



1.0 - Stamoplysninger:

Virksomheden	Tytex A/S Industrivej 21 7430 Ikast
Branche	Tekstil (Health Care)
Hovedaktivitet	Udvikling, produktion og salg af medicinske tekstiler
Væsentlige biaktiviteter	Produktion af mode- og tekniske tekstiler
Listepunkt	CE registreret hos Sundhedsstyrelsen (nr. 36) iht. Council Directive 93/42/EEC vedr. Medicinske Artikler.
Tilsynsmyndighed	Ikast kommune Rådhuset Torvet 7430 Ikast
Spildevandstilladelse	07 marts 2000
Certificering og Auditering ISO 9001:2000 ISO 14001:1996 EMAS	Bureau Veritas (BVQI) Oldenborggade 1 B 7000 Fredericia Lone Kirketerp
Teknisk miljørådgiver	BST Midtjylland Lollandsvej 4 7400 Herning
Væsentlige miljømæssige parametre	Energi- og vandforbrug Forbrug af emballage Forbrug af råvarer – garner Affald Kemikalier
Regnskabsperiode	01.05.2003 – 30.04.2004
Antal medarbejdere	100
Produceret mængder	159.987 Kg
Bekræftelsesdato	21.10.2004

2.0 - Indholdsfortegnelse:

1.0 Stamoplysninger	Side 2
2.0 Indholdsfortegnelse	Side 3
3.0 Forord	Side 3
4.0 Formål	Side 3
5.0 Tytex A/S kort fortalt	Side 4
6.0 Ledelsens miljøredegørelse	Side 6
7.0 Miljøstyring	Side 8
8.0 Miljødata	Side 9
9.0 Miljøarbejde i 2003/2004	Side 14
10.0 Miljømål 2004/2005	Side 15
11.0 Ordforklaring	Side 16
12.0 Anvendt miljøregnskabspraksis	Side 17
Bilag 1.: Miljøforhold og kriterier	Side 18

3.0 - Forord

Denne miljøredegørelse er tilpasset retningslinierne i henhold til ISO 14001:1996 og EMAS. Miljøledelsessystemet i Tytex A/S er integreret med et kvalitetsstyringssystem i henhold til ISO 9001:2000 og har været et ledelsesværktøj siden 1995. Det har hvert år lykkedes at gennemføre miljøforbedringer i henhold til de opstillede mål. Redegørelsen opfylder krav fra EMAS, mens miljøledelsessystemet opfylder krav i forhold til ISO 14001:1996.

Det er vigtigt for Tytex A/S at have fokus på miljøet dels for egen skyld, men ligeledes for vores kunder, leverandører, naboer, ejere, myndigheder og ikke mindst for selve miljøet. Tytex A/S vil i fremtiden i samarbejde med kunder, leverandører og relevante myndigheder gøre vores bedste for at sikre at vore produkter vil blive fremstillet og bortskaffet under hensyntagen til en bæredygtig udvikling.

Tytex A/S's miljøredegørelse er verificeret af, BVQI akkrediterings nr. 6002.

4.0 - Formål

Denne miljøredegørelse er udelukkende for Tytex A/S, Industrivej 21, 7430 Ikast og indeholder sammenligningstal til tidligere år som klarlægger det miljøarbejde der er foretaget sammenholdt med miljømål og målsætninger, miljøpolitikken og de faktiske forhold.

Næste Miljøredegørelse vil blive offentliggjort i forbindelse med udgivelse af årsregnskabet ultimo september 2005.

5.0 - Tytex A/S – kort fortalt

Familien Thygesen grundlagde Tytex A/S i 1971, og i dag ejes selskabet 100% af TTG, Thygesen Textile Group. Tytex A/S er moderselskabet i Tytex Group, der er betegnelsen for Tytex A/S og nedenstående datterselskaber, ejes alle 100% af Tytex A/S:

- Tytex Ireland Ltd., Irland (grundlagt i 1984 og beliggende i Youghal i det sydlige Irland)
- Tytex, Inc., USA (grundlagt i 1989 og beliggende i Woonsocket, Rhode Island)
- Tytex GmbH, Tyskland (grundlagt i 1993 og beliggende i Wiehl nær KølIn)
- Tytex Slovakia s.r.o, Slovakiet (grundlagt i 2001 og beliggende i Humenné nær Kosice)

Familien Thygesens vision, deres tro på fremtiden og deres engagement er gennem tiden vokset og Tytex A/S er blevet til en international medicinsk tekstil koncern, der i dag beskæftiger ca. 500 mennesker i de 5 lande.

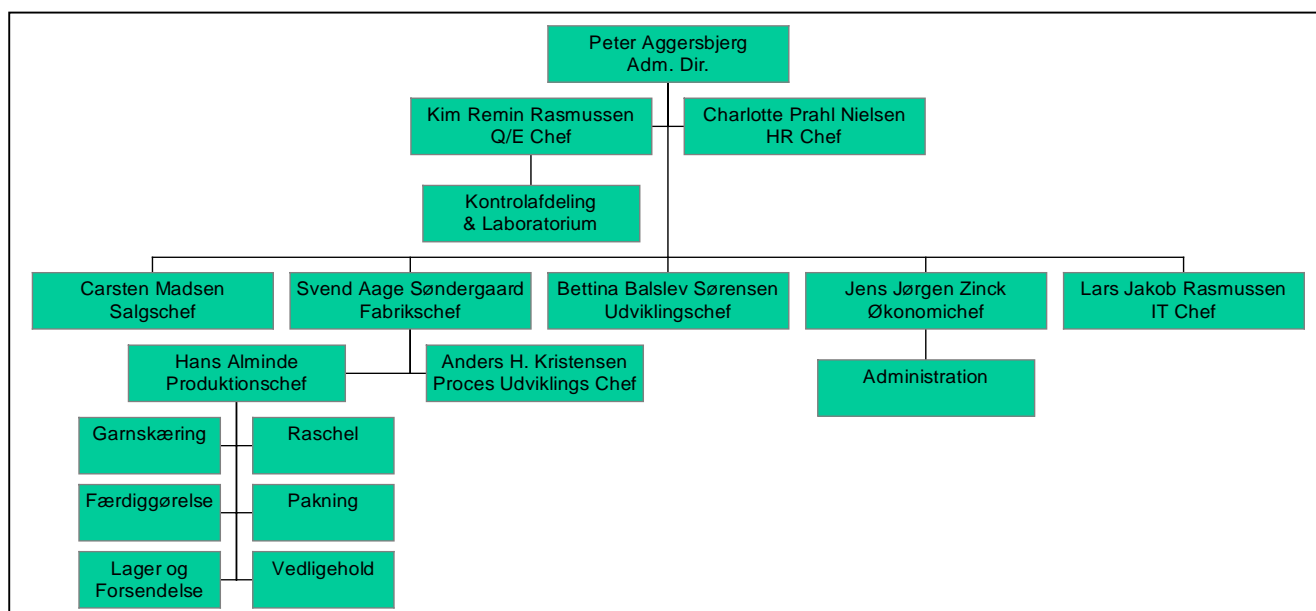
Det overordnede ansvar for Ledelse, Produktion, Produktudvikling, HR, IT og Økonomi er placeret hos moderselskabet i Danmark. Datterselskaberne er forbundet til Tytex A/S via computer, hvilket sikrer den optimale brug af Tytex Groups samlede ressourcer vedrørende support, koordinering og tekniske spørgsmål. Tytex Group som sådan er ikke én retlig enhed.

For ydermere at udnytte og optimere brugen af de tilstedeværende ressourcer i gruppen, er der etableret styregrupper på tværs af landene og funktioner bl.a. indenfor Kvalitet og Miljø (ISO-Group). Gruppen er sammensat af den administrerende direktør samt den ansvarlige for kvalitet og miljø i hvert land (undtaget er Tyskland som er repræsenteret via Danmark, da det er et rent salgsselskab). Gruppens ansvar og primære formål er, at sikre et ensartet og fælles system som implementeres, opretholdes og udvikles i overensstemmelse med kravene i ISO 9001, ISO 14001, CE-direktivet og EMAS II (hvor dette er relevant), samt at systemet er effektivt og tilstrækkeligt i sit omfang.

Yderligere oplysninger om selskaberne i **Tytex Group** kan findes på: www.tytex.com

5.1 - Organisation:

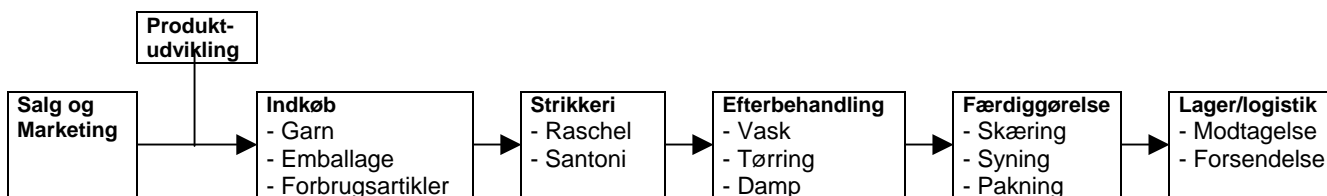
Organisationsplan for Tytex A/S



5.2 – Aktiviteter:

Tytex A/S udvikler, producerer, markedsfører og sælger medicinske tekstil produkter til det globale healthcare marked. Vi producerer ligeledes mode- og tekniske tekstiler.

Aktiviteterne i Tytex A/S kan kort beskrives som skitseret nedenfor.



Henning og Henry ved en Raschel maskine



Inger-Lise arbejder ved en Santoni rundstrik maskine

Produkterne der markedsføres og produceres i Tytex Group er delt op i følgende strategiske forretningsområder:

- Continance Care
- Protective Care
- Wound/skin Care
- Maternity Care
- Ortho Care
- Others
- Inkontinens produkter
- Beskyttende produkter – (Safehip® - hoftebeskytter)
- Sår- og hudpleje produkter
- Graviditets- og amme produkter
- Ortopædiske produkter
- Andre produkter (mode og tekniske tekstiler)

Det skal dog pointeres, at det ikke er alle produkter i de strategiske forretningsområder der produceres af Tytex A/S, da produktionen er fordelt på de forskellige lokationer rundt om i verden som beskrevet i 5.0 – Tytex A/S kort fortalt.

6.0 – Ledelsens miljøreddegørelse:

Tytex Groups produkter markedsføres hovedsageligt til kunder, hvor kvalitets- og miljøforhold er væsentlige. Vores initiativer på miljøområdet sikrer, at vi får evalueret og forbedret miljøforholdene. Kvalitets- og miljømål samt politikker er implementeret i alle selskaberne i Tytex Group for på den måde at understrege vigtigheden af vores miljøbevidsthed og derved nå vores kvalitets- og miljømål. Det giver ikke kun vores kunder men også os selv en konkurrencemæssig fordel, da vores tekstilprodukter udvikles og søges fremstillet med den mindst mulige miljøbelastning og den bedste forhåndenværende teknologi, som ligger inden for vores økonomiske formåen.

6.1 – Vision:

Vores Vision er vores langsigtede mål, som motiverer os i vores anstrengelser for at række ud og søge efter nye produkter, løsninger og forretningsområder. Alle 500 ansatte i Tytex Group stræber derfor efter at bringe os tættere på opfyldelsen af denne fælles ambition:

- Være anerkendt som en ledende global partner som tilfører værdi indenfor tekstilløsninger til Healthcare markedet.



6.2 – Mission:

Tytex Group udbyder medicinske tekstilprodukter indenfor valgte nicher for derigennem at bidrage til en forbedret livskvalitet.

Vi gøre dette via:

- Kundefokus
- Løbende forbedring og innovation
- Hensyntagen til vores medarbejdere og miljøet



6.2 – Værdier:

Alle medarbejdere i Tytex Group arbejder målbevidst med de valgte værdier:

- Tillid
- Omsorg
- Excellence
- Innovation

6.4 - Miljøpolitik:

TYTEX GROUP skal være den foretrukne leverandør på de globale nichemarkeder for medicinske tekstilprodukter og derigennem bidrage til en forbedret livskvalitet for dem, der bruger vores produkter.

Dette vil vi opnå ved at:

- Have et dokumenteret ledelsessystem der lever op til kravene i ISO 9001:2000, ISO 14001:1996 og EMAS (hvor dette er relevant).
- Sikre vores kunders tilfredshed ved at anvende ovennævnte standarder og ved at vi til stadighed fremstiller og distribuerer vore produkter i overensstemmelse med kundernes krav.
- Måle og sammenligne vores kunders tilfredshed for at sikre at der sker løbende forbedringer, hvilket også omfatter etableringen af passende kvalitets- og miljømål og politikker.
- Overholde lovmæssige krav og andre krav, der stilles til Tytex Group.
- Anvende input fra medarbejdere, kunder, aktionærer, statslige institutioner og andre interessenter til at forbedre kvaliteten af vores produkter og processer og til at minimere risikoen for negative påvirkninger af sundheden, sikkerheden og miljøet.
- Undgå at forurene ved at anvende vores ressourcer så effektivt som muligt, reducere affaldsmængden og genbruge, hvor det er muligt.
- Sikre at vores kvalitets- og miljøpolitik kommunikeres ud til alle relevante niveauer i Tytex Group, at den er forstået og tilgængelig for alle medarbejdere og offentligheden efter anmodning.
- Fortsat tage os af vore ansatte ved at involvere os og sørge for uddannelse og træning samt personlig udvikling.

Tytex Groups ledelse går helhjertet ind for denne politik, der regelmæssigt revideres for at sørge for at den fortsat er dækkende og effektiv. Ledelsen skal afsætte de nødvendige ressourcer til at sørge for at dette kan overholdes i alle relevante funktioner og på alle niveauer i Tytex Group.

7.0 – Miljøstyring:

Miljøstyring foregår og er implementeret i alle afdelinger og i alle led i processerne i Tytex A/S. Lige fra bedømmelse af en eventuel leverandør over udvikling og produktion til emballering, forsendelse og bortskaffelse af restprodukter.

7.1 - System:

Tytex Group har etableret, dokumenteret, implementeret og vedligeholder et ledelsessystem, der lever op til kravene i ISO 9001:2000 & ISO 14001:1996. Vi har forpligtet os til fortsat at forbedre vores processer og ledelsessystemets effektivitet for at sikre, at vores kunder er tilfredse. Tytex Groups ledelsessystem er grundlaget for systemet og beskriver processer, interaktion, sekvensering, kriterier og metoder, ressourcer, overvågning, analyser og handlinger, der er nødvendige for at få systemet til at fungere og skabe løbende forbedringer.

7.2 - Kontinuerlige forbedringer:

For at kunne imødekomme vores kunders og interessenters krav og forventninger og sikre Tytex Groups fremtidige position på verdensmarkedet vil vi fortsat holde vores integrerede kvalitets- og miljøledelsessystemer ajour, vedligeholde vores certifikater efter de relevante internationale standarder og udvikle vores produkter og miljøvenlige teknologier.

7.3 - Miljøorganisation:

I Tytex er der nedsat en miljøorganisation med deltagere fra alle afdelinger af produktionen, PU og administrationen, hvis primære formål er, at være ambassadører for kvalitets- og miljøledelsessystemet overfor kollegaerne i egen afdeling. Ligeledes er det disse personers ansvar, at foretage miljøgennemgangen i egen afdeling og indrapportere diverse nøgletal for miljømæssige parametre, så som forbrug af ressourcer, kemikalier og råvarer.

7.4 - Audit:

For at sikre at kvalitets- og miljøledelsessystemet efterleves og er i fortsat udvikling, er der nedsat et hold uddannede auditorer. Disse auditorer kommer fra forskellige dele af organisationen og repræsenterer både administration, PU og produktion. Én gang årligt fastsætter ledergruppen i Tytex A/S antallet af audits som skal gennemføres, hvilke områder eller funktioner som skal auditeres samt hvem fra auditholdet som skal udføre selve auditten. Auditholdet følger 2-3 gange årligt op på udviklingen af afholdte og udestående audits. På disse møder orienterer auditorerne ligeledes hinanden om spørgeteknik, formen for afrapportering og tilstrækkeligheden i antallet af audits.

7.5 - Uddannelse:

Alle medarbejdere kortlægger via medarbejder udviklingssamtaler de krav og forventninger der er til den enkeltes uddannelse/træning og aftaler med nærmeste leder hvilken uddannelse der skal gennemføres og hvornår uddannelsen skal finde sted. Der foregår jævnligt intern uddannelse i miljøledelsessystemet og andre relevante emner.

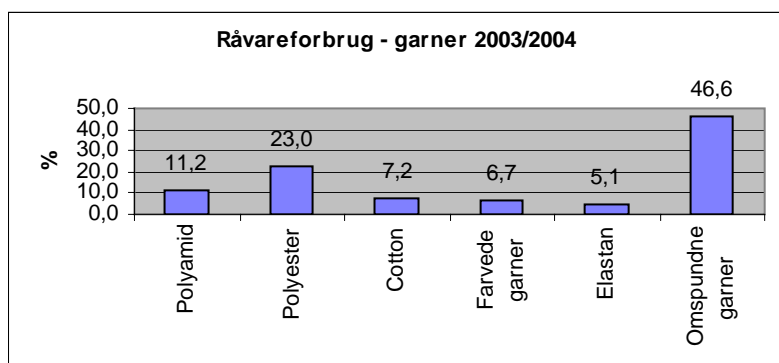
8.0 – Miljødata:

Alle miljødata er data som genereret af fakturaer og andre relevante dokumenter for de nedenfor nævnte områder og er de steder hvor det har været muligt holdt op imod de data som miljøorganisationen har genereret via de miljøgennemgange der foretages én gang årligt.

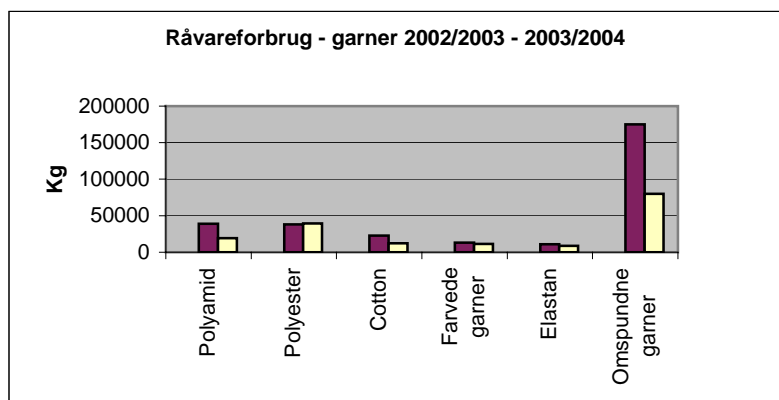
8.1 – Produktion:

Produktionen er fra 2002/2003 til 2003/2004 faldet med 39,9%. Dette skyldes en forholdsvis kraftig nedgang i produktionen af sæsonafhængige/mode produkter. Nedgangen i produktionen startede lige efter sommerferien i kalenderåret 2003 og fortsatte i starten af kalenderåret 2004. Som det fremgår i afsnittene 8.3 til 8.7 er det igen i dette regnskabsår lykkedes at reducere de samlede mængder af forbrugte ressourcer. Men da reduktionen ikke har været fuldt ud på højde med faldet i produktionen, vil nøgletallene, som er angivet i ressourcernes enheder i forhold til producerede kilo, vise en stigende tendens. De i Tytex A/S anvendte ressourcer er ikke splittet op i områder udelukkende med produktion, og derfor vil et kraftigere fald i produktionen end reduktionen i den forbrugte mængde ressourcer, have en negativ indvirkning på nøgletallene.

8.2 – Forbrug af råvarer (garn):



Omspundne garn er med 46,6% af det totale forbrug den mest betydende råvare for Tytex A/S og herefter følger Polyester med 23% og Polyamid med 11,2%.



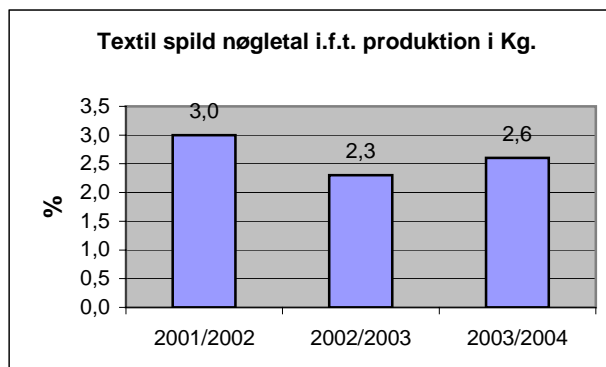
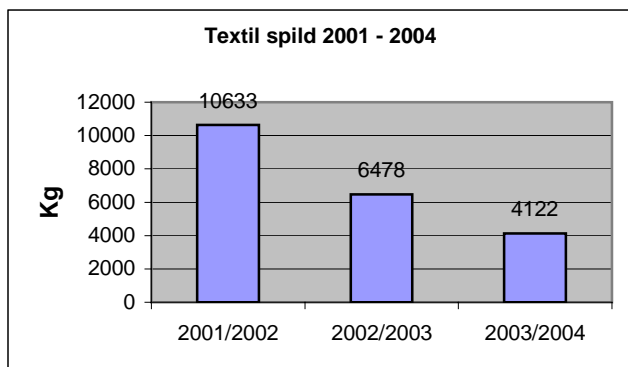
Der har været et fald i forbruget af råvarer på 43,4%. De største udsving har været på omspundne garn med et fald på 54,4%, polyamid med et fald på 50,9% samt cotton med et fald på 46,3%. De øvrige forbrug af garn har ligget forholdsvis stabilt.

Mange leverandører af garn og tilbehør har ØKO-TEX certifikater på de til Tytex A/S leverede produkter.

Garnolie der anvendes er vegetabiliske olie for at undgå statisk elektricitet og nedsætning af friktionen ved strikning, så garnet ikke springer eller tørrer ud.

8.3 – Spild (garn):

Det har igen i dette regnskabsår været muligt at mindske tekstilspildet, og denne gang med 2366 Kg svarende til et fald på 36,4% sammenlignet med året før. Men da den samlede produktion i samme periode er faldet med 39,9% kan det ses at nøgletallet for spild i forhold til produktionen i Kg. er steget en anelse fra 2,3% til 2,6%.



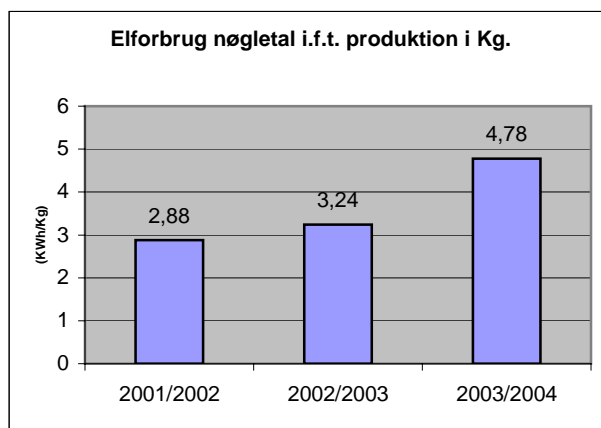
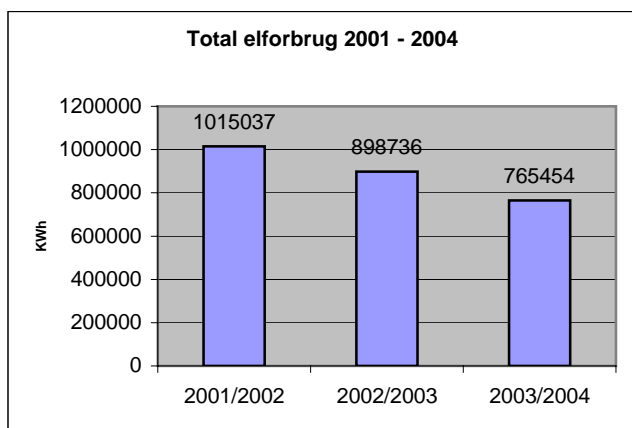
8.4 – El:

Det samlede forbrug af el er faldet med 14,8%. Forbruget af almindeligt el er faldet med 15,5% og el til ventilationssystem (VTS) er faldet med 12,7%. Dette til trods for at der i regnskabsåret er etableret et anlæg til nedkøling af temperaturen i hal 4/5. Forbruget af el til køleanlægget har været på ca. 36.000 KWh. Det kan ses at nøgletallet for forbrug af el i forhold til produktionen i Kg. er steget fra 3,24 KWh/Kg til 4,78 KWh/Kg. Dette er begrundet med et mere konstant forbrug af el til færre producerede kg.

Forbedringstiltagene som har gjort at det samlede forbrug af el er faldet, er som følger: Ventilationsanlægget har monteret frekvensomformere som gør at anlægget regulerer sig efter behov mod som før at køre på et konstant niveau. I hal 2 er ventilationsanlægget omstillet så stop og start af anlægget ikke foretages dagligt. Anlægget kører derimod på et konstant niveau for derved at undgå den daglige afklimatisering og et stort forbrug af el til start og opnåelse af optimalt klimatisk forhold.

Yderligere 5 væve har fået monteret frekvensomformere, så vævene ikke kører på fuldt niveau (4KWh) men er reduceret til at køre på et for maskinerne mere passende niveau (2 KWh).

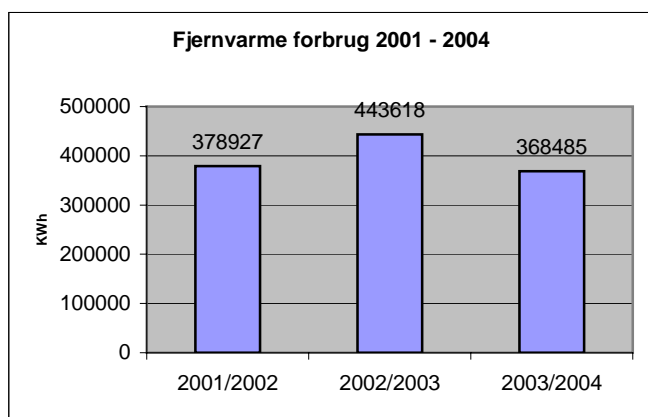
Den samlede besparelse på disse tiltag er estimeret til 70.000 KWh og uden disse ville det samlede fald i elforbruget have været på 7,8 % i stedet for de opnåede 14,8 %. Nøgletallet for el ville i så fald have været på 5,18 KWh/kg i stedet for de opnåede 4,78 KWh/kg.



8.5 – Fjernvarme:

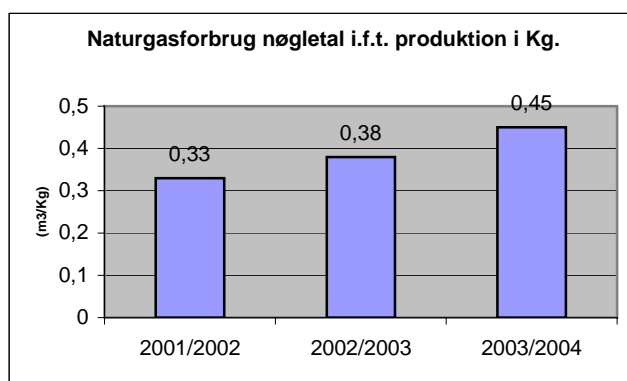
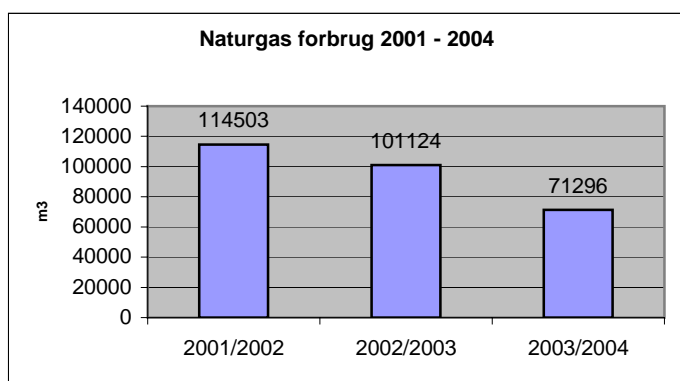
Det samlede forbrug af fjernvarme er faldet med 16,9%. Forbruget af fjernvarme som anvendes til opvarmning, er uafhængig af produktionen, og der er derfor ikke beregnet nøgletal for dette forbrug.

Det højere forbrug i 2002/2003 i forhold til regnskabsårene 2001/2002 og 2003/2004 skyldes et markant koldere år end gennemsnittet hvorfor der har skullet anvendes mere fjernvarme til opvarmning af kontorer og produktionsarealer. Især regnskabsåret 2003/2004 ligger på den positive side af gennemsnittet og der har derfor ikke været behov for så meget fjernvarme til opvarmningen.



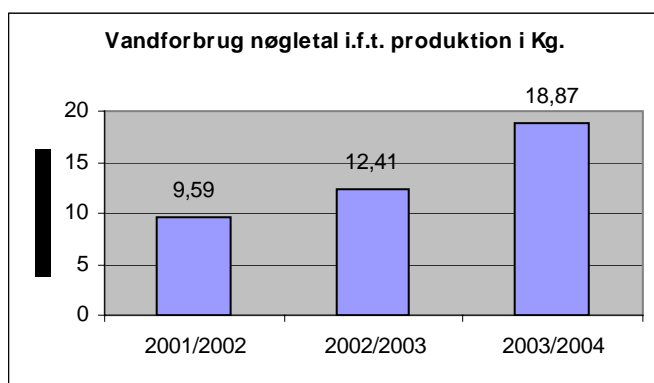
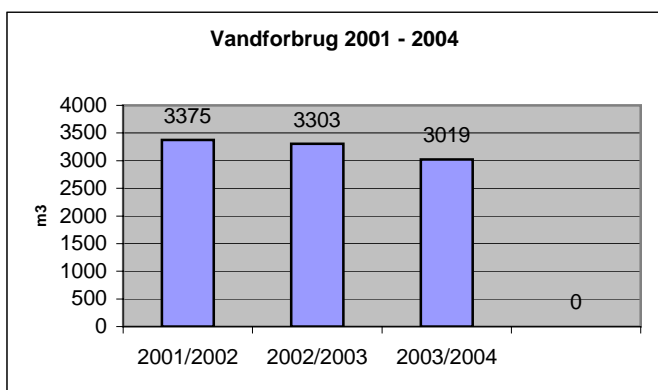
8.6 – Naturgas:

Naturgas anvendes udelukkende til at varme det vand op der indgår i processen med at dampe produkterne. Mængden af naturgas er faldet med 29,5% mens mængden i forhold til produktion i Kg. er også steget fra 0,38 m³/Kg til 0,45 m³/Kg. Dette er begrundet med at produkter der skal dampes ikke er faldet lige så kraftigt som den samlede produktion.



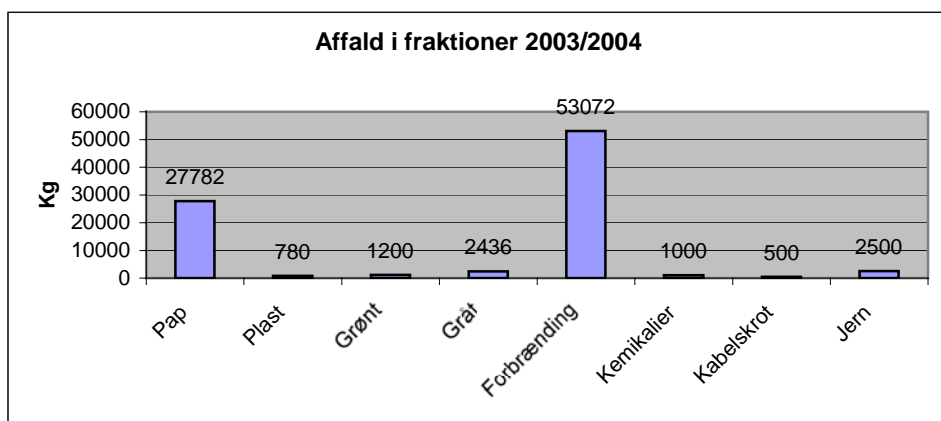
8.7 – Vand:

Vandforbruget er faldet med 8,6% men nøgletallet for forbruget i Liter/Kg produktion er steget fra 12,41 til 18,87. Dette er begrundet med et mere konstant forbrug af vand til køling af produktionshallerne med air condition (vand køling) samt vandforbrug til befugtning for at undgå problemer med udtørring af garnerne og almindeligt forbrug af vand til færre producerede kg.

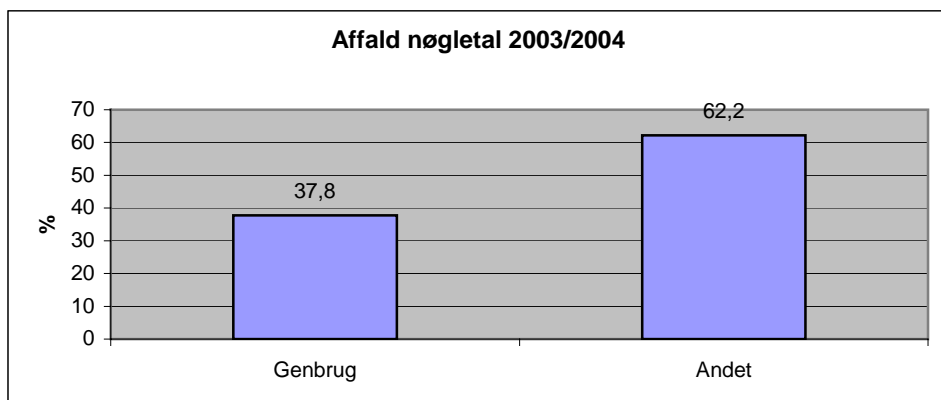


8.8 – Affald:

Samlet set er der bortskaffet 89.270 kg. affald.



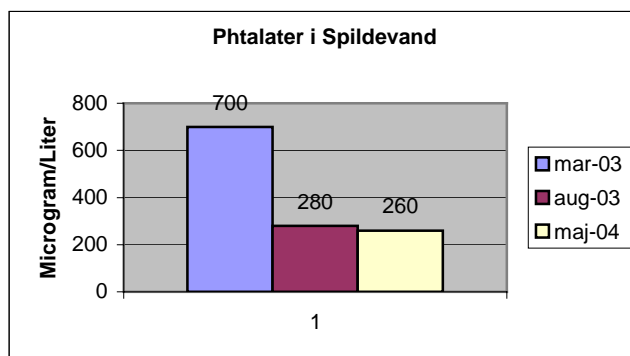
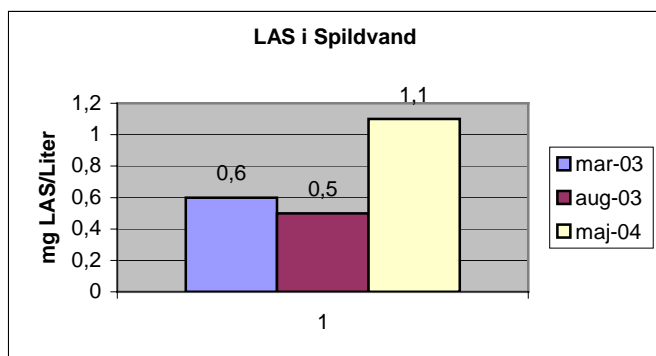
Den største fraktion af affald er forbrænding med 59,4%. Mængden af affald til forbrænding er uændret i forhold til 2002/2003. I fraktionen til forbrænding indgår bl.a. tekstilspild og kasserede garner.



Genbrug kommer fra Pap, plast, grønt, jern, kemikalier og kabelskrot. I fraktionen andet indgår affald til forbrænding og gråt affald er også inkluderet.

8.9 – Spildevand:

I henhold til spildevandstilladelsen som Tytex A/S har fra Ikast Kommune, er alle krav overholdt. Der er ikke fastsat grænseværdier for udledning af LAS og Phtalater i spildevandet, og udviklingen gennem de sidste par år har indtil sidste måling været særdeles positive og er det da også fortsat for Phtalater. For LAS er der sket en uventet udvikling, idet der er sket en stigning fra 0,5 µg/L til 1,1 µg/L. Dette kan skyldes et større antal nyudviklede produkter, der er blevet prøvfarvet lige i den periode, hvor prøvetagningen fandt sted.



8.10 – Audits:

Audits planlægges for et år af gangen på et Ledermøde og på et efterfølgende møde mellem auditorerne i Tytex A/S, planlægges det hvornår audits skal gennemføres og hvem som påtager sig opgaven.

Planlagte Audits	Gennemførte audits	Eksterne Audits	Kunde audits
9	8	2	0

Den manglende planlagte audit vil blive gennemført i regnskabsåret 2004/2005. Som noget nyt har man i 2003/2004 (foråret 2004) afholdt en procesaudit på salg, produktudvikling, indkøb, produktion og forsendelse som skulle klarlægge papirgang og informationsflow, herunder afvigende produkter samt dokument- og datastyring. Auditten har været en stor succes og vil højst tænkeligt blive et fast punkt på fremtidige planlægninger af Audits.

8.11 – Certifikater:

Tytex A/S og hele Tytex Group er certificeret efter og opretholder status som ISO 9001, ISO 14001 og EMAS virksomhed.

Certifikatet for EU-Blomsten opretholdes på 2 produkter indenfor Continece Care.

8.12 – Transport:

Tytex A/S anvender eksterne transportører til fragt af vore produkter.

Der er fokus på samkørsel og samletransporter for at reducerer antallet af transportere.

Transportører udvælges og evalueres i henhold til miljøledelsessystemet.

9.0 – Miljøarbejde 2003/2004:

Miljømål	Status	Resultat
Phtalater skal reduceres med 50 %, i forhold til udgangspunktet for 2003 på 700 µg/L, til max. 350 µg/L.	Der er målt 260 µg/L.	Målet er nået. Note 1.
Ledelseevalueringen forbedres ved udarbejdelse af beslutningsreferat, som skal tilsigtes at kommende kvalitets- og miljømål beslutes ud fra faktisk baseret viden.	Referater er nu beslutningsreferater indeholdende de tilsigtede mål.	Målet er nået. Note 2.
Funktionaliteten af kemikalier kortlægges og en reduktion af varianter foretages med minimum 10 %. (Mål revurderet – kortlægning af kemikalier)	Kemikalier er kortlagt.	Målet er nået. Note 3.
En yderligere energibesparelse på 10% tilstræbes ved varmegenindvinding samt frekvensreguleringer.	Forbruget af el er steget fra 3,24 til 4,78 KWh/Kg.	Målet er ikke nået. Note 4.
Ingen LAS i spildevandet.	LAS i spildevandet er målt til 1,1 mikrogram/Liter.	Målet er ikke nået. Note 5.
Database etableres til kildesortering af affald, for registrering af balancen mellem genbrug og losseplads. Kildesortering tilstræbes at være på 50 % til genbrug.	Ingen database er etableret. Kildesorteringen til genbrug er på 37,8%.	Målet er ikke nået. Note 6.

- Note 1: Der har været fokuseret meget på indholdet af Phtalater i råvarer(garner) og vaskemidler, for derigennem at minimere udledningerne. Leverandører er blevet afkrævet dokumentation for mindre eller ingen Phtalater i de leverede produkter.
- Note 2: På møde i ledelsesgruppen blev det besluttet at referater fra disse møder fremover skal være beslutningsreferater som er baseret på faktisk viden.
- Note 3: Målet er i perioden blevet revurderet. De anvendte kemikalier er blevet kortlagt afdelingsvis.
- Note 4: En gennemgang af varmegenindvinding har været foretaget. Denne løsning er ikke økonomisk rentabelt i forhold til den miljøbesparelse der kan opnås. Der har i årets løb været gennemført forbedringstiltag i form af justeringer m.m. – se 8.4 – El.
- Note 5: På trods af stor fokus på LAS i spildevandet har det ikke været muligt at fastholde den positive nedadgående kurve for indholdet af LAS i spildevandet. Måling af spildevand tages over en forholdsvis kort periode (24 timer) hvilket betyder at resultatet er forbundet med stor usikkerhed.
- Note 6: Det har ikke været muligt at finde en løsning på genbrug af tekstilspild som udgør en forholdsvis stor faktor i affaldsfraktionen til forbrænding.

10.0 – Miljømål 2004/2005:

For at få et bedre og mere fyldestgørende fundament for udarbejdelse og opsætning af mål efter kilde med korrekte værdier, er det vores hensigt, der hvor det er teknisk og økonomisk muligt, at opdele afdelingerne i mindre områder. Vi ønsker derigennem at kunne opsætte og synliggøre specifikke (KPI'er) for områderne som derved samlet set skal være med til opnåelse af de overordnede miljømål.

Ud fra disse hensigter er det, at vi har lavet forholdsvis mange fastholdelsesmål frem for ukritisk at opsætte nye mål uden kendskab til hvorfor og hvordan forbedringer kan opnås.

Forbedringsmål:

Område	Miljømål
Råvarer	Garner og tilbehør kortlægges med fokus på opretholdelse af ØKO-TEX certifikat på leverede produkter til Tytex A/S. Der opsættes delmål for ØKO-TEX certifikater på leverede råvarer for både garner og tilbehør.
Affald	Affald til genbrug skal øges fra 37,8% til 40% af den samlede affaldsmængde
Spildevand	Kilden til Phtalater og LAS skal identificeres. Samtidig søges udledningen af Phtalater reduceret fra 260 µg/L til 240 µg/L mens LAS søges reduceret fra 1,1 µg/L til på 0,5 µg/L.
Certifikater	Der skal opnås ØKO-TEX certifikat på 1 produkt indenfor Wound/skin Care. Der skal opnås EU-Blomst certifikat på 1 produkt indenfor Wound/skin care.
Kemikalier	Kemikalier som Tytex A/S anvender må hverken forefindes på EU's liste over hormonforstyrrende stoffer, Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer eller være listede som kræftfremkaldende stoffer.
Uddannelse	Alle ansatte i Tytex A/S skal gennemføre en kortfattet miljøuddannelse med fokus på kvalitets- og miljøledelsessystemet, hvad betyder det og hvilken relevans har det for den enkelte medarbejder og afdeling samt synliggørelse af mål og delmål.

Overvågning og måling:

Område	Miljømål
El Fjernvarme Naturgas Vand	Forbruget af ressourcer skal opbrydes i forbrug af ressourcer for hver enkelt afdeling/delområde. Derved skabes en større relevans ved fastsættelse af mål. Der opsættes delmål for afdelingen eller det enkelte område. De nuværende forbrug søges fastholdt: El: 4,78 KWh/Kg. Fjernvarme: 368.485 KWh. Naturgas: 0,45 m ³ /Kg. Vand: 18,87 L/Kg.
Tekstilspild	Tekstilspild opdeles efter kilde: producerende, outsourced og udviklende afdelinger. Der opsættes specifikke delmål for de enkelte afdelinger. Det nuværende niveau for tekstilspild på 2,6 % af den samlede produktion søges fastholdt, hvori kun tekstilspild fra producerende afdelinger indgår.
Certifikater	Fastholdelse af EU-Blomst certifikat på 2 produkter indenfor Contenance Care. Fastholdelse af ISO 14001:1996 certifikat Fastholdelse af EMAS registrering

11.0 – Ordforklaring:

ISO9001	Standard til opbygning og anvendelse af et kvalitetsstyrings-system.
ISO14001	Standard til opbygning og anvendelse af et miljøstyringsystem.
EMAS	Eco Management and Audit Scheme
EMAS verifikation	Revision og godkendelse af, at virksomheden lever op til kravene stillet i EMAS.
Luftafkast	Udledning af forurenende stoffer i fast, flydende eller gasformig tilstand til atmosfæren.
Miljøaudit	Intern revision af miljøstyringsystemet, der har til formål at bedømme systemets effektivitet og hensigtsmæssighed.
Miljøgennemgang	Nøglepersoners indsamling af data på bruttolister til brug for scoring, prioritering af miljøpåvirkninger samt til beregning af nøgletal til miljøredegørelsen.
Miljøforhold	Organisationens aktiviteter eller produkter, der kan påvirke miljøet.
Miljøpåvirkning	En følge af virksomhedens miljøforhold, uanset om påvirkningen er positiv eller negativ.
Miljødata	Registrering af påvirkninger (spild, elforbrug, vandforbrug osv.)
Gråt affald	Husholdningsaffald som ikke er madrester, der ellers anvendes som grisefoder.
NR forbrug	Forbrug af Natur Ressourcer

12.0 – Anvendt miljøregnskabspraksis:

Regnskabsperiode er fastlagt som 01.05.2003 – 30.04.2004

Foruden Ledergruppen består Tytex' miljøorganisation af en nøgleperson fra hver afdeling. Denne person er ansvarlig for indsamling af miljødata fra afdelingen

Der foretages en Miljøgennemgang af Tytex A/S' miljøforhold én gang årligt, dog kan der igangsættes ekstraordinære gennemgange ved større ændringer i produktionen. De enkelte miljødata registreres og opdateres ved de efterfølgende gennemgange. Miljødata præsenteres for Ledergruppen i Tytex A/S og der udarbejdes efterfølgende handlingsplaner indeholdende de forbedringsforslag der sættes i gang.

Forbruget af råmaterialer er opgjort på baggrund af specifik indkøbsliste opdelt på produktgrupper.

Forbruget af el, naturgas, fjernvarme og vand opgøres ud fra fakturaer fra forsyningsselskaberne og sammenholdes herefter med egne aflæsninger på målerne. De i oversigterne anvendte forbrug for el og naturgas er opgørelserne fra fakturaerne mens forbruget for vand og fjernvarme er opgørelserne fra interne aflæsninger (sammenholdt med fakturaer). Grunden til dette er, at vand og fjernvarme afregnes årligt pr. 31 december og miljøregnskabet afsluttes 30 april. Derved er der en unøjagtighed på 1-2 % i de opgjorte forbrug af vand og fjernvarme.

Mængderne af tekstilspild bliver opgjort ugentligt for hver produktionsafdeling.

Affaldsfraktionen til forbrænding er en samlet affaldsordning med S. Thygesen. Dette opgøres via fakturaer hvoraf Tytex A/S har en andel på 80 %.

Energiforbrug til ventilation er som med affald til forbrænding en samlet ordning, hvoraf Tytex A/S har en andel på 75 %, som fremkommer direkte via fakturaer.

Jern, kabelskrot, batterier m.m. køres til genbrug. Mængderne som er anvendt i denne miljøreddegørelse er estimeret.

Vedr. de lovmæssige krav arbejder Tytex A/S tæt sammen med Ikast Kommune. På årlige møder orienteres Ikast Kommune om den miljømæssige udvikling og Ikast Kommune informerer om nye eller ændrede love og regulativer, der kan have betydning for Tytex A/S.

Tytex A/S

Ikast, den 19. oktober 2004

For selskabet

Peter Aggersbjerg
Adm. Direktør

Kim Remin Rasmussen
Kvalitets- og miljøchef.

Bilag 1:

Miljøforhold og kriterier:

Identifikation og registrering af alle påvirkninger, både væsentlige og ikke væsentlige, direkte og indirekte, foretages én gang årligt, som beskrevet i 7.3 – Miljøorganisation. Væsentlige påvirkninger følges op via de udarbejdede handleplaner af Miljøchefen og af ledergruppen, mens ikke væsentlige påvirkninger overvåges og kontrolleres afhængig af væsentlighedsgraden.

I det efterfølgende er opstillet kriterier for om en påvirkning er væsentlig.
Miljøpåvirkningernes total beregnede væsentlighedsfaktor = A + B + C + D (max. = 40)

Faktor > eller = 18 : Væsentlig miljøpåvirkning, opstil mål og handleplaner

Faktor < 18 : Ikke væsentlig miljøpåvirkning, revideres årligt.

Nedenfor beskrevne metode skal inkludere overvejelser af påvirkninger, der opstår eller kan opstå som konsekvens af:

1. Normal driftssituation
2. Unormal driftssituation, inklusiv nedlukning og opstart
3. Hændelige uheld og potentielle nødsituationer
4. Tidligere, nuværende og planlagte aktiviteter

Prioriteringen af miljøpåvirkninger der skal reduceres, vurderes desuden ud fra:

- Krav fra myndigheder
- Økonomiske hensyn
- Hensyn til markedsføring
- Arbejds miljøet.

Kriterier for beslutning vedr. væsentlige miljøpåvirkninger:

		Ingen	Lav	Medium	Høj
A	Potentielt myndigheds- og/eller lovkrav , gældende for industrien, det lokale miljø og/eller EMAS og ISO 14001	0	2	5	10
B	Sandsynligheden for at miste kontrol , hvis nogensinde	0	2	5	10
C	Mængde . Masse, volumen og hyppighed.	0	2	5	10
D	Påvirkningens alvor (skader på enten det interne som eksterne miljø)	0	2	5	10

Miljøbelastninger 2003/2004:

Direkte påvirkninger:									
Parameter	Proces	Belastning	Score				Total	Væsentlig / Uvæsentlig	
			A	B	C	D			
Elektricitet	Lys, maskiner, ventilationssystem, generelt	NR forbrug, CO ₂ , SO ₂ , NOX	10	2	5	10	27	Væsentlig	
Naturgas	Tørring, damp	NR forbrug, CO ₂ , NOX	5	2	10	5	22	Væsentlig	
Fjernvarme	Varme	NR forbrug, CO ₂ , SO ₂ , NOX	5	2	10	5	22	Væsentlig	
Vand	Vask, sanitært, air condition, befugtning	NR forbrug	5	2	5	10	22	Væsentlig	
Spildevand	Vask, sanitært	LAS, Phtalater	10	5	5	10	30	Væsentlig	
Tekstilspild	Garnskæring, strikning, skæring	Forbrænding	5	2	5	5	17	Ikke væsentlig	
Olie	Garnskæring, vedligehold	Lækage	5	2	2	5	14	Ikke væsentlig	

Indirekte påvirkninger:									
Parameter	Proces	Belastning	Score				Total	Væsentlig / Uvæsentlig	
			A	B	C	D			
Transport	Fragt af varer til og fra	NR forbrug, CO ₂	5	0	5	10	20	Væsentlig	
Pakke-materialer	Emballage (pap & plast)	Recycled	5	2	5	2	14	Ikke væsentlig	
Råmaterialer	Garnskæring, strik	Eksternt miljø	5	2	2	5	14	Ikke væsentlig	
Grønt affald	Kantinen	Recycled (grisefoder)	5	2	2	2	11	Ikke væsentlig	
Gråt affald	Kantinen, produktion diverse	Forbrænding	5	2	2	5	14	Ikke væsentlig	
Batterier, jern, kabler	Produktionen diverse	Recycled	5	2	2	5	14	Ikke væsentlig	
Støjniveau	Maskiner	Eksternt miljø	5	2	2	2	11	Ikke væsentlig	
Luftafkast	Vask, damp	Eksternt miljø	5	2	2	2	11	Ikke væsentlig	