



FLEXTRONICS
International Europe B.V.



Certificaat van Registratie



EMAS
GEVERIFIÉERD
MILIEUZORGSTEEEM

ECO MANAGEMENT and AUDIT SCHEME
(volgens verordening 609/01, 102/2001 van april 2001)

Flextronics International Europe B.V.

Maastrichtweg 87a
5804 AB Venray

is door SCCM goedgekeurd als EMAS-aanpakker,
voor de volgende activiteiten :

Het produceren, assembleren, distribueren en
verpakken van elektronische goederen en
accessoires en het leveren van daarmee verband
houdende diensten

De registratie is geldig tot : 1 mei 2008

De milieuverklaring is gevalideerd door :

Kema Quality

Deze organisatie voldoet aan de eisen van de EMAS-
verordening en is gerechtigd om het overeenkomstige
EMAS-logo te voeren in combinatie met :

Registratienummer : NL-006035

J. van Nieuw
Assistentie-beheer SCCM

E. B. Buijs
adviseur SCCM

SCCM
Stichting
Europees Milieu
Certificatie-
systeem



Flextronics International Europe B.V.

EMAS- Milieuverklaring

Periode 1 januari 2002
tot 1 januari 2005

Venray, 17 mei 2005



Jim Donnellan



Joop Timmer

General Manager

Hoofd Kwaliteit, Arbo, Milieu &
Veiligheid



4



Bijlagen

Verklaring van gebruikte afkortingen en begrippen
ISO 14001 certificaat Flextronics International Europe BV

INHOUDS opgave

1	Introductie	6
2	Voorwoord	7
3	Flextronics International Europe B.V.	9
3.1	Het bedrijf	9
3.2	Bedrijfsstructuur en activiteiten	9
4	Milieubeleid	11
5	Beoordeling van de belangrijkste milieu-aspecten	13
5.1	Relevante milieu-aspecten	13
5.2	Relevante wet- en regelgeving	13
5.3	De milieu-aspecten nader beschouwd	15
5.3.1	Inleiding	15
5.3.2	Lucht	15
5.3.3	Bodem	17
5.3.4	Geluid	18
5.3.5	Afvalwater	18
5.3.6	Restmaterialen en afvalstromen	21
5.3.7	Energie- en waterverbruik	25
5.3.8	Grondstoffen- en hulpstoffengebruik	26
5.3.9	Milieurisico's en -incidenten	28
5.3.10	Klachten en relatie met de omgeving	29
5.3.11	Overige aspecten	29
6	Milieuzorg en milieudoelstellingen	30
6.1	Gecombineerde milieu- en kwaliteitszorg	30
6.2	Doelstellingen milieuprogramma	31
6.2.1	Realisatie doelstellingen verslagperiode	31
6.2.2	Doelstellingen 2005: heroriëntatie en consolidatie	33
6.3	Audits en de beoordeling door de bedrijfsleiding	35
7	Verklaring van de milieu-verificateur	36
8	Volgende milieuverklaring	37



1 Intro ductie

Wij leveren aan onze klanten diverse processen en diensten op dit gebied, concurrerend en tegen zo gering mogelijke milieueffecten.

Zoals dit EMAS-verslag onderstreept wil Flextronics graag verslag doen van zijn inspanningen en verantwoordelijkheden voor het milieu tegenover eigen medewerkers, de betrokken overheden, klanten, omwonenden, leveranciers en overige geïnteresseerden, kortom alle denkbare “stakeholders”.

Dit EMAS verslag is bedoeld om een overzicht te geven van de belangrijkste milieu- feiten en –cijfers in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005. In het vervolg zal elk jaar een vereenvoudigd verslag ter verificatie in het kader van EMAS worden aangeboden. Het eerstvolgende uitgebreide EMAS-verslag kan over uiterlijk drie jaar tegemoet worden gezien.

Wij hopen oprecht dat u dit verslag informatief en interessant zult vinden. Voor vragen of opmerkingen over deze EMAS-verklaring kunt u contact opnemen met:

Flextronics International Europe B.V.
Joop Timmer

Hoofd Kwaliteit, Arbo, Milieu & Veiligheid
Postbus 275
5800 AG Venray
tel (0478) 526679
E-mail: Joop.Timmer@nl.flextronics.com

6 > Flextronics International Europe B.V. in Venray wil door middel van dit EMAS-verslag aantonen dat het zijn verantwoordelijkheid voor een duurzaam milieu bij de uitoefening van al zijn bedrijfsactiviteiten serieus neemt. EMAS staat voor Eco Management and Audit Scheme en houdt de vrijwillige deelname in van bedrijven aan een communautair milieubeheer- en milieu-auditsysteem van de Europese Unie. Het doel van de EMAS-verordening is bedrijven te stimuleren milieuzorgsystemen in te voeren en hun milieuprestaties voortdurend te meten en te verbeteren.

De vestiging in Venray van Flextronics International Europe B.V. maakt deel uit van het Flextronics concern, de grootste onderneming ter wereld op het gebied van Electronics Manufacturing Services (EMS). Met dit begrip wordt in brede zin de fabricage van elektronische apparatuur aangeduid.



2 Voorwoord

➤ De Electronics Manufacturing Services (EMS) industrie staat al een aantal jaren model voor technologische innovatie. Daarnaast komt in dit EMS “landschap” een nieuwe klasse van wereldomspannende ondernemingen op met een diversiteit en een dienstenpakket die voorheen ongekend waren. Flextronics heeft zich de laatste jaren ontwikkeld tot de leidende EMS onderneming met vestigingen in 32 landen verdeeld over 5 continenten, met een aantal medewerkers van ongeveer 95.000 en een omzet van 14.5 miljard dollar in het fiscale jaar 2004.

Flextronics beschikt over een strategisch wereldwijd netwerk van bedrijven waardoor het aan vooraanstaande technologische ondernemingen operationele diensten kan leveren uiteenlopend van ontwerp, assemblage, fabricage en informatietechnologie tot logistiek.

In september 2001 hebben Flextronics en Xerox een overeenkomst ondertekend over de overdracht van productieactiviteiten van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. aan Flextronics International Europe B.V. Deze overdracht is in januari 2002 daadwerkelijk een feit geworden.

Voortbouwend op de ervaring en kennis die is overgegaan naar Flextronics heeft Flextronics International Europe in Venray zich gespecialiseerd in de assemblage, het testen en aanverwante logistieke activiteiten van complexe elektro-mechanische apparaten. Hiernaast biedt Flextronics Venray complete “reverse logistics” diensten aan.

De voorbijgaande 3 jaren heeft de organisatie de strenge toetsingen doorstaan om het ISO 14001 milieucertificaat te behouden. De EMAS registratie bevestigt dat Flextronics International Europe BV een milieuzorgsysteem heeft dat aan de te stellen eisen voldoet.

Venray, april 2005

Jim Donnellan
General Manager



3 Flextronics International Europe B.V.

3.1 Het bedrijf

Flextronics International Europe B.V. in Venray (verder: Flextronics Venray) maakt deel uit van het wereldwijd opererende Flextronics concern. Flextronics fabriceert, assembleert en recyclet merendeels in opdracht van mondiaal toonaangevende ondernemingen een groot scala aan producten op het gebied van kantoorapparatuur, elektronica en informatietechnologie en is als zodanig de grootste in de wereld.

De Venrayse vestiging van Flextronics is gesitueerd op het industrieterrein Smakterheide aan de noordzijde van Venray. Een gedeelte van de recyclingoperaties vindt echter plaats bij de distributieonderneming van het naastgelegen bedrijf van ND Logistics. De dichtstbijzijnde aaneengesloten woonbebouwing wordt gevormd door de wijk Landweert op minder dan een kilometer afstand.



3.2 Bedrijfsstructuur en activiteiten

De activiteiten van Flextronics Venray zijn verdeeld over drie Operations Centres. Deze worden hieronder in het kort beschreven.



Systems Operation Centre (SOC)
Systems Operation Centre voorziet in productie- en assemblageactiviteiten die door klanten worden uitbesteed om hun bedrijfsvoering te optimaliseren. De activiteiten concentreren zich op systeemintegratie. Door pre-kitting en sub-assemblage kunnen de efficiency en flexibiliteit van de hoofdproductielijnen worden verhoogd.



Print Cartridge / PMS Operation (PCO)

De vitale procesonderdelen in vele documentsystemen bevinden zich tegenwoordig in een verwisselbare cassette; de Customer Replaceable Unit (CRU) of “Print Cartridge”. Het Print Cartridge Operation Centre voorziet in de productie van deze CRU’s voor zijn afnemers. In de eigen kunstof spuitgieterij (PMS) worden naast kunstof producten voor andere afnemers tevens de kunststof onderdelen voor de CRU-modules geproduceerd.

Recycling Operations (RO)

Recycling Operations houdt zich bezig met het verwerken voor hergebruik van gebruikte elektrische en elektronische apparatuur inclusief onderdelen en bijbehorende verbruiksartikelen en het verzorgen van het afvalstoffenmanagement.

Hoofdprocessen

Uit bovenstaande activiteitenbeschrijving kan worden afgeleid dat er bij de Flextronics Venray Operations Centres een tweetal bedrijfsspecifieke hoofdprocessen worden gevoerd.

Op de eerste plaats is dan de **productie en assemblage** te noemen zowel van de documentsystemen als geheel (bij SOC), als van onderdelen (bij PCO).

Een tweede te onderscheiden proces is dat van **recycling** van gebruikte elektrische en elektronische apparaten zoals kantoorapparatuur en aanverwante onderdelen door RO. Aan de orde zijn hierbij het scheiden van afvalstoffen en geschikt maken voor hergebruik van restmaterialen en onderdelen. Enerzijds komen in dit proces afvalstoffen vrij, anderzijds dient te worden gesteld dat door het hergebruik en de nuttige toepassing veel negatieve milieueffecten, samenhangend met grondstoffen- en energieverbruik, worden vermeden.

Productieprocessen kenmerken zich in het algemeen door met name het gebruik van grond- en hulpstoffen, emissies naar lucht en water en door energieverbruik. Dit is bij Flextronics Venray niet anders. Een belangrijke kanttekening daarbij is dat bij de documentsystemen assemblage duidelijk de boventoon voert.

Niet onvermeld mogen blijven, hoewel vanuit de milieu-optiek minder relevant, de **algemene bedrijfsprocessen**. Deze processen hebben betrekking op ondersteunende activiteiten ten behoeve van de hoofdprocessen en spelen zich voor een aanzienlijk deel in een kantooromgeving af. Dit geldt ook voor engineering activiteiten ten behoeven van het productiegereed maken van nieuwe producten.





4 Milieu beleid

In 2002 is er door Flextronics een aangepast bedrijf's Milieu-gezondheid- & Veiligheidsbeleid gedefinieerd, die wereldwijd op alle vestigingen van toepassing is. Zo ook Flextronics Venray. De verantwoordelijkheid die Flextronics Venray op zich neemt is hierin vastgelegd en wordt weerspiegeld in de volgende beginselen.

Flextronics Milieu- Gezondheid- & Veiligheidsbeleid

Flextronics, erkent zijn verantwoordelijkheid als wereldburger. Door ons Milieu Management Systeem zullen wij:

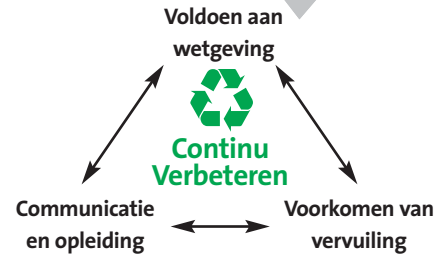
- 1 de noodzakelijke maatregelen treffen om een veilige en gezonde werkomgeving te realiseren, het milieu te beschermen, zuinig te zijn met energie en grondstoffen, alsmede vervuiling te voorkomen door het toepassen van een gericht managementbeleid en geschikte technologieën.

- 2 erop toezien en controleren of datgene wat wij doen overeenkomt met de van toepassing zijnde wetgeving om onze positie als verantwoordelijke werkgever te handhaven op alle plaatsen waar wij werkzaam zijn.

- 3 regelmatig onze werkzaamheden en procedures inspecteren om op veranderingen te kunnen anticiperen en om voortdurend verbeteringen aan te kunnen brengen.

- 4 in alle openheid dit beleid beschikbaar stellen aan al onze medewerkers, leveranciers, klanten en het publiek.

- 5 een sfeer creëren waarin het de verantwoordelijkheid is van de werknemer, bedrijfsleiding en zakenpartners om samen te werken in het belang van het milieu en de gezondheid en veiligheid van ons allen.



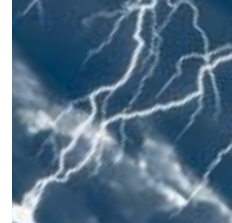
In aanvulling op het corporate Flextronics Milieu- Gezondheid- & veiligheidsbeleid zal Flextronics Venray:

- 1 zijn verplichting om erop toezien en te controleren of datgene wat wij doen overeenkomt met de van toepassing zijnde wetgeving ook op alle andere van toepassing zijnde eisen betrekken.

- 2 in alle openheid dit beleid behalve aan onze medewerkers ook aan alle personen die voor of namens Flextronics Venray werkzaam zijn beschikbaar stellen.

- 3 ook alle personen die voor of namens Flextronics Venray werkzaam zijn betrekken in het creëren van een sfeer waarin het ook hun verantwoordelijkheid is in het belang van het milieu en de gezondheid en veiligheid van ons allen.





Flextronics Venray verbindt zich door middel van zijn Milieuzorgsysteem aan het integreren in de bedrijfsvoering van beginselen die zijn milieuprestaties voortdurend verbeteren.

Het is de doelstelling van ons Milieuzorgsysteem om onze maatschappelijke verantwoordelijkheid te nemen door de negatieve milieueffecten van onze activiteiten te beheersen en te minimaliseren. Het bereiken van deze doelstelling zal onze medewerkers, klanten, leveranciers en de plaatselijke gemeenschap ten goede komen. Bovendien verplichten wij ons om documentatie en verslagen over onze milieuprestaties aan geïnteresseerden ter beschikking te stellen.

12



Ter ondersteuning van het bewustzijn en verantwoordelijkheid voor het realiseren van de milieudoelstellingen vindt voorlichting plaats door middel van informatie verstrekking en overleg, zoals de uitgave van een Veiligheids- & Milieu Informatie kaart, een ECO kaart, aanwezige structuur van Milieu en Veiligheids overleg en milieu artikelen in het intern uitgegeven bulletin en op de interne kabelkrant.

In het voldoen aan de hoogste standaard van dienstverlening aan onze wereldwijde klanten, zullen wij tevens de kwaliteit van het milieu en de arbeidsomstandigheden van onze medewerkers zo veel mogelijk beschermen.

Wij zullen ons houden aan de milieuwet- en regelgeving. We blijven in overleg met overheden, vergunningverleners en klanten om adequate plannen te ontwikkelen voor het instandhouden van de kwaliteit van het milieu en de gezondheid en veiligheid van onze werknemers.

Kwaliteitsbeleid

Het milieubeleid past binnen de centrale ondernemingsdoelstelling van Flextronics Venray om het hoogste kwaliteitsniveau in de industrie te bereiken. Dit steunt op drie pijlers, te weten de inzet van de beste processen, het beste personeel, en de meest competente toeleveranciers die onze visie met betrekking tot kwaliteit, milieu, continue verbetering en dienstverlening met ons delen.

5 Beoordeling

van de belangrijkste milieu-aspecten

➤ 5.1 Relevante milieu-aspecten

De reeds beschreven activiteiten brengen een aantal milieu-effecten of -risico's met zich mee, die in dit hoofdstuk in hoofdlijnen worden beschreven. Daarbij wegen enkele effecten zwaarder dan andere, in verband met het eigen (Flextronics Venray-)beleid of het beleid en de normeringen van de overheid. Het betreft hier vooral de effecten die samenhangen met de Recycling Operations activiteiten zoals ontmanteling van gebruikte apparatuur en het afvalstoffen management. De milieuaspecten van elk Operation Centre worden in kaart gebracht, waarbij de (mogelijke) milieu-effecten en -risico's meer in detail worden geregistreerd.

Het hergebruik van onderdelen en materialen en afvalreductie behoort al enige jaren tot de speerpunten in het milieuhandelen van Flextronics Venray. Een uitdaging voor de komende jaren is het blijven zoeken naar alternatieve toepassingen voor het hergebruik van materialen. Tevens zullen daar waar nodig onze processen worden aangepast om te gaan voldoen aan de eisen van de Europese richtlijn 2002/96/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA). Aanpassingen hebben zowel betrekking op operationele processen zoals selectieve behandeling van materialen en onderdelen en het registreren van de in en uitgaande hoeveelheden, alsook de daarmee samenhangende administratieve processen.



➤ 5.2 Relevante wet- en regelgeving

Het wetgevende kader rond de milieu-belastende activiteiten wordt bepaald door de Wet milieubeheer en sectorale wet- en regelgeving op het gebied van waterverontreiniging, bodembescherming en de Wet Milieugevaarlijke Stoffen, alsmede de arbeids-omstandigheden (Arbo-) regelgeving. Voor beide laatste aangehaalde wet en regelgevingen betreft het vooral aspecten ten aanzien van de juiste etikettering en omgang met gevaarlijke (afval)stoffen.

In het kader van de Wet milieubeheer is de Provincie Limburg het bevoegd gezag voor alle activiteiten van Flextronics Venray. Dit heeft te maken met de activiteiten van RO die vallen onder categorie 28.4 van het Inrichtingen- en Vergunningbesluit. In het kader van de Wet Verontreiniging oppervlaktewateren is het Waterschap Peel en Maasvallei het bevoegd gezag ten aanzien van afvalwater- en hemelwaterlozingen.



Vergunning Wet Milieubeheer

De activiteiten van Flextronics Venray worden momenteel nog gedekt door de vergunning op grond van de Wet Milieubeheer van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V.

De Wet milieubeheer-vergunning uit 1998 betreft een zogenaamde "vergunning op hoofdzaken", ook vaak genoemd "vergunning op maat". Hierin zijn alle vormen van hinder en milieubelasting, zoals bijvoorbeeld de veroorzaakte geluidbelasting, emissies naar de lucht, het gebruik van energie en grondstoffen en de productie van afvalstromen meegenomen. Een vergunning op hoofdzaken is een kenmerkend voorbeeld van een "win-win"-situatie voor de beide betrokken partijen. Voor de vergunningverlenende instantie is er het voordeel dat de handhaving en het toezicht op de naleving van de vergunning minder intensief is. Het grootste voordeel voor een bedrijf als het onze ligt in de grotere flexibiliteit van de bedrijfsvoering. De toenmalige milieuzorgsystemen van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. vormden het fundament waarop de vergunning op hoofdzaken is gebouwd. Flextronics Venray heeft het milieuzorgsysteem voor de overgegangene activiteiten gecontinueerd, waarmee deze basis in stand is gehouden.

Toekomstige ontwikkelingen vergunning Wet Milieubeheer.

De oorspronkelijke doelstelling om de aanvraag en definitieve beschikking van zelfstandige vergunning Wet Milieubeheer op korte termijn in 2004 af te ronden is in overleg met het bevoegd gezag bijgesteld. De belangrijkste reden hiervoor was dat door de verkoop van de door Flextronics in gebruik zijnde terreinen en gebouwen de daarmee samenhangende ontvlechting van facilitaire voorzieningen en de herinrichting van het terrein nog niet uitgekristaliseerd was. De splitsing van de voorzieningen en herinrichting van terreinen en gebouwen zal in 2005 zijn beslag krijgen. Voor komend jaar zal het overleg met het bevoegd gezag dan ook weer opgestart worden om de definitieve revisievergunning aanvraag af te ronden.

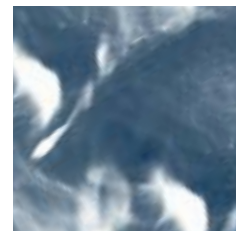
Vergunning(en) inzake Wet Verontreiniging Oppervlaktewater

Ten aanzien van de afvalwaterlozing van het bedrijfsafvalwater op de riolering van Xerox Manufacturing (Nederland) BV heeft de door Flextronics Venray in 2002 ingediende wijzigingsaanvraag lozingsvergunning bedrijfsafvalwater geleid tot een op 30 december 2002 door het Zuiveringschap Limburg afgegeven besluit ingevolge de Wet verontreiniging oppervlakte wateren. Deze lozingsvergunning op naam van Flextronics Venray is 20 februari 2003 effectief in werking getreden.

De afvalwaterlozing van het hemelwater op het oppervlaktewater wordt door twee separate vergunningen involge de Wet verontreiniging oppervlaktewateren geregeld.

Toekomstige ontwikkelingen inzake afvalwaterlozingen

In verband met een voorgenomen splitsing van het rioolstelsel, waarbij Flextronics Venray niet meer via het riool van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. maar zelf rechtstreeks op het gemeenteriool gaat lozen is er ook een wijzigingsaanvraag lozingsvergunning in voorbereiding. Ook wordt bekeken in hoeverre ten gevolge van deze splitsing een vergunning voor de lozing van het hemelwater aangevraagd dient te worden.



Niet-wettelijke regels en afspraken

Voor wat betreft luchtverontreinigingsaspecten zijn de Nederlandse Emissie Richtlijnen (NER) van belang te achten. De NER is niet wettelijk vastgelegd maar kan worden beschouwd als richtsnoer voor overleg tussen bedrijven en het bevoegd gezag over technisch haalbare luchtmissie-niveaus. De huidige milieuvergunning bevat een aantal eisen afkomstig uit de NER.

5.3 De milieu-aspecten nader beschouwd

5.3.1 Inleiding

In deze sectie brengen we naast de belangrijkste kwalitatieve informatie een aantal kwantitatieve gegevens over de milieubelasting in de verslagjaren 2002, 2003 en 2004.

5.3.2 Lucht

Flextronics Venray voldoet aan de verplichtingen van het gestelde in de NER. De bedrijfsprocessen brengen, globaal gezien, de emissies naar de lucht met zich mee van stof, koolwaterstoffen en stikstofoxiden.

Tabel 1 Emissies naar de lucht in de periode 1 januari 2002 tot 1 jan 2005 (in kg, afgerond op tientallen; deels gebaseerd op aannames en berekeningen)

emissies	2002	2003	2004
stof	255	160	170
koolwaterstoffen	2.220	2.600	1.920
NOx		1.060	1.110

Stof

Stofemissie is een belangrijk aandachtsgedebied voor Flextronics Venray.

Alle processtappen waarbij stofachtig materiaal vrijkomt zijn aangesloten op speciale (afzuig)systemen voor verwijdering. Hierbij gaat het met name om zweefstof en stof afkomstig van schuur- en polijstwerk. Voorts komt stof vrij bij de verfspuiterij.

Alle luchtstromen worden gefilterd om zoveel mogelijk te voorkomen dat stoffige materialen in het milieu terecht komen.

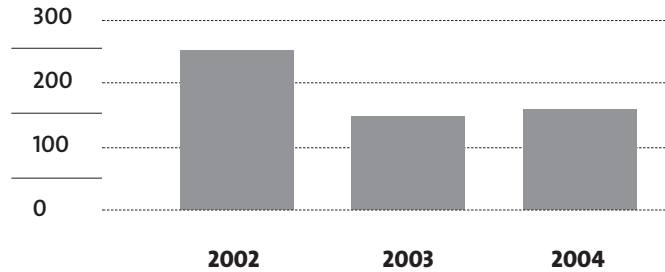
Uit metingen en berekeningen blijkt dat de stofconcentraties van alle systemen liggen onder de huidige grenswaarden van de NER en daarmee ook onder de vergunningseis van $10\text{mg}/\text{m}^3$.



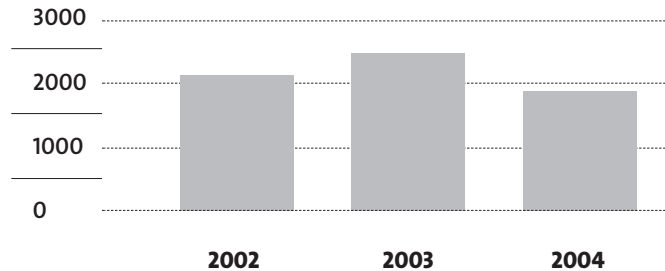
Koolwaterstoffen

Hoewel de emissie van koolwaterstoffen afkomstig van de verfspuiters van RO door een verminderd gebruik van oplosmiddelen ten opzichte van voorgaande verslagjaren is gereduceerd, heeft de toepassing van andere stoffen, zoals ethanol ter ontvetting van recycling producten en florinart als hulpstof bij de cartridge productie, weer geleid tot een verhoging van de totale emissie aan koolwaterstoffen. De emissies van ethanol en florinart betreffen diffuse emissies. (Zie ook tabel 5 - Geregistreerde ingekochte hoeveelheden grond- en hulpstoffen). De toename van de koolwaterstof emissies in 2003 is vooral te wijten geweest aan een verhoging van het gebruik van verdunners en een (tijdelijke) verhoging van het gebruik van lakken met oplosmiddelen.

Figuur 1A Emissies van stof in kg



Figuur 1B Emissies van koolwaterstoffen in kg



Stikstofoxiden

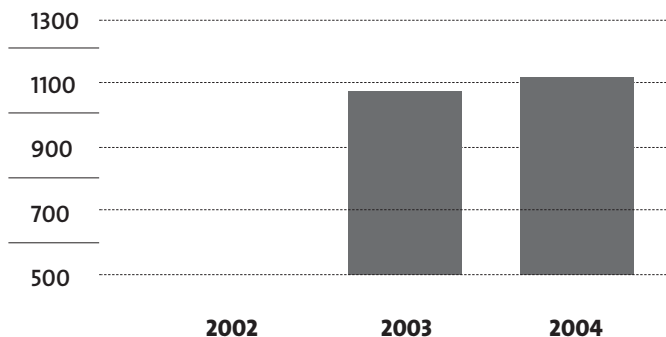
Stikstofoxiden zijn stoffen die bijdragen aan de verzuring. Ze komen vrij bij verbrandingsprocessen. De verbrandings-emissies bij Flextronics Venray hangen samen met de warmte-opwekking in stookinstallaties. In april 2004 is het beheer van de stookinstallaties ten behoeve van Flextronics Venray door Xerox Manufacturing Ned. BV overgedragen aan Flextronics Venray. Als referentie zijn de NO_x emissies van geheel 2003 en 2004





gegeven. Deze emissies voldoen aan de eisen van het Besluit emissie-eisen stookinstallaties (BEES-B). Betreft aardgas-gestookte stookinstallaties vallende onder voorschrift 4.2.1b van dit besluit met een NOx eis van respectievelijk 70 en 150 mg/m³. Berekende emissies zijn gebaseerd op in 2003 uitgevoerde metingen.

Figuur 1c Emissies van Stikstofoxiden in kg



5.3.3 Bodem

Door allerlei voorzieningen beperken wij de risico's op verontreinigingen tot het uiterste minimum. In daarvoor in aanmerking komende delen van bedrijfsruimten, zoals accu-ruimtes, zijn hiertoe vloestofkerende vloeren aangelegd. Onder de opslag van (chemische) hulpstoffen zijn opvangbakken geplaatst. De bij het M-gebouw gerealiseerde opstelling voor afval- en materiaalcontainers is eveneens van een vloestofkerende vloer voorzien. In de hemelwaterafvoer hiervan is een olieafscheider geplaatst waarna het hemelwater op het

vuilwaterriool geloosd wordt. Aan de hand van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB) is in 2004 een inventarisatie uitgevoerd om de mogelijke risico's voor emissies naar de bodem verder in kaart te brengen en waar nodig de passende maatregelen en voorzieningen te realiseren. Uit de uitgevoerde inventarisatie blijkt dat met de aanwezige bodembeschermende maatregelen en voorzieningen mogelijke bodemrisico's afdoende worden beperkt. Wel zijn enkele verbeterpunten geïdentificeerd ten aanzien van betere spreiding beredderingsmiddelen en beperking van de aanwezige dagvoorraden.

Opslag werkvoorraad risicostoffen





5.3.4 Geluid

Uit het akoestisch onderzoek uitgevoerd in het kader van de voorbereiding op de aanvraag revisievergunninging Wet Milieubeheer valt op te maken dat ten gevolge van Flextronics optredende geluidsniveaus ter plaatse van nagenoeg alle beschouwde referentieposities ruim lager zijn dan de grenswaarden uit de vergunning. Uitgaande van de bedrijfssituatie wordt ten gevolge van Flextronics ter plaatse van op het industrieterrein gelegen geluidgevoelige bestemming een L_{etmaal} berekend van maximaal 53 dB(A).

Hiermee wordt voldaan aan de, conform de Handreiking industrielawaai en vergunningverlener, geldende streefwaarde van L_{etmaal} van 55 dB(A). Ter plaatse van woningen buiten het industrieterrein wordt ten gevolge van Flextronics een L_{etmaal} berekend van maximaal 41 dB(A).

Hiermee wordt evenzo ruim voldaan aan de richtwaarde van respectievelijk 45 dB(A) voor de woonwijk Landweert en 50 dB(A) voor de overige verspreide woningen.



*Waterzuiverings-
installatie
van Flextronics*



5.3.5 Afvalwater

Het afvalwater, met uitzondering van hemelwater, wordt via het rioolstelsel van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. geloosd op de gemeentelijke riolering, die uitmondt in de rioolwaterzuiveringsinstallatie van het Waterschap Peel en Maasvallei, gelegen in de gemeente Venray.

Het hemelwater wordt via het schoonwater-riool van Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. geloosd op oppervlaktewater. Tengevolge van een demping van de bergingsvijver in 2004 door de nieuwe eigenaar, wordt momenteel een gedeelte van het hemelwater geloosd via infiltratie in de bodem van het terrein. Overleg met het bevoegd gezag op welke wijze een lozing op het oppervlaktewater weer gerealiseerd dient te worden heeft reeds plaatsgevonden. Hemelwater afvoer ter plaatse van de los- en laad-docks wordt bij de gekozen optie aangesloten op het vuilwater rioolstelsel, lozende op de gemeentelijke riolering, terwijl het overige hemelwater weer op het oppervlaktewater zal worden geloosd.

Tabel 2 *Berekende hoeveelheden geloosd afvalwater (in m³ afgerond in honderdtallen) en gemiddeld aantal vervuilingseenheden per dag in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005*

categorie	2002	2003	2004
vuilwaterriool	21.300	27.700	24.700
gem. vervuiling per dag (v.e.)	138	164	145

Flextronics Venray beschikt over een eigen waterzuiveringsinstallatie voor het procesafvalwater van gebouw M, merendeels afkomstig van de natte reinigingsprocessen van RO.

In de zuiveringsinstallatie worden vaste stof, zoals verfdeeltjes, toner, huisstof, en olieresten verwijderd en wordt de zuurgraad (pH-waarde) op het vereiste niveau gebracht. Voor het verwijderen van verontreinigingen worden speciale chemische verbindingen, genaamd flocculanten, aan het afvalwater toegevoegd. De neutralisatie geschiedt met zoutzuur en natronloog.

De fluctuaties in het volume afvalwater zijn vooral toe te schrijven aan variatie in de personele bezetting en een toename van het gebruik van het eigen bedrijfsrestaurant voor al het Flextronics personeel in 2003.

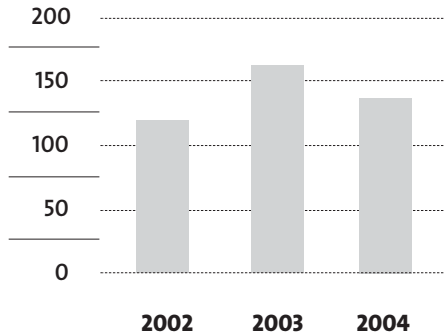
Enige tijd is overwogen de zuiveringsinstallatie buiten bedrijf te stellen. In verband met de ontvlechting van Xerox- en Flextronics Venray-activiteiten, is echter besloten de installatie in werking te houden. Zodoende kunnen richting het bevoegd gezag de verantwoordelijkheden voor de kwaliteit van het geloosde afvalwater beter worden gescheiden en gewaarborgd.

De lozingsvergunning stelt eisen met betrekking tot de toelaatbare graad van verontreiniging en legt een meetplicht op. Er is vanuit de bestaande vergunning in het kader van de Wet verontreiniging oppervlakte-wateren een meetplicht om het afvalwater van Flextronics Venray en Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. elke 6 maanden op zware metalen en oliën en vetten te bemonsteren.

Daarnaast was er een meetplicht in het kader van de Verordening verontreinigingsheffing 1997 van het Zuiveringschap Limburg, waarbij het afvalwater van Flextronics Venray en Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. gedurende 1 week per half jaar geanalyseerd wordt op het gehalte aan chemisch zuurstofbindende stoffen en het stikstof Kjeldahl gehalte. Op basis hiervan werd de Wvo-heffing vastgesteld.



Figuur 2 *Vervuilingseenheden per dag (gem.)*

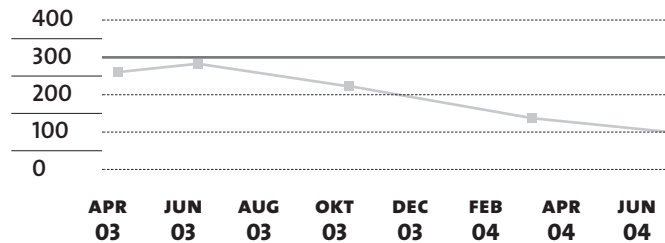


Vanwege de relatief constante lage concentraties verontreiniging in het afvalwater en de komst van de Verordening verontreinigingsheffing 2001 heeft Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. gekozen om voor de toekomst een heffing te krijgen op basis van de tabel afvalwater. De gerapporteerde vervuilingseenheden over 2003 en 2004 zijn hierop gebaseerd.

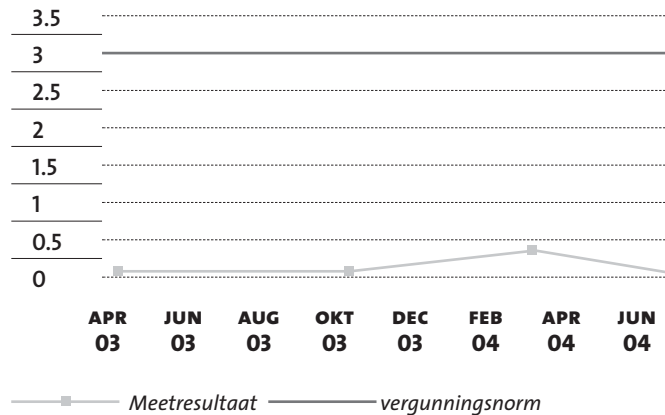
In het kader van de ontvlechting van de Xerox- en Flextronics Venray activiteiten is in 2002 ten behoeve van het Flextronics Venray bedrijfsrestaurant een nieuwe vetvanger geïnstalleerd.

De meetresultaten van de bemonstering volgend uit de vigerende vergunning WVO tonen aan dat voldaan wordt aan de vergunningseisen voor de concentratie van met petroleumether extraheerbare oliën en vetten en de concentratie van de som van zware metalen (koper, chroom, nikkel, lood en zink).

Figuur 3A *Meetresultaten bemonstering vetvanger (extraheerbaar olie/vet) mg/l*



Figuur 3B *Meetresultaten bemonstering waterzuivering (zware metalen) mg/l*





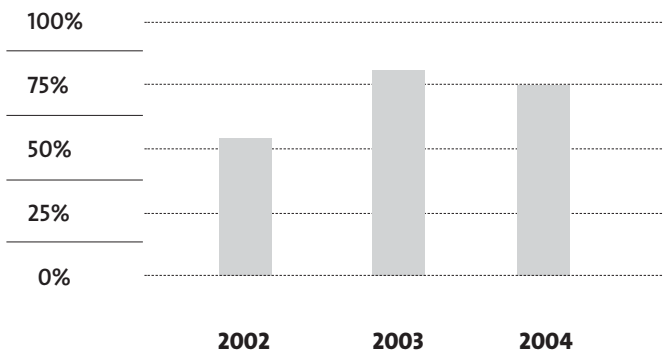
(2)

Asset strip
activiteiten

5.3.6 Restmaterialen en afvalstromen

We spreken hier over een voor Flextronics Venray toonaangevend milieu-aspect, aangezien het alles te maken heeft met de recyclingactiviteiten van RO. Deze activiteiten zijn er in de eerste plaats op gericht goede onderdelen geschikt te maken voor hergebruik. Al het overige materiaal wordt zoveel mogelijk gescheiden in soorten die door externe verwerkers voor hergebruik en nuttige toepassing worden aangewend.

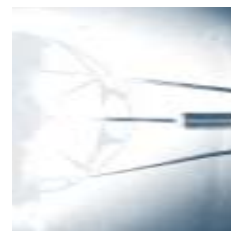
Figuur 4 CRU's
% hergebruik t.o.v. betrokken productie volume



Een belangrijke stap is geweest het opzetten van een uitgebreid registratiesysteem van alle materiaal- en afvalstromen die naar externe verwerkers worden afgevoerd. Als gevolg hiervan zijn wij in staat om restmaterialen en afvalstromen apart zichtbaar te maken.

Van de ontvangen apparatuur wordt een aantal onderdelen voor hergebruik geschikt gemaakt. Ter illustratie van de mate van hergebruik is in figuur 4 het percentage hergebruik aangegeven van een aantal specifieke (print) cartridge types. Het betreft hier cartridge types met gespecificeerde hergebruik configuraties. Daarnaast worden ook in de overige cartridge types op grote schaal hergebruikte onderdelen toegepast.

Wanneer hergebruik niet meer zinvol is worden de machines en onderdelen ontmanteld en gescheiden in zoveel mogelijk nuttig toepasbaar materiaal.





Het afgevoerde materiaal kan worden onderscheiden naar:

- **bedrijfsafval**
afvalstromen die ter verbranding of stort worden aangeboden bij externe verwerkers
- **restmateriaal**
intern of extern hergebruikte of nuttig toegepaste materiaalstromen
- **gevaarlijk afval**
Afalstoffen die onder de Regeling Europese afvalstoffenlijst (EURAL) als een gevaarlijke afvalstof zijn gerubriceerd, of die vanwege hun samenstelling en eigenschappen volgens de criteria van deze regeling als een gevaarlijke afvalstof aangewezen kan worden.

De hoeveelheden van de verschillende restmaterialen en afvalstromen zijn opgesomd in tabel 3. Naast het overzicht van afgevoerde hoeveelheden afval uit specifieke Flextronics Venray processen is tevens een tabel opgenomen van de totaal door Flextronics Venray afgevoerde hoeveelheden, inclusief welke Flextronics voor Xerox Manufacturing (Nederland) B.V. heeft afgevoerd.

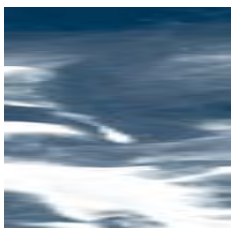
Tabel 3A *Geregistreeerde afgevoerde hoeveelheden materialen (in tonnen) in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005 van specifieke Flextronics Venray processen*

Overzicht Bedrijfsafval Flextronics Int. Europe B.V.			
Omschrijving	2002	2003	2004
Stort	1.072	980	948
Verbranding	559	560	639
<i>Sub-totaal</i>	1.631	1.540	1.587
Restmateriaal (hergebruikt of recycllet)			
Papier / karton	2.164	2.746	3.268
Metalen	9.594	9.890	9.979
Rest-electronica	150	128	122
Hout en pallets	2.141	3.144	3.224
Kunststoffen	396	593	591
Resttoners	252	**) 489	**) 312
Developers	189	139	165
Glas	106	98	139
<i>Sub-totaal</i>	14.992	17.227	17.800
Gevaarlijk afval *)	213	88	88
Totaal afval	16.836	18.855	19.475
% stort	6.4%	5.2 %	4.9 %

*) onder andere zuiveringsslib, olie verontreinigd materiaal, restchemicaliën etc.

**) Inclusief recycllet (virgin) toner 345 ton

***) Inclusief recycllet (virgin) toner 298 ton





Tabel 3b *Geregistreeerde afgevoerde hoeveelheden materialen (in tonnen) in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005 van specifieke Flextronics Venray processen alsook de door Flextronics totaal afgevoerde hoeveelheden (inclusief inname van derden)*

Overzicht Bedrijfsafval Totaal Afgevoerd			
Omschrijving	2002	2003	2004
Stort	1.143	1.046	1.022
Verbranding	1.116	1.042	1.375
<i>Sub-totaal</i>	2.259	2.088	2.397
Restmateriaal (hergebruikt of recyclet)			
Papier / karton	3.205	4.280	5.096
Metalen	9.594	9.975	10.057
Rest-electronica	248	180	153
Hout en pallets	2.493	3.559	3.265
Kunststoffen	409	625	629
Resttoners	270	** 629	*** 377
Developers	189	191	205
Glas	106	98	166
<i>Sub-totaal</i>	16.514	19.537	19.948
Gevaarlijk afval *)	348	233	221
Totaal afval	19.121	21.858	22.566
% stort	6.0%	4.8 %	4.5 %

*) onder andere zuiveringsslib, olie verontreinigd materiaal, restchemicaliën etc.

***) Inclusief recyclet (virgin) toner 345 ton

****) Inclusief recyclet (virgin) toner 298 ton

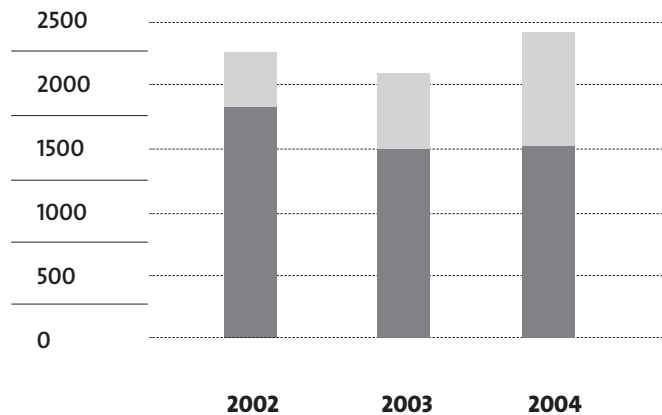
Zoals uit de tabel blijkt wordt 90% als restmateriaal afgezet voor hergebruik of nuttige toepassing. Anderzijds is er ook een opwaartse trend van de totale hoeveelheid bedrijfsafval (eindverwijdering en hergebruik of recyclet). Dit wordt veroorzaakt door de overgang van analoge naar digitale (kopieer-) machines, waardoor een groeiend aantal componenten technisch verouderd raakt en een toename van de assemblage activiteiten met als gevolg groeiende afvalstroomstromen van papier / karton en hout / pallets. Met de afvalverwerker zijn afspraken gemaakt dat Flextronics Venray aangeeft welke afvalstromen verbrand en welke gestort dienen te worden. Hiermee vindt de verwerking van het toegenomen bedrijfsafval op een verantwoorde wijze plaats.



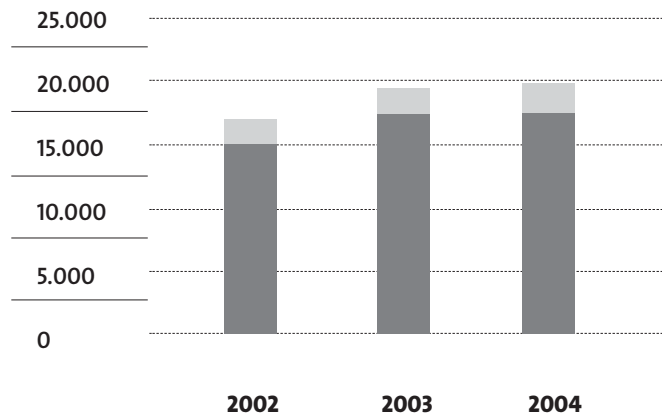
Brandwerende opslag containers voor bedrijfsafval

De afname van afgevoerde hoeveelheid gevaarlijk afval uit de Flextronics processen is onder meer veroorzaakt door de inspanning van voorgaande jaren om opgebulkte (oudere) voorraden af te voeren, een verdere herschikking van de afvalstromen en een afname van het gevaarlijk afval in de nieuwe generaties documentcreatie apparatuur zoals door Xerox Manufacturing Ned. BV wordt aangeboden voor ontmanteling.

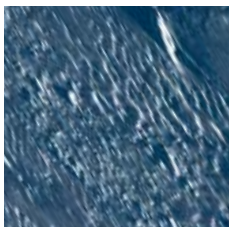
Figuur 5A Hoeveelheid afgevoerd bedrijfsafval (in tonnen)



Figuur 5B Hoeveelheid afgevoerd restmateriaal (in tonnen)

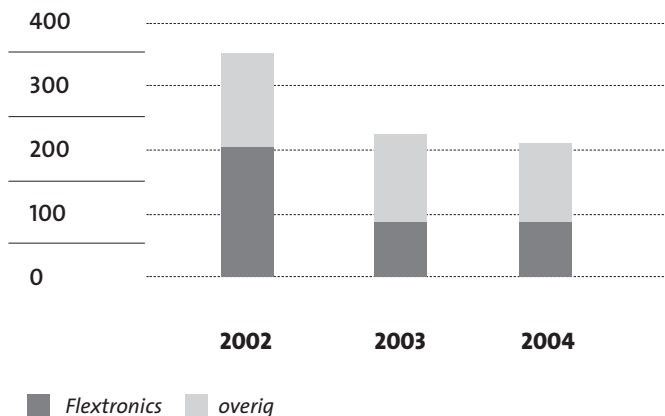


■ Flextronics ■ overig





Figuur 5c Hoeveelheid afgevoerd gevaarlijk afval (in tonnen)



Verwerking

Het bedrijfsafval wordt minstens één keer per week ingezameld en afgevoerd voor verbranding en stort. Voor de afvoer van verschillende categorieën restmaterialen worden kortlopende contracten afgesloten met een wisselende groep verwerkers, die allen beschikken over de benodigde vergunningen van de overheid. Zo wordt bijvoorbeeld de bulkstof toner gebruikt als grondstof voor pigment in de kunststofindustrie.

De verwerking van het gevaarlijke afval is voor langere periodes in handen gegeven van gespecialiseerde bedrijven die eveneens beschikken over de benodigde vergunningen.

Om de materialen-kringloop te kunnen beheersen legt Flextronics Venray een aantal toetsingscriteria aan voor de keuze van zijn afnemers van restmaterialen en afval. Bovendien is er nog een extra beoordelingssysteem van de afnemers naar hun beleid en bedrijfspraktijken met betrekking tot milieurelevante zaken.

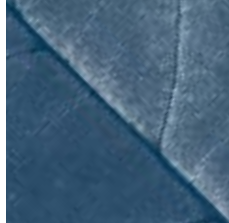
5.3.7 Energie- en waterverbruik

Flextronics Venray is geen energie-intensief bedrijf. Het gebruik van aardgas valt voornamelijk toe aan ruimteverwarming. Andere brandstoffen zoals dieselolie worden in beperkte mate ingezet.

Leidingwater is nodig voor met name reinigingsprocessen en sanitair. De in de beschouwde periode verbruikte hoeveelheden zijn aangegeven in tabel 4.



Brandwerende containers voor opslag bedrijfsafval



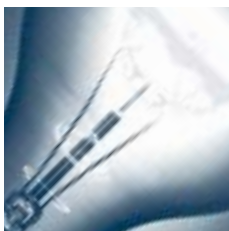
Tabel 4 Energie- en waterverbruik in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005
(geregistreerde en bewerkte gegevens afgerond op honderdtallen)

categorie	2002	2003	2004
elektriciteit* (x 1000 kWh)	7.800	7.900	8.500
gas* (x 1000 Nm ³)	1.000	1.000	1.100
leidingwater (m ³)	21.300	27.700	24.700
brandstoffen (litr)	19.500	24.900	24.100

* Gas- en elektriciteitsverbruik van gehuurde locatie LCV2 is verdisconteerd in m²-huurprijs. Dit verbruik wordt hier niet meegenomen, aangezien het verwaarloosbaar is ten opzichte van het totaal verbruik



De toename van het brandstofverbruik in 2003 en 2004 is terug te voeren op een intensivering van het interne transport door de toegenomen activiteiten en het toegenomen gebruik van trailers en containers.



5.3.8 Grondstoffen- en hulpstoffengebruik

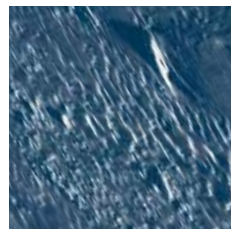
Het gegeven dat de kernactiviteit bestaat uit assembleren en recyclen van kantoor- en elektronische apparatuur heeft als vanzelfsprekend gevolg dat Flextronics Venray een bedrijf is waar veel grondstoffen en materialen omgaan. Het is goed erop te wijzen dat het productieproces voor een aanzienlijk deel bestaat uit de assemblage van eind-producten en modules.

Tabel 5 geeft een beeld van de gebruikte grondstoffen en hulpstoffen. Het zal duidelijk zijn dat in het overzicht de voor assemblage benodigde onderdelen niet kunnen worden meegenomen gezien de grote variëteit aan producten die in Venray wordt vervaardigd.



Het eigen gebruik van gerecycled kunststofgranulaat afkomstig van gebruikte kunststof onderdelen is in 2004 niet meer doorgezet. Wel worden intern de aan- en misspuitingen als regrind gerecycled. De kunststof onderdelen uit de retourstroom worden door gespecialiseerde verwerkers verwerkt voor nuttig hergebruik.

Verpakkingen en verpakkingsmateriaal zijn in de tabel niet opgenomen omdat ze als onderdeel geregistreerd staan en even zo gevarieerd zijn als het aantal producten. Dit wil zeker niet zeggen dat het efficiënt omgaan met verpakkingen bij Flextronics Venray geen aandacht krijgt. Overtollige verpakkingsmaterialen worden zoveel mogelijk aangeboden voor hergebruik.



Tabel 5 *Geregistreerde ingekochte hoeveelheden van grondstoffen en hulpstoffen in de periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005 (in kg en ltr)*

omschrijving	2002	2003	2004
kunststofgranulaat PCO (waarvan regrind) (kg)	430.554 34.460	380.863 38.399	300.161 -
oplosmiddelen/verduuners (ltr.)	385	990	465
lakken/verven/verharders (kg)	2.541	2.162	1.576
zuren/logen/chemicaliën waterzuivering/ broxozout/antivries (kg)	16.405	14.465	9.970
Reinigingsmiddelen (kg)	13.830	5.350	9.370
Ethanol (ltr)	845	320	565
Florinart (kg)	960	1.326	1.002



De reductie van het gebruik van reinigingsmiddelen is vooral veroorzaakt door verminderde schoonmaak activiteiten in het algemeen en een verminderde belading van de hogedruk reinigingscabines. Ook een verhoogde toepassing van reinigingsprocessen gebaseerd op het gebruik van water zonder toevoegingen heeft hieraan bijgedragen.

Het is vanwege de enorme productmix bij Flextronics Venray niet mogelijk om een overzichtelijke en eenduidige kwantificering van alle stromen te presenteren dan wel een duidelijke relatie aan te brengen tussen een productie-indicator, bijvoorbeeld eenheid product, en het grondstof- en hulpstoffengebruik.

Het sinds 2002 verminderd verbruik van kunststofgranulaat heeft zich ook in 2003 en 2004 doorgezet en is onder meer een gevolg van de toename van het gebruik van gerecyclede onderdelen.



Stofafzuiginstallatie

5.3.9 Milieurisico's en -incidenten

Juli 2002 heeft er zich een lozingsincident voorgedaan, welke als zodanig ook is gemeld aan de betrokken instantie. Het betrof hier een abusievelijke lozing op het schoonwater riool van ongeveer 1800 liter koelwater uit de buffertanks van de koelinstallatie van de plastic spuitgieterij. Gezien de aanwezige concentraties van de aan het koelwater toegevoegde biocide en anticorrosiemiddel waren in overleg met het bevoegd gezag geen additionele noodmaatregelen noodzakelijk. Corrigerende maatregelen ter voorkoming zijn ingevoerd.



Het spreekt vanzelf dat volgens vaste schema's periodieke controles en keuringen worden uitgevoerd bij vele installaties. Deze worden in het kader van het milieuzorgsysteem nauwkeurig bijgehouden in registers die voor de certificerende instelling en het bevoegde gezag ter inzage zijn.

Om snel en adequaat te kunnen reageren op incidenten zijn er per gebouw Bedrijfshulpverleningsorganisaties (BHV's) opgericht waarin een bedrijfssite brandweer participeert. Deze BHV's trainen zeer regelmatig en per gebouw is ook een aanvalsplan gerealiseerd welke gezamenlijk resulteren in het bedrijfsnoodplan.

5.3.10 Klachten en relatie met de omgeving

In deze verslagperiode zijn door Flextronics Venray geen klachten vanuit de woonomgeving ontvangen.

Flextronics Venray kent een algemene procedure om er voor zorg te dragen dat bij klachten de juiste maatregelen worden genomen.

Dit EMAS-milieuverslag is in de opvatting van Flextronics Venray een belangrijke informatiebron voor iedere geïnteresseerde die in de omgeving van ons bedrijf woont.

5.3.11 Overige aspecten

Leveranciersbeoordeling

Aan leveranties van materialen en diensten stellen wij milieueisen. Deze eisen kunnen invloed hebben op de keuze van leveranciers. De beoordeling op milieu-aspecten is integraal opgenomen in de procedure van het milieuzorgsysteem.

Afnemersselectie

Er is een systeem ontwikkeld voor de selectie van afnemers van restmaterialen. Via een vragenlijst (audit) worden de afnemers gevraagd inzicht te geven in hun bedrijfsvoering. Daarmee wordt beoogd dat deze materialen zorgvuldig en controleerbaar worden verwerkt conform de geldende wet- en regelgeving.

Interne communicatie

De uitvoering van het milieuzorgsysteem komt aan de orde in periodieke bijeenkomsten van onze afdeling Milieu en Veiligheid met de Operations Centres.

Ook wordt het interne bedrijfsbulletin en de kabelkrant van het interne TV-circuit gebruikt voor actuele mededelingen. Ook onze subcontractors, buitenfirma's die voor Flextronics Venray werkzaamheden verrichten, dienen op de juiste manier om te gaan met veiligheids- en milieuzaken. Hiervoor heeft Milieu en Veiligheid een speciaal boekje ontworpen wat inmiddels bekend staat als "Het Blauwe Boekje". Hierin zijn alle op ons terrein van kracht zijnde regels voor buitenfirma's vastgelegd en geeft het hun een volledig overzicht van richtlijnen en eveneens telefoonnummers waar bij twijfel uitsluitel gehaald kan worden.



6 Milieuzorg en milieudoelstellingen

6.1 Gecombineerde milieuzorg en kwaliteitszorg

Flextronics Venray ziet de zorg voor het milieu en de kwaliteit van de geleverde producten en diensten als geïntegreerde onderdelen van zijn bedrijfseconomische doelstellingen. Om dit te onderstrepen is bij Flextronics Venray een milieuzorg- en kwaliteitszorgsysteem ingevoerd. Het kwaliteitszorgsysteem is gecertificeerd volgens de daarvoor geldende kwaliteitsnorm ISO 9001:2000.

In het in dit EMAS-verslag beschouwde tijdvak is de milieuzorg volgens de ISO 14001-norm bij alle Operations Centres goed onderhouden. Er wordt samen met KEMA gewerkt aan een verdere harmonisering van de systemen om tot een efficiëntere manier van toezicht en controle van genoemde systemen te komen. Door middel van het uitgeven van de onderhavige milieuverklaring tenslotte voldoen wij aan de eisen voor de Europese EMAS-registratie voor de gehele vestiging.

De structuur en de werking van het milieuzorgsysteem worden op een inzichtelijke wijze weergegeven in het schema van figuur 6.

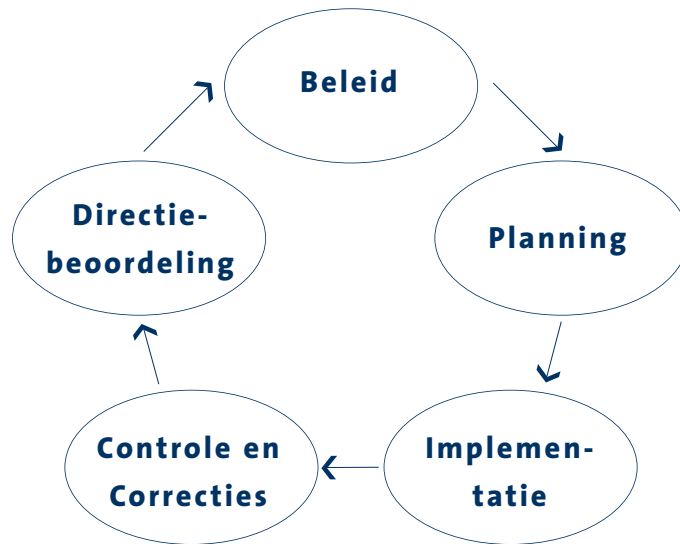
Een belangrijk onderdeel van het milieuzorgsysteem is dat toetsbare doelen worden gesteld voor een voortgaande vermindering van de meest relevante

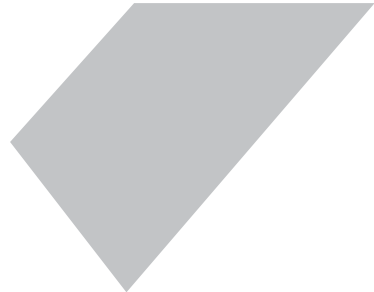
milieueffecten van de bedrijfsprocessen. Dit gebeurt op basis van een gedegen analyse van de milieueffecten en van eigen uitgangspunten van milieubeleid.

In het milieuprogramma worden deze doelen vervolgens vertaald naar concrete actiepunten. Ter controle van de uitvoering en de bijstelling van het programma en mogelijke corrigerende maatregelen worden regelmatig interne controles (audits) uitgevoerd.

Ook de certificerende instelling voert periodieke audits uit. De werking van het milieuzorgsysteem, de realisering van de doelstellingen, de auditresultaten en de ingebrachte milieu-ideeën worden periodiek beoordeeld door de bedrijfsleiding ("management review"). Ook kan de bedrijfsleiding het milieubeleid aanpassen.

Figuur 6 Structuur en werking milieuzorgsysteem





6.2 Doelstellingen milieuprogramma

6.2.1 Realisatie doelstellingen verslagperiode

Met voldoening kan worden vastgesteld dat de milieudoelstellingen in de verslagperiode praktisch alle hebben gehaald (zie het overzicht van tabel 6).

Tabel 6 Realisatie doelstellingen milieuprogramma 2002 tot 2005 Flextronics Venray

onderdeel milieuzorg	business-centre(s)	actie	status	toelichting
Milieuzorg algemeen	alle	Behouden ISO 14001 / EMAS	gerealiseerd (2002/03/04)	
	allen	Continuering van het milieu bewustzijn van alle medewerkers. Is middels een extra publicatie van de milieudoelstellingen in "Re-Flex" hernieuwd onder ieders aandacht gebracht.	Doorlopend	
	alle	Integratie van de afzonderlijke Business Centres Kwaliteits- en Milieuzorg systemen tot één zorgsysteem.	gerealiseerd (2002)	
	alle	Hercertificatie van het geïntegreerde zorgsysteem (ISO 9001:2000/14001)	gerealiseerd (2002)	ISO 9001:2000 ISO 14001 Certificaat No 2016860
	alle	Implementatie van het Flextronics House Keeping programma, inclusief relevante milieu-aspecten	gerealiseerd (2003)	
	alle	Definitieve voorbereidingen treffen voor het ontmantelen en het her-inrichten van een HWA terrein	gerealiseerd (2004)	In verband met het ontvlechten van het Xerox bedrijfsterrein.





Tabel 6 Realisatie doelstellingen milieuprogramma 2002 tot 2005 Flextronics Venray (vervolg)

onderdeel milieuzorg	business-centre(s)	actie	status	toelichting
Afalstoffen	alle	Monitoring milieu prestatie-indicatoren (retourstromen, stort t.o.v. restmateriaal etc.)	doorlopend (2002/03/04)	Definitie vastgelegd van de meest relevante milieu-indicatoren teneinde te kunnen monitoren en trends te kunnen analyseren. Retourstromen blijken zich te stabiliseren terwijl het % stort tendeert te dalen.
	RO	Onderzoek naar alternatieven voor afvoer / hergebruik van vlakglas en spiegelglas	gerealiseerd (2003)	Heeft geresulteerd in samenwerking met een nieuwe recycling afnemer
	RO	Verbeteren van demontage en afvoer instructies	gerealiseerd (2002)	
	PCO	Implementatie van Knapzak inzameling systeem voor plastic folies	gerealiseerd (2003)	Is ook bij PMS ingevoerd.
	RO	Invoeren van gescheiden afvoer van beeldbuis en cathode-ray ter verhoging van glazuiverheid.	gerealiseerd (2002)	
	Waste Mngt	Implementatie EURAL codes in afvalstromen	gerealiseerd (2003)	
	Waste Mngt	Afvoeren van gevaarlijk afval middels één inzamelaar	Gerealiseerd (2004)	Hierbij zijn alle (Flextronics specifieke alsmede voor derden) gevaarlijke afvalstromen geactualiseerd
Bodem	alle	Op basis van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming een inventaristie uitvoeren naar mogelijke risico's	Gerealiseerd (2004)	Mede ter voorbereiding op de definitieve aanvraag van een nieuwe vergunning in het kader van de wet milieubeheer
water	alle	Met betrekking tot het lozen van afvalwater op het vuilwaterriool is een aanvraag ingediend voor een nieuwe lozingsvergunning WVO en ingewilligd	Gerealiseerd (2002/2003)	
geluid	Relevante Operations	Saneringsmaatregelen in overleg met provincie Limburg en op schema uitvoeren	doorlopend (2002/03/04)	Akoestisch onderzoek uitgevoerd in opdracht van Flextronics in 2003 toont aan dat de geluidsemisies tengevolge de activiteiten van Flextronics ruim lager zijn dan de grenswaarden van de vergunning.



6.2.2 Doelstellingen 2005: heroriëntatie en consolidatie

De ontvlechting van activiteiten en infrastructuur van het bedrijfsterrein en gebouwen na de overname van de activiteiten van Xerox Manufacturing (Nederland). B.V. is nu bijna voltooid. Hiermee nadert de heroriëntatie fase zijn einde en ligt de nadruk meer op het consolideren, bestendigen en uitbouwen van de huidige situatie. Ook milieu-aspecten spelen hierbij een rol. Het betreft hier vooral de aspecten die betrekking hebben op de onderlinge bedrijfsafvalstoffen en gevaarlijke afvalstoffen, riole-ringstelsel en gebouw beheersystemen.

Met de overname van de activiteiten van Xerox Manufacturing (Nederland). B.V. zijn de in de bestaande vergunning Wet Milieubeheer vermelde activiteiten en de daarmee samenhangende doelstellingen opgesplitst. Met de te realiseren zelfstandige milieu vergunning voor Flextronics Venray zal de noodzakelijke heroriëntatie en consolidatie afgerond kunnen worden. Hetzelfde geldt voor de vergunningen in volge de Wet verontreiniging oppervlaktewateren. Deze heroriëntatie en consolidatie is de primaire doelstelling voor het jaar 2005.

Een selectie van de overige doelstellingen kan worden ontleend aan het onderstaand overzicht. Hiertoe behoren de doorlopende acties op het gebied van afvalreductie en acties die samenhangen met de aanvraag vergunning wet milieubeheer.

Doelstellingen op het gebied van energie-efficiency en hergebruik van onderdelen zijn gezien de mate van invloed die Flextronics hierop kan uitoefenen moeilijk, zomet onmogelijk te definiëren. Energie-efficiency wordt in sterke mate bepaald door de geleverde infrastructuur welke niet in eigendom is van Flextronics Venray. Hoewel Flextronics een actieve rol inneemt met het doen van voorstellen tot hergebruik van onderdelen zijn het onze klanten die het hergebruik uiteindelijk bepalen.





Tabel 7 Status van geselecteerde doelstellingen van Flextronics Venray per 1 januari 2005

onderdeel milieuzorg	Operation-Centre / afd	doelstelling
Milieuzorg algemeen	Flextronics Venray	Verwezenlijken van zelfstandige Vergunning Wet Milieubeheer. Is in overleg met het bevoegde gezag (Provincie Limburg) verschoven naar eind 2005.
	Flextronics Venray	Aanvraag wijziging vergunning WVO ter lozing op het gemeentelijke riool (indirecte lozing) wegens aanpassingen/ opsplitsing van het rioolstelsel van het bedrijventerrein
	Flextronics Venray	Aanvraag vergunning WVO voor het lozen van hemelwater op het oppervlaktewater (directe lozing)
	Flextronics Venray	Opname in de lijst van door de overheid erkende VIHB bedrijven
	Flextronics Venray	Het aangaan van een nieuwe EMAS overeenkomst voor de komende termijn van 3 jaar
	Flextronics Venray	Het actualiseren van het milieuzorgsysteem en certificeren volgens ISO 14001:2004
	Flextronics Venray	Invoeren van het geactualiseerde bedrijfsnoodplan (i.v.m. het beheersen van emissies onder buitengewone omstandigheden)
Afvalstoffen	Flextronics Venray	Invoeren van systeem aanpassingen in BORIS om de registratie van bedrijfsafvalstoffen conform veranderende wetgeving ter zake te realiseren.
	Waste Mngt	Verplaatsing c.q. ingebruikneming nieuwe HWA terrein. Wordt i.v.m. de verkoop van gebouwen en het bedrijfsterrein in 2005-Q2 gerealiseerd.
	Waste Mngt	Onderzoek naar alternatieven voor afvoer / hergebruik van mixed kunststoffen heeft nog niet tot concreet succes geleid.
	Waste Mngt	Onderzoek naar recycling / hergebruik van gemengde kleurentoners. Voor gemengde kleurentoners is nog geen bevredigende oplossing gevonden.
Grondstoffen verbruik	SOC	Verhogen van "parts re-use" percentage voor een specifiek eindproduct.
	PCO	Toename hergebruik dozen t.b.v. materiaal aanvoer
Energie verbruik	SOC	Verlagen van "Burn-in" tijd
	SOC	Lokaal kopen van verpakkingsmateriaal dat momeneel vanuit het Verre Oosten wordt ingevoerd (indirect milieu aspect – energie)
Geluid	Mat Ops	Vermindering geluidspieken bij laden/lossen Docks Geb U door vervanging van levelers
Bodem	Mat Ops	Optimalisatie van Acculaadruimtes geb. U en M





6.3 Audits en de beoordeling door de bedrijfsleiding

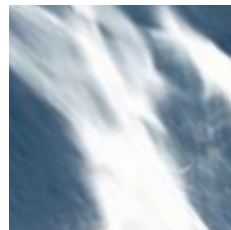
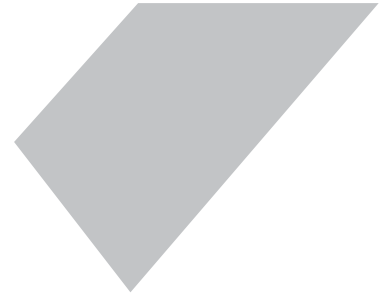
Audits

Alle in het milieuzorgsysteem behandelde procedures worden tenminste één maal per twee jaar aan een interne audit onderworpen. Het doel van deze audits is het vaststellen van de werking, de doeltreffendheid en de doelmatigheid van delen van het bedrijfsproces. Daartoe zijn een aantal auditors opgeleid die systematisch de naleving van de voorschriften en het bereiken van gestelde doelen in de praktijk toetsen en daarvan rapport opmaken. Als er een afwijking van de gewenste situatie wordt geconstateerd dan dient daarop een correctieve actie te volgen. Tevens worden geïdentificeerde verbetermogelijkheden vastgelegd en daaruitvloeiende acties opgevolgd

Met de integratie van afzonderlijke zorgsystemen per Business Centre naar één zorgsysteem voor kwaliteit en milieu voor de gehele Flextronics Venray organisatie zijn de nodige aanpassingen in het interne audit proces ingevoerd. In het kader hiervan richten de interne audits zich meer op de bedrijfsprocessen en daarmee samenhangende procedures en instructies. Dit beoogt de doeltreffendheid en doelmatigheid van de processen vast te stellen en daar waar nodig corrigerende maatregelen en verbeter-acties te initiëren.

Managementbeoordeling

Minimaal één keer per jaar beoordeelt het Flextronics Venray managementteam de inspanningen in het kader van de milieuzorg. De beoordeling heeft op zijn minst betrekking op zaken als auditresultaten, klachtenbehandeling, de werking van het milieuzorgsysteem, ontwikkelingen in wettelijke en andere eisen die betrekking hebben op de milieuaspecten, het milieuprogramma met de meetbare doelstellingen en de vanuit de kring van medewerkers ingebrachte milieuideeën. Het belang van de milieuzorg wordt in de managementbeoordeling voortdurend onderstreept.



7 Verklaring van de Milieu-verificateur

De voorliggende milieuverklaring over het tijdvak 1 januari 2002 tot 1 januari 2005 van Flextronics International Europe B.V. te Venray is door KEMA Quality B.V. te Arnhem geverifieerd.

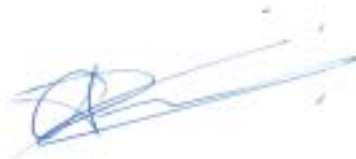
Op basis van het uitgevoerde verificatieonderzoek verklaart KEMA Quality B.V. dat Flextronics International Europe B.V. beschikt over een milieubeheersysteem en aan het publiek verslag uitbrengt over hun milieuprestaties in overeenstemming met de EG-verordening inzake het milieubeheer en -auditsysteem (EG nr. 761/2001).

Deze verklaring is van toepassing op de “EMAS-milieuverklaring Flextronics International Europe B.V. te Venray, periode 1 januari 2002 tot 1 januari 2005”, versie 17 mei 2005.

Arnhem,
KEMA Quality B.V.



H. J. Slangewal



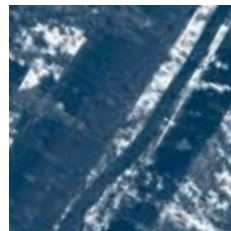
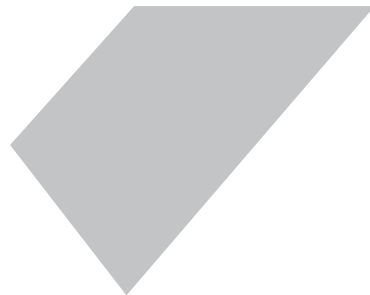
Drs. A. Diederling
milieuverificateur



8 Volgende Milieuverklaring

Onze eerstvolgende beknopte milieuverklaring over de periode 1 januari 2005 tot 1 januari 2006 zal uiterlijk in april 2006 voor verificatie worden aangeboden.

Uiterlijk in april 2008 wordt ten behoeve van een nieuwe EMAS-registratie een milieuverklaring gepubliceerd over de jaren 2005, 2006 en 2007.





Bijlage 1

Verklaringen van gebruikte afkortingen en begrippen

Audit

Systematisch evaluatie-onderzoek naar de werking van een kwaliteits- of milieuzorgsysteem

CRU

Customer Replaceable Unit

Een CRU is het xerografische deel van een kopieermachine, dat onder andere de drum, de toner en de ontwikkelaar bevat.

Een CRU wordt door de gebruiker in zijn geheel uit de machine gehaald en door een nieuwe vervangen

dB(A)

decibel (geluidsniveau)

Developer

(Droge) Ontwikkelaar voor xerografische processen

EMAS

Eco-Management and Audit Scheme

Het milieubeheer- en auditsysteem van de Europese Unie waaraan bedrijven vrijwillig deel kunnen nemen. Deelname schrijft voor dat er een milieuverslag wordt uitgebracht

EMS

Electronics Manufacturing Services

Flextronics Venray

Flextronics International Europe B.V.

Flocculanten

Chemische stoffen voor het binden van verontreinigingen in het water

Koolwaterstoffen

Chemische verbindingen die minimaal uit koolstof en waterstof zijn opgebouwd

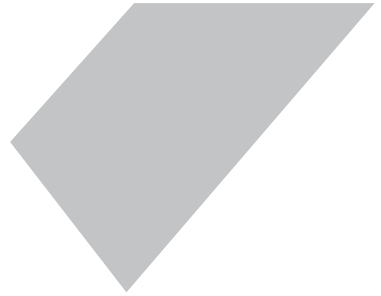
LCV 2

Logistics Centre Venray 2. Gehuurde locatie voor RO

Nm³

Normaal m³ (gecorrigeerd naar standaard druk en temperatuur)



**RO**

Recycling Operations

mg/m³

Milligram per kubieke meter

MJA-OI

Meerjarenafspraak Overige Industrie met betrekking tot verbetering energie-efficiency

NER

Nederlandse Emissie Richtlijnen

PCO

Print Cartridge/PMS Operations

PMS

Plastic Manufacturing Systems (Onderdeel van PCO)

Recycling

Zodanig be-/ verwerken van materialen dat deze kunnen worden hergebruikt voor dezelfde of een andere bestemming

Restmaterialen

Materialen die worden hergebruikt of nuttig toegepast door Flextronics Venray of door derden

SOC

Systems Operations Centre

Toner

Kunststofpoeder voor afdrukproces

Zuurstofbindende stoffen

Dit zijn verontreinigende stoffen in afvalwater die bij chemische afbraak zuurstof verbruiken



Bijlage 2

ISO 14001-certificaat Flextronics Venray

	Certificaat nummer	Datum certificaat verleend	Datum certificaat vernieuwen
Flextronics International Europe B.V.	2016860-QUA	1 jan 2003	1 jan 2006

