



Miljøreddegørelse 2007



Forord

FiberVisions a/s udarbejder miljøredegørelse 1 gang årligt. FiberVisions a/s har været miljøcertificeret efter ISO 14001 og EMAS siden 1998, hvor virksomheden også tilsluttede sig Miljønetværk Syd. Dette er virksomhedens 11. miljøredegørelse.

I maj 2007 blev FiberVisions a/s Energicertificeret efter DS 2403. FiberVisions indgik herefter en aftale med energistyrelsen for de næste 3 år; 2007, 2008 og 2009 der indebærer at FiberVisions skal gennemføre energiforbedrings-projekter med tilbagebetalingstid på < 4 år. Det betyder at FiberVisions vil fokusere endnu mere på energiforbedringer end tidligere. Til gengæld får FiberVisions godtgjort en betydelig del af den enorme CO₂ afgift der i dag betales.

FiberVisions Varde bruger næsten ligeså meget energi som resten af Varde by – en by med ca. 20.000 indbyggere. Selvom der igennem de seneste 11 år er foretaget mange energiforbedringer, er det stadig muligt at optimere og nedbringe virksomhedens energiforbrug.


I 2007 har FiberVisions opnået miljøforbedringer indenfor:

- Energi
- Affald
- Luftemmissioner
- Risiko

Det er FiberVisions overbevisning at gode resultater skabes gennem åben dialog med offentligheden, myndigheder, leverandører, kunder og ikke mindst medarbejderne, som deltager aktivt med forbedringer gennem FiberVisions idé database.

Varde, den 31-03-2008


Helle Vingolf
Administrerende
Direktør


Dorte Møller Lauritzen
Kvalitets- og miljøchef

Indholdsfortegnelse:

Forord.....	3
Indholdsfortegnelse:.....	3
Virksomhedens aktiviteter	4
Myndigheder og godkendelser.....	4
Attestation af Miljøredegørelse.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
Sådan fremstilles fibre	6
Miljøet i system.....	7
Miljø- og Energpolitik	7
Fiberproduktion og miljøforhold.....	1
Væsentlige miljøforhold	9
Forbrugsvarer, hjælpeprodukter og emballager	10
Energi.....	12
Vand.....	13
Spildevand og overfladevand.....	13
Affald	14
Støj	15
Risiko og beredskab	15
Luftemissioner	16
Lugt.....	17
Transport.....	17
Jord.....	17
Støv, vibrationer og visuel indvirkning på miljøet.....	17
Miljøhandlingsplan 2007	18
Miljø- og Energihandlingsplan 2008.....	20
FiberVisions' Miljøregnskab 2007 ..	Fehler! Textmarke nicht definiert.
FiberVisions' Miljøbarometer 2007	Fehler! Textmarke nicht definiert.
Anvendt miljøregnskabspraksis	24
Næste miljøredegørelse.....	24
Kontaktpersoner	24

Virksomhedens aktiviteter

Virksomhedsdata

Adresse: FiberVisions a/s
Engdraget 22
DK-6800 Varde
Tlf.: 79 94 22 00

CVR-nummer: 33 48 78 19
P-nummer: 1.001.705.705
NACE-kode: 24.70
Listegodkendelse: Bilag 2 D208
Ledelse: Adm. direktør
Helle Vingolf
Miljøansvarlig: Kvalitets- og Miljøchef
Dorte Møller Lauritzen

FiberVisions er ejet af det amerikanske investeringselskab SPG Partners LLC samt den amerikanske koncern Hercules Inc.
01-04-2006 overtog SPG aktiemajoriteten på 51% .

Forretningsområde

FiberVisions a/s er en af verdens førende producenter af syntetiske fibre, som især anvendes i hygiejneindustrien.

90 % af vore fibre anvendes af alle førende producenter af bleer, hygiejnebind og vådservietter i verden. De sidste 10 % anvendes på det medicinske område, filtre af alle slags, optørringsklude og andre tekniske anvendelser.

Vore produkter kan opdeles i to typer:

- 1) Polypropylen fibre
- 2) Bikomponente fibre, der består af polypropylen og polyethylen eller polyester og polyethylen.

Virksomheden er ordreproducerende og producerer 24 timer i døgnet 365 dage om året.

Nøgletal 2007:

Kapacitet	ca. 90.000 t
Omsætning	ca. 612 mio. kr.
Antal ansatte	gns. 159

Myndigheder og godkendelser

Tilsynsmyndighed

Indtil 31-12-2006: Ribe Amt

Pr. 01-01-2007: Varde Kommune, Teknik & Miljø, Bytoften 2, 6800 Varde

FiberVisions er kategoriseret iht. miljøstyrelsens regler om differentieret tilsyn som niveau 1 virksomhed.

Gældende godkendelser og tilladelser

Følgende godkendelser og tilladelser er gældende for FiberVisions a/s:

Varde Kommune (tidligere Ribe Amt):

- 07.04.1995 Miljøgodkendelse af udvidelse af Danaklon a/s samt tilladelse til direkte udledning af tag- og overfladevand (sammenskrivning af rammegodkendelse af 29. juni 1992).
- 12.04.1996 Ændring af vilkår i miljøgodkendelse af 7. april 1995 (vilkår 13: Filtrering af afkastluft).
- 07.08.1998 Miljøgodkendelse af brænderkonvertering fra naturgas til naturgas/gasolie.
- 14.01.1999 Tilladelse til bortskaffelse af spindeolie til jordbrugsformål.
- 19.11.1999 Miljøgodkendelse af 4 råvaresiloer.
- 30.09.2002 Tilladelse til nedgravning af plastrørsystem.

Alle vilkår i godkendelsen samt lovkrav vurderes at være overholdt.

Varde Kommune:

- 30.11.1998 Tilladelse til bortskaffelse af spindeolie.
- 02.03.1999 Tilladelse til bortskaffelse af masterbatches.
- 10.09.2001 Tilladelse til tilslutning af spildevand til det Offentlige spildevandssystem.
- 01.12.2003 Revision af vilkår i spildevandstilladelsen

Den 14. september 2007 blev der afholdt møde med Varde Kommune vedrørende godkendelsen af PET produktionen.

21. februar 2008. Revision af vilkår I spildevands-tilladelsen. Varde Kommune har vurderet resultater af overfladevand og spildevand. Og anbefaler at vi fremover undlader at måle Total-N og Total-P på spildevandsprøverne samt at vi fremover kun udtager 4 prøver overfladevand fra én brønd.

Alle vilkår i godkendelserne samt lovkrav vurderes at være overholdt.

EMAS

Attestation af miljøredegørelse

DS-Attest nr. 476

Det attesteres hermed, at en miljøredegørelse for virksomheden

FiberVisions a/s
Engdraget 22
DK-6800 Varde

er udarbejdet i overensstemmelse med relevante krav i Europa-Parlamentets og Rådets Forordning (EF) nr. 761/2001 af 19. marts 2001 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision.

Reference til miljøredegørelse:

Miljøredegørelse 2007, dateret 31. marts 2008, affattet på dansk

DS Certificering A/S indestår ikke for korrektheden af miljøredegørelsens oversættelse til andre sprog

Reference til miljøledelsessystem:

Miljøhåndbog for FiberVisions a/s, dateret 28. april 2008

NACE-kode og brancheområde:

20.60 Fremstilling af kemofibre (2007)
24.70 Fremstilling af kemofibre (2003)

På grundlag af en gennemgang af ovennævnte miljøredegørelse og miljøledelsessystem indbefattende miljøpolitik, miljøprogrammer og procedurer for miljørevision erklærer DS Certificering A/S hermed, at miljøpolitikken er udformet, så den opfylder kravene i artikel 3 og relevante krav i bilag I i den anførte forordning, at der er indført et miljøprogram og et miljøstyringsystem, som opfylder relevante krav i forordningens bilag I, at miljørevisionen er udført i overensstemmelse med relevante krav i forordningens bilag I og II, at data og oplysninger i miljøredegørelsen er pålidelige og fyldestgørende dækker alle væsentlige miljøspørgsmål inden for virksomhedens anlægsområder, samt at virksomhedens industrielle aktiviteter svarer til ovenanførte NACE-kode og brancheområde

2008-05-26
Udstedelsesdato


Peter Nygaard
Adm. direktør


DS
CERTIFICERING

DS CERTIFICERING A/S
Kollegievej 6, 2920 Charlottenlund


DANAK
SYSTEM Reg. Nr. 8003

Sådan fremstilles fibre

Fremstillingen af fibre er baseret på granulater, som FiberVisions modtager fra udvalgte leverandører. De forskellige granulattyper med forskellige egenskaber opbevares i siloer, hvorfra de kontinuerligt pumpes over i fabrikken som input til de syv produktionslinjer.

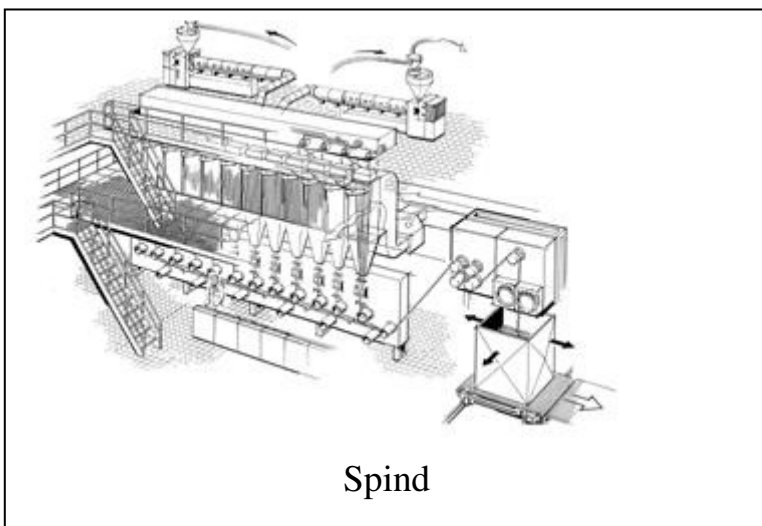
Produktionsprocessen er opdelt i to dele - "Spind" og "Stræk".

"Spind"

Granulaterne blandes og smeltes i ekstrudere, hvorefter den flydende plastmasse pumpes ud gennem en dyseplade. Dette resulterer i fine, endeløse fibre, som får fast konsistens ved den efterfølgende afkøling.

materialer samt biologiske medier.

Virksomheden udfører selv det meste af vedligeholdelsesarbejdet på produktions- og hjælpeudstyret. Hertil anvendes diverse kemiske stoffer og materialer



Herefter tekstureres fibrene, og vandindholdet i avivagen fjernes ved lufttørring. Til sidst skæres fibrene op i kortere længder og emballeres i sammenpresset form

som baller. Ballerne emballeres i folie og henstilles på lageret frem til afhentning.

Hjælpefunktioner

Virksomhedens eget laboratorium udfører en række tests for at kontrollere råvarer, fibrenes mekaniske egenskaber, indhold af overfladeaktive stoffer og indhold af bl.a. bakterier. Hertil anvendes forskellige kemiske stoffer og

Miljøet i system

Struktur

FiberVisions a/s' kvalitets- og miljøstyringssystem er opbygget som et integreret system.

Systemet har siden foråret 2001 været elektronisk tilgængeligt. Alle medarbejdere har PC adgang, hvilket gør det hurtigt og effektivt at finde samtlige forretningsgange vedrørende kvalitet og miljø.

Miljøorganisation

Ansvar for eksternt miljø på FiberVisions a/s er placeret i linjeorganisationen, således ledere og medarbejdere er ansvarlige for miljøet i eget område. Kvalitets- og miljøchefen er udpeget som ledelsens repræsentant.

FiberVisions a/s' miljø- og energiledelsessystem er integreret i kvalitetsstyringssystemet. Det er opdelt i et strategisk/taktisk niveau (politikker og procedurer) og et operationelt niveau (instruktioner og blanketter).

Miljø- og Enerkipolitik

Miljø- og Enerkipolitikken er udtryk for FiberVisions a/s' overordnede holdning til miljøet og danner dermed grundlaget for virksomhedens miljøindsats og medarbejdernes miljøadfærd.

Miljø- og Enerkipolitikken er tilgængelig for alle interessepartier gennem denne miljøredegørelse og medvirker til at give kunder, myndigheder og andre interesserede indsigt i vort overordnede miljøarbejde.

FiberVisions a/s vil integrere miljøhensyn i det daglige arbejde og vil arbejde for løbende at forbedre virksomhedens miljø- og energimæssige indsats.

FiberVisions vil:

- overholde miljølovgivningen,
- sikre den bedst mulige udnyttelse af ressourcer gennem reduktion af energiforbrug, affaldsmængder og udledninger til miljøet,
- ved indførelse af ny teknologi altid tage den miljømæssige bedst tilgængelige teknologi i betragtning,
- forebygge og begrænse miljøuheld,
- tilskynde vore leverandører til at handle miljømæssigt forsvarligt og tage miljøet i betragtning ved udvikling af nye produkter,
- fremme medarbejdernes miljøbevidsthed og ansvarsfølelse over for miljøet gennem uddannelse og aktiv deltagelse i miljøarbejdet,

- udarbejde årlig miljøhandlingsplan hvori der indgår energiforbedringsprojekter.
- udarbejde en årlig miljøredegørelse og føre en åben dialog med offentligheden om virksomhedens miljøforhold.

Uddannelse

Alle medarbejdere på FiberVisions a/s uddannes løbende i brugen af kvalitets- og miljøstyringssystemet, ligesom der tilstræbes en høj grad af engagement fra medarbejderne. Indsigt og medansvar hos den enkelte medarbejder anses som afgørende for systemets effektivitet.

Audit

Interne auditorer vurderer løbende effektiviteten af kvalitets- og miljøstyringssystemet gennem afholdelse af interne audits. Områder med særlig indflydelse på miljøforholdene auditeres minimum en gang årligt ved særlige miljøaudits, mens andre områder auditeres i forbindelse med kvalitetsaudits.

Ekstern audit af virksomhedens kvalitets- og miljøstyringssystem foretages af Dansk Standard 2 gange årligt.

Ledelsens evaluering

Ledelsens evaluering af virksomhedens kvalitets- og miljøledelsessystem afholdes 2 gange årligt. Her præsenteres virksomhedens ledelse bl.a. for status på miljøhandlingsplanen, antal uheld, udførte audits i perioden samt igangværende kvalitets- og miljøforbedringsprojekter.

I 2007 er der igangsat korrigerende handlinger for miljø i forbindelse med ledelsens evaluering, idet det er besluttet, at der skal udføres intern audit på alle nyansatte efter 3 mdr. ansættelse, for at sikre at vedkommende kender til kvalitetsbestemmende retningslinjer, som beskrevet i Sherlock. Desuden blev det besluttet, at der i Miljøpolitikken skal laves en tilføjelse om, hvorfor det er vigtigt at vi overholder denne.

Konklusion fra ledelsesevalueringerne i 2007 er, at systemet er beskrevet hensigtsmæssigt, men at vi skal have større fokus på at gøre det vi skriver. Systemet skal være en hjælp ikke en hindring. Der skal gøres en større indsats for at skabe synlighed, da dette vil medvirke naturligt til at retningslinjer overholdes.

Leverandører og indkøb

Retningslinjer for miljøbedømmelse af leverandører er etableret, og bedømmelsen foretages 1 gang årligt sammen med en kvalitetsbedømmelse. Leverandører med certificerede kvalitets- og miljøstyringssystemer foretrakkes, men er ikke et krav.

Til leverandører af polymerer stilles der særlige støjkrav til de lastbiler, der leverer varerne, idet aflæsning af polymerer udgør det største bidrag til virksomhedens støjforhold. Støjkravene er indføjjet i kvalitetsaftalerne med leverandørerne.

Fiberproduktion og miljøforhold

FiberVisions a/s' aktiviteter påvirker både miljøet direkte og indirekte. De direkte miljøpåvirkninger fremkommer af vore aktiviteter her på adressen. Vore miljøpåvirkninger kan sammenfattes til de områder, der er beskrevet i nedenstående oversigt:



Opbevaring af råvarer



Afsendelse af færdigvarer

Input:

Råvarer: Polymerer, avivager emballage, hjælpeprodukter

Energi: El, gas, flaskegas

Output:

CO₂, SO₂, NO_x, aerosoler, aldehyder

Støj: Afkast, aflæsning, trafik

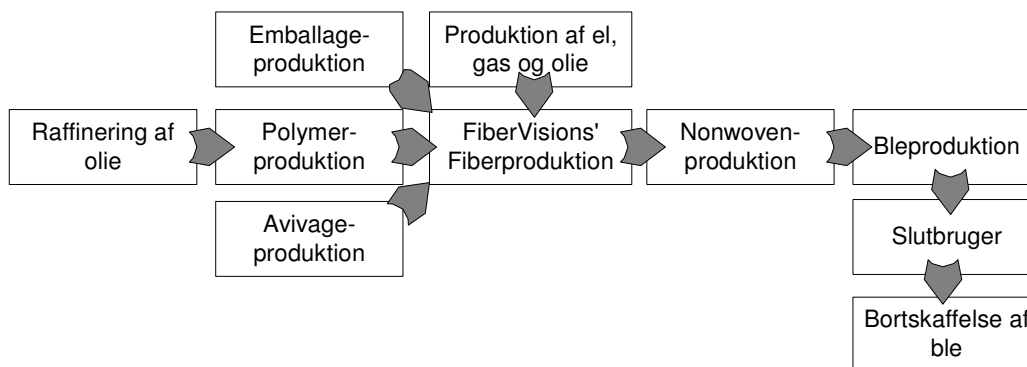
Færdigvarer: OK-varer, sekunda, waste

Affald: Forbrændig, genbrug, deponeret, farligt affald

Spildevand: Mængde, BI₅, COD, olie/fedt

Andet: Lugt, forurening af jord, risiko

Vore indirekte miljøforhold er det bidrag til miljøpåvirkningerne, som vore aktiviteter har via andre organisationer. Nedenstående figur viser den producentkæde, som FiberVisions a/s er en del af.



Væsentlige miljøforhold

Direkte miljøforhold

Udvælgelse af virksomhedens væsentlige, direkte miljøforhold sker ud fra følgende kriterier:

1. Miljøforhold og miljøpåvirkninger, hvor virksomheden har opnået dispensation fra fastsatte myndighedskrav på baggrund af igangværende forbedringsprojekter på området, **skal** forbedres.
2. Miljøforhold og miljøpåvirkninger, som skal overvåges og forbedres i prioriteret rækkefølge:
 - reguleres af lovmæssige regler,
 - er baseret på ikke-fornybare energikilder med et årligt forbrug større end 5 tons,
 - er baseret på forbrug af rent vand,
 - forbrugsvarer og emballeringsprodukter med en spildprocent på over 10 % af råvaremængden,
 - er defineret som farligt affald,
 - scorer 15 eller højere i intern risikoanalyse.

Ved risikoanalysen vurderes de miljøforhold og miljøpåvirkninger, som har baggrund i registrerede uheld, eller hvor der er risiko for potentielle uheld og nødsituationer.

Identificerede risici vurderes ud fra et scoresystem, som er baseret på: sandsynlighed for hændelse (H), sandsynlighed for opdagelse (O) samt alvorlighed af konsekvenser (K), og beregnes efter følgende formel:

$$(H + O) \times K$$

ud fra nærmere definerede points, som kan tildeles den enkelte parameter.

Indirekte miljøforhold

Valg af væsentlighed for virksomhedens indirekte miljøforhold sker ud fra følgende kriterier:

- Bidrager til drivhuseffekt og forsuring.
- Udledning er bioakkumulerbar.
- Bortskaffes til deponi.
- Bidrager med substitution af miljøbelastende materialer.

Der prioriteres efter, hvor FiberVisions a/s har størst mulighed for indflydelse.

Valg af væsentlighed

Efter valg af FiberVisions a/s' væsentlige miljøforhold og miljøpåvirkninger bedømmer kvalitets- og miljøstyringsafdelingen disse med udgangspunkt i følgende:

- Miljøpolitik
- Mulighed for reduktion i spild eller direkte besparelser
- Behov for investeringer
- Medarbejderholdning
- Interessesparters synspunkter
- Salg

Bedømmelsen danner herefter grundlag for FiberVisions a/s' målsætninger og mål for miljøområdet.

Væsentligste interessepartier

FiberVisions a/s' væsentligste interessepartier er følgende:

- Naboer
- Lokalsamfundet
- Myndigheder
- Medarbejdere
- Kunder
- Convertere (kunders kunder)
- Leverandører
- Transportører
- Varde Rensningsanlæg
- Ejer
- Eksterne håndværkere.

Forbrugsvarer, hjælpeprodukter og emballager

Beskrivelse

Forbrugsvarer

Ved forbrugsvarer forstås alle varer, som indgår i FiberVisions a/s' færdige produkter.

Plast udgør mere end 95 % af virksomhedens forbrugsvarer. Plast- og energiforbrug er de tungeste miljøforhold for FiberVisions a/s.

Under fremstillingsprocessen tilføres fiberen mindre end 1 % avivage, hvilket har betydning for både proces og produktets færdige egenskaber.

Alle forbrugsvarer opgøres i vægtenhed.

Hjælpeprodukter

Ved hjælpeprodukter forstås alle kemikalier og rengøringsmidler, som er nødvendige i forbindelse med drift af produktion, laboratorium, vedligehold og administration.

De væsentlige produkter i denne gruppe opgøres i vægtenhed.

Emballage

Ved emballeringsprodukter forstås alle varer, som benyttes ved emballering af FiberVisions a/s' færdige produkter, f.eks. ballefolie, straps og etiketter.

De færdige produkter afsendes indpakket i PE- og PP-folie lukket med straps af polyester. Emballagemængden opgøres i vægtenhed.

Miljøpåvirkninger

Forbrugsvarer

Forbrugsvarer i form af polypropylen, polyethylen og polyester udgør en væsentlig direkte miljøpåvirkning, da de er baseret på ikke-fornybare energikilder. Desuden udgør plastproduktionen en væsentlig indirekte miljøpåvirkning, som FiberVisions a/s ikke har indflydelse på.

Avivager udgør en væsentlig direkte miljøpåvirkning på grund af en stor spildprocent og deres påvirkning i forhold til spildevandssystemet.

PP og PE (polypropylen og polyethylen) tilhører plasttypen polyolefiner. Polyolefiner er karakteriseret ved

- At kunne genbruges
- Kun at frembringe CO₂ og vand ved kontrolleret forbrænding
- At nedbrydes naturligt under indvirkning af UV stråler.

PE findes i en version med lav massefylde (PE-LD) og en med høj massefylde (PE-HD). PE-LD er blødt og sejt hvor PE-HD og PP er noget stivere.

PET (polyethylen terephthalat) findes ligesom PE med varierende egenskaber, en sej amorf form (polyester) som er krystallklar og en stivere krystallinsk form som er mælkehvid. Til fremstilling af fibre anvendes krystallinsk PET.

PP, PE og PET er alle rene kulbrintekæder (hydrocarbon) og er som hovedregel miljømæssigt uproblematisk at fremstille, anvende og bortskaffe.

Hovedparten af de indkøbte plasttyper afsættes som færdigvarer, mens den forholdsvis lille mængde plastaffald fra produktionen benyttes til genanvendelse. Som miljøforhold er plastmaterialerne godt kontrollerede - svindet er bestemt til under 1%.

Avivagespildet afleveres til et biogasanlæg, hvor det sammen med andre affaldstyper, fortrinsvis husdyrgødning, benyttes til biogasproduktion. Spildet overholder Miljø- og Energiministeriets slambekendtgørelses grænser for indhold af tungmetaller og miljøfremmede stoffer, og tilladelse til bortskaffelse via biogasanlæg er givet af Varde Kommune. Avivagespildet anses derfor for en væsentlig indirekte miljøpåvirkning.

Hjælpeprodukter

De hjælpeprodukter, der reguleres af lovmæssige krav, bl.a. mærkningspligtige produkter, og produkter, der udgør en risiko i forhold til det eksterne miljø, anses for at udgøre en væsentlig direkte miljøpåvirkning.

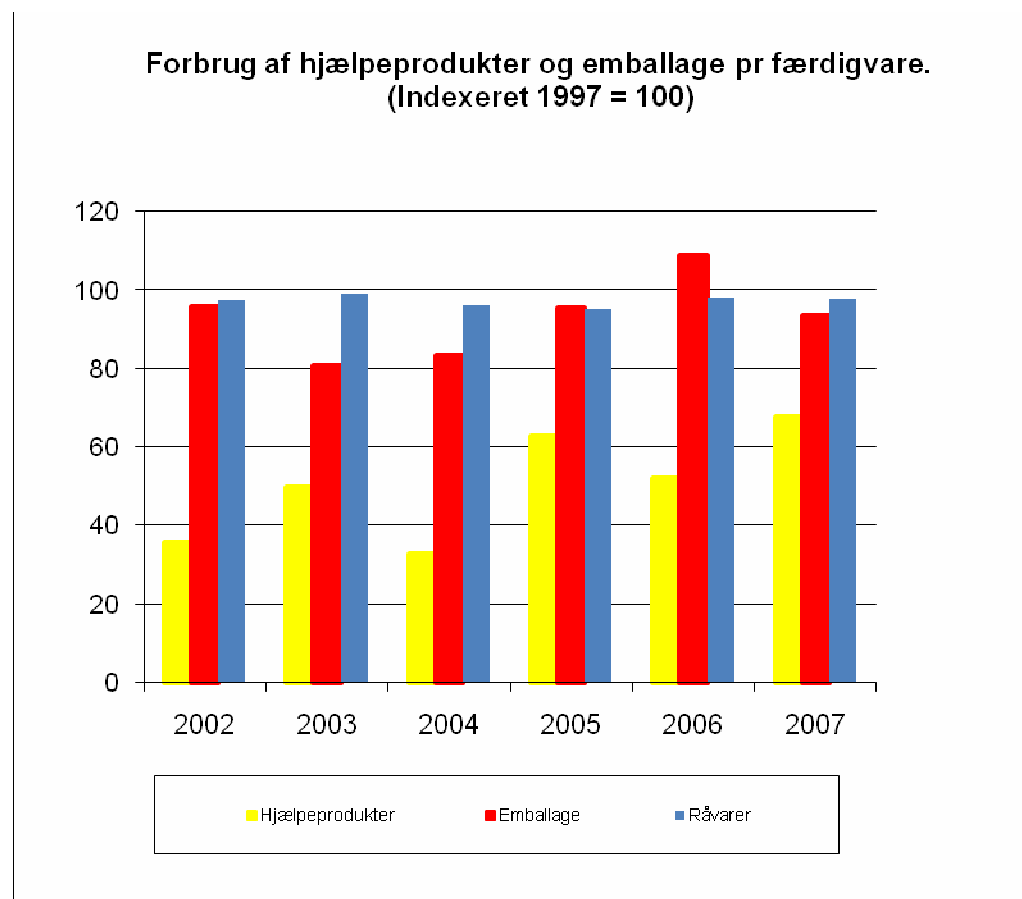
Emballager

De væsentligste emballagetyper er ballefolie og straps, som er fremstillet af henholdsvis polyethylen, polypropylen og polyester. Disse emballager er ikke baseret på fornybare energikilder, og med et årligt forbrug på over 5 tons udgør disse derfor en væsentlig miljøpåvirkning.

Resultater i 2007:

Produktionsvolumen i 2007 er lidt lavere sammenlignet med 2006. Forbruget af hjælpeprodukter er noget højere i 2007 i forhold til 2006. Dette skyldes at vi i 2007 har brugt en del Nitrogen fra flasker, da vores Nitrogengenerator ikke har kunnet følge med til at generere den mængde der var behov for. Desuden har Nitrogengeneratoren i en periode gennemgået reparation hvor der udelukkende blev brugt Nitrogen fra flasker.

Vi har i 2007 valgt at omregne alle hjælpeprodukter til kilo for at få en bedre sammenligning, denne omregning er ligeledes gennemført på tallene fra 2002 og frem.



Indsatsområder, målsætning og mål:

I 2007 var der ikke opsat mål for kemikalier på miljøhandlingsplanen.

Energi

Beskrivelse

FiberVisions a/s anvender hovedsageligt elektricitet og naturgas som energiforsyning. Olie kan benyttes, hvis naturgasleverandøren afbryder forsyningen af gas.

Energiforbruget til processen og især til smeltning af plasten udgør langt den største del af virksomhedens ressourceforbrug. Der anvendes store mængder el og gas til dette formål.

FiberVisions a/s har derfor valgt at integrere energiledelse i kvalitets- og miljøstyringssystemet.

Miljøpåvirkninger

Forbrug af elektricitet, naturgas og olie er væsentlige direkte miljøpåvirkninger, idet fossile brændsler er knappe ressourcer.

NO_x, SO₂ og CO₂ udgør ligeledes væsentlige indirekte miljøpåvirkninger, da udslip af disse stoffer giver anledning til forsurening og drivhuseffekt.

Det store energiforbrug har naturligt sat fokus på dette samt energiledelse til sikring af fuld kontrol heraf. Efter de første energisyn i 1993 og 1996 har FiberVisions a/s derfor intensiveret indsatsen på området og opnået rigtigt gode resultater. I 2001 blev der atter foretaget et energisyn med henblik på at identificere nye sparepotentialer. Denne blev fulgt op i 2004 med nye beregninger og forslag til forbedringsområder. Grundet manglende budget til energiforbedringsinvesteringer har der ikke været igangsat større energiforbedringsprojekter de seneste år. Dog er en udvidet kortlægning af virksomhedens energiforbrug foretaget i 2006/2007. Desuden er der foretaget en screening af mulige forbedringsområder. Kortlægning og screening har således dannet grundlag for energihandlingsplanen i 2007.

I 2007 har reduktion af energiforbruget også været opsat som mål på handlingsplanen.

Indsatsområder, målsætninger og mål

Indsatsområder, målsætninger, mål og resultater for 2007 ses i nedenstående diagram.

Nye mål for 2008 fremgår af miljøhandlingsplanen.

Målsætning:	Reducere virksomhedens energiforbrug målt på enkelte projekter, samt identificere nye fremtidige besparelsesområder.
Mål:	Mål 1: Opnå besparelse på 450 Mwh årligt ved at ændre driftsform på kedelcentralens pumper Mål 2: Opnå energicertificering efter DS 2403 senest den 01-05-2007. Mål 3: Opnå besparelse på min. 200 MWh på ventilation 5.3 / 5.4. Mål 4: Opnå besparelse på min. 30 MWh ved at ændre på prioriteten af trykluftskompressorer. Mål 5: Opnå besparelse på min. 95 MWh ved udskiftning og optimering af kondensatorer Mål 6: Opnå besparelse på min 2,5 MWh på belysning.
Miljøindikator:	Opnået besparelse i 2007: 789 MWh
Projekt/Aktivitet:	Projekt nr. 2007-1, 2007-2, 2007-3, 2007-4, 2007-5, 2007-6, 2007-7, 2007-8, 2007-9, 2007-10, 2007-11 og 2007-12 på miljøhandlingsplanen
Resultater 2007:	<i>11 af de 12 projekter er gennemført:</i> <ul style="list-style-type: none">• Kortlægning af energiforbruget er lavet af Enervision og brugt til Energistyrelsen.• Har opnået Energicertificering efter DS 2403 den 01-05-2007.• Driftsformen på kedelcentralens pumper er ændret så vi kun kører med 1 pumpe.• Enervision har fundet nye energioptimeringer på ventilation disse gennemføres I 2008.• Prioriteten er ændret på trykluftskompressorer, hvorved drift på anlæg 6060 undgås.• Enervision har lavet kortlægning af energiforbruget. Alle projekter med TBT < 4 år er igangsat.• Særlig undersøgelse af kølelufttemperaturen på spindeliner er lavet. Projektet gennemføres I 2008.• Kondensatorer på linje 5.3 og linje 4 er udskiftet.• Driften på kondensatorkøl på linje 5.4 er energioptimeret.• Armaturer på linje 5.4 er udskiftet til Hf-armaturer.• Særlig undersøgelse af forbrug på ventilation, med henblik på fremtidige besparelsespotentialer, er gennemført på linje 5.3 og 5.4

Vand

Rent drikkevand er i Danmark en knap ressource og anses derfor for et væsentligt direkte miljøforhold.

Alt vand til virksomheden leveres fra Varde Kommunale Vandværk og bruges især til fortynding af avivagerne, som leveres i koncentreret form. Vandet fungerer som smøremiddel i processen, men er også væsentlig i forbindelse med påføringen af avivagerne.

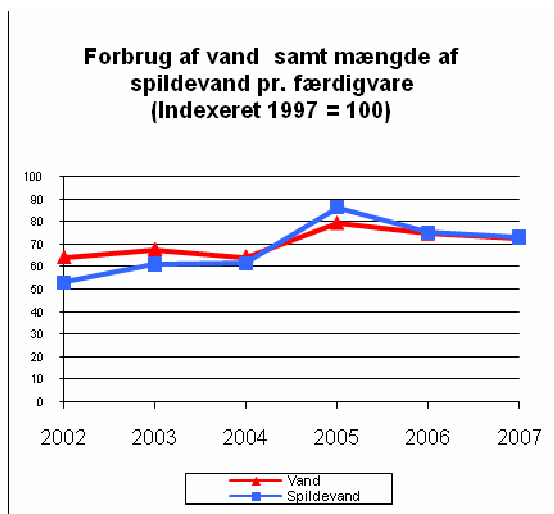
Denne del af vandforbruget kan derfor ikke umiddelbart nedbringes uden at ændre på produkternes egenskaber og fremstillingsprocessen.

Fibrene tørres ned til under 2 % fugt, inden de emballeres, og en stor del af vandet afgives derfor igen til atmosfæren som damp.

Desuden udgør rengøring af produktionsudstyr samt vand til køling af røggas en væsentlig del af vandforbruget.

Resultater 2007

Der var i 2007 ikke opsat specifikke indsatsområder, målsætninger og mål for vand. Det specifikke vandforbrug er stort set uændret i forhold til 2006. Der er ikke opsat nye mål for vand forbrug i 2008.



Ovenstående kurve viser vandmængde samt spildevandsmængde pr. kg fiber

Spildevand og overfladevand

Beskrivelse

Virksomhedens spildevand fra rengøring og sanitære installationer afledes til det kommunale rensningsanlæg.

Overfladevand fra tage og udenomsarealer udledes direkte til Varde Å, dog er der i kloakkerne isat brøndposer til opsamling af granulatspild.

Egenkontrol:

Spildevandet kontrolleres af eget laboratorium 1 gang ugentlig for pH og COD (kemisk ilt forbrug). Derudover kontrolleres spildevandet af et eksternt akkrediteret laboratorium 4 gange årligt, hvor det udover pH, COD, N og P undersøges for BI₅ (biologisk iltforbrug), Suspenderende stoffer samt olie og fedt. 2 gange årligt foretages en respirationshæmningstest, der viser, om spildevandet har akut giftighed overfor slam fra Varde Rensningsanlæg.

Fra 2 forskellige udløb kontrolleres overfladevandet ligeledes 4 gange årligt af eksternt laboratorium. Overfladevandet kontrolleres for pH samt suspenderende stoffer. Som en del af egenkontrollen efterses og tømmes brøndposerne til filtrering 1 gang månedlig.

Miljøpåvirkninger

Spildevandet udgør en væsentlig direkte miljøpåvirkning, idet det indeholder en vis mængde organisk stof samt olie og fedt, hvilket primært skyldes avivagerester fra afvaskning af anlæg. Udledning af disse stoffer bidrager til BI₅, COD og olie/fedt i spildevandet, som ledes til det kommunale rensningsanlæg.

Indsatsområder, målsætninger og mål

Der var ikke opsat mål for spildevand i 2007. Mål for 2008 fremgår af Miljøhandlingsplanen..

Affald

Beskrivelse

Virksomhedens affald reguleres af de kommunale affaldsregulativer og deles op i:

- Brændbart affald
- Genanvendeligt affald
- Farligt affald
- Affald til deponi (losseplads)

Bortskaffelse sker gennem godkendte transportører til godkendte modtagere.

Sortering af affaldet sikrer forsvarlig behandling af affaldet, at mest muligt genbruges eller forbrændes, og mængden af deponeret affald holdes på et minimum. FiberVisions har ikke deponeret affald siden år 2002.

Miljøpåvirkninger

Affald betragtes som en væsentlig direkte miljøpåvirkning, da det reguleres af lovmæssige krav. Affald til deponering, der sker på losseplads, er væsentlig, da der er knaphed på lossepladsarealer. Affald til forbrænding er væsentlig på grund af ressourcetilstanden og eventuelle emissioner ved forbrænding.

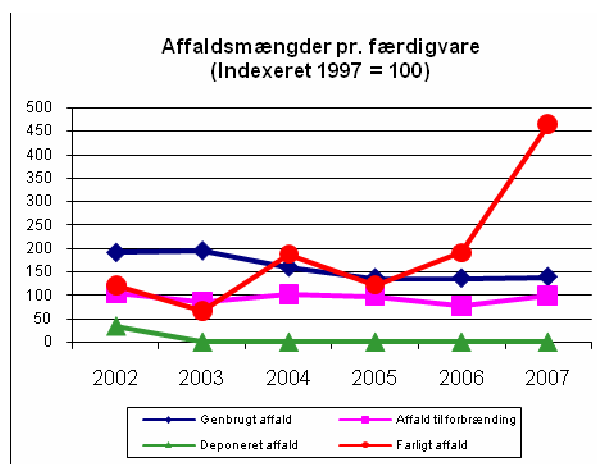
FiberVisions a/s er underleverandør til producenter af engangshygiejneartikler i hele verden. En væsentlig indirekte miljøpåvirkning er bortskaffelsen af de brugte hygiejneartikler, der fortrinsvis bortskaffes via deponi eller forbrænding.

Den største mængde af affald (> 90 % af den totale mængde) er avivageafvrid, der opsamles og sendes til biogasanlæg. Avivageafvrid er en vandig opløsning af

de avivager, som påføres fibrene, og langt hovedparten er vand.

Resultater 2007:

Affaldsmængderne for 2007 er, med hensyn til genanvendeligt affald, deponeret affald og affald til forbrænding, på niveau med tidligere år. Mængden af farligt affald er steget markant hvilket skyldes vi i september havde et miljøuheld hvor udslip af en lille mængde hedeolie betød at vi måtte bortskaffe 3600 liter olieforurenede vand som farligt affald samt at der i 2006 blev kasseret en del avivage som først er sendt til Kommune Kemi 2007. Mængden af farligt affald svinger alt afhængig af hvornår på året der sendes affald til Kommune kemi.



Indsatsområder, målsætninger og mål:

Indsatsområder, målsætninger, mål og resultater for 2007 ses i nedenstående diagram.

Målsætning:	Nedsætte den samlede mængde affald til Kommunekemi med 20 %. Nedsætte mængden af avivageaffald til kommunekemi – bortskaffe max. 4000 kg Sikrer korrekt indkøb af avivage i forhold til holdbarhed
Projekt/Aktivitet:	Aktivitet nr. 2007-13 på miljøhandlingsplanen Aktivitet nr. 2007-14 på miljøhandlingsplanen
Resultater 2007:	Der blev i 2007 kasseret 1700 kg Avivage, dermed er målet opnået.

Støj

Beskrivelse

Støj fra virksomheden stammer hovedsageligt fra ventilatorer, afkast og køletårne placeret på taget af bygningerne samt intern trafik fra trucks og lastbiler i forbindelse med af- og pålæsning. Råvarelastbilerne benytter blæsere/kompressorer ved aflæsning, hvilket er en væsentlig støjkilde i dagtimerne.

Miljøpåvirkninger

FiberVisions overholder fortsat de af Varde kommune fastsatte støjgrænser. Sidst verificeret i 2001 – resultatet fremgår af miljøregnskabet for 2007.

Støjgrænser fastsat af Amtet:

	I ådalen	I bolig område	I øvrige nabo områder
Mandag – Fredag Kl. 06-18 og lørdag Kl. 06-14	60 dB	48 dB	70 dB
Mandag – Fredag Kl. 18-22 og Lørdag Kl. 14-22 og Søn- og Helligdage Kl. 06-22	45 dB	40 dB	70 dB
Alle dage 22-06	45 dB	35 dB	70 dB

Indsatsområder, målsætninger og mål 2007:

Der var ikke opstillet mål for støj i 2007.

Der er ligeledes ikke opstillet nye mål for støj på miljøhandlingsplanen i 2008.

Risiko og beredskab

Beskrivelse

De hyppigste miljøuheld på FiberVisions er udslip af spindeolie (også kaldet avivage) til kloaksystemet. Der er etableret beredskabsprocedurer i tilfælde af udslip, som skal sikre at udslippet stoppes før det når det offentlige kloaksystem.

Overfladevand fra tage og udenoms arealer ledes direkte i Varde Å. Det er derfor særlig vigtigt at de interne beredskabsprocedurer fungerer, så der hurtigt og effektivt kan lukkes af for udløbet så forurening af Åen undgås.

Miljøpåvirkninger

Virksomheden vurderer, at følgende risici vil give anledning til de væsentligste direkte miljøpåvirkninger:

- Brand, som giver emissioner af miljøskadelige stoffer til atmosfæren og/eller udledning af forurenede slukningsvand til Varde Å eller det offentlige spildevandsnet.
- Miljøuheld med udslip til Varde Å.
- Miljøuheld med udslip til spildevandssystemet.

Internt på virksomheden opbevares og håndteres store mængder avivage, som i tilfælde af uheld vil give anledning til problemer med rensningen på det kommunale rensningsanlæg.

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

Beredskab

Opbevaring og håndtering af avivage i produktionen er sikret gennem en række tiltag for at undgå enhver risiko:

- Opbevaring af de mest anvendte avivager sker i tanke, der er opstillet i bassiner for at forhindre udslip ved overløb.
- Beredskabsplaner er udarbejdet i tilfælde af spild eller uheld.

Til sikring mod brand er der etableret automatisk brandalarmeringsanlæg, sprinkleranlæg og andre slukningssystemer. Virksomheden har etableret et brandberedskab.

Dansk Brandteknisk Institut (DBI) gennemfører halvårlige brandinspektioner for at vurdere tilstanden af virksomhedens brandtekniske forhold.

I tilfælde af opståede miljøuheld er det kvalitets- og miljøchefen der er ansvarlig for vurdering af behovet for forebyggende foranstaltninger og i samarbejde med sikkerhedsudvalget at vurdere behovet for beredskabsplaner. Kvalitets- og miljøchefen er desuden ansvarlig for vurdering af identificerede risici. Det er dog fabrikschefen som har det overordnede ansvar for uheld på fabrikken.

Indsatsområder, målsætninger og mål:

I 2007 var der opsat mål for at undgå personuheld.

Resultatet for 2007 fremgår nedenfor:

Målsætning:	Undgå personuheld.
Mål 1:	Nedsætte antallet af personuheld fra 8 til 4 I 2007
Mål 2:	85 % ASO deltagelse
Miljøindikator:	Benytte holdvis belønning for opnåelse af 100 % ASO-deltagelse. Sikre korrigerende handlinger på personuheld med henblik på at undgå samme gentagelse.
Projekt/Aktivitet:	Projekt nr. 2007-16 + 2007-17 på handlingsplan for 2007.
Resultater 2007:	Vi har I 2007 haft en ASO-deltagelse på 89 % og 9 personuheld. Der laves Root Cause Analysis på alle First Aid og Recordable uheld og I nogle tilfælde på nærved uheld. Desuden gøres opmærksom på alle uheld via intranettet, hvor de beskrives evt. også med billeder.

Der vil I 2008 blive arbejdet målrettet med medarbejdernes holdning og adfærd med det formål at opnå 0 personuheld I 2008

Luftemissioner

Beskrivelse

Virksomhedens udledning af CO₂, SO₂ og NO_x omfatter fyring med naturgas i egen kedel, gas til gasdrevne trucks og bidraget fra elforbrug fra den offentlige elforsyning.

Opvarmningen af plastmaterialet i forbindelse med ekstrudering resulterer i afgivelse af spindedampe, som består af paraffiner, samt meget små mængder formaldehyd. Der er etableret anlæg til filtrering af spindedamp. Spindevoksen der bliver tilbage ved filtreringen opsamles og genbruges.

Indsatsområder, målsætninger og mål

Der var i 2007 opsat mål for at sikre overholdelse af myndighedskrav for udledning af luft emissioner. Indsatsområde for 2008 fremgår af miljøhandlingsplanen.

Tal for luftemissionen af CO₂, SO₂ og NO_x er stort set uforandret i 2007 set i forhold til 2006. Luftemissionerne følger energiforbruget, hvilket er parallelt med produktionsmængden.

Målsætning:	Sikrer overholdelse af myndighedskrav for udledning af luft emissioner.
Mål 1:	Sikrer overholdelse af myndighedskrav ved PET produktion.
Miljøindikator:	Undersøge indholdet af spindevoks ved produktion af PET-fibre.
Projekt/Aktivitet:	Projekt nr. 2007-15.
Resultater 2007:	DTI har lavet IR-spektre på prøver af spindevoks fra PET og PP produktion. Der er ingen markant forskel på disse spektre. Ved møde med Varde kommune have de ingen yderligere kommentarer til undersøgelsen.

Der er I 2008 ikke opsat nye mål for Luft emissioner.

Lugt

Lugt indgår som et vilkår i virksomhedens miljøgodkendelse og betragtes derfor som et væsentligt direkte miljøforhold.

Generelt er lugt fra virksomheden ubetydelig. I 2007 er der ikke registreret nogen klager. I de seneste 11 år har virksomheden kun registreret en enkelt klage for lugt.

Indsatsområder, målsætninger og mål

Der er ikke opsat målsætninger og mål for lugt hverken i 2007 eller 2008.

Transport

FiberVisions a/s transporterer færdigvarer til kunder i hele verden. Godstransporten foretages med skib, lastbil eller tog.

FiberVisions a/s bidrager hermed til udledning af CO₂, SO₂ og NO_x, og transport er således en indirekte miljøpåvirkning.

Transporten af råvarer, emballage og færdigvarer i andre led af producentkæden bidrager indirekte til miljøpåvirkningen.

Der er ikke opsat målsætninger og mål for transport i 2007 og 2008.

Jord

Virksomhedens aktiviteter giver ikke anledning til forbrug af jord, ligesom risiko for forurening af jorden anses for ubetydelig.

Virksomheden er registreret som mulig forurennet grund af Varde kommune som en følge af tidligere oplag af fyringsolie i nedgravede tanke. Der er dog ikke konstateret egentlig forurening, og tankene er senere blevet gravet op.

Ribe Amt har i 2001 foretaget en kortlægning af muligt forurenede grunde, og på baggrund af kommunens miljøtilsyn, byggesags arkiver samt politiets arkiv er ejendommen blevet kortlagt på vidensniveau 1 (V1), dvs. at amtet ikke vil foretage yderligere undersøgelser af grunden, idet den ikke ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser.

Støv, vibrationer og visuel indvirkning på miljøet

Virksomhedens nuværende aktiviteter giver ikke anledning til gener i form af støv eller vibrationer.

Bygninger og anlæg fremstår som velholdte og ryddelige.

Miljøhandlingsplan 2007

Nr.	Projekt/Aktivitet
Energi	
Målsætning:	<p>Reducerer virksomhedens energiforbrug målt på enkelte projekter, samt identificere nye fremtidige besparelsesområder.</p> <p>Mål 1: Opnå besparelse på 450 MWh årligt ved at ændre driftsform på kedelcentralens pumper - Projekt 2007-3 Mål 2: Opnå energicertificering efter DS 2403 senest den 01-05-2007 - Projekt 2007-2 Mål 3: Opnå besparelse på min. 200 MWh på ventilation 5.3/5.4 – Projekt 2007-4 Mål 4: Opnå besparelse på min. 30 MWh ved at ændre på prioriteten af tryklufskompressorer – Projekt 2007-6 Mål 5: Opnå besparelse på min 95 MWh ved udskiftning og optimering af kondensatorer – Projekt 2007-9 + 2007-10 Mål 6: Opnå besparelse på min. 2,5 MWh på belysning – Projekt 2007-11</p>
2007-1	<p>Total kortlægning af energiforbrug</p> <p>Status 09-08-2007 - Gennemført: Kortlægning lavet af Enervision og brugt til Energistyrelsen.</p>
2007-2	<p>Opnå Energicertificering efter DS 2403 senest den 01-05-2007</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført: Har opnået Energicertificering efter DS 2403 den 01-05-2007</p>
2007-3	<p>Ændre driftsform på kedelcentralens pumper så kun 1 benyttes når muligt - besparelse på min. 450 MWh årligt</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført: Den ene pumpe er slukket, så vi kun kører med 1.</p>
2007-4	<p>Frekvensstyre ventilation på 5.3/5.4 - besparelse på min. 200 MWh årligt</p> <p>Status 31-12-2007 – Nye målinger I 2007 har vist at TBT er på hhv. 30, 10 og 10 år. Projekterne er derfor ikke gennemført. I stedet er gennemført energibesparelser på 206 MWh på ventilation, el-varme og optimering af automatik i Hal 5.1 - 5.2 spind, Hal 5.1 - 5.2 stræk, Hal 4 stræk og Hal 3 stræk.</p>
2007-5	<p>Identificere nye energioptimeringer på ventilation, samarbejde med energikonsulent fortsættes</p> <p>Status 31-12-2007: Gennemført: Enervision har udarbejdet rapport vedr .ventilation, hvor der er fundet forbedringsmuligheder på ca. 600 Mwh alle projekter med TBT < 4 år gennemføres I 2008.</p>
2007-6	<p>Ændre prioritet på tryklufskompressorer, hvorved drift på anlæg 6060 undgås. Besparelse på ialt 30 MWh årligt.</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført: Kompressor 6050 er i maj 2007 justeret op så den kan give lidt over 8 Bar, herefter er det under normale omstændigheder ikke nødvendigt at bruge anlæg 6060.</p>
2007-7	<p>Brug af ekstern energikonsulent – igangsætte energiprojekter med TBT< 4 år</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført: Enervision har lavet kortlægning af energiforbruget. Alle projekter med TBT< 4 år er igangsat.</p>
2007-8	<p>Særlig undersøgelse af kølelufttemperaturen på spindeliner igangsættes med henblik på at hæve kølelufttemperaturen 1-2 grader.</p> <p>Status 31-12-07: Gennemført: Projektet gennemføres I 2008.</p>
2007-9	<p>Udskifte kondensatorer på linje 5.3 og linje 4 – Besparelse min.85 MWh årligt</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført.</p>
2007-10	<p>Energioptimere driften på kondensatorkøl på linje 5.4 – Besparelse min. 10 MWh årligt</p> <p>Status 09-08-2007 – Gennemført.</p>
2007-11	<p>Udskifte armaturer på linje 5.4 til HF-Armaturer – Besparelse min 2,5 MWh årligt</p> <p>Status 26-10-2007 – Gennemført.</p>

2007-12	<p>Særlig undersøgelse af forbrug på ventilation igangsættes med henblik på fremtidige besparelspotentialer</p> <p>Status 31-12-2007 – Gennemført: Enervision har udarbejdet en særlig undersøgelse af ventilation på 5.3 og 5.4 stræk og har fundet forbedringer svarende til 640 MWh. Undersøgelsen fortsætter I 2008.</p> <p>Forbedringsforslag med TBT < 4 år gennemføres I 2008.</p> <p>Særlig undersøgelse indrapporteret pr. 01-02-08 til Energistyrelsen</p>
---------	---

Affald

Målsætning:	<p>Nedsætte mængden af farligt affald</p> <p>Mål1: Nedsætte den samlede mængde affald til Kommunekemi med 20 %.</p>
2007-13	<p>Nedsætte mængden af avivage affald til kommunekemi – bortskaffe max. 4000 kg</p> <p>Status 26-10-2007 – Der er kasseret ca. 1700 kg avivage som har overskredet holdbarhedsdatoen. Endvidere er der sendt kasseret Avivage til Esbjerg Modtagestation, som har stået i miljøhuset fra 2006 (ca. 5000 kg).</p>
2007-14	<p>Sikrer korrekt indkøb af avivage i forhold til holdbarhed</p> <p>Status 31-12-2007 – Der er udarbejdet et disponeringsværktøj, som kan beregne månedligt træk.</p>

Luft emissioner

Målsætning:	<p>Sikrer overholdelse af myndighedskrav for udledning af luftemissioner</p> <p>Mål 1: Sikrer overholdelse af myndighedskrav ved PET produktion</p>
2007-15	<p>Undersøge indholdet af spindevoks ved produktion af PET fibre</p> <p>Status 09-08-2007 - Gennemført: DTI har lavet IR-spektre på prøver af spindevoks fra PET og PP produktion. Der er ingen markant forskel på disse spektre. Vi afventer Varde Kommunes tilbagemelding for indgåelse af ny miljøgodkendelse.</p>

Risiko

Målsætning:	<p>Undgå personuheld</p> <p>Mål 1: Nedsætte antallet af personuheld fra 8 til 4 i 2007.</p> <p>Mål 2: 85 % ASO deltagelse</p>
2007-16	<p>Benytte holdvis belønning for opnåelse af 100 % ASO deltagelse</p> <p>Status 31-12-2007–ASO deltagelsen 89,4 %. Der belønnes holdvis for 100 % ASO deltagelse.</p>
2007-17	<p>Sikre korrigerende handlinger på personuheld med henblik på at undgå samme gentagelse.</p> <p>Status 09-08-2007 – Der laves Root cause på alle First aid og Recordable uheld (jvf. P51) og nogle gange på nærvæd uheld. Desuden gøres opmærksom på alle uheld på intranettet, hvor de beskrives evt. også med billeder.</p>

Miljø- og Energihandlingsplan 2008

Nr.	Projekt/Aktivitet
Energi	
Målsætning:	<p>Reducerer virksomhedens energiforbrug målt på enkelte projekter, samt identificere nye fremtidige besparelsesområder.</p> <p>Mål 1: Opnå besparelse på 650 MWh på ventilation - Projekt 2008-1 -> 2008-14 Mål 2: Opnå besparelse på 11 MWh på belysning - Projekt 2008-15 og 2008-16 Mål 3: Opnå besparelse på min. 10 MWh ved løbende udskiftning til fladskærme - Projekt 2008-17 Mål 4: Opnå besparelse på 57 MWh ved udskiftning af El-radiatorer med vandbåren system - Projekt 2008-18 Mål 5: Opnå besparelse på 57 MWh ved isolering - Projekt 2008-19 Mål 6: Opnå besparelse på 245 MWh ved at hæve køleluftstemp. På spindeliner 5.1, 5.3 og 5.4 med 3°C - Projekt 2008-20</p>
2008-1	Nedgearing af Anlæg 309 pga. overbelastning - Besparelse 67,8 MWh - januar 2008
2008-2	Reducering af hovedluftmængde på Anlæg 309 - Besparelse 24,6 MWh - Q1
2008-3	Udbedring af spjældstyring blandekammer på Anlæg 309 - Besparelse 79,5 MWh - Q1
2008-4	Reducering af indblæsningstemperatur på Anlæg 309 - Besparelse 78,1 MWh - januar 2008
2008-5	Reducering af drift tid på Anlæg 309 - Besparelse 9,4 MWh - januar 2008
2008-6	Trimning af Anlæg 411. frekvensomformer. Øget genvinding på Anlæg 410 - Besparelse 116,8 MWh - Q2
2008-7	Nedregulering af begge anlæg 410, 411 ved produktionsstop i stræk - Besparelse 58,1 MWh - Q2
2008-8	Reducering af indblæsningstemperatur på Anlæg 410 - Besparelse 83,4 MWh - januar 2008
2008-9	Forbedring virkningsgrad af eks. Ventilator på Anlæg 410 - Besparelse 21 MWh - Q2
2008-10	Nedsætte tryktab i indblæsningssystem på Anlæg 412 - Besparelse 67,1 MWh - Q2
2008-11	Reducering af hovedluftmængde på Anlæg 412 - Besparelse 7,8 MWh - Q2
2008-12	Reducering af indblæsningstemperatur på Anlæg 412 - Besparelse 19,7 MWh - januar 2008
2008-13	Reducering af drift tid på Anlæg 412 - Besparelse 7,5 MWh - januar 2008
2008-14	Stinkskabe I Laboratorium slukkes når de ikke er I brug - Besparelse 18 MWh - Q1
2008-15	Udskifte 12 armaturer på linje 5.1 til HF-Armaturer - Besparelse 4 MWh - April 2008
2008-16	Udskifte 22 armaturer på linje 5.3 til HF-Armaturer - Besparelse 7 MWh - Q1
2008-17	Ved udskiftning af PC-skærme vælges Fladskærme - Besparelse min. 10 MWh - løbende
2008-18	Udskifte El-radiatorer I kontorbygning med vandbåren system - Besparelse 57 MWh - Q3
2008-19	For at undgå varmetab på spindebjælker hal 5.4 efterisoleres med varmepuder som øvrige linjer - Besparelse 57 MWh - Q1
2008-20	Hæve kølevandstemperaturen på spindeliner 5.1, 5.3 og 5.4 med 3 °C - Besparelse 245 MWh - Q1
2008-21	Særlig undersøgelse hvor der arbejdes med medarbejdernes holdning og adfærd med henblik på energibesparelser.
2008-22	Fortsætte særlig undersøgelse af forbrug på ventilation med henblik på fremtidige besparelsespotentialer

Vandforbrug:

Målsætning:	Reducerer vandforbruget I forbindelse med køling af avivage på linje 5.1. Mål 1: Opnå besparelse på 10 m ³ kølevand pr. døgn – Projekt 2008-23
2008-23	Undersøge muligheden for at etablere rørføring så vi får mulighed for at anvende KV-10 kølevand til køling af avivage på linje 5.1.

Risiko

Målsætning:	Undgå personuheld Mål 1: Nedsætte antallet af personuheld fra 9 til 0 i 2008 – Sikkerhedsaktionsplan 2008 Projekt 2008-24 Mål 2: 100 % ASO deltagelse – Sikkerhedsaktionsplan 2008 – Projekt 2008-25
2008-24	Ændre medarbejdernes holdning og adfærd ifølge Sikkerhedsaktionsplan 2008
2008-25	Benytte forskellige belønninger for at opnå 100 % ASO-deltagelse, ifølge Sikkerhedsaktionsplan 2008.

FiberVisions' Miljøregnskab 2007

		2002	2003	2004	2005	2006
Årsproduktion, Indexeret (1997 = 100)		130	131	116	93	90
Råvarer	Tons	127	130	112	88	88
Hjælpeprodukter	Kg	19.490	27.367	16.102	24.556	19.557
Emballage	Tons	445	380	348	318	350
Energiforbrug, Indexeret (1997 = 100)		107	107	95	84	82
Vandforbrug	m ³	40.120	42.692	36.044	35.473	32.234
Spildevand	m ³	15.730	18.258	16.292	18.262	15.348
BI5	Tons	8	6	4	3	6
COD	Tons	24	18	12	8	16
Olie/Fedt	Tons	2	2	1	0,34	0,21
Suspenderet stof	Kg	7.581	3.809	2.551	2.929	5.803
Total-N	Kg	501	412	336	244	323
Total-P	Kg	217	153	129	89	174
Luftemissioner						
CO2	Tons	31.672	32.341	28.676	24.227	21.394
SO2	Tons	5	5	6	5	4
NOx	Tons	59	57	53	45	40
Aerosoler	Kg	10.459	10.556	9.373	7.493	7.225
Aldehyder	Kg	405	409	363	290	280
Paraffiner	Kg	1.962	1.980	1.758	1.405	1.355
Affald ialt	Tons	2.332	2.371	1.744	1.207	1.155
Genbrugt	Tons	2.222	2.288	1.669	1.143	1.098
Forbrændt	Tons	91	79	65	58	49
Deponeret	Tons	11	0	0	0	0
Farligt affald	Tons	8	4	11	6	9
Støj						
Mod boligområdet om dagen	dB	43	43	43	43	43
Mod boligområdet om natten	dB	35	35	35	35	35
Mod Varde Ådal om dagen	dB	57	57	57	57	57
Mod Varde Ådal om natten	dB	35	35	35	35	35
Lugt						
Antal klager	Antal	0	0	0	0	0
Transport						
Råvarer	km	3.675.972	3.754.643	3.289.017	3.504.260	4.241.173
Færdigvarer	km	9.518.974	7.601.632	7.736.344	6.184.320	5.868.342
% Lastbil		27,5%	37,0%	32,1%	24,9%	25,4%
% Tog		12,5%	16,8%	10,4%	7,5%	10,8%
% Skib		60,0%	46,2%	57,5%	67,6%	63,8%

FiberVisions' Miljøbarometer

Miljøbarometrets tal er fremkommet ved at opgøre udvalgte miljøforhold pr. produceret ton og sætte dem i forhold til 1997. Miljøbarometret er således renset for udsving i produktionen og giver derfor en indikation af FiberVisions A/S reelle forbedringer.

	2002	2003	2004	2005	2006	2007
Producerede mængder Indexeret (1997 =100)	130	131	116	93	90	77
Råvarer	98	99	96	95	98	98
Hjælpeprodukter	36	50	33	63	52	68
Emballage	96	81	84	95	109	94
Energi	82	82	82	91	91	91
Vand	64	68	64	79	75	73
Spildevand	53	61	62	86	75	73
BI5	22	16	12	12	25	18
COD	20	15	11	9	20	16
Olie/fedt	4	5	2	1	1	5
Suspenderet stof	127	63	48	68	140	92
Total-N	31	26	24	21	29	27
Total-P	19	13	13	11	22	15
Luftemissioner						
CO2	66	67	67	71	65	66
SO2	4	4	5	5	4	4
NOx	56	54	57	60	55	47
Aerosoler	120	120	120	120	120	120
Aldehyder	101	101	101	101	101	101
Affald						
Genbrugt affald	191	194	160	137	136	139
Affald til forbrænding	105	87	103	98	78	99
Deponeret affald	35	0	0	0	0	0
Farligt affald	120	66	187	122	191	465

Anvendt miljøregnskabspraksis

Råvarer

Det specifikke råvareforbrug er indekseret, da forbruget kan anvendes til beregning af virksomhedens dækningsbidrag og dermed udgør en væsentlig konkurrenceparameter.

Råvareforbruget er tilgængeligt for myndigheder samt Dansk Standard til verifikation af virksomhedens overholdelse af vilkår i miljøgodkendelse.

Færdigvarer

Færdigvarer opgøres som den producerede mængde.

Energi

Energiforbruget er indekseret pr. produceret enhed, idet forbruget kan anvendes til beregning af virksomhedens dækningsbidrag og dermed udgør en væsentlig konkurrenceparameter.

Energiforbruget er tilgængeligt for myndigheder samt Dansk Standard til verifikation af virksomhedens overholdelse af vilkår i miljøgodkendelse.

Energiforbruget opgøres fordelt på el, naturgas og flaskegas i forhold til 1997.

Vand

Vandforbruget opgøres ved aflæsning af vandmålere.

Spildevand

Spildevandsmængden opgøres på baggrund af vandforbruget med fradrag for fordampet vand og vandindhold på færdigvarer, som opgøres ved hjælp af en række bimålere.

Totalmængder af BI₅, COD og olie/fedt beregnes som koncentrationer (Eurofins i 2007) multipliceret med spildevandsmængden.

Luftemissioner

Bidraget til emissioner af CO₂, SO₂ og NO_x, som skyldes el leveret fra offentlig elforsyning, er medtaget i denne redegørelse. Der benyttes omregningstal fra Key2Green, Miljødeklaration 2007 seneste revision marts 2007.

Koncentrationen af aerosoler, aldehyder og paraffiner for 2007 opgøres på baggrund af målinger foretaget af eksternt institut i 2001. Paraffiner er registreret første gang for 2001 og udgør sammen med aldehyder en delmængde af de målte aerosoler. De målte koncentrationer omregnes til et nøgletal pr. produceret enhed, og den totalt udledte mængde beregnes herefter ud fra årsproduktionen. Målingerne foretaget i 2001 bekræfter tidligere målinger, udført i 1996.

Støj

Støjniveauer fremgår af akkrediterede målinger udført før og efter gennemførelsen af støjdemperinger.

Affald

Mængder opgøres på baggrund af leverandørrapporter.

Affald til genbrug/forbrænding er brændbart affald, pap og papir til genbrug, avivagespild, spindevoks samt metalkrot.

Farligt affald er spildolie, batterier, lysstofrør, spraydåser og olie- og kemikalieaffald til Kommune Kemi.

Lugt

Antallet af klager over lugtgener opgøres og anføres.

Transport

Fra 2001 er antallet af km, for forbrugsvarer og færdigvarer transporteret med hhv. lastbil, tog og skib, blevet opgjort. Tallene er estimeret ud fra afstande opgivet af transportører eller opslagsværker (eks. Kraks) og multipliceret med antallet af leverancer fra den enkelte leverandør eller kunde.

Næste miljøredegørelse

FiberVisions a/s udarbejder en miljøredegørelse for hvert kalenderår.

Næste miljøredegørelse udsendes således i forbindelse med årsregnskabet for 2008 som udsendes senest **1. juni 2009**

Kontaktpersoner

Er der yderligere miljøspørgsmål, er man velkommen til at kontakte FiberVisions a/s' QA&E afdeling på tlf. 79 94 22 00.

Denne miljøredegørelse er trykt på genbrugspapir.