

INTEMAN S.A.

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL
(SIMPLIFICADA)

Datos año 2006

Marzo de 2007

ÍNDICE

1. DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL INTEMAN 2002-2004	3
2. LA EMPRESA	
2.1 Datos de la empresa	4
2.2 Organigrama	6
2.3 Nuestros productos	7
2.4 Calidad y Medioambiente	8
3. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	9
3.1 Consumo de Agua	10
3.2 Consumo de recursos energéticos	11
3.3 Consumo de materias primas	12
3.4 Emisiones atmosféricas	13
3.5 Vertidos líquidos	15
3.6 Residuos sólidos y líquidos	16
3.7 Ruido	19
3.8 Contaminación del suelo	21
3.9 Aspectos medioambientales asociados al producto	22
4. OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES. VALORACIÓN DEL CUMPLIMIENTO	24
5. ASPECTOS LEGALES	27
6. IMPLICACIÓN MEDIOAMBIENTAL EN INTEMAN	28
7. PRESENTACIÓN DE DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	29
8. VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL ACREDITADO	30

ANEXOS (para la Viceconsejería de Medioambiente del Gobierno Vasco)

- A.I Programa de auditorías internas
- A.II Objetivos medioambientales propuestos
- A.III Criterios de evaluación de los aspectos ambientales

1. DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL INTEMAN 2006

En cumplimiento con lo estipulado en el Reglamento CE 761/2001 de 19 de marzo de 2001, por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditorías medioambientales (EMAS), y con el objetivo de facilitar al público y a otras partes interesadas información medioambiental respecto del impacto y el comportamiento medioambiental de nuestra organización, así como de la mejora permanente de nuestro comportamiento medioambiental, se emite en Vitoria a 22 de Marzo de 2007 la presente actualización (1ª) de nuestra 2ª declaración medioambiental.

2. PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

2.1 Descripción de la empresa

Nuestra actividad comenzó en el mes de Junio de 1.980, en la calle San Miguel de Acha, nº 29 de Vitoria, en un pabellón alquilado de 300 m², con la denominación de INDUSTRIAS SATECMA S.A., dedicándose a la elaboración y comercialización de productos químicos industriales, destinados a los sectores de la Construcción e Industria en general, con una plantilla de: 2 directivos, 2 operarios y 1 administrativo, así como 5 vendedores propios. Se comercializaba el 90% de lo que se vendía y el 10% restante era elaborado con fórmulas propias.

Durante el año 1.981, se cambia la denominación social por la de INTEMAN S.A., y se inicia la construcción de las primeras instalaciones en propiedad, ubicadas en la calle Becolarra, nº4 del Polígono Industrial de Ali Gobeo, se componían de 700 m² aproximadamente y se inauguran en Junio de 1.982, con una plantilla de 3 directivos, 2 operarios, 2 administrativos y 10 vendedores propios. Un químico inicia su actividad dentro de la Empresa, ajustando los productos finales y desarrollando otros nuevos dentro de nuestro laboratorio, en esa fecha ya se elabora en nuestras instalaciones el 50% de lo que se vende.

En el año 1.985 se alcanzaba el 90% de elaboración propia, y comenzaban a salir al mercado productos desarrollados totalmente en nuestro laboratorio, la plantilla en fábrica aumentó a 8 personas, el número de vendedores propios a 15, así como 2 jefes de ventas.

En el año 1.986, INTEMAN S.A., inició la construcción de unas nuevas instalaciones, sitas en la calle Zurrupitieta del Parque Industrial de Jándiz. Dichas instalaciones constaban de: 1.500 m² de almacenes y fábrica, 600 m² de oficinas, laboratorios y servicios, y 360 m² de muelles semicubiertos. La inauguración se realizó en Junio de 1.987.

En Junio de 1.997, se inauguraron las actuales instalaciones en la calle Lermendabide 23, del Parque Industrial de Jándiz. Estas instalaciones se levantan sobre unos terrenos de 11.200 m² situados en uno de los Parques Industriales más modernos del Norte de España, dotado de una excelente red de comunicaciones.

Se dispone de:

- 1.200 m² destinados a la Recepción y Almacenado de Materia Prima.
- 250 m² destinados a Laboratorio Físico-Químico.
- 460 m² destinados a la Elaboración de Producto Químico.
- 750 m² destinados a Laboratorio y elaboración de productos biológicos.
- 1.650 m² destinados a Almacenes de producto terminado.
- 100 m² destinados a Depuradora de gestión biológica.
- 100 m² destinados a Sala de caldera y climatización.
- 150 m² destinados a Sala para formación continua.
- 900 m² destinados a Oficinas Generales y Jardinería interior.

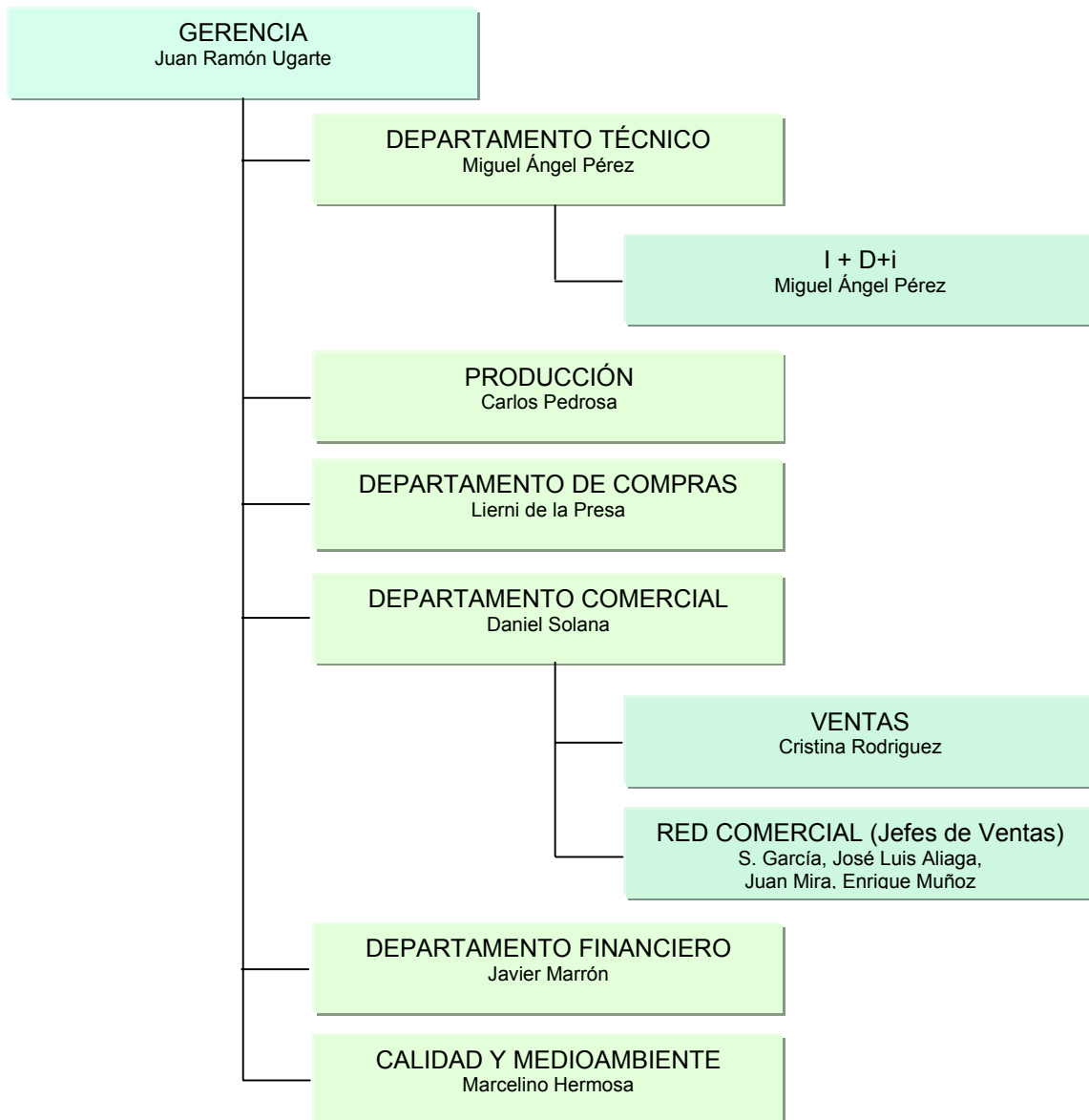
Las nuevas instalaciones de INTEMAN S.A. son una propuesta en donde la funcionalidad y la decoración se conjugan armoniosamente para dar la más adecuada atmósfera de trabajo, siempre en beneficio de una extraordinaria atención a nuestros clientes, que a fin de cuentas son los protagonistas de nuestro quehacer diario.

En INTEMAN S.A., desde nuestros comienzos apostamos por el futuro apoyándonos en dos pilares que consideramos fundamentales: en la profesionalidad de todos los que componen nuestra plantilla y en el servicio a nuestros clientes.

Datos Generales de INTEMAN	
Nombre de la empresa	Inteman S.A.
N.I.F.	A-01018654
Actividad principal	Elaboración de productos químicos y biológicos
CNAE	255
Dirección de la empresa	Calle Lermendabide 23 (Parque Industrial de Jundiz)
Municipio	Vitoria
Código Postal	01080
Teléfono	945 29 21 00 945 29 21 16
Fax	945 29 03 31
e-mail	at-cliente@inteman.com
Web	www.inteman.com
Año de fundación	1980
Ampliaciones	1982. Traslado a instalaciones propias 1987. Ampliación y traslado a nuevas instalaciones. 1997. Nueva ampliación y nuevas instalaciones.
Gerente	Sr. Juan Ramón Ugarte
Director Técnico	Sr. Miguel Ángel Pérez
Director de Calidad y Medioambiente	Sr. Marcelino Hermosa
Número de trabajadores	25 en planta 50 en la red comercial

2.2 Organigrama

El Director General designa como representante suyo y como Director de Gestión de la Calidad y el Medioambiente a Marcelino Hermosa Abajo, quedando el organigrama de la empresa como se indica a continuación. Donde cada persona es responsable de los procesos y procedimientos que le afectan y por ello de cumplir los requerimientos de Calidad y Medioambientales que el Sistema de Gestión necesite.



2.3 Nuestros productos

INTEMAN S.A. se dedica a la elaboración de productos químicos y biológicos, destinados a muy variados sectores industriales (construcción, metalurgia, automoción, servicios, etc.). Nuestros productos están recogidos en las siguientes familias:

- TEMAN: Productos de mantenimiento industrial
- KORTEMAN: Fluidos y refrigerantes de corte
- TECONS: Aditivos y productos para la construcción
- TEQUIL: Limpiadores, desengrasantes, desinfectantes y otros
- TEPAIN: Recubrimientos superficiales
- BIOTEMAN: Productos biológicos
- HS: Productos sector sanitario
- BIO100 Productos 100% biodegradables

Cada uno de los productos fabricados por INTEMAN S.A. posee una hoja técnica y de seguridad que se facilita a todo cliente que la solicita. Igualmente para cada producto existe una orden de fabricación a la que se asigna un número único, el cual asegura la trazabilidad del producto, así como una hoja de calidad verificada por el operario de fabricación, el analista y el director técnico, con lo que se garantiza la calidad de los productos fabricados.

Desde 1990 INTEMAN S.A. viene desarrollando y potenciando su actividad en el campo medioambiental, desarrollando productos biodegradables al 100% y productos biotecnológicos (basados en microorganismos y enzimas), aplicados a la depuración de aguas residuales, al tratamiento de residuos de industrias agroalimentarias y a la limpieza. La tecnología empleada en la fabricación de los nuevos productos es propia. Su formulación se desarrolla en el departamento de I+D a partir de los últimos conocimientos tecnológicos en cada campo y de un análisis de mercado.

INTEMAN S.A. es miembro asociado de los siguientes organismos:

- GAIKER Centro tecnológico
- LEIA Centro tecnológico
- AVEQ KIMICA Asociación de Empresas químicas
- bioBASK 2010 Agencia para el desarrollo de la biotecnología
- asebio Asociación de Empresas biotecnológicas

2.4 Calidad y Medioambiente

INTEMAN S.A., laboratorio de productos químicos y biológicos ha considerado siempre que la calidad y el respeto al medioambiente son elementos estratégicos para su desarrollo como empresa y para ello se ha trabajado. Fruto de este trabajo han sido algunos premios y la obtención de los certificados de Calidad y Medioambiente obtenidos.

En 1.986 INTEMAN S.A. obtuvo el TROFEO A LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

En 1.988 obtuvo el GALARDÓN BRITANNIA A LA CALIDAD, así como el GALARDÓN BRITANNIA A LA GESTIÓN EMPRESARIAL.

En 1997 se obtuvo el certificado de “Registro de Empresa” de un Sistema de Aseguramiento de la calidad según la Norma UNE-EN ISO 9001:1.994, número ER-486/1/97.

En 1.997 INTEMAN S.A. fue finalista en el segundo premio a la EXCELENCIA EN LA GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS, convocada por la Diputación Foral de Alava.

En 1.998 INTEMAN S.A. obtuvo el TROFEO ESTRELLA DE PLATINO a su GESTION EN CALIDAD.

En 1999 se obtuvo el certificado para el Sistema de Gestión Medioambiental según la Norma UNE EN ISO 14001:1.996, número CGM-99/070.

En 2001 adaptó el certificado de “Registro de Empresa” de un Sistema de Aseguramiento de la calidad según la Norma UNE-EN ISO 9001:2000.

En 2004 se obtuvo el certificado de “Registro EMAS”, de acuerdo con lo que se establece en el Reglamento 761/2001 de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), número E-EU-000015.

3. ASPECTOS AMBIENTALES

3.1 Aspectos Significativos

Un Impacto ambiental es cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, que se derive total o parcialmente de las actividades, productos o servicios de la organización.

Un aspecto ambiental es cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de una compañía que puede actuar con el medio ambiente. Se consideran aspectos significativos a aquellos que generan un impacto importante o reputado sobre el medio ambiente. Se consideran aspectos directos aquellos sobre los que la organización tiene pleno control y los aspectos indirectos aquellos sobre los que no se tiene pleno control de gestión.

En la evaluación de aspectos medioambientales realizada en el año 2006 nos han dado como significativos: los vertidos líquidos y los residuos peligrosos (esencialmente envases metálicos y plásticos vacíos).

Aspecto	Situación	Medidas adoptadas en curso	Nuevas medidas adoptadas
Vertidos líquidos	Normal	Analíticas de control de DQO y SS. Modificaciones en el proceso (aireación, tiempos de sedimentación, etc.).	Se prosigue modificando el proceso de depuración
Residuos peligrosos	Normal	Reingeniería de producto, sustitución de materias peligrosas por aquellas que no lo son. Potenciación de los productos biológicos.	Desarrollo de una unidad de biotecnología

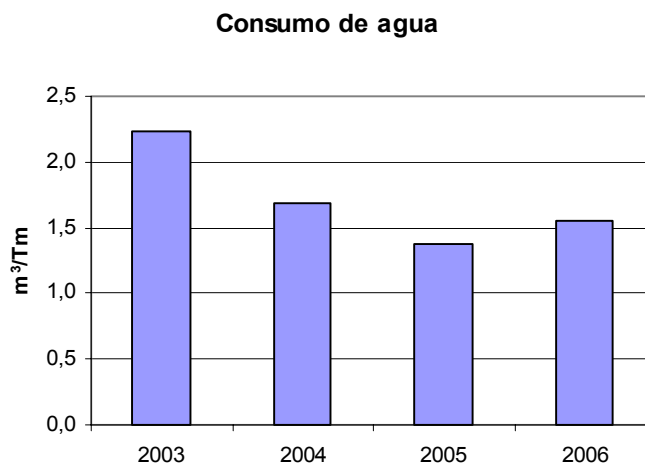
No tenemos ningún aspecto ambiental significativo indirecto.

A continuación presentamos los datos de todos nuestros aspectos medioambientales, ya sean significativos o no.

3.2 Consumo de Agua

El agua que consumimos puede separarse en los siguientes apartados: agua de fabricación, agua de limpieza de equipos e instalaciones, agua de riego de los jardines y agua de saneamiento. El principal apartado es el correspondiente a limpieza.

El consumo de agua durante el año 2006 ha sido de 1.55 metros cúbicos por tonelada de producto fabricado lo que supone un aumento de un 13.2 % frente al año 2005.



Este aumento se debe principalmente al aumento en la fabricación (un 23.6 % frente al año anterior, en el histórico se puede comprobar que el último gran aumento en la fabricación un 12.7 % en el 2003 dio lugar a un incremento en el consumo de agua de un 3.2 % ese mismo año).

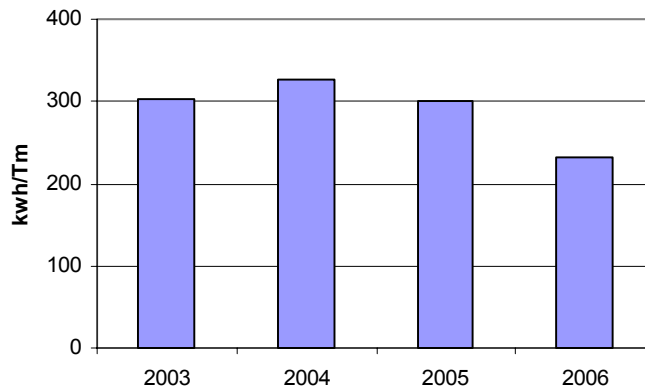
En el consumo de agua se incluye el agua destinada a fabricación (del 13 al 16 % aproximadamente, en función de los productos elaborados), la de limpieza y servicios y la de riego (la evaluación de su consumo, en función del caudal de salida y el tiempo de funcionamiento, indica que es del orden del 10% del consumo total).

3.3 Consumo de recursos energéticos

Los recursos energéticos consumidos son la electricidad (utilizada para iluminación, instrumental de laboratorio y oficina y maquinaria de fabricación) y el gas natural empleado para la climatización de las instalaciones. Cada uno de los cuales se mide mediante su correspondiente contador.

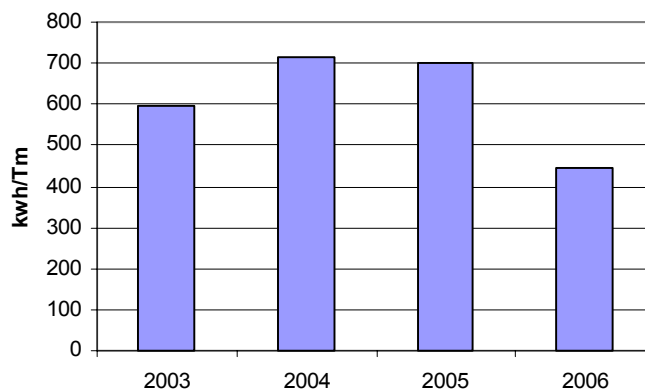
El consumo de energía eléctrica durante el año 2006 ha sido de 230.78 kilowatios hora por tonelada de producto fabricado. Con una disminución del 22.93 % frente al año 2005. La disminución tan elevada se debe principalmente a que el incremento de la fabricación ha sido de un 23.6 % y el dato se da por tonelada fabricada, así como a la acción de apagar totalmente los equipos durante el periodo de inactividad de la empresa, evitando las posiciones de stand-by.

Consumo de Energía Eléctrica



El consumo de gas natural durante el año 2006 ha sido de 442.93 kWh/Tm fabricado. Esto supone una disminución del 36.6 % frente al año 2005. Este indicador depende esencialmente de la climatología y dada la bonanza del año 2006 junto al ya citado incremento de la fabricación es por lo que se ha dado la disminución en el consumo.

Consumo de Gas Natural

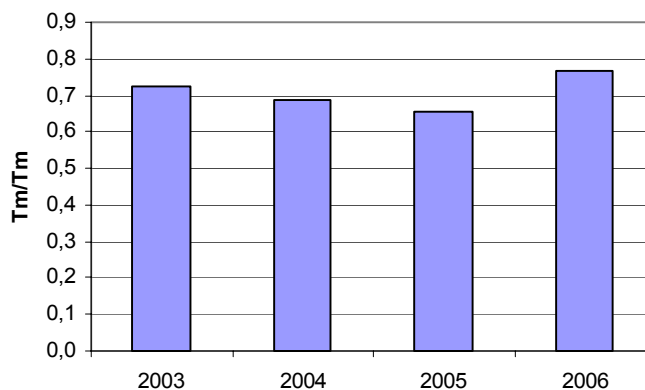


3.4 Consumo de materias primas

Se incluyen: disolventes, aditivos específicos, aceites, sólidos inorgánicos, ácidos, alcalinos, disoluciones acuosas y sólidos orgánicos empleados en la elaboración de productos. El consumo se calcula a partir de las órdenes de fabricación.

El consumo de materias primas durante el año 2006 ha sido de 0.765 toneladas por tonelada de producto fabricado. Ha habido un aumento del 17.0 % frente al año 2005. Evidentemente ligado al gran aumento de la fabricación (fundamentalmente en base no acuosa).

Consumo de Materias Primas



3.5 Emisiones atmosféricas

Las posibles emisiones en los procesos de Inteman pueden tener dos focos diferentes:

1.- Emisiones procedentes del proceso productivo por la evaporación de productos (disolventes) en fabricación, manipulación...

Dado que no ha habido cambios en los procesos de fabricación y que la tendencia legislativa es ir eliminando productos que producen COV's las mediciones mediante OCA las reducimos a lo establecido legalmente (5 años), no obstante seguiremos realizando medidas de autocontrol.

Las mediciones fueron llevadas a cabo por el PREOCA Servicios Medioambientales

Las técnicas analíticas empleadas fueron la gravimetría para las partículas sólidas y la cromatografía de gas para los compuestos orgánicos volátiles.

Las muestras se tomaron el día 1 de Junio de 2006.

Emisiones en fabricación

Contaminantes	Valor Límite mg/Nm ³	Valor medio medido mg/Nm ³
Partículas en suspensión	150	< 0.7
COT	150	0.05
Tricloroetileno	2	0.21

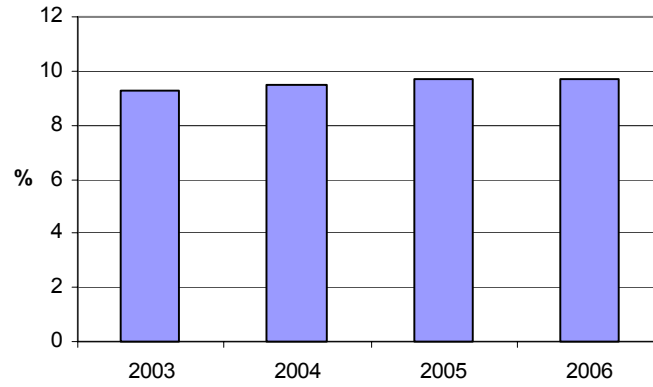
2.- Emisiones procedentes de gases de combustión emitidos en la zona de calderas por la quema de gas natural.

Para las mediciones de la caldera se ha utilizado un analizador de gases TESTO, modelo 300M.

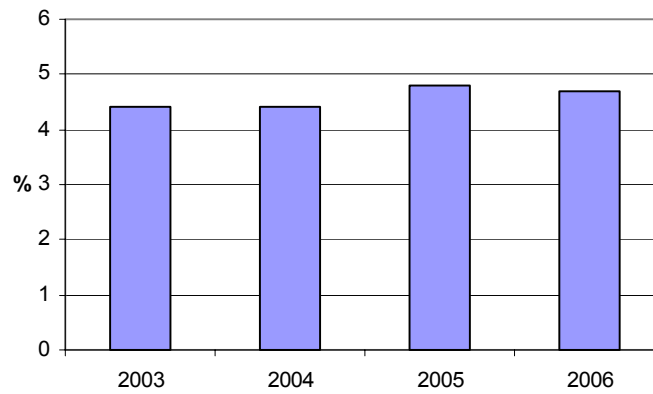
Se llevan a cabo dos mediciones, una para medir los gases en el tiro y otra para medir los gases de la combustión.

Los parámetros medidos son CO₂, CO, opacidad y pérdida de calor. Hasta el momento los valores para el % de CO y la opacidad son 0 (por lo que no ha lugar graficarlos), por su parte los valores correspondientes al % de CO₂ y el % de pérdida de calor se grafican a continuación (valores promediados).

Emisiones calderas climatización. CO₂



Calderas climatización. Pérdidas de calor



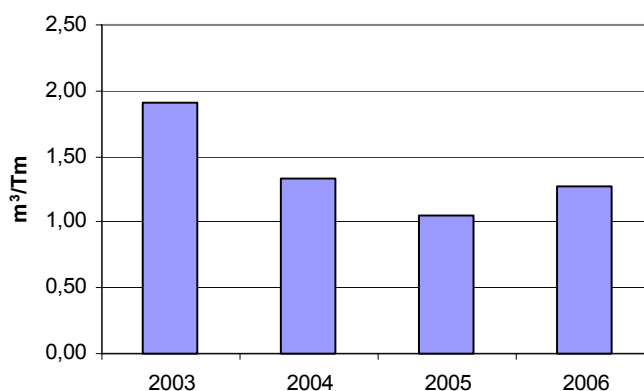
3.6 Vertidos líquidos

Son otro de nuestros aspectos medioambientales significativos. El impacto medioambiental asociado a este aspecto es la contaminación de cauces, acuíferos, subsuelo, etc. No obstante en nuestro caso todos los vertidos líquidos pasan a nuestra depuradora y de ésta van canalizados por colector a la depuradora municipal.

Los vertidos líquidos están mayoritariamente producidos en labores rutinarias de limpieza de la instalación, mediante chorro de agua, así como el agua correspondiente a los sanitarios. Estas aguas son llevadas a la estación de aguas residuales. El cálculo se realiza a partir del agua total consumida menos el agua empleada en la fabricación de productos.

Los vertidos líquidos durante el año 2006 han sido de 1.27 metros cúbicos por tonelada de producto fabricado, lo que supone un aumento del 21 % frente al año 2005. Este aumento está directamente relacionado con el aumento de la fabricación y del consumo de agua..

Vertido líquidos



Este aspecto se está controlando en función de la carga de D.Q.O. (límite establecido de 1000 mg/l, Ordenanza de vertidos no domésticos, B.O.T.H.A. nº 9 de 24/01/1992) que el vertido aporta al colector municipal y es el parámetro que se tendrá en cuenta a la hora de hacer la evaluación del aspecto (declaración 2007).

3.7 Residuos sólidos y líquidos

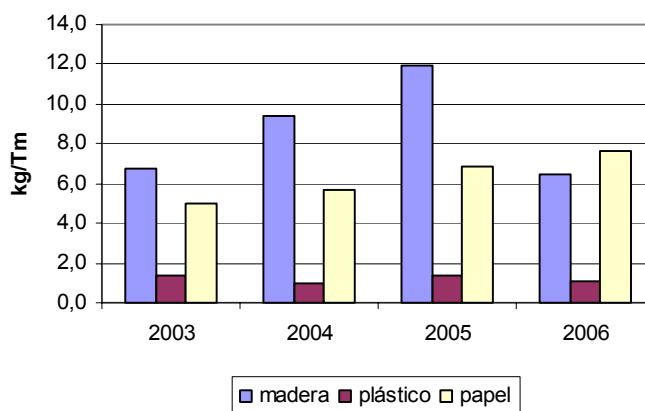
El impacto asociado es la contaminación del terreno (en función del contenido de los envases y de los envases en sí mismos) o del subsuelo.

Dentro de los residuos sólidos y líquidos diferenciamos aquellos residuos recuperables (embalajes de cartón, papel y madera), los residuos inertes (basura industrial) y los residuos peligrosos (aceites de mantenimiento, reactivos usados, productos caducados, envases que han contenido residuos peligrosos). Cada residuo recibe el tratamiento adecuado según su naturaleza (recuperación, vertedero o gestión).

Los residuos recuperables durante el año 2006 han sido de 6.43 kg de madera (palets) por tonelada de producto fabricado, 1.03 kg de plástico por tonelada de producto fabricado y 7.59 kg de papel y cartón por tonelada de producto fabricado. Esto representa una disminución del 46.1 % en cuanto a la madera y del 23.8 % para el plástico, y un aumento del 10.4 en papel y cartón, frente al año 2005.

El aumento en papel se debe a que se siguen llevando a reciclar archivos obsoletos. La disminución en el plástico y en la madera puede deberse a un aumento en la compra de contenedores de 1000 litros frente a la compra habitual paletizada.

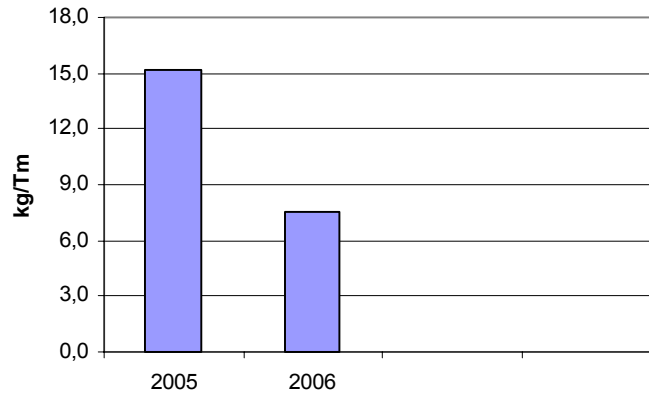
Residuos Recuperables



Los residuos inertes (basura industrial) durante el año 2006 han sido de 7.56 kg por tonelada de producto fabricado. Esto implica una reducción de 50.2 % con respecto al valor obtenido en el 2005. En el gráfico se indican los valores de los años 2005 y 2006 ya que anteriormente la unidad de medida era metros cúbicos y por lo tanto no es comparable.

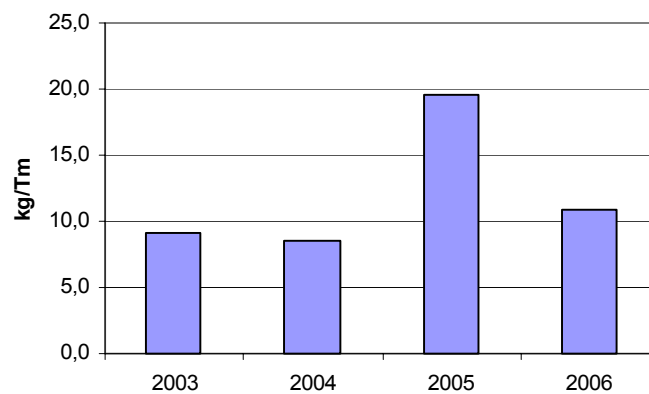
No hay una causa clara del por qué de esta disminución.

Basura Industrial

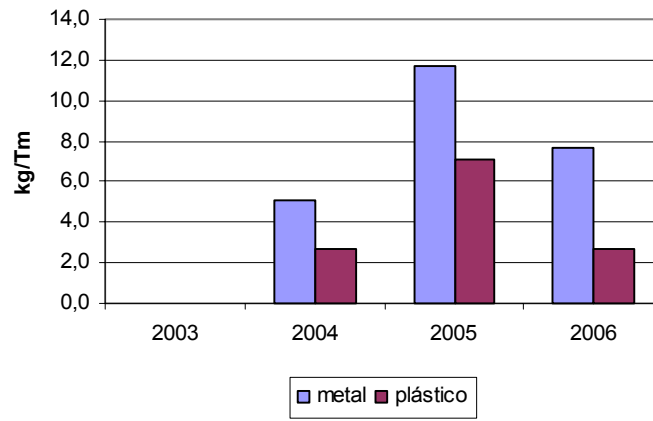


En cuanto a los residuos peligrosos este año 2006 hemos decidido dar el dato de RP's en Global y los correspondientes a envases metálicos y envases plásticos (aunque en la evaluación sólo se tiene en cuenta el global), ya que suponen una cantidad cercana al 100% de nuestros residuos. Así pues en el 2006 los RP's en total han sido 10.82 kg/Tm de los que los envases metálicos han supuesto 7.72 kg/Tm y los plásticos 2.64 kg/Tm, datos que frente a los obtenidos en el 2005 representan una disminución del 44.6 % en total con disminuciones del 34.2 % para el metal y del 62.8 % para el plástico. Disminuciones debidas fundamentalmente a la compra de contenedores retornables (ligado al aumento de producción).

Residuos Peligrosos



RP's Envases



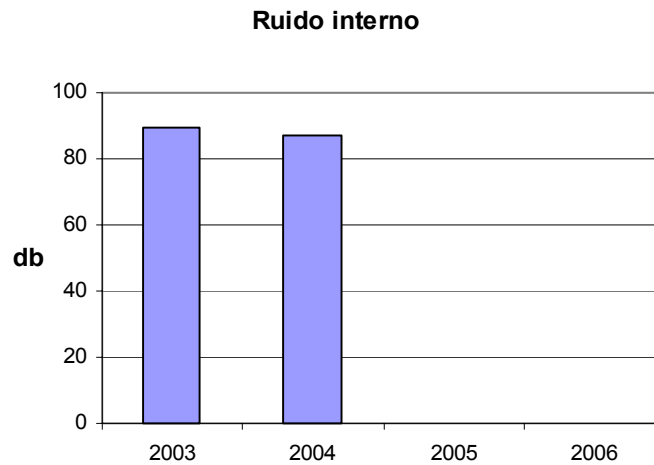
3.8 Ruido

Generado en las instalaciones derivado de la maquinaria: envasadora, mezcladoras..., equipos que no funcionan en continuo.

En el 2006 se han realizado mediciones de ruido externo.

Ruido interno:

Las últimas analíticas realizadas han sido realizadas el 21 de Septiembre de 2004 por Asepeyo, realizándose medidas únicamente en el peor de los puntos de medición anterior (zona 3, mezclador de áridos).



En las dependencias donde los niveles de ruido son superiores a 85 db se dispone de los medios de protección auditiva adecuados.

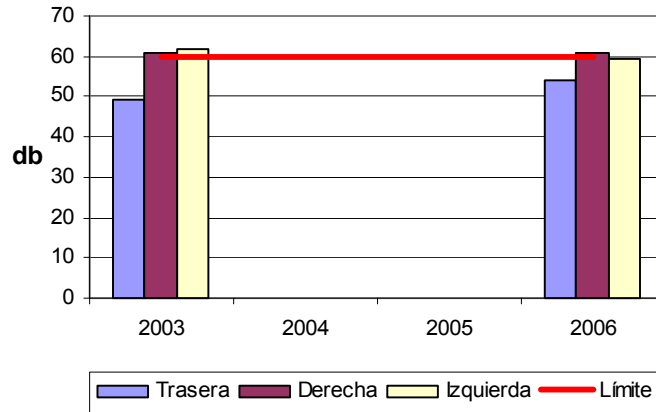
Se empleó un sonómetro integrador-promediador Brüel&Kjaert modelo 2238, tipo 1.

Dado que no ha habido cambios en los procesos productivos y que el mantenimiento de los equipos se realiza sistemáticamente los valores dados se pueden considerar representativos.

Ruido externo:

Se han realizado analíticas el 17 de Mayo de 2006 por parte de PREOCA Servicios Medioambientales. Se ha utilizado un sonómetro Bruel Kjaert, modelo 2238, con los siguientes resultados:

Ruido externo



Siendo el valor límite de la normativa municipal de 60 db podemos considerar que los valores obtenidos son correctos ya que no se ha eliminado de estas medidas el ruido de fondo.

Nota: La Ordenanza Municipal de Vitoria establece que en casos de niveles de presión sonora que difieren en menos de 3.0 db(A), estos no pueden ser restados para obtener un valor de nivel de presión de interés para el punto de muestreo. De ahí que el punto marcado como derecha en el año 2006 dé un valor de 62.1 db(A), aún tratándose de un lugar donde no hay actividad que pudiera ocasionar ruido en el interior de la planta.

3.9 Contaminación del suelo

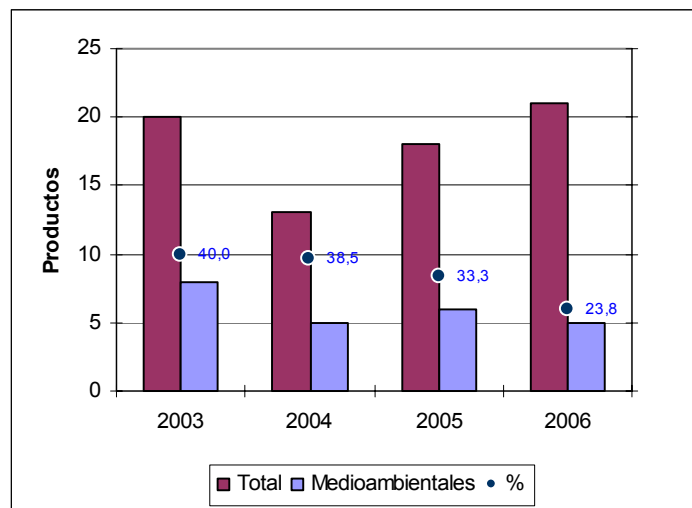
Contaminación causada por roturas de tanques tanto de líquidos como de sólidos, contenedores y canalizaciones subterráneas.

Es complicado que se dé el caso. No tenemos grandes depósitos ni contenedores superiores a un metro cúbico de capacidad. No hay posibilidad de vertido directo sobre el terreno y disponemos de absorbentes (tanto para base acuosa como para base disolvente) repartidos por toda la zona de almacenamiento, además todo el alcantarillado está comunicado con nuestra depuradora. Los bidones de 220 litros disponen de las correspondientes bandejas de seguridad para caso de vertido.

3.10 Aspectos medioambientales asociados al producto

Dado que cada uno de nuestros productos tiene unas características específicas que vienen dadas por su composición química nos es difícil poder actuar sobre el producto sin que sus propiedades cambien (con lo que el producto pasa a ser otro diferente al deseado por el cliente).

No obstante, y dado que Inteman siempre se ha caracterizado por el respeto al medioambiente, lo que hacemos es desarrollar nuevos productos de carácter medioambientalmente más seguros. Así pues durante el año 2006 se han desarrollado 21 nuevos productos de los que 5 han contado con aspectos medioambientales favorables, lo que supone que el 23.8 % de los nuevos desarrollados cuentan con mejoras medioambientales.



Los criterios que seguimos para considerar una mejora como mejora medioambiental son los siguientes:

- Productos de mayor biodegradabilidad
- Eliminación de sustancias nocivas, tóxicas, inflamables, etc.
- Mejora de la seguridad del usuario

Producto	Acción de mejora medioambiental
TECONS-DA	Desencofrante emulsionable al agua. Se han eliminado tensoactivos muy poco biodegradables.
Tepaint-T-Oil	Tratamiento oleofugante de secado rápido. Se elimina la peligrosidad medioambiental del producto
INT 04/142	Detergente desinfectante ultra-activo. De bajo efecto sensibilizante en el usuario
Teman White	Lubricante blanco alimentario (aerosol). Producto exento de aceite mineral no blanco
INT 02/150	Aceite de corte de aluminio. Aditivo de extrema presión de origen vegetal exento de azufre

Aunque el objetivo no se ha cumplido el número de productos con “mejoras ambientales” es similar a los de los dos últimos años. Sucede que se ha incrementado el número de producto que se han reformulado por causa técnicas.

4. OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES. VALORACIÓN DEL CUMPLIMIENTO

A partir de la evaluación de los aspectos medioambientales citados en el punto anterior, de las auditorías internas y externas, y de los datos del análisis de los procesos, Inteman marca los objetivos y metas tanto respecto a calidad como al comportamiento medioambiental. A continuación enumeramos los objetivos y metas medioambientales del año 2006:

1^{er}. Objetivo (relacionado con un aspecto significativo)

Meta: Reducción de los kilogramos de residuos peligrosos gestionados por tonelada de producto fabricado

Objetivo: Se ha fijado un valor de 8.52 kg de residuos peligrosos gestionados por tonelada fabricada

Resultado: El objetivo no se ha cumplido, se han gestionado 10.82 kg por tonelada fabricada, este valor supone una desviación del 27% sobre el objetivo marcado y una disminución del 44.1 % frente al año 2005. Este descenso se debe fundamentalmente a que fue el año pasado cuando se gestionaron un gran número de contenedores de 1000 litros que se encontraban muy deteriorados.

El histórico nos muestra que nuestro límite actual está e 9 ± 1 kg por tonelada fabricada, con desviaciones por causas anormales (caso de la acumulación de contenedores).

2^o. Objetivo

Meta: Formación eficaz y satisfactoria del personal

Objetivo: Se han fijado tres objetivos: I.- Horas de formación sobre horas de convenio deben suponer al menos el 1.67%. II.- La satisfacción de las acciones formativas debe ser superior al 65% según la encuesta de satisfacción (personal), y III.- La eficacia de las acciones debe ser superior al 65% según la encuesta de eficacia (empresa).

Resultado: Se han alcanzado los tres objetivos: Las horas de formación han sido 2.06; La satisfacción con la acción formativa ha sido del 66.96; Y la eficacia de la acción ha sido del 73.24. Resultados estos dos últimos muy similares a los del año anterior.

3^{er}. Objetivo

Meta: Reducción del consumo de recursos naturales

Objetivo: Se han fijado tres objetivos de control: I.- El consumo de electricidad en kilowatios hora por tonelada de producto fabricado debe ser inferior a 319.5. II.- El consumo de gas en kilowatios

hora por tonelada de producto fabricado debe ser inferior a 701.8. III.- El consumo de agua en metros cúbicos por tonelada de producto fabricado debe ser inferior a 1.08.

Resultado: Se han alcanzado los objetivos de: electricidad 230.78 kwh por Tm; gas 442.9 kwh por Tm;. Y no se ha alcanzado el de agua: 1.55 m³/Tm.

El consumo eléctrico está controlado y se mantiene la concienciación del personal para evitar despilfarros.

El consumo de gas depende fundamentalmente de la climatología y no podemos actuar directamente sobre el consumo sin influir en el confort del personal.

En el consumo de agua consideramos el agua de producción, la de limpieza y sanitarios y la de riego. El incremento está ligado al aumento de la producción con fabricaciones pequeñas y diferentes, pero numerosas lo que obliga a muchas limpiezas.

Seguimos adoptando medidas de reducción y ahorro. Se concientia al personal en cuanto a ahorro energético siempre que sea posible.

Hay que tener en cuenta la gran influencia del volumen anual de fabricación (toneladas fabricadas) en el cumplimiento de los objetivos, de manera que una disminución de la fabricación empeora todos los indicadores y un aumento los mejora. Más si tenemos en cuenta que los consumos globales son bastante constantes.

4º. Objetivo

Meta: Disminución de los impactos causados por nuestros productos una vez en manos de los clientes.

Objetivo: Al menos el 25% de los nuevos productos diseñados o rediseñados deberán tener alguna mejora desde el punto de vista medioambiental o de seguridad laboral.

Resultado: El objetivo no se ha logrado con un 23.81 % de productos diseñados con las características anteriormente citadas.

Este es un objetivo sobre un aspecto medioambiental de producto y sobre un aspecto indirecto. No podemos actuar directamente sobre nuestro producto (material y envase) una vez en manos del cliente, pero sí podemos facilitar la labor medioambiental de éste ofreciendo la posibilidad de productos medioambientalmente favorables.

5º. Objetivo (relacionado con un aspecto significativo)

Meta: Disminuir la carga contaminante (D.Q.O.) en los vertidos líquidos

Objetivo: No superar los 0.85 Kg de D.Q.O. por tonelada fabricada.

Resultado: El objetivo no se ha logrado, el resultado final ha sido 1.09 kg DQO / Tm.

Aunque la estadística de años anteriores indicaba que el objetivo podía estar bien fijado, el aumento de la producción con una disminución del agua de fabricación (como materia prima) hace que las aguas de lavado vayan más cargadas en DQO.

5. ASPECTOS LEGALES

Inteman tiene subcontratado un servicio de actualización legislativa con SALDMA. Servicio mediante el que recibimos las notificaciones sobre la legislación (nuevas disposiciones, modificaciones, etc) referente a nuestro sector. Esto nos permite realizar el seguimiento adecuado del comportamiento medioambiental de nuestra empresa con respecto a las consideraciones legales.

6. IMPLICACIÓN MEDIOAMBIENTAL EN INTEMAN

La implicación activa de los propios trabajadores de INTEMAN se logra mediante una sensibilización permanente.

Se realizan actividades dirigidas a la sensibilización de todo el personal, con objeto de disponer de la suficiente información y entendimiento de la política, objetivos y metas medioambientales y aceptar la importancia y el compromiso de conseguirlos.

Las actividades de sensibilización realizadas son principalmente: información generada tanto interna como externamente, que es divulgada a los empleados, comunicación periódica a los empleados de aspectos relacionados con la gestión medioambiental, sugerencias y encuestas periódicas.

El gasto durante el año 2006 en diversos conceptos de calidad y medioambiente ha ascendido a 11064.17€, distribuido según el siguiente cuadro

CONCEPTO	EUROS
Gestión de Residuos	5479,33
Auditorías Externas	4148,84
Mediciones	951,00
Formación	0,00
Otros Servicios Externos	485,00
Equipos y Mantenimiento	0,00
TOTAL	11064,17

7. PRESENTACIÓN DE DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Esta es la primera Declaración medioambiental simplificada (correspondiente a nuestra segunda Declaración completa) que Inteman realiza como instrumento de comunicación y dialogo con el público y otras partes interesadas acerca del comportamiento medioambiental de la empresa, donde se pondrá de manifiesto públicamente los cambios y mejoras más significativas. Constituye un anexo a nuestra Declaración Medioambiental.

El plazo fijado para la siguiente Declaración será Mayo de 2009, por lo que durante los años intermedios se elaboraran Declaraciones medioambientales simplificadas que se anexaran a ésta, e igualmente quedarán a disposición del público y otras partes interesadas.

8. VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL ACREDITADO

Verificador medioambiental acreditado:

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR	
AENOR	Asociación Española de Normalización y Certificación
DE ACUERDO AL REGLAMENTO Nº 761/2001 CON FECHA:	
Nº VERIFICADOR NACIONAL E-V 0001	
Firma y sello:	
D. Ramón NAZ PAJARES Director General de AENOR	

En VITORIA a, 22 de Marzo de 2007.

Declaración elaborada por:

Declaración aprobada por:

Marcelino Hermosa Abajo
Director de Calidad y Medioambiente

Juan Ramón Ugarte Marrón
Director Gerente