

Milieujaarverslag



2004

Ahrend

Produktiebedrijf

Sint-Oedenrode BV



ahrend



**ECO-MANAGEMENT EN AUDIT SCHEMA
VERIFICATIE EN VALIDATIE VERKLARING**

Ahrend Produktie Sint-Oederode BV

Sint-Oederode, Nederland

**GEVERIFIEERDE VERKLARING: Emas verklaring 2004
Ahrend Produktie Sint-Oederode BV**

VERKLARING:

Op grond van locatie bezoeken, interviews, documentatie en onderzochte data en informatie, concludeert Lloyd's Register Quality Assurance dat:

het milieubeleid, het milieuprogramma, het milieumanagementsysteem en de milieuverklaring in overeenstemming zijn met de vereisten van de EC Verordening No 761/2001 inzake EMAS;

data en informatie in de bovengenoemde milieuverklaring een getrouw beeld geven en tevens alle belangrijke milieu aspecten bevatten die relevant zijn voor de locatie.

11 april 2005

datum

Namens Lloyd's Register Quality Assurance:
dhr. P.J. Slagter
Kantoor: Rotterdam

Bovengenoemde verklaring bevat de gegevens met betrekking tot verificatie en validatie ter beoordeling door de bevoegde instantie zoals omschreven in artikel 3 van de Verordening. De tekst van deze verklaring mag worden opgenomen in de milieuverklaring van de onderneming, maar dient in zijn geheel te worden weergegeven.

LRQA Ref No: I9332329

Macro 000 00

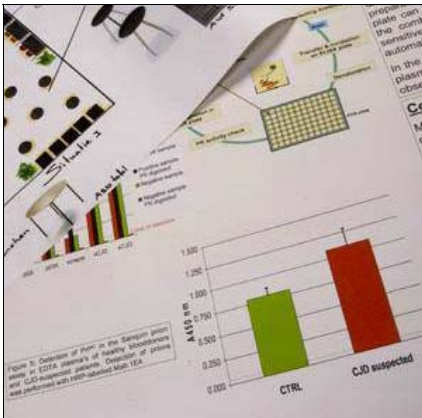
**Naam van de verificateur: F.S. den Hoedt
Erkenningsnummer: C-010
Registratienummer Lloyd's Register NL-V-005
Datum eerstvolgende milieuverklaring: april 2005**

**SBI-code 36
Sint-Oedenrode april 2005**

© 2005 Alle rechten voorbehouden *Koninklijke Ahrend NV*

INHOUDSOPGAVE MILIEUJAARVERSLAG 2004

PROFIEL AHREND	4
HOOFDSTUK 1 BELEID	5
1.1 Inleiding	5
1.2 Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode bv	6
1.3 Milieubeleid Koninklijke Ahrend NV	7
1.4 Beleidsverklaring APS	8
1.5 Management samenvatting	9
HOOFDSTUK 2 MILIEUMANAGEMENTSYSTEEM	10
2.1 Opbouw milieumanagementsysteem	10
2.2 Significante milieuaspecten	10
HOOFDSTUK 3 WATER	11
3.1 Inleiding	11
3.2 Afvalwater	11
3.3 Watergebruik	13
HOOFDSTUK 4 LUCHT	14
4.1 Inleiding	14
4.2 Koolwaterstoffen	14
4.3 Afvalgassen van ovens en ketels	14
4.4 Geur	15
HOOFDSTUK 5 AFVAL	16
5.1 Inleiding	16
5.2 Gevaarlijk afval	16
5.3 Bedrijfsafval	16
5.4 Metaalafval	17
HOOFDSTUK 6 BODEM	18
HOOFDSTUK 7 MILIEUZORG	19
HOOFDSTUK 8 ENERGIE	21
8.1 Inleiding	21
8.2 Aardgas	21
8.3 Elektriciteit	22
8.4 Energiekosten	22
8.5 Energie-efficiency	22
HOOFDSTUK 9 VERPAKKINGEN	23
HOOFDSTUK 10 GELUID	24
HOOFDSTUK 11 MILIEUPROGRAMMA	25
BIJLAGE 1. Organisatieschema Koninklijke Ahrend NV.	28
2. Organisatieschema Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode BV.	29



BEDRIJFSPROFIEL AHREND

Ahrend is een internationale handelsonderneming op het gebied van kantoorinrichting en kantoorartikelen.

In Nederland, Duitsland, België, Groot-Brittannië, Spanje en Tsjechië verkoopt Ahrend producten voor kantoorinrichting direct aan de zakelijke eindgebruiker. Buiten deze landen werkt Ahrend in nauwe samenwerking met dealers, die worden ondersteund door Ahrend International. Producten worden in eigen fabrieken ontwikkeld en geproduceerd.

Ahrend is tevens leverancier van kantoorartikelen en computer supplies, met magazijnen in Nederland, Duitsland en België. Daarnaast werkt Ahrend via allianties in andere Europese landen.

In Nederland en België biedt Ahrend diensten aan op het gebied van reproductie en document management voor de professionele markt.

De missie van Ahrend

Ahrend wil een internationale topspeler zijn voor de werkomgeving. Door goed te luisteren naar onze klanten en door constant te leren, ontwikkelen we ons tot experts van de werkomgeving. Zo weten we wat organisaties en medewerkers nodig hebben om succesvol te kunnen functioneren, voor nu en in de toekomst.

We realiseren de gewenste werkomgeving met een doordacht aanbod van inrichtingsadvies, meubelen en kantoorbenodigdheden. Zo nemen we onze klanten alle zorgen uit handen met duurzame en doordachte oplossingen.

Ahrend.

Always ready for things to come

1 MILIEUBELEID

1.1 Inleiding

Voor u ligt het milieujaarverslag 2004 van Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode BV. Dit verslag geeft een inzicht in stand van zaken, ontwikkeling en doelstellingen van de belangrijkste kwantitatieve en kwalitatieve gegevens met betrekking tot het milieubeleid, milieubelasting en milieuprestatie van Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode (APS).

Met de aansluiting op het gecertificeerde milieuzorgsysteem volgens de ISO-14001 norm en dit door de milieuverificateur gevalideerde milieujaarverslag, is APS bij de Stichting Coördinatie Certificatie Milieuzorgsystemen (SCCM) geregistreerd als deelnemer aan de EMAS verordening.

EMAS staat voor Eco Management and Audit Scheme en houdt in een vrijwillige deelname van bedrijven uit de industriële sector aan een communautair milieubeheer- en milieu-auditsysteem.

Het doel van de EMAS-verordening is om de milieuprestatie van de industriële activiteiten te bevorderen door te streven naar continue verbetering.

Jaarlijks zal een update van het milieujaarverslag worden uitgebracht en de inhoud hiervan zal ter beoordeling worden voorgelegd aan de verificateur.

Dit verslag wordt na validering bij de gemeente Sint-Oedenrode ingediend en vervolgens openbaar gemaakt.

Bij vragen of opmerkingen over het milieujaarverslag 2004 of verzoeken tot toezending van dit verslag, dan kunt u contact opnemen met:

Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode BV

G.J.W.M. Raaijmakers
Coördinator Arbo & Milieuzorg

Postbus 1
5490 AA Sint-Oedenrode

Tel: +31 (0) 413492200
Fax: +31 (0) 413492201
E-mail: graaijmakers@ahrend.com
Internet: www.ahrend.com



Het doel van de EMAS verordening is om de milieuprestatie van de industriële activiteiten te bevorderen door te streven naar continue verbetering.



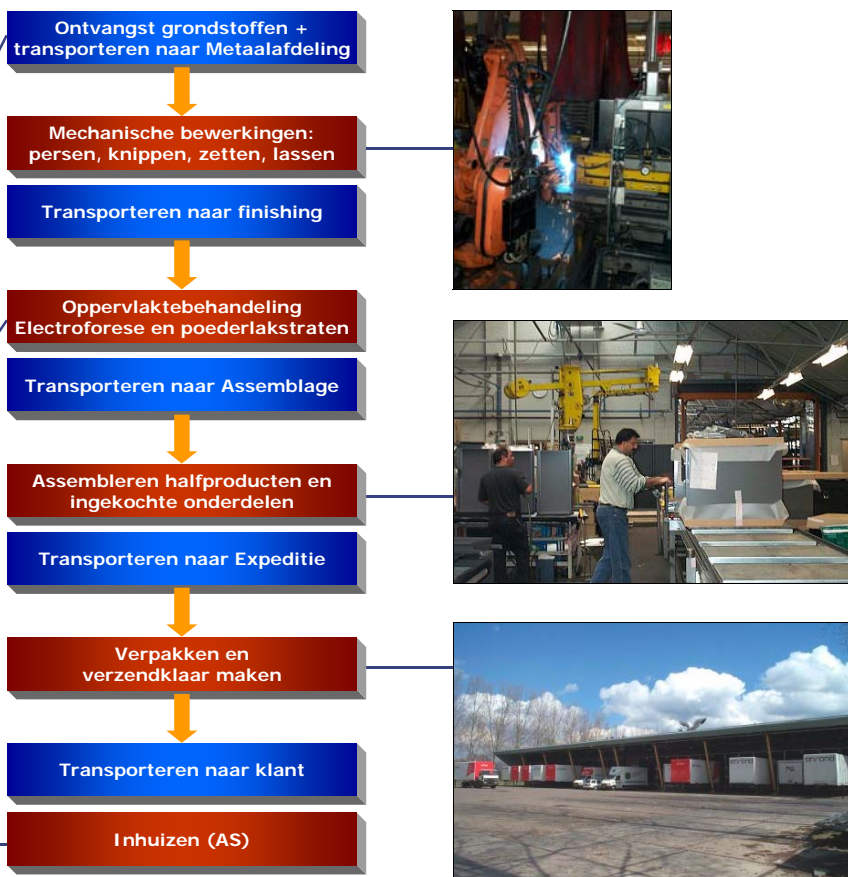
1.2 Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode bv (APS)

APS ontwikkelt, produceert, levert en installeert (stalen) kantoor-meubelen. Zij doet dit binnen de doelstellingen van Koninklijke Ahrend NV en binnen het raamwerk van Ahrend Inrichten. Het organisatieschema van de Koninklijke Ahrend NV is weergegeven in bijlage 1 van dit verslag en dat van APS in bijlage 2.

Het productieproces van APS bestaat uit drie fasen:

1. Het bewerken van het ingekochte staal tot halffabrikaten (metaalbewerking);
2. Het voorbehandelen en het lakken van de halffabrikaten (oppervlaktebehandeling);
3. Het assembleren van de diverse (geproduceerde en ingekochte) onderdelen en het verpakken en verzamelen van de producten (eindbewerking).

Vervolgens worden de eindproducten naar de klanten vervoerd en gemonteerd.



Kengetallen

Evenals bij de vorige milieujaarverslagen is gebruik gemaakt van kengetallen (milieuprestatie-indicatoren) om bepaalde 'milieu-ontwikkelingen' te volgen in de tijd (monitoren/trendanalyse).

De trendanalyse in de tijd is geïndexeerd, waarbij het jaarlijks aantal m² verwerkt materiaal (metaal) of het aantal geproduceerd product bij APS in verhouding met de milieuprestaties wordt bekeken. Zodoende kunnen de milieuprestaties uit 2004 worden berekend en vergeleken met voorgaande jaren.

1.3 Milieubeleid Koninklijke Ahrend NV

De markt van Ahrend is voortdurend in verandering. Steeds meer klanten hechten belang aan producten en diensten die maatschappelijk en ecologisch verantwoord zijn. Ook Ahrend is zich bewust van haar verantwoordelijkheid hierin.

Dit betekent dat de milieueffecten als gevolg van de activiteiten van Ahrend zoveel mogelijk moet worden voorkomen of beperkt. Het milieu heeft, naast andere primaire ondernemingsdoelstellingen, hoge prioriteit. Ter ondersteuning van dit beleid is de volgende visie vastgelegd.

- › Ahrend wil toegerust zijn op de eisen die de maatschappij stelt en hierbij is een duurzame toekomstvisie noodzakelijk. Hierbij dient het creëren van waarden op sociaal, economisch en ecologisch gebied in onderlinge samenhang plaats te vinden. Duurzaam ondernemen is een ontwikkelproces en Ahrend zal de komende tijd gebruiken om te onderzoeken welke doelen Ahrend hierin wil nastreven.
- › Hierbij zal middels een onderzoeksproject (in samenwerking met de Stichting Natuur en Milieu), Ahrend op strategisch niveau invulling gaan geven aan haar ambitieniveau op het gebied van duurzaam grondstoffengebruik (inclusief energie) en productenbeleid.
- › Ahrend stelt zich pro-actief op inzake vragen van de huidige en toekomstige markten naar haar producten en processen. Hierbij wordt aandacht besteed aan vermindering van grondstofverbruik en het zo beperkt mogelijk aantasten van de leefkwaliteit van toekomstige generaties.
- › Ahrend voert een omvattend milieubeleid, inclusief concrete doelen, met aandacht voor de totale levenscyclus van haar producten. Dit houdt in dat aandacht wordt besteed aan:
 - ▶ De duurzaamheid van producten en materialen;
 - ▶ De milieueffecten van de benodigde in- en externe processen;
 - ▶ Design for recycling;
 - ▶ De totale "milieuscore" (rapportcijfer) van de producten.
- › Ahrend productiebedrijven werken continu aan de verbetering van de milieuprestaties. Hierbij stellen ze zich actief op bij het zoeken naar en gebruiken van milieuvriendelijke materialen en milieuvriendelijke in- en externe productieprocessen.
- › Ahrend meubilair wordt door afnemers gewaardeerd om haar design, kwaliteit, service en milieuprestaties in relatie tot de prijs. Ahrend geeft informatie en advies aan afnemers over de milieuaspecten van haar kantoormeubilair en inrichten.
- › Ahrend communiceert haar milieuisie, -beleid en -doelstellingen op een voor ieder begrijpelijke wijze binnen haar eigen organisatie en geeft hier ook opvolging en terugkoppeling aan via de hier toe uitgeruste interne media.

Getekend voor akkoord, d.d. 17-09-09

J.A. de Bruin

Directeur productie en logistieke projecten

1.4 Beleidsverklaring APS

Het kwaliteits-, arbo- en milieubeleid (KAM beleid) van APS is erop gericht dat iedereen in de organisatie zijn werk doeltreffend, doelmatig, veilig, zonder gevaar voor gezondheid en met een minimale belasting van het milieu kan doen. In dit streven is continue verbetering een belangrijk uitgangspunt. Hierbij hoort het handhaven van certificering van ISO 9001 (kwaliteitsmanagementsysteem), het ISO 14001 certificaat (milieuzorgsysteem) en de registratie volgens het Eco Management and Audit Scheme (EMAS). Ook het creëren van arbeidsomstandigheden overeenkomstig de op APS rustende wettelijke verplichtingen, voortvloeiend uit de in Nederland van kracht zijnde wetgeving zijn gefundeerd in de bedrijfsvoering.

MILIEU

Dit deel van het beleid is gericht op duurzaam ondernemen. Hierbij zorgt APS dat haar activiteiten zo min mogelijk schade, overlast en hinder veroorzaken voor de omgeving, het eigen personeel en het milieu. Ook zorgt APS dat er binnen de bedrijfseconomische kaders continu gezocht wordt naar nieuwe en betere materialen en technologieën die minder belastend zijn voor mens en milieu. Naast het vanzelfsprekende voldoen aan de wet conformeert APS zich aan de inspanningsverplichtingen zoals die in het eigen bedrijfsmilieuplan, vergunningen, convenanten en afspraken met de overheid en belanghebbenden zijn vastgelegd.

Dit is/wordt bewerkstelligd door de volgende beleidsaandachtspunten:

- › APS conformeert zich volledig aan het milieubeleid van Ahrend.
- › APS verbindt zich aan preventie van de milieubelasting. Hierbij zal een duurzamere productie worden nagestreefd, waarbij zoveel mogelijk materialen en grondstoffen worden gebruikt die op een duurzame wijze zijn voortgebracht.
- › APS zal de milieuprestaties van haar producten meetbaar maken en zal in het kader van het 'Economy Light' project de mogelijkheden onderzoeken om te komen tot reductie van het materiaalgebruik.
- › Een belangrijk aspect voor APS is de milieubelasting die ten gevolge van haar activiteiten naar de lokale omgeving (geur en geluid) wordt veroorzaakt. APS zal hiervoor die aanvullende maatregelen nemen die nodig zijn om deze hinder verder te minimaliseren met als uiteindelijk doel klachtenvrij te zijn.
- › Indien noodzakelijk zullen ter vaststelling van een objectief beeld van de hindersituatie, de daarvoor geschikte onderzoeksmethoden worden verricht.
- › APS blijft werken aan continue verbetering en hierbij zullen ook de leveranciers en afnemers van APS worden betrokken en gestimuleerd om hieraan mee te werken.
- › APS blijft zich op de hoogte stellen van de laatste ontwikkelingen op het gebied van milieu en zal hierop anticiperend reageren.
- › Met het jaarlijks op te stellen milieuverslag en ter beoordeling voor te leggen aan de verificateur en beschikbaar stellen van een gevalideerde milieuverklaring (EMAS) zal APS de lezer inzicht geven in de wijze waarop APS invulling geeft aan haar milieubeleid.

Getekend voor akkoord d.d. 29 maart 2005



L. Geijer
Directeur Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode BV

1.5 Management samenvatting

Ook in 2004 heeft APS zoals in het voorgaande jaar te maken gehad met een krimpende markt in het segment kantoormeubilair. Dit had ook weer zijn invloed op de bedrijfsactiviteiten van APS. Het productievolume in aantal geproduceerde producten (kasten, tafels enzovoorts) is met 2% verminderd. In vierkante meters productievolume gezien is er echter ten opzichte van het vorige verslagjaar een toename van 3% waar te nemen (zie ook grafiek). De achtergrond hiervoor is dat de productmix is verschoven naar grotere producten met een groter gelakt oppervlak.

De economische tegenwind met als gevolg een laag productievolume was niet het enige aspect dat negatieve invloed had op de bedrijfsefficiency.

Om de moeizame invoering van een ERP automatiseringstraject van de totale productie en logistieke aansturing vlot te trekken, was APS genoodzaakt alle beschikbare capaciteit en middelen in te zetten. De continuïteit van het bedrijf is afhankelijk van de leverprestaties naar de klant en daarom is bewust voor gekozen dit project voorrang te geven boven andere. Dit resulteerde in een stagnatie in de voortgang van verschillende verbetertrajecten, waaronder ook verbeterprojecten ten aanzien van milieu.

Desalniettemin is toch een aantal verbeteringstrajecten voortvarend opgepakt en is men geslaagd om in het afgelopen jaar verschillende doelstellingen te realiseren en de milieuprestaties hiervan te verbeteren.

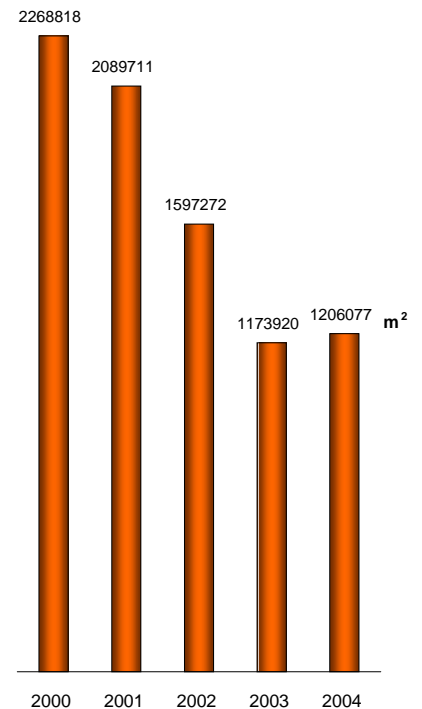
Zo is de vervuilingsgraad van het afvalwater verder afgenomen na het doorvoeren van een aantal verbetermaatregelen. Ook is er efficiënter water verbruikt waardoor er in 2004 minder grondwater is opgepompt. Bij zowel het gevaarlijk afval als het overige afval (met uitzondering van het staalafval) zijn de afgevoerde hoeveelheden verminderd. Bij de milieucompartmenten energie en verpakkingen is minder efficiënt gepresteerd en zijn de doelstellingen niet gehaald.

Een belangrijk uitgevoerd project in 2004 was de vervanging van een wateronthardingsinstallatie die bij het spoelen van de filters loog en zuur verbruikte. Door een alternatieve installatie, waarbij het gebruik van dergelijke gevaarlijke stoffen (en hun opslag) achterwege kunnen blijven, zijn deze stoffen in veel mindere mate nodig.

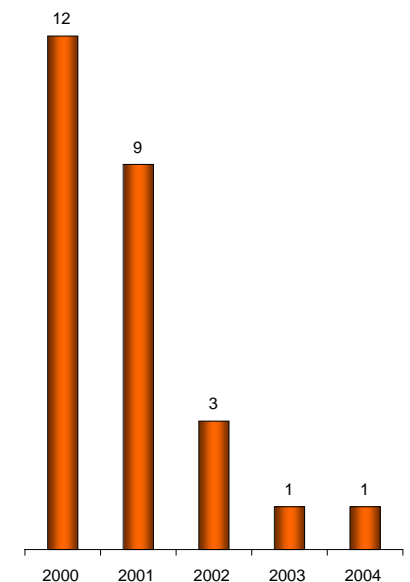
APS heeft de afgelopen jaren diverse verbetertrajecten uitgevoerd om de hinder (geur- en geluidsoverlast) verder te beperken en we zien dat het aantal klachten is afgenomen (zie grafiek). In 2004 is er één (geur) klacht ontvangen en dit was het gevolg van een afwijkende productiesituatie.

Verder is in overleg met het bevoegd gezag van respectievelijk de Wet milieubeheer vergunning en de Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren vergunning door APS besloten om de beide vigerende vergunningen te gaan reviseren. Het vooroverleg in dit kader heeft reeds plaatsgevonden en in 2005 zullen de aanvragen voor beide vergunningen ingediend worden.

De situatie die ontstaan was bij de invoering van het logistieke besturingssysteem is eind 2004 zodanig verbeterd dat er weer ruimte beschikbaar is gekomen om het verbetertraject weer verder op te pakken. APS zal zich daarom in 2005 met de nodige capaciteit en middelen gaan inspannen om de gestelde doelstellingen, welke zijn vastgelegd in het milieuprogramma, te verwezenlijken.



Productievolume in vierkante meters product



Aantal klachten

HOOFDSTUK 2 MILIEUMANAGEMENTSYSTEEM

2.1 Opbouw milieumanagementsysteem

Het milieumanagementsysteem van APS is gebaseerd op de ISO 14001 (milieuzorgsysteem) en is onderdeel van het geïntegreerde kwaliteits-, arbo- en milieumanagementsysteem.

Het systeem is opgezet in een intranetomgeving waarbinnen men via hyperlinks gemakkelijk de benodigde informatie kan vinden.

Het bedrijfsproces van APS is per sector weergegeven, waarna de gebruiker kan doorklikken op de deelprocessen. In het systeem liggen per managementsector het actuele KAM-beleid vast en zijn de daarbij behorende verantwoordelijken (met betrekking tot KAM-beheersing en KAM-management) benoemd. Ook is het continu verbeterproces erin ingebed (zie: ISO 9001 en ISO 14001)

De bedrijfsnormen en richtlijnen voor medewerkers, afdelingen en derden die door hun werkzaamheden direct of indirect invloed kunnen uitoefenen op de uiteindelijke product- en organisatiekwaliteit maken vast onderdeel uit van het systeem.

De coördinator integrale kwaliteitszorg beheert het integrale managementsysteem en bewaakt de integriteit ervan.

2.2 Significante milieuaspecten

De wettelijke vergunningseisen (*Wet Milieubeheer*, *Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren* en *Grondwaterwet*) zorgen tezamen met overige afspraken met landelijke overheden en brancheorganisaties, aanvullende APS-eisen en afspraken met de vergunningverlener voor een rubricering van de milieuaspecten. Deze rubricering geeft aan welke milieuaspecten het meest belangrijk zijn voor de bedrijfsvoering van APS (beginnend met significantie 1), en zijn dus ook bepalend als prioriteitsstelling bij beheersing en verbetering.

- › *Significantie 1* betreft milieuaspecten die directe hinder opleveren voor de omgeving; dit betreft geluid en lucht (geur).
- › *Significantie 2* betreft milieuaspecten die een direct effect op het milieu hebben; dit betreft afvalwater.
- › *Significantie 3* betreft milieuaspecten die een indirect effect op het lokale milieu hebben; dit betreft afval, bodem en grondwater.
- › *Significantie 4* betreft milieuaspecten die invloed hebben op het klimaat; dit betreft lucht (koolwaterstoffen) en energie.
- › *Significantie 5* betreft de overige milieuaspecten; dit betreft productgerichte milieuzorg en externe veiligheid.

Op basis van deze indeling zijn per milieucompartiment bedrijfsonderzoeken uitgevoerd om de verschillende bronnen in kaart te brengen. De significante bronnen zijn hiermee geïdentificeerd. Significante bronnen worden in het milieuzorgsysteem opgenomen ter beheersing van de effecten, gemonitord en indien van toepassing worden verbeterprogramma's geïnitieerd.

HOOFDSTUK 3 WATER

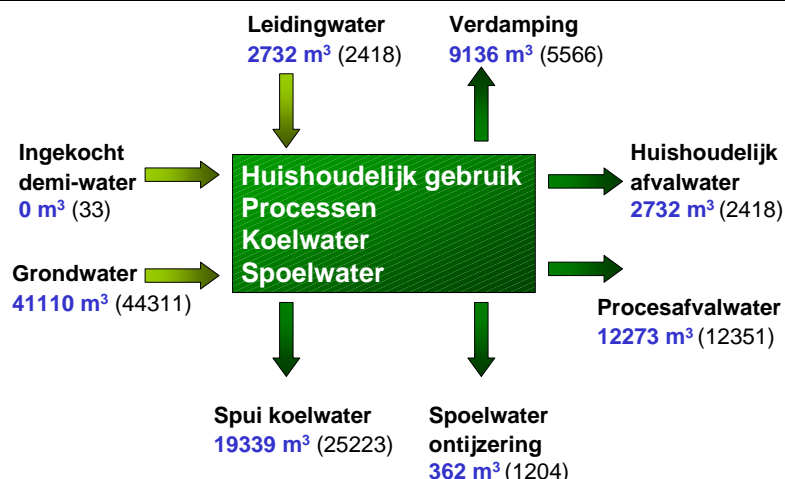
3.1 Inleiding

In dit hoofdstuk wordt de waterhuishouding van APS behandeld. De volgende onderwerpen zullen aan bod komen:

- › Met betrekking tot het afvalwater van APS:
 - Hoeveelheid en herkomst van het afvalwater
 - Normen waaraan het afvalwater moet voldoen
 - Toetsing van het afvalwater aan de normen
- › Met betrekking tot het grondwater:
 - Ontwikkelingen bij APS
 - Hoeveelheden opgepompt grondwater

3.2 Afvalwater

Het meeste afvalwater is afkomstig van de afdeling Finishing. In de volgende figuur is een overzicht gegeven van de waterstromen met vermelding van de hoeveelheden over herkomst, gebruik en lozing in het jaar 2004. Ter vergelijk (tussen haakjes) zijn de gegevens van 2003 weergegeven. Het leidingwater wordt gebruikt voor huishoudelijke doelen zoals sanitair en drinkwater.



Dit huishoudelijk afvalwater wordt apart geloosd en er wordt vanuit gegaan dat de hoeveelheid ingenomen water ook de geloosde hoeveelheid is. Het grondwater wordt gebruikt als koelwater (lastrafo koeling en koeling lakbak), regeneratiewater voor het spoelen van de ontijzering-installatie en als proceswater (voornamelijk ingezet als gedemineraliseerd water voor de lakprocessen).

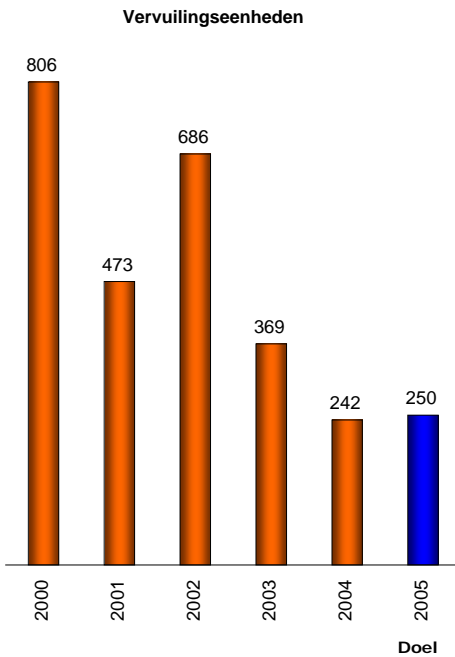
Er is een verschil tussen de gebruikte hoeveelheid water en de afgevoerde hoeveelheid. Dit verschil wordt veroorzaakt doordat er tijdens het proces in de diverse installaties water verdampt. Op basis van de cijfers over 2004 blijkt dat er 9133 m³ van het ingenomen water is verdampt.

Omdat APS een bedrijf is waar oppervlaktebehandelingen van metalen plaatsvinden en het daarbij ontstane afvalwater op de riolering geloosd wordt, vereist het Waterschap de Dommel een vergunning krachtens de Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren (WVO). In de lozingsvergunning - verleend op 3 juli 1996 - staan emissienormen genoemd, waaraan het te lozen afvalwater moet voldoen.

In de tabel op deze pagina staan de emissienormen uit de vigerende vergunning weergegeven. Ter vergelijking staan hier tevens de meetwaarden vermeld van de steekmonsters aan de afvalwaterstromen van APS in 2003 en 2004 die elk kwartaal uitgevoerd worden door een ge-

	Eenheid	norm	Gemiddelde meetwaarden afvalwater APS	
			2003	2004
Zware metalen (jaarvracht)	kg	20	1,0	0,5
Olie	mg/l	50	6	5
Vervuilingseenheden	v.e.		369	242
pH (min-max)	6,5 < pH < 10		7,2 – 12	6,5 – 7,3
Onopgeloste bestanddelen	mg/l	50	< 13	30,5

Toetsing afvalwater (steekmonsters) aan de gestelde normen



Vervuilingseenheden (proces)afvalwater

Vervuilingseenheden per m ² verwerkt product		
2003	2004	Efficiency
3,10 ⁻⁰⁴	2,01 ⁻⁰⁴	35,2%

specialiseerd afvalwaterlaboratorium. Deze waarden zijn anders als in het vorige milieujarverslag omdat toen vergeleken werd met etmaalwaarden in plaats van steekproefwaardes. De reden hiervoor is dat voor de naleving van de emissienormen uit de vergunning gebruik gemaakt wordt van de steekproefwaardes in plaats van de etmaalwaardes. In de tabel wordt tevens de vervuilingseenheden van het afvalwater weergegeven. Deze vervuilingswaarde is gemeten in twee meetperioden van een week (etmaalwaardes) aan de centrale afvoer van het procesafvalwater en dient ten behoeve van de vaststelling van de Verontreinigingsheffing Oppervlaktewateren.

Vervuilingseenheden zijn een maat voor de vervuilingsgraad van het geloosde afvalwater. De gemiddelde waarden van het procesafvalwater van 2004 en de afgelopen jaren zijn in de grafiek weergegeven. Voor de vaststelling verontreinigingsheffing van het totale afvalwater moet een aangifte worden gedaan bij het Waterschap. In deze aangifte wordt ook rekening gehouden met de vervuilingsgraad veroorzaakt door het huishoudelijk afvalwater, de zware metaalvracht en het geloosde spoel- en koelwater.

In 2004 zijn een aantal maatregelen doorgevoerd om te komen tot verbetering van de afvalwaterkwaliteit. Zo is de standtijd van de baden in de wasstraten verlengd en worden er minder behandelbaden gebruikt bij het voorbehandelingsproces. Deze optimalisatieslag heeft in 2004 geresulteerd in lagere vervuilingsgraad van het afvalwater.

In relatie met het gerealiseerde productievolume (per m² verwerkt materiaal) is de vervuilingsgraad van het procesafvalwater afgenomen in 2004 met 35,2% (zie tabel). Door de verwachte toename van het productievolume zal in 2005 de vervuilingsgraad hoger uitvallen.

3.3 Watergebruik

APS verbruikt eigen opgepompt grondwater voor zijn productieprocessen en leidingwater (geleverd door Brabant Water) voor drinkwater en sanitaire doeleinden (huishoudelijk). Er is in 2004 een hoeveelheid van 2732 m³ leidingwater verbruikt (in 2003 2418 m³).

In het kader van de grondwaterwet van 1984 zijn alle grondwateronttrekkers verplicht tot het hebben van een vergunning voor het onttrekken van grondwater. APS is sinds 10 mei 1993 in het bezit van een vergunning voor het onttrekken van grondwater met maximaal 40 m³ per uur, 360 m³ per etmaal en 94.000 m³ per jaar. Het grondwater wordt onttrokken op een diepte van 28,83 tot 44,00 meter onder NAP en wordt gebruikt als proces-, koel- en spoelwater. Het onttrekken van deze hoeveelheid grondwater door APS heeft geen invloed op de waterhuishouding in de directe omgeving van het bedrijf.

In de afgebeelde grafiek zijn de hoeveelheden opgepompt grondwater van de laatste 5 jaren weergegeven

De totale hoeveelheid opgepompt grondwater in 2004 zijnde 41.110 m³ is ten opzichte van 2003 (44.311 m³) met 3201 m³ afgenomen.

Een betere regeling op de koelwater vraag electroforese lakbak heeft geresulteerd in een afname van het koelwater. Bovendien is ook het spoelwaterverbruik van de ontijzeringsinstallatie afgenomen. Het spoelen van de filterunits gevuld met grind gebeurde namelijk te frequent, waardoor de filters niet optimaal werkte en het grondwater onvoldoende 'ontijzerd' werd.

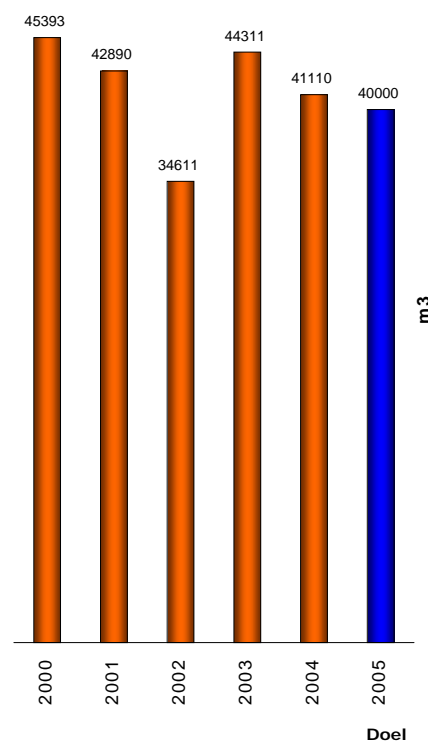
Het waterverbruik (per m² verwerkt product) is met 9,5% afgenomen.

Van het ingezette proceswater wordt voornamelijk 'demiwater' gemaakt. Dit demiwater is onthard water dat gebruikt wordt in de lakprocessen.

Eind 2004 is de demiwater installatie (ionenwisselaars) vervangen door een 'omgekeerde osmose' installatie. Het voordeel van de omgekeerde osmose installatie ten opzichte van de installatie op basis van ionenwisselaars is dat gebruik (en opslag) van de chemicaliën loog en zuur met hun specifieke risico's achterwege kan blijven. De verwachting was dat de osmose installatie meer (spoel)water verbruikt dan de demiwaterinstallatie, echter de eerste verbruikscijfers uit de praktijk wijzen uit dat dit meevalt. De verwachting is dat het waterverbruik in 2005 mede door een verdere geplande reductie van het koelwaterverbruik op een iets lager niveau zal uitkomen (zie grafiek).



Waterontharding door 'omgekeerde osmose'

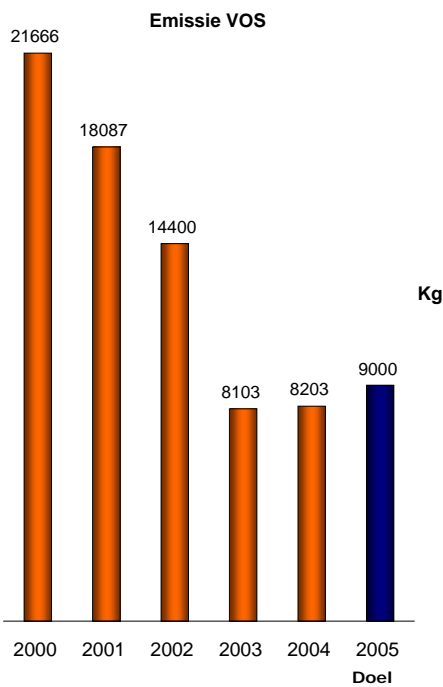


Opgepompt grondwater in m³

Waterverbruik (m ³) per m ² verwerkt product		
2003	2004	Efficiency
37,7 ⁻⁰³	34,1 ⁻⁰³	9,5%

Laktype	% VOS	kg verbruikt		Kg VOS	
		2003	2004	2003	2004
electroforese 23	18,54	29660	8820	5499	1635
electroforese 27	22,95	6521	19600	1497	4498
poederlak	0,0	88876	104808	0	0
oplosmiddel: electroforese	100	1107	2070	1107	2070
TOTAAL:		126164	135298	8103	8203

Verbruiken lakken en oplosmiddelen in 2003 en 2004.



Emissie vluchtige organische stoffen

VOS emissie (kg) per m ² verwerkt product		
2003	2004	Afname
6,9 ⁻⁰³	6,8 ⁻⁰³	1,5%

Resultaten Oplosmiddelenbalans APS

Nummer	Codering conform besluit	VOS 2003 [kg]	VOS 2004 [kg]
<i>Balansgegevens</i>			
I1	Ingekocht VOS	8103	8203
O6	VOS in afval	3855	3246
<i>Berekening</i>			
O1+F	Totale emissie (diffuus en gekanaliseerd)	4248	4957

Eisen reductieprogramma

Omschrijving conform besluit	VOS 2003 [kg]	VOS 2004 [kg]
Referentie emissie	35276	27710
Beoogde emissie	12347	9698
Feitelijke emissie	4248	4957

HOOFDSTUK 4 LUCHT

4.1 Inleiding

Bij APS worden de volgende afvalgassen uitgestoten:

- › vluchtige organische stoffen (VOS) als gevolg van lakbehandelingen;
- › afvalgassen van ovens en ketels.

Beide categorieën zullen in afzonderlijke paragrafen worden besproken. In paragraaf 4.4 zal bovendien de geur in relatie met de lakprocessen worden besproken.

4.2 Vluchtige organische stoffen

De metalen producten worden in één laag gelakt met respectievelijk poederlakken en watergedragen electroforese lakken. De voornaamste bron van emissies van vluchtige organische stoffen is het electroforese lakproces, waarbij alifatische alcoholen vrijkomen. In de tabel op deze pagina zijn de gegevens met betrekking tot het lakverbruik over het jaar 2003 en 2004 weergegeven.

Het totale lak- en oplosmiddelenverbruik is in 2004 met 9.134 kg (6,8%) toegenomen. Deze toename wordt veroorzaakt door het iets hogere productievolume en het relatief meer gebruik van de poederlakken. Door verschuivingen in het productgamma worden er meer onderdelen voorzien van poederlak en dit gaat ten koste van het electroforeselak verbruik dat in 2004 is gedaald. De absolute hoeveelheid uitstoot van VOS is licht gestegen, maar in relatie met het productievolume is er een efficiencyverbetering van 1,5 % gerealiseerd (zie tabel). In de tabel is bovendien een verschuiving van laktype (kleurnummer) bij de electroforese te zien. Dit is het gevolg van het wisselen van kleur in het productprogramma naar kleur 27 ten koste van kleur 23.

Voor 2004 wordt een relatief gelijke hoeveelheid aan VOS-emissie verwacht. Bij de gegevens van de VOS-emissie is er altijd van uitgegaan dat al de oplosmiddelen ook werkelijk op de locatie geëmitteerd worden en dit is aldus ook altijd zo geregistreerd. De lakactiviteiten van APS vallen echter onder de werkingssfeer van het Oplosmiddelenbesluit en de bijbehorende Ministeriële Regeling Oplosmiddelenboekhouding. APS heeft daarom in deze rapportage aanvullende gegevens opgenomen met betrekking tot de VOS- oplosmiddelenbalans (zie tabel). De gegevens worden geregistreerd conform de eisen van artikel 11 en bijlage IIB van het besluit. De 'vaste stof' regeling zal worden gebruikt (zie regime 1 van het informatieblad van Infomil genaamd Oplosmiddelenbesluit, L33, oktober 2001). De electroforeselakken die APS gebruikt bezitten een constant gehalte aan vaste stof van 65% m/m.

De volgende gegevens zijn in de tabel verwerkt:

- › De totale ingekochte hoeveelheid aan vaste stof in de electroforeselakken in kg.
- › De jaarlijkse referentie emissie aan vaste stof in kg (vermenigvuldigingsfactor 1,5; overige coatingsprocessen en rotatiezeefdruk).
- › De beoogde VOS-emissie in kg (vermenigvuldiging van referentie emissie met een percentage van 35%).
- › De feitelijke VOS-emissie in kg (als resultaat van de oplosmiddelenbalans; totale emissie (O1+F)).
- › Alle overige VOS-stromen in kg per jaar van het electroforeseproces (ingekochte VOS (I1) en VOS in afval (slib en water, O6)).

Uit de gegevens van de hiernaast weergegeven tabel kan worden afgeleid dat APS aan de emissie-eisen van het besluit die uiterlijk op 31 oktober 2007 moeten zijn gehaald nu al voldoet. APS heeft aan de ge-

meente Sint-Oedenrode aangegeven van het reductieprogramma gebruik te willen maken, dat al reeds gedeeltelijk bij APS is uitgevoerd en geïmplementeerd.

4.3 Emissies van gasgestookte- en koelinstallaties

De gegevens over dit soort emissies waarover APS beschikt zijn de inspecties aardgasgestookte installaties en CV-ketelinstallaties die APS laat uitvoeren in het kader van periodieke keuring Wet Milieubeheer en het onderhoud van de koelinstallaties door een STEK erkend installatiebedrijf.

Alle aardgasgestookte toestellen worden periodiek (iedere twee jaren) geïnspecteerd aan de hand van de VISA voorschriften en de algemene voorschriften aardgas gestookte toestellen.

Deze inspectie heeft tot doel om de installatie te controleren op:

- › Het goed functioneren van beveiligingsapparatuur;
- › Het goed functioneren van de brander-ketelcombinatie, zowel werktuigkundig als warmte-economisch;
- › De kwaliteit van het onderhoud.

Aan de hand van deze gegevens kan ook een indicatie gemaakt worden van de totale massastroom aan stikstofoxiden.

APS is in het bezit van 20 koelinstallaties met een totaal van 36,82 kg aan het koelmiddel freon R22 (HCFK), 12,2 kg R134A (HFK) en 4,1 kg R407C (HFK). Het betreft allemaal installaties die niet groter zijn dan 30 kg en worden jaarlijks gecontroleerd op lektheid. Uit de jaarlijkse logboekgegevens blijkt dat er in 2004 geen koelmiddel is weggelekt.

De uitworp van koolstofdioxide is in hoofdzaak het gevolg van verbranden van aardgas door APS. De emissie van deze CO₂ verbranding is bepaald op basis van het gasverbruik vermenigvuldigd met de factor 1,77 (bij verbranding van 1 m³ aardgas ontstaat gemiddeld 1,77 kg CO₂). In 2003 werd bij APS 1.938.497 kg CO₂ uitgestoten bij een aardgasverbruik van 1.095.196 m³. Dit is een vermeerdering van 2,6 % ten opzichte van het vorige verslagjaar.

4.4 Geur

Zoals in de vorige milieujarverslagen al gemeld is, blijkt dat de electroforese lakstraat de meest relevante geurbron is. De afgelopen jaren zijn diverse verbetermaatregelen genomen zoals vervanging van de oven en optimalisatie van de andere onderdelen van de lakstraat en is de schoorsteenhoogte van de moffeloven verhoogd. Het effect van de maatregelen is vervolgens middels een geuronderzoek opnieuw in kaart gebracht. Uit het onderzoek bleek dat de hinder door de uitgevoerde maatregelen op een om een acceptabel niveau gebracht is. In 2003 zijn geen klachten geregistreerd en in het verslagjaar 2004 is er één klacht met betrekking tot geur door een omwonende bij APS gemeld. Na onderzoek bleek dat het opstarten van de moffeloven Electroforese lakstraat waarschijnlijk de oorzaak was. Ten tijde van de klacht werd namelijk de oven opgestart en dit was later als normaal en dat kan in de combinatie van de op dat moment een krachtige zuidwestenwind de geurwaarneming veroorzaakt hebben.

* STEK = Stichting Erkenningregeling voor uitoefening van het Koeltechnisch installatiebedrijf.

De belangrijkste doelstelling van de STEK bedrijven betreft het voorkomen van het weglekken van CFK's, HCFK's en HFK's uit koel- en airconditioneringsinstallaties

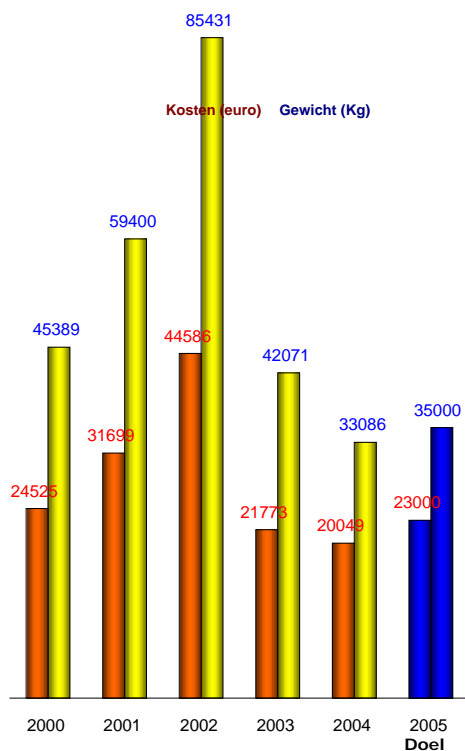
HOOFDSTUK 5 AFVAL

5.1 Inleiding

De afvalstromen bij APS zijn globaal onder te verdelen in gevaarlijk afval, bedrijfsafval en plaat(staal)afval. Deze stromen worden besproken in de paragrafen 5.2 tot en met 5.4.

5.2 Gevaarlijk afval

In onderstaande tabel zijn de hoeveelheden en de kosten van het gevaarlijk afval per afvalstroom over de laatste 2 jaren weergegeven. In de figuur op deze pagina zijn respectievelijk de hoeveelheden en de kosten over dezelfde periode weergegeven.



Gewicht en kosten gevaarlijk afval

Afvalstroomnr.	Eural code	Stofnaam	Gewicht (kg)		Kosten (€)	
			2003	2004	2003	2004
05K5T9G00464	13 01 10	Afgewerkte olie	2050	522	262	173
11CE8753E008	11 01 13	Spoelwater ontvettingsvloeistof	21820	14420	5729	4229
CA2/000509	13 08 99	Vast oliehoudend afval (oliefilters e.d.)	1610	1650	1208	1337
CA2/000876	08 01 11	Verfrestanten (lege blikken)	557	787	401	567
CA2/001795	20 01 99	Kantoorafval, diversen	191	147	208	160
CA2/001796	15 01 10	Spuitbussen	104	230	134	297
CA2/003104	08 01 13	Verfslib (vast)	4520	4368	3661	3538
CA2/003443	08 01 15	Verfslib (electroforese)	9834	9846	7966	7975
CA2/011366	20 01 21	TL-buizen 100-160 cm	302	240	616	490
CA2/012038	20 01 99	Bedrijfs KCA-plus	603	278	1194	550
CA2/018830	07 02 13	Ionenuwisselaarhars	0	330	0	356
CA2/4010870	14 06 03	Brandbare oplosmiddelen	230	0	189	0
CA2/150925	15 01 04	Verontreinigde vaten	0	146	0	245
CA2/041678	08 01 19	Condensaat moffeloven	250	0	205	0
CA2/007802	13 05 06	Water met olie	0	122	0	132
Totaal			42071	33086	21773	20049

De hoeveelheden en de kosten van het gevaarlijk afval zijn gedaald. Het in het vorig verslagjaar gestelde doel van 40.000 kg gevaarlijk afval in 2004 is met de gerealiseerde hoeveelheid van 33.086 kg behaald.

De hoeveelheid gevaarlijk afval is met 21% in gewicht afgenomen ten opzichte van 2003. De kosten verminderden met 8%.

In relatie met het productievolume is er een afname van 23,5%. In de hiernaast weergegeven tabel zijn deze hoeveelheden over 2003 en 2004 weergegeven.

De grootste daling is waarneembaar bij de afvalstroom 'spoelwater ontvettingsvloeistof'. Deze afval(water)stroom is afkomstig uit de wasstraten en is minder vrij gekomen door de verbetermaatregelen aan de wasstraten (zie ook hoofdstuk 3). Voor 2005 wordt een relatief gelijke hoeveelheid gevaarlijk afval verwacht.

5.3 Bedrijfsafval

Onder bedrijfsafval wordt al het afval verstaan, met uitzondering van gevaarlijk afval. Ook het stalen plaatafval (schroot) is bedrijfsafval, maar dit afval oftewel deze reststoffenstroom wordt in een aparte paragraaf besproken.

Het bedrijfsafval wordt ingezameld en afgevoerd in diverse stromen. In 2004 werd er 248,11 ton bedrijfsafval afgevoerd. Ten opzichte van 2003 is dat een afname van 38,4 ton.

De afvalstromen puin, compost, draadglas en veegvuil worden niet meegenomen bij het vaststellen van de milieuprestatie indicatoren omdat ze geen relatie met het productievolume hebben. In het vorige milieujaarverslag is de verwachting uitgesproken dat de hoeveelheid bedrijfsafval in 2004 ten opzichte van 2003 met 10% gereduceerd zou worden. Uit de op de volgende bladzijde weergegeven grafiek blijkt dat de hoeveelheid afgevoerd (productieafhankelijk) bedrijfsafval met 15% is gereduceerd. Uit de hiernaast weergegeven tabel blijkt dat er vooral minder hout is afgevoerd (-36 ton). De reden hiervoor is dat er meer

Gevaarlijk afval (kg)

per m2 verwerkt product

2003	2004	Afname
3,58 ⁻⁰²	2,74 ⁻⁰²	23,5%

Afvalstroom	Eural code	Gewicht (in ton)		Kosten (in Euro's)	
		2003	2004	2003	2004
Gemengd	20 03 01	50,34	52,38	12307	12049
Papier/karton	20 01 01	124,18	123,77	9408	7694
Hout	15 01 03	65,00	28,56	7101	3656
Polypropyleen	16 01 19	4,54	0	0	0
PE-folie	15 01 02	10,82	6,58	1323	514
Poedercoating	leverancier	17,5	18,66	2042	3709
Elektronica	20 01 35	0,251	1,65	201	826
Pallets	leverancier	(2341 stuks)	(1821 stuks)	-1790	-1984
Bouw/sloop	17 01 07	0	5,98	0	712
Draadglas		4,72	4,72	347	361
Asbesthoudend	17 06 01	0	0	0	0
Destra Data	20 01 01	1,44	0,54	326	335
Veegvuil	20 03 02	7,72	5,28	1339	559
Totaal		286,51	248,11	32.604	28.431

Gewicht en kosten bedrijfsafval

gebruik gemaakt wordt van meermalige pallets in plaats van eenmalige pallets en de houten pallets die afwijkend van maat zijn werden voorheen als afvalhout afgevoerd en sinds begin 2004 worden ook deze pallets afgevoerd naar de palletverwerker om voor hergebruik ingezet te worden.

Voor de toetsing bedrijfsafval per eenheid product is hier niet gekozen voor vierkante meter product, maar voor het aantal producten. De reden hiervoor is dat het bedrijfsafval voornamelijk verpakkingsafval betreft. De waarde eenheid product is overigens afwijkend van de waarden uit het vorige milieujarverslag omdat door het gewijzigde logistieke product besturingssysteem een andere opbouw van de productaantallen beschikbaar is. Voor zowel 2003 als 2004 zijn deze waarden aangepast zodat een vergelijking van de prestatie-indicatoren (PI) mogelijk blijft. Deze aanpassing van de PI's is ook doorgevoerd bij het milieucompartiment verpakkingen (hoofdstuk 9).

In relatie met het aantal geproduceerd producten is er 14% minder bedrijfsafval afgevoerd. Voor 2005 wordt een ongeveer gelijke hoeveelheid van het bedrijfsafval verwacht.

5.4 Metaalafval

Zoals reeds vermeld in paragraaf 5.3 behoort het metaalafval eigenlijk ook tot het bedrijfsafval. Wij geven het echter apart van het overige bedrijfsafval aan. We spreken van restmetaal. In onderstaande tabel zijn de hoeveelheden en opbrengsten per metaalafval stroom in 2003 en 2004 vermeld.

In 2004 werd in totaal 5275 ton staal ingekocht (band-, staalplaat en staaftmateriaal) en dat is 5% meer dan in 2003 (5002 ton).

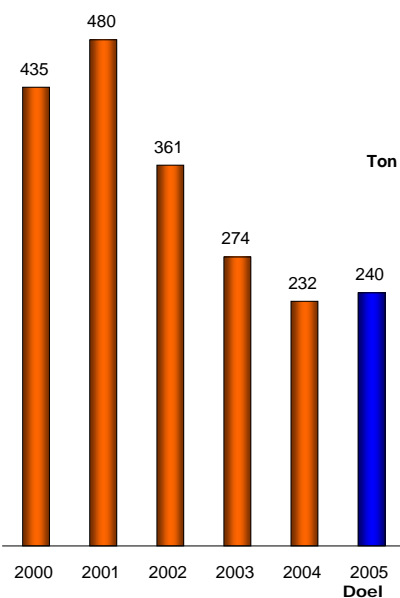
Verder is er 647 ton metaalafval afgevoerd. Dat is 62 ton (10,6%) meer dan in 2003, toen werd er 585 ton afgevoerd.

In 2004 is er dus, gerelateerd aan de totale ingekochte hoeveelheid, 12,3% als afval (reststof) afgevoerd. Dit is 0,6% meer dan in 2003, toen er gerelateerd aan de ingekochte hoeveelheid 11,7% werd afgevoerd.

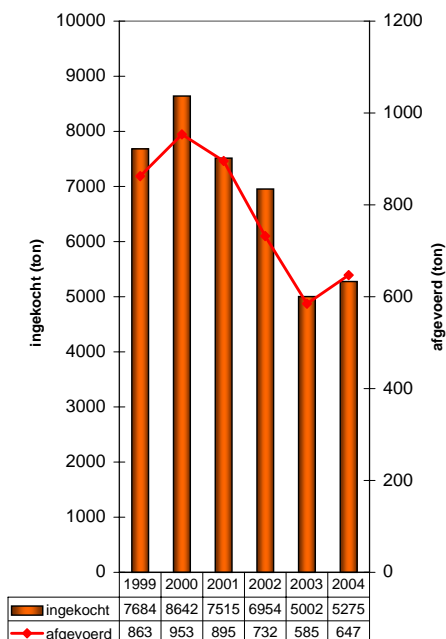
Uit de afvoergegevens in onderstaande tabel blijkt dat afvalstroom plaat (groot) in 2004 ten opzichte van 2003 is toegenomen. Er is in 2004 meer plaat als afval vrijgekomen omdat door spanningen in het ingekocht materiaal meer zogenaamde "vlakke metalen uitslagen" afgekeurd werden. In eerste instantie werd dit afgekeurd materiaal nog bewaard (ook de ontstane hoeveelheden in 2003) voor een mogelijke ander inzet, maar in 2004 is besloten om alles als afval af te voeren naar het metaalrecyclingbedrijf. Staalafval 'kokerprofiel' is relatief minder ontstaan omdat er ten opzichte van vorig verslagjaar meer op maat lengtes kokerprofiel werd ingekocht, waardoor er minder zaagverliezen en dus afval is vrijgekomen.

	Plaat groot	Gruis/ijzer	Plaat kort	Aluminium	Kokerprofiel	Totaal
2003	264.260	69.500	230.860	4.160	15.800	584.580
2004	333.910	70.590	227.920	3.840	10.900	647.160

Bedrijfsafval (kg) per product		
2003	2004	afname
1,08	0,93	14%



Afgevoerde hoeveelheid (productieafhankelijk) bedrijfsafval



Ingekoocht en afgevoerd metaal

HOOFDSTUK 6 BODEM

In de loop van de jaren zijn bij APS verschillende bodemonderzoeken uitgevoerd. Naar aanleiding van de onderzoeken, die uitvoerig besproken zijn in vorige milieuverlagen, is besloten om de verontreinigingssituatie te monitoren op de volgende locaties:

- › Voormalige chemicaliënopslag. (peilbuizen 31, 33 en 201);
- › De binnenplaats (peilbuizen 1A en 2A)

Hiervoor is een monitoringsprogramma opgesteld dat tot doel heeft om de grondwaterkwaliteit op die locaties te bewaken. Uit de resultaten van de monitoringsronde blijkt dat bij peilbuis 1A een niet noemenswaardige wijziging van de verontreinigingsituatie is opgetreden en dat in het grondwater van peilbuis 2A ten opzichte van de interventiewaarde een verhoogd gehalte aan trichlooretheen (Tri) is gemeten. In het grondwater van de peilbuizen 33 en 201 liggen de concentraties in dezelfde orde van grootte als de voorgaande jaren. In het grondwater van peilbuis 31, stroomafwaarts van de chemicaliënopslag, zijn concentraties aan dichlooretheen, vinylchloride en incidenteel Tri gemeten die de interventiewaarden overschrijden. Van beide locaties (2A en 31) was gepland om een nader grondwateronderzoek te laten uitvoeren naar de verspreidingen van deze verontreiniging. Echter vanwege de nog ontbrekende BSB-gegevens is besloten (in overleg met BSB en bevoegd gezag) om het onderzoek later uit te voeren volgens de BSB-aanpak. (zie Bodemsanering Bedrijventerrein Zuid).

Bodemsanering Bedrijventerrein Zuid

APS heeft zich in 2003 aangemeld als BSB-deelnemer (Bodemsanering Bedrijventerreinen Zuid) aan de "Clusteraanpak Bodem Best- Boxtel-St. Oedenrode". De clusteraanpak bestaat uit twee stappen:

Stap 1: Opstellen van het basisdocument (vooronderzoek) per bedrijfslocatie.

Stap 2: Collectief uitvoeren van het noodzakelijke verkennend bodemonderzoek

Stap 1 is in 2003 middels een door een onderzoeksbureau uitgevoerd bedrijfsonderzoek ingevuld. Het op schrift gesteld basisdocument is in 2004 ontvangen en besproken met de BSB. Op basis van de gegevens uit de (bodem)onderzoeken is gebleken dat het APS bedrijfsterrein voorlopig urgentie 6 krijgt en aldus in de categorie 'matig urgent' valt. Dit houdt in dat APS binnen 5 jaar een nader onderzoek naar de geconstateerde verontreinigingen dient uit te voeren. Ten behoeve van dit nader onderzoek zal APS een historisch onderzoek laten plaatsvinden (gepland in 2005) om alle locaties waar in het verleden is gewerkt met stoffen die mobiele verontreinigingen kunnen veroorzaken te laten inventariseren. Dan zal een verkennend bodemonderzoek plaatsvinden van alle nog niet of onvoldoende onderzochte locaties waar in het verleden met die stoffen is gewerkt. Vervolgens zal een nader grondwateronderzoek plaatsvinden van de locaties 'binnenplaats' en 'voormalig chemicaliënopslag' en eventueel andere verontreinigingslocaties die naar aanleiding van het verkennend onderzoek naar voren zijn gekomen. De gegevens uit het nader onderzoek zullen in ieder geval voor 11 mei 2009 opgestuurd moeten worden naar de BSB voor de vaststelling van de uiteindelijke urgentiegraad.

Bodembescherming

In 2003 heeft APS in het kader van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB*) een bodemrisicodocument laten opstellen.

Van de activiteiten met nog een verhoogd of hoog risico is aangegeven welke maatregelen genomen moeten worden om te komen acceptabel beschermingsniveau. Met het bevoegd gezag zal in het overleg van de in 2005 te volgen Wet milieubeheer vergunningsprocedure worden vastgesteld welke en hoe de maatregelen zullen worden doorgevoerd.

* De NRB is een handleiding om te komen tot de optimale keuze van bodembeschermende maatregelen en voorzieningen.

De rode draad door het volgen van de NRB opgestelde risicodocument is het 'stappenplan NRB', waarbij voor een bepaalde bedrijfsactiviteit wordt vastgesteld:

- › Of de bodembeschermende maatregelen toereikend zijn;
- › en als dit niet zo is, door middel van welke aanvullende maatregelen of voorzieningen dit kan worden gerealiseerd.

HOOFDSTUK 7 MILIEUZORG

APS wordt op grond van categorie 4 van het Inrichtingen- en vergunningenbesluit milieubeheer aangemerkt als een activiteit in de zin van de Wet milieubeheer.

APS is in het bezit van de volgende vergunningen:

- › Een milieuvergunning afgegeven op 20 juli 1992. Deze milieuvergunning is na behandeling van de Raad van State op 19 oktober 1994 onherroepelijk geworden;
- › Een melding ex. Artikel 8.19 Wet milieubeheer van 12 februari 1996;
- › Een wijzigingsvergunning voor het veranderen van een productiebedrijf (expeditiehal) van kantoormeubelen d.d. 8 mei 1996;
- › Melding 8.19 kantine d.d. 22 september 1999;
- › Een uitbreidingsvergunning voor de realisatie van een nieuwe metaalhal (2 februari 1999);
- › Een veranderingsvergunning voor verplaatsen van het reststoffen-centrum (achter expeditiehal) en realisatie van parkeerterrein (d.d. 19 september 2000);
- › Ambtshalve aanpassing met aanvullende (geur)voorschriften d.d. 15 april 2003.

In het verslagjaar hebben diverse bedrijfsbezoeken van de gemeente Sint-Oedenrode en de Milieudienst Regio Eindhoven plaatsgevonden. Bij twee bezoeken (juli en november) betrof het een beoordeling die gericht was op de werking van het bedrijf in relatie met de van toepassing zijnde vigerende milieuvoorschriften. Deze controlebezoeken vinden minimaal twee maal per jaar plaats conform een voor APS opgesteld toezichtsplan. De afspraken van het overleg en de bevindingen zijn vastgelegd in bezoekverslagen.

Tijdens het bezoek van juli is door het bevoegd gezag vastgesteld dat het onduidelijk was of APS voldeed aan de eisen van het Oplosmiddelenbesluit. APS heeft als reactie aan de gemeente gemeld dat:

- › APS gebruik wil maken van het reductieprogramma volgens artikel 5, sub b van het Oplosmiddelenbesluit;
- › APS voor 31 oktober 2005 een oplosmiddelenbalans zal overleggen aan het bevoegd gezag, conform de voorschriften Oplosmiddelenbesluit.

Deze oplosmiddelenbalans is opgenomen in dit milieujaarverslag (paragraaf 4.2) en zal hiermee worden ingediend bij de gemeente Sint-Oedenrode.

Bij een ander bedrijfsbezoek heeft overleg plaatsgevonden over de vergunningssituatie bij APS. Uit dit overleg is naar voren gekomen dat gezien de 'leeftijd' van de vergunning(en) en de diverse wijzigingen die de afgelopen jaren hebben plaatsgevonden een revisievergunning noodzakelijk wordt geacht. Middels een brief APS aan het bevoegd gezag heeft APS ingestemd om te gaan starten met de (revisie) vergunningsprocedure Wet milieubeheer. Parallel hieraan zal in een gecoördineerde vergunningsprocedure ook de WVO-vergunning worden gereviseerd. Na overleg met het Waterschap de Dommel is namelijk vastgesteld dat de bedrijfssituatie niet meer overeenkomt met de beschreven situatie in de vergunning. Vooroverleg heeft reeds met beide vergunningsverlenende instanties plaatsgevonden en beide vergunningsprocedures zullen in 2005 afgerond worden.

In het verslagjaar hebben er geen incidenten (calamiteiten) plaatsgevonden, waarbij (ongewilde) emissies naar de diverse milieucompartimenten zijn vrijgekomen.

APS is door de Stichting Coördinatie Certificatie Milieuzorgsystemen



(SCCM) geregistreerd als deelnemer in het kader van de EMAS-verordening. In 2003 is deze registratie verlengd op basis van het gevalideerde milieujaarverslag van 2002. De nieuwe registratieperiode is geldig tot 13 mei 2006. Dit milieujaarverslag (EMAS-verklaring) is beoordeeld en gevalideerd door Lloyd's op 30 maart 2005.

Na deze validatie van de EMAS-verordening is dit verslag inclusief certificaat (zie pagina 2) opgestuurd naar de SCCM conform de normen van EMAS.

Bij Ahrend Produktiebedrijf Sint-Oedenrode hebben in 2004 surveillance bezoeken van Lloyd's plaatsgevonden in het kader van zowel ISO 9001 als ISO 14001.

Uit de bevindingen (auditresultaten) blijkt dat de effectiviteit van milieuen kwaliteitsmanagementsysteem in 2004 sterk onder druk heeft gestaan. Dit is vooral te wijten geweest aan de moeizame invoering van het logistieke besturingssysteem ERP. Door deze situatie in het bedrijf werd alle beschikbare capaciteit op het ERP project gezet. Hierdoor werden er onder andere onvoldoende interne audits gehouden en hebben diverse geplande projecten en verbeteracties vertragingen opgelopen. Dit veroorzaakte stagnatie in het continue verbeterproces van het systeem en daarop zijn door Lloyd's een aantal verbeterpunten geformuleerd. De situatie rond ERP is inmiddels verbeterd en APS heeft de nodige capaciteit en middelen ingezet om de geconstateerde punten te gaan opvolgen. In mei 2005 wordt de stand van zaken opnieuw door Lloyd's beoordeeld in de halfjaarlijkse audit.

De norm ISO 14001:1996 is recent herzien (ISO 14001:2004). De Nederlandse vertaling van de norm wordt in maart 2005 verwacht. De belangrijkste veranderingen zijn:

- ▶ Versterking van het ketengerichte karakter van het milieumanagement en ISO 14001
- ▶ Aanscherping van de eisen die te maken hebben met de naleving van de wet- en regelgeving en overige door de organisatie onderschreven eisen

De komende periode (2005) zal gebruikt worden om na te gaan of ons milieumanagementsysteem in alle opzichten voldoet aan de normvereisten ISO 14001:2004.



HOOFDSTUK 8 ENERGIE

8.1 Inleiding

Het bedrijfsleven in Nederland heeft inspanningen geleverd om efficiënt met energie om te gaan. Hiermee wordt de efficiëntie van de bedrijven verbeterd en wordt een belangrijke bijdrage geleverd aan het terugdringen van de uitstoot van kooldioxide (CO₂). De toename van kooldioxide wordt gezien als één van de belangrijkste oorzaken van het broeikas-effect. Ambities van overheid en bedrijfsleven op dit vlak vinden elkaar in de zogenaamde Meerjarenaafspraken. Dit is een convenant tussen ondernemers en overheid over energie-efficiency. Middels het ondertekenen van een tweede meerjarenaafpraak energie-efficiency (MJA2 2001-2012) heeft APS zijn verbeterpotentieel op dit vlak opnieuw bevestigd. Het energieverbruik bij APS bestaat uit aardgas- en elektriciteitsverbruik. Elk onderwerp zal in een aparte paragraaf besproken worden. De kosten van het energieverbruik en -efficiency zullen respectievelijk in §8.4 en §8.5 aan de orde komen.

8.2 Aardgas

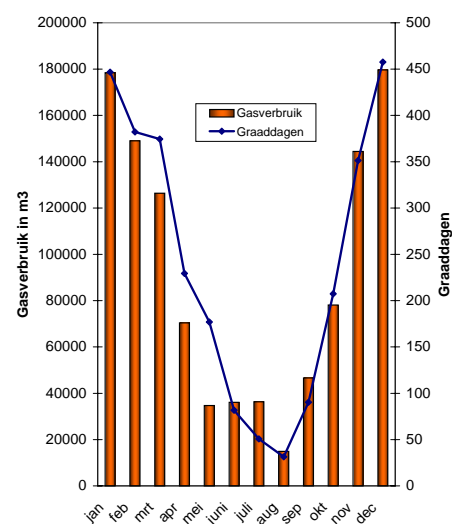
In de hiernaast aangegeven figuur is het aardgasverbruik en de graaddagen (de Bilt) van 2004 per maand weergegeven. Het blijkt uit de grafiek dat het gasverbruik erg afhankelijk is van de buitentemperatuur (graaddagen). In de wintermaanden wordt beduidend meer gas verbruikt dan in de zomermaanden. Het totale gasverbruik en het verbruik per graaddag over de afgelopen jaren is te zien in de andere figuur.

Het gasverbruik is in 2004 (1.095.196 m³) ten opzichte van 2003 met 2,6% vermeerderd. In 2004 was het over het gehele jaar gezien warmer dan in 2003 en er zijn dus in het verslagjaar minder graaddagen geregistreerd. Omdat de relatie gasverbruik en productievolume klein is wordt in de milieuprestatie-indicator van het gasverbruik de relatie gelegd met graaddagen. In relatie daarmee blijkt dat het gasverbruik per graaddag met 3,8% is gestegen (zie tabel). Er is dus minder efficiënt gas verbruikt.

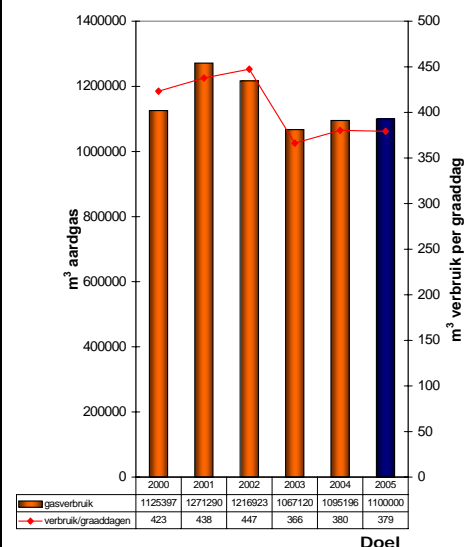
Voor 2004 werd een ongeveer gelijk verbruik per graaddag verwacht.

Gasverbruik (m ³) per graaddag*		
2003	2004	toename
366	380	3,8%

* De graaddagen zijn berekend uit de gemiddelde etmaaltemperatuur (T), ontleend aan 24 uurlijkse waarnemingen van het KNMI. Het aantal graaddagen = 18°C minus T (indien T >= 18°C, dan is het aantal graaddagen = 0)



Gasverbruik/graaddagen 2004

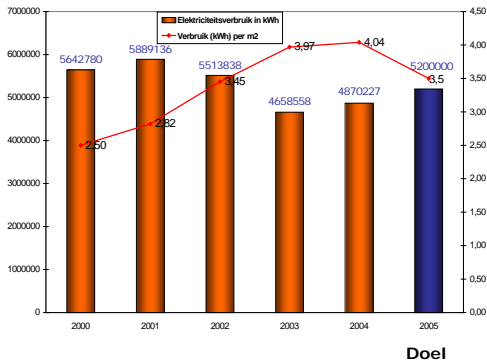


Doel

Gasverbruik/
graaddagen vanaf 2000

Elektriciteitsverbruik (kWh) per m² verwerkt product

2003	2004	Toename
3,97	4,04	1,8%



Doel

8.3 Elektriciteit

Het elektriciteitsverbruik staat in directe relatie met de productie. Het elektriciteitsverbruik bedroeg in 2004 totaal 4.870.227 kWh (2003 4.658.558 kWh). Ten opzichte van 2003 is het elektriciteitsverbruik gestegen met 4,5%.

Het verbruik van de afgelopen jaren is weergegeven in de hiernaast afgebeelde figuur, waarbij het verbruik per m² verwerkt product is weergegeven.

Evenals het vorige verslagjaar lag door het lage productievolume en de veelheid van de kleine orders (t.o.v. grote orders) de beladingsgraad van de productielijnen op een lager niveau.

Dit resulteerde in een verdere afname van de efficiency. Per m² verwerkt product is hierdoor het elektriciteitsverbruik toegenomen met 1,8 % (zie tabel). In 2005 zal naar verwachting hierin, door een hogere beladingsgraad van de productielijnen, weer verbetering in optreden.

8.4 Energiekosten

De totale energiekosten bedroegen in 2003 € 677.084,- en dit is € 105.483,- meer dan in het vorige verslagjaar (zie tabel). De prijs van het gas per m³ is 10% hoger dan in 2003.

De prijs van elektriciteit per kWh is ten opzichte van 2003 gestegen met 16%. Voor 2005 wordt verwacht dat de energieprijzen met nog eens 10% zullen stijgen.

8.5 Energie-efficiency

Zoals vermeld in paragraaf 8.1 heeft APS een meerjarenafspraak energie-efficiency (MJA-2) afgesloten.

Met deze meerjarenafspraak heeft APS zich het doel gesteld om jaarlijks een energie-efficiency verbetering van 2% te halen. Dit ten opzichte van het referentiejaar 1998 (100%). Hiervoor is in 2004 (hernieuwd) een energiebesparingsplan (EBP) opgesteld met daarin de geplande maatregelen om te komen tot de geplande energie-efficiency verbetering. Het EBP is vervolgens voor advies opgestuurd naar SenterNovem en voor goedkeuring naar het bevoegd gezag. Inmiddels heeft SenterNovem een positief advies gegeven en de gemeente heeft vervolgens ook ingestemd met het plan.

In dit EBP zijn voor de periode 2005-2008 op het gebied van procesefficiency nog voor 4,6 % EEI-punten (4,3 TJ) aan zekere maatregelen opgenomen.

In de MJA-2 wordt echter een breder perspectief op energiebesparing geboden. Er wordt meer ruimte gegeven voor onderwerpen als duurzame energie, duurzame producten, optimalisatie van logistiek, transport en ketens. Uit diverse levenscyclusanalyses en scans blijkt dat bij APS vooral op het gebied van energiezuinige productontwikkeling nog voldoende kansen liggen om te komen tot energiebesparing.

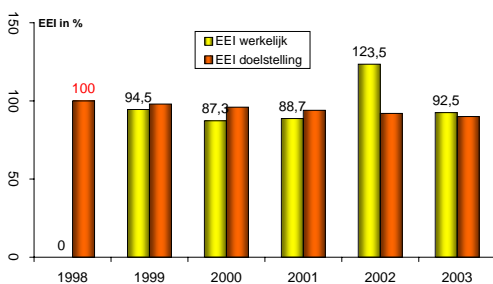
Als inspanningen op dit gebied moet in eerste instantie gedacht worden aan onderzoeksprojecten in het kader van strategie-, beleid- en visiebeoordeling in relatie met product en diensten.

Ook de ontwikkeling van energiezuinigere producten middels minder materiaalgebruik (dematerialisatie) zijn in de plannen opgenomen. In de periode 2005-2008 is in het kader van de verbredingsthema's voor 20 TJ (21,6% EEI-punten) aan zekere besparingsopties gepland.

Jaarlijks wordt een monitoringsrapportage opgesteld en verstuurd naar SenterNovem. Hiernaast is de ontwikkeling van de (gecorrigeerde) energie-efficiencyindex tot en met 2003 weergegeven. De resultaten over 2004 zijn nog niet bekend omdat de cijfers met de correcties op externe invloedsfactoren eerst getoetst moeten worden door SenterNovem alvorens deze gepubliceerd kunnen worden.

Jaartal	Gas		Elektriciteit		Totale kosten (€)
	Kosten (€)	Kosten (€/m ³)	Kosten (€)	Kosten (€/kWh)	
2003	232.428	0,218	339.173	0,073	571.601
2004	261.225	0,239	415.859	0,085	677.084

Energiekosten



Energie efficiency (gecorrigeerd) t.o.v het richtjaar 1998

HOOFDSTUK 9 VERPAKKINGEN

Om het product te beschermen tijdens het transport intern en vervolgens naar de klant voegt APS verpakkingen toe.

Om zoveel mogelijk verpakking en verpakkingsafval te voorkomen heeft APS zich aangesloten bij het convenant Verpakkingen III.

Met de toetreding tot het convenant via het collectief van de stichting Uitvoering Verpakkingsconvenant binnen de Metaal- en Elektrotechnische industrie (UVME) verplicht APS zich zoveel mogelijk verpakking en verpakkingsafval te voorkomen (preventie).

Bij het Convenant Verpakkingen III geldt een administratieve verplichting om jaarlijks aan te geven hoeveel verpakkingen APS op de Nederlandse markt heeft gezet en te rapporteren welke prestatie-inspanningen door APS gedaan zijn.

Bij APS is ter ondersteuning voor de uitvoering van adequate preventie-maatregelen een verpakkingswerkgroep actief. In onderstaande tabel is de totale ingekochte hoeveelheid verpakkingsmateriaal van de laatste jaren weergegeven.

Ingekochte hoeveelheid verpakking							
Jaar	Karton	Kunststof	Hout	Textiel	Metalen	Overig	Totaal
2000	165.864	21.102	32.830	5.819	527	6.592	232.735
2001	152.521	39.944	12.600	6.163	575	7.735	219.538
2002	105.542	16.921	9.600	2.808	448	3.384	138.703
2003	75.131	5.618	30.558	2.754	120	10.567	124.748
2004	79.239	13.341	35.779	1.823	793	13.423	144.397

De hoeveelheid ingekocht verpakkingsmateriaal in gewicht, is in 2004 ten opzichte van 2003 met 15,8 % toegenomen.

De verpakkingskosten zijn gestegen van € 236.387,- in 2003 naar € 314.028,- (+32,8%) in 2004.

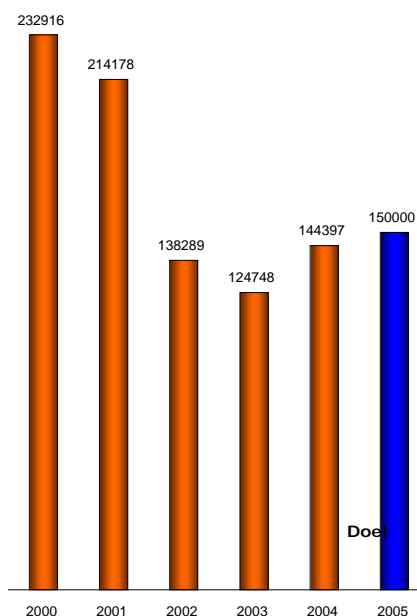
Door meer gebruik te maken van (zwaardere) europallets in plaats van eenmalige vezelpallets is er in 2004 relatief gezien meer hout ingekocht. Het meermalig gebruik van dit transportmiddel heeft wel als voordeel dat er in 2004 minder houtafval is ontstaan (zie hoofdstuk afval). Ook waren de intern gebruikte karton/foam platen aan vervanging toe en dit resulteerde in een stijging van het overige verpakkingsmateriaal.

De doelstelling voor het totaal ingekochte hoeveelheid verpakkingsmateriaal in 2004 was vastgesteld op een totaal van 110.000 kg. Deze hoeveelheid is met de 144.397 kg in 2004 dus niet gehaald.

Door de invoering van het logistieke besturingssysteem ERP was de inzet van de leden van de verpakkingswerkgroep op een ander vlak vereist en waren er gedurende een groot deel van het jaar geen verpakkingsgegevens uit het systeem te genereren. Dit alles heeft geresulteerd in een verminderde aandacht in 2004 op het aspect verpakkingen. In 2005 wordt meer ingekocht verpakkingsmateriaal verwacht door onder andere toename van de export, waarbij relatief meer verpakkingsmateriaal nodig is om het product te beschermen.

Voor 2005 heeft de verpakkingsclub APS de onderstaande doelstellingen vast gesteld welke nog verder uitgewerkt zullen gaan worden:

- › Verbeteren van de huidige informatie stroom m.b.t. gebruik aan verpakkingsmaterialen middels goederenstroom monitoring.
- › Verdere onderzoek naar mogelijkheid van gegroepeerd verpakken en vervoeren voornamelijk ten behoeve van export.
- › Leverancier van verpakkingsmaterialen meer betrekken bij herbruikbaarheid van verpakkingsmaterialen.
- › Optimalisatie van de aanwezige exportverpakkingen.



Aantal kg toegevoegde verpakkingsmateriaal

Hoeveelheid (Kg) verpakkingen per product		
2003	2004	Toename
0,49	0,58	18%

HOOFDSTUK 10 GELUID

Om inzicht te verkrijgen in de situatie met betrekking tot het geluid hebben er de afgelopen jaren een tal van akoestische onderzoeken bij APS plaatsgevonden.

Uit deze onderzoeken bleek dat er diverse maatregelen nodig waren om te kunnen voldoen aan de geluidsnormen uit de vigerende vergunning. Vele knelpunten zijn in de loop van de tijd opgelost door gebruik te maken van nageschakelde technieken (akoestisch isoleren van machines, geluidsdempers op afvoerkanalen) en bronmaatregelen, zoals sanering van een aantal afvoerkanalen die akoestisch een probleem opleverde.

In verband met de diverse veranderingen, wijzigingen en uitbreiding aan gebouwen, processen, machines en logistiek in de afgelopen jaren (1992-2001), was er een behoefte ontstaan om de actuele (en toekomstige) akoestische situatie bij APS opnieuw in kaart te brengen en in een geluidsbeheerssysteem onder te brengen. Een extern akoestisch ingenieursbureau heeft daarvoor in 2001 een akoestisch onderzoek verricht naar de optredende geluidsbelasting bij APS.

Uit dit onderzoek bleek, om aan de geldende grenswaarden voor het equivalente geluidsniveau en piekgeluidsniveau te kunnen voldoen, dat een aantal verbeteracties noodzakelijk waren zoals geluiddempers op de afvoerkanalen en een geluidsscherm op het dak van de afdeling Metaal. De benodigde verbeteracties zijn inmiddels uitgevoerd en naar aanleiding van de nieuw ontstane situatie en een aantal andere wijzigingen is in 2003 de akoestische situatie opnieuw in kaart gebracht.

Uit dit laatste onderzoek bleek dat in de actuele situatie aan de geluidsvoorschriften uit de vigerende milieuvergunning wordt voldaan.

In 2004 hebben er geen wijzigingen in de geluidssituatie plaatsgevonden en er zijn ook geen klachten door omwonenden bij APS gemeld.

HOOFDSTUK 11 MILIEUPROGRAMMA

Als onderdeel van het gecertificeerde milieuzorgsysteem is door APS een milieuprogramma opgesteld. Dit plan geeft voor een periode van drie jaren een analyse van de milieueffecten per milieucompartiment, het vastleggen van doel- en taakstellingen (activiteiten en inspanningen) en de wijze van borging en monitoren van de resultaten en doelen. Het milieuprogramma zal overigens ieder jaar geactualiseerd worden.

Bij de opstelling van dit milieuprogramma zijn de volgende uitgangspunten gehanteerd:

- De wettelijke kaders als de Wet milieubeheer (huidige vergunning), de Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren en de Grondwaterwet.
- Intentieverklaring uitvoering milieubeleid metaal- en elektrotechnische industrie.
- Zelf te stellen doelen door APS en afspraken, convenanten met de overheid, bevoegd gezag en APS zoals convenant verpakkingen en de MJA energie afspraken.

Het milieuprogramma is opgebouwd uit onderwerpen met hun doelstellingen en maatregelen uit het afgelopen actiejaar. Hierbij wordt de voortgang besproken en de geplande maatregelen voor het komende actiejaar aangegeven.

Milieuprogramma

Onderwerp	Doelstellingen	Doelstellingen 2004	Voortgang 2004	Doelstellingen 2005
Verspilling	Implementeren Productgerichte milieuzorg	Uitvoeren onderzoeksproject in samenwerking met stichting Natuur en Milieu	Project 'duurzaam inrichten' is opgestart en loopt	Afronding onderzoeksproject en vervolgens beleid en visie in dit kader ontwikkelen
Verspilling	Meetbaar maken van milieubelasting producten (uitvoeren LCA's)	Verbeterslag rekenscenario's en communicatie 'milieuwinst' naar derden	Software 'Ecobase' niet meer toepasbaar sinds ERP, doelstelling niet uitvoerbaar	Nieuwe (LCA) rekenmethodiek vaststellen en implementeren
Communicatie	Verbetering uitvoering afdelingsdoelstellingen, inclusief verankering top – down	Extra aandacht (vast agendapunt stuurgroep KAM)	Item is meegenomen in kaderbijeenkomsten	Ontwikkeling en introductie van KAM data-base systeem
Communicatie	Omwonenden op de hoogte brengen bij (belangrijke) milieu-ontwikkelingen	APS actueel (2004) voor omwonenden vaststellen en verspreiden	APS actueel 2004 met daarin de relevante informatie is verstuurd naar omwonenden	APS actueel (2005) voor omwonenden vaststellen en verspreiden
Milieuzorg	Vaststellen en implementeren beleidsuitgangspunten	Uitvoering geven aan beleidsuitgangspunten	Op onderdelen stagnatie voortgang door moeizame invoering logistiek besturingssysteem	Uitvoering geven aan beleidsuitgangspunten
Milieuzorg	NEN-EN-ISO 14001 en EMAS certificering handhaven en verder in organisatie integreren	Externe verificatie milieuzorgsysteem	Verificatie uitgevoerd en milieujaarverslag 2003 uitgebracht	Continueren middels (driejaarlijkse) verificatie ISO 14001 en validering milieujaarverslag 2004 (EMAS)
Milieuzorg	Toekomstvisie en vaststellen doelen in het kader van productbeleid inclusief terugname en hergebruik	Naar aanleiding van uitkomsten onderzoeksproject 'Economie Light' ('duurzaam inrichten') ontwikkelrichting (project) vaststellen	Project loopt	Strategie, visie en beleid vaststellen als gevolg van uitkomsten project
Milieuzorg	Voldoen aan wet-en regelgeving	Aanvraag revisie vergunning WM, met doel om deze in 2005 bekrachtigd te hebben	Vergunningsprocedure eind 2004 opgestart van zowel Wm en WVO	Bekrachtiging van WM- en WVO revisievergunning
Lucht	Minimalisering diffuse oplosmiddelmiddelen uitstoot elektroforese	Minimaal gelijkblijvende efficiency	Efficiencyverbetering van 1,5% gerealiseerd	Minimaal gelijkblijvende efficiency
Water	Vermindering waterverbruik	Na vervanging demi-installatie waterbesparende opties doorvoeren	Opgepompt grondwater relatief met 9,5% gereduceerd	Grondwater efficiencyverbetering met 5%
Water	Vermindering (koel)waterverbruik	Reductie (absoluut) met 20% door betere regeling koelwater	Reductie koelwater met 30% gerealiseerd	Eventueel koelwaterlozing op Dommel onderzoeken i.p.v. op riool en in vergunningsaanvraag meenemen
Water	Verbeteren aanmaak demi-water	Vervanging van demiwater installatie door installatie 'omgekeerde osmose'	'Omgekeerde osmose' installatie eind 2004 in werking gesteld.	Sanering demi-installatie en loog/zuur opslagruimte

Onderwerp	Doelstellingen	Doelstellingen 2004	Voortgang 2004	Doelstellingen 2005
Afvalwater	Betrouwbare relatie vastleggen tussen productie en vervuilingsgraad	In relatie met productievolume gelijkblijvende vervuilingsgraad	Vervuilingsgraad in relatie met productievolume met 35%	In relatie met productievolume gelijkblijvende vervuilingsgraad
Verpakkingen	10% reductie verpakkingsmateriaal in 2003 t.o.v het jaar 2002	Uitvoeren actieplannen uit overzicht verpakkingsconvenant 2003. Reductie t.o.v. 2003 met 12%	In relatie met productie met 18% toegenomen	Uitvoeren actieplannen uit overzicht verpakkingsconvenant 2004. Door toename export geen reductie verwacht
Bodem	Bodemsituatie bewaken met jaarlijkse monitoring.	Nader onderzoek naar verontreinigingssituatie	Geen nader onderzoek plaatsgevonden naar aanleiding van ontbrekende 'BSB-gegevens'	Historisch onderzoek en vaststellen '0-situatie' situatie
Energie	Maatregelen in het kader van de MJA01 tweede generatie	Invloedsfactoren in de EEI meenemen. Jaarlijkse EEI 2%	Invloedsfactoren (2003) zijn meegenomen en EEI t.o.v. 1998 7,5%	EEI t.o.v. 1998 9,5%
Energie	Verbredingsthema's in het kader van de MJA EEI	Bij nieuwbouwplannen de interessante duurzame energieopties ter overweging meenemen	Plannen nieuwbouw showroom voorlopig stilgelegd.	Bij de uiteindelijke ontwerpplannen de interessante duurzame energieopties ter overweging meenemen
Noodsituaties	Het hebben van een geoeffende bedrijfshulpverleningsorganisatie	Oefening 'milieu-incidenten' met brandweer en BHV-organisatie	Oefening heeft plaatsgevonden	Oefeningen intensiveren
Noodsituaties	Brandveiligheid	Tekeningen met daarop de brandpreparatieve en brandpreventieve voorzieningen wijzigen en bij bevoegd gezag indienen	Nog geen tekeningen ingediend. Wordt meegenomen in tekeningen nodig voor Wm-vergunningaanvraag	Wijzigingen in tekeningen met Wm-aanvraag indienen
Bodem	Bodemrisico	Vaststellen van acties naar aanleiding van de voorgestelde maatregelen uit het bodemrisicodocument	Nog geen acties uitgevoerd, wordt in vergunningenoverleg meegenomen	Vaststellen van acties naar aanleiding van het vergunningsoverleg met het bevoegd gezag
Veiligheid (nieuw toegevoegd)	Explosieveiligheid	N.v.t.	N.v.t.	Het uitvoeren risico-analyse volgens ATEX- richtlijnen
Milieuzorgsysteem	ISO 14001 : 2004	N.v.t.	N.v.t.	Milieumanagementsysteem beoordelen op de gewijzigde normvereisten

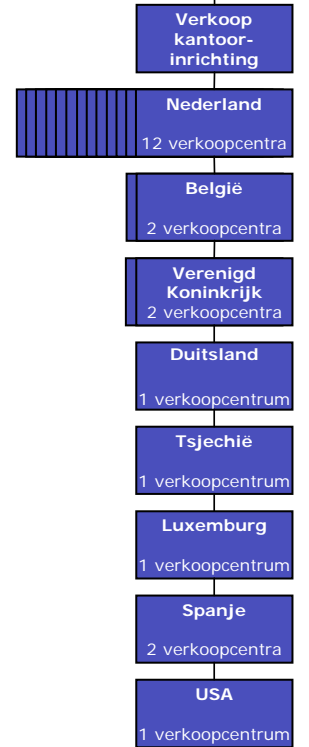
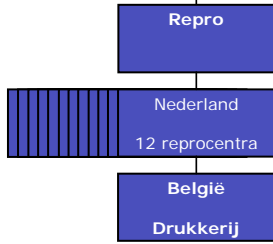
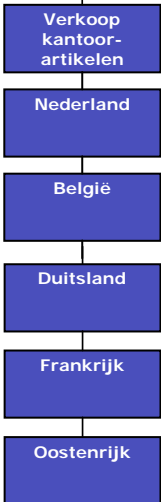


Organigram
Koninklijke Ahrend NV

Koninklijke Ahrend NV

Kantoorartikelen en diensten

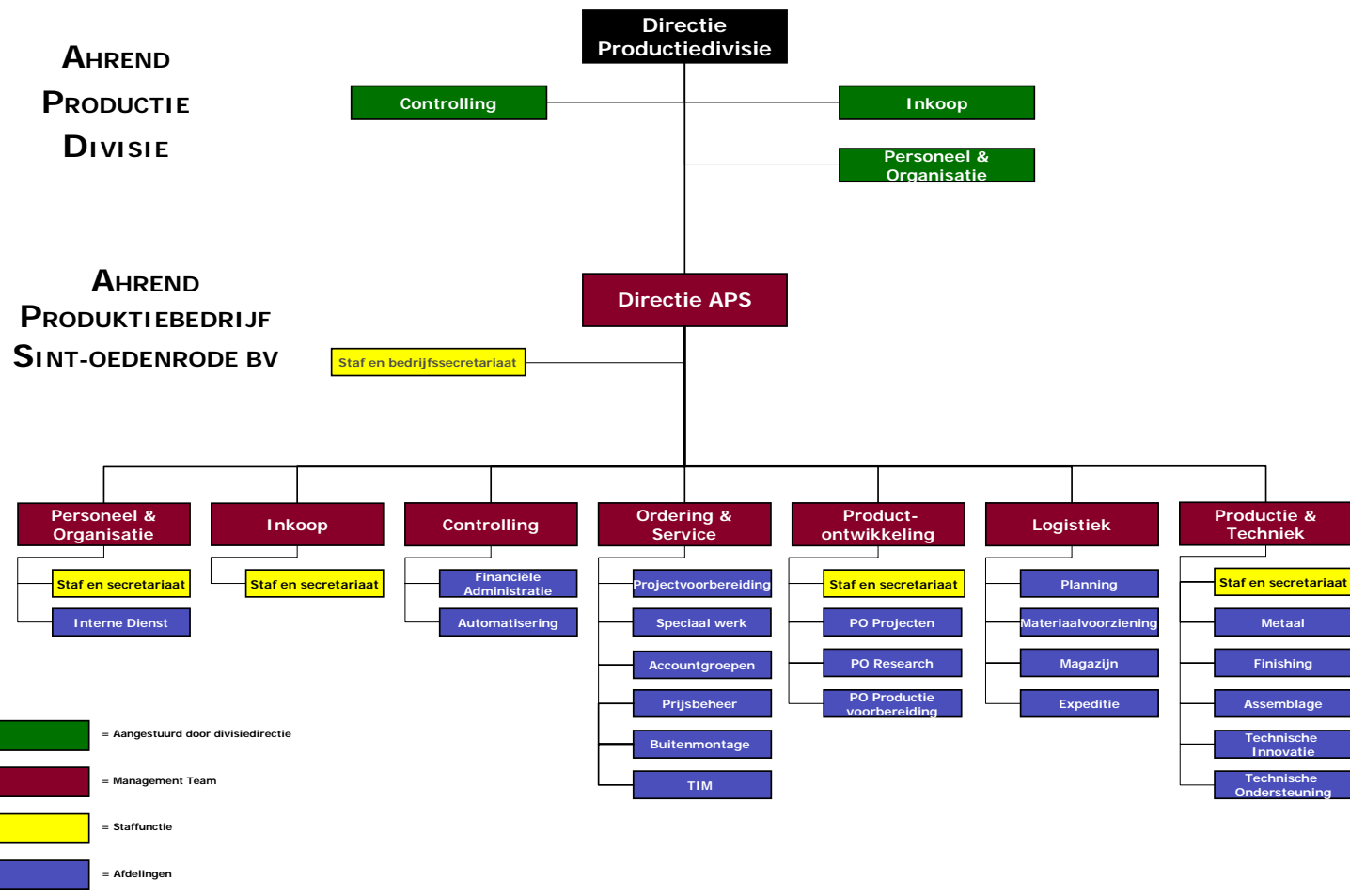
Kantoorinrichting





Organigram

Ahrend Productiebedrijf Sint-Oedenrode BV (APS)





Ahrend Productiebedrijf Sint Oedenrode BV

Postbus 1
5490 AA Sint-Oedenrode

Kofferen 60
5492 BP Sint-Oedenrode

Telefoon 0413-492200

Fax 0413-492201

Internet www.ahrend.com


ahrend