



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

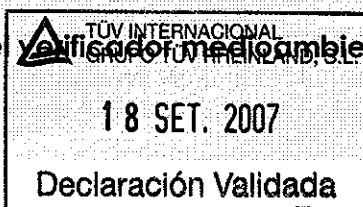
Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 1 de 32

ÍNDICE

1. **Presentación, actividades, productos y servicios de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. – Planta de Cheste**
2. **La política y el sistema de gestión ambiental**
3. **Aspectos ambientales significativos**
4. **Objetivos y metas ambientales**
5. **Evolución del comportamiento ambiental: Datos cuantitativos**
6. **Otros factores del comportamiento ambiental**
7. **Nombre y número de Verificador medioambiental y fecha de validación**





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 2 de 32
--------------------	-------------------	--------------

1. Presentación, actividades, productos y servicios de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. – Planta de Cheste

Presentación

INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. – Planta de Cheste es uno de los dos centros industriales de la empresa INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A.

INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. – Planta de Cheste nació a finales del año 2004 como resultado de la compra de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. de la Planta de Cheste a BAYER CROPSCIENCE, S.L.

INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. (Planta de Mollet del Vallés y Planta de Cheste), tiene como actividad el desarrollo, fabricación y comercialización de sales de cobre y productos fitosanitarios.

La parte de la organización a registrar en el EMAS es el centro industrial de Cheste, donde se realiza la formulación y el envasado de productos fitosanitarios tanto para INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. como para otras empresas del sector.

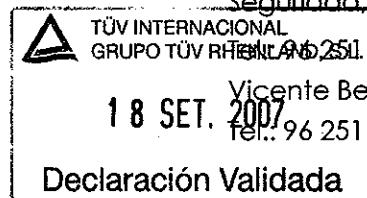
RAZON SOCIAL: INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A.
Avda. Rafael Casanova, 81
08100 - Mollet del Vallés (BARCELONA)

DOMICILIO DEL CENTRO: Polígono industrial Castilla, Vial 1, Parcela 19B
46380 - Cheste (VALENCIA)

PERSONAL TOTAL DEL CENTRO: 49 fijos + 12 eventuales como promedio anual

ACTIVIDAD INDUSTRIAL: Producción y envasado de productos fitosanitarios (CNAE = 24.2)

PERSONAS RESPONSABLES: Ferran Marco (Coordinador Sistema Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente)





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 3 de 32

Actividades, productos y servicios

La fábrica de Cheste de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A. tiene como principal actividad la formulación y envasado de productos fitosanitarios.

Los plaguicidas son un variado número de sustancias, principalmente químicas, que deliberadamente se introducen en el ambiente para controlar o eliminar determinados organismos vivos (plagas) considerados perjudiciales para los intereses del hombre.

Los productos fitosanitarios son plaguicidas destinados a su utilización en el ámbito de la sanidad vegetal, así como aquellos otros de análoga naturaleza destinados a combatir malezas u otros organismos indeseables en áreas no cultivadas.

Los productos fabricados en nuestra planta pueden clasificarse principalmente, según su acción específica, en insecticidas, acaricidas, nematocidas, fungicidas y herbicidas, aunque también se producen o envasan algunas cantidades de reguladores del crecimiento, abonos, mojanter, etc.

Normalmente los productos fitosanitarios no son sustancias puras sino formulaciones o preparados compuestos de una o varias sustancias o ingredientes activos y, en su caso, ingredientes inertes, coadyuvantes y otros aditivos, en proporción fija.

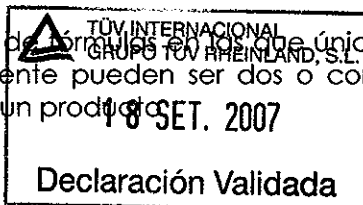
Estos productos deben reunir una serie de características para su aplicación de forma que permitan su perfecta localización o distribución. Salvo algunas excepciones, en que es posible la aplicación de la propia sustancia activa, en la mayoría de los casos es preciso recurrir a la formulación para aprovechar adecuadamente su utilidad plaguicida. Entre las formulaciones sólidas tenemos los polvos espolvoreables, los polvos solubles, los polvos mojables, los gránulos impregnados, los gránulos dispersables, etc. Entre las líquidas destacan las emulsiones concentradas, las suspensiones concentradas y las soluciones acuosas.

Dependiendo del tipo, los productos producidos en nuestra planta se formulan o, simplemente, se envasan en las siguientes líneas de producción:

→ Líneas de Líquidos Emulsionables (emulsiones concentradas)

En estas líneas se elaboran productos insecticidas, fungicidas y herbicidas insolubles en medio acuoso, con una riqueza en materia activa que oscila normalmente entre el 10 y 50 %.

Normalmente se trata de formulaciones en las que únicamente se utiliza una materia activa, excepcionalmente pueden ser dos o como máximo tres los principios activos contenidos en un producto.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 4 de 32

En este tipo de formulación se utiliza primordialmente como disolvente orgánico una mezcla de hidrocarburos aromáticos ligeros, que puede ser sustituido, ocasionalmente y en función de la solubilidad de la materia activa, por otros disolventes como la ciclohexanona, etc. Como coadyuvantes en este tipo de formulación se utilizan tensioactivos que favorecen y estabilizan la emulsión.

→ Línea de Suspensiones Concentradas (Flows)

Los productos fabricados en forma de suspensiones concentradas son habitualmente herbicidas, con una riqueza media en materia activas mayor del 50%. Son fórmulas que contienen generalmente de uno a tres principios activos.

En este tipo de fórmulas intervienen materias activas en estado sólido que se mezclan con agua y varios tipos de coadyuvantes (dispersantes, conservantes, etc.) y son finamente molidas.

→ Líneas de Soluciones Acuosas (Líquidos Solubles)

Los productos fabricados en estas líneas son principalmente abonos y mojanter.

Las materias activas pueden ser sólidas o líquidas y son solubles en agua. Se cargan en un depósito con agitador en el cual se procede a la mezcla con el agua y a la adición de tensioactivos. De aquí pasa a otro depósito almacén y de éste al envasado.

→ Línea de Polvos Micronizados

Este tipo de formulación es utilizada para fabricar polvos mojables insecticidas y fungicidas. Su composición está integrada por la sustancia activa fitosanitaria, un excipiente inerte y coadyuvantes (dispersantes, tensioactivos y colorantes), todos ellos en forma sólida. Como excipiente se utiliza el caolín, mineral de arcilla, que es un polvo fino, con gran lubricidad (muy resbaladizo).


El producto final obtenido varía mucho en su riqueza en materia activa que puede ser desde un 6-20% hasta el 85-90%.

→ Línea de Polvos No Micronizados

Esta línea se utiliza mayoritariamente en la fabricación de polvos mojables fungicidas cúpricos. La línea de fabricación es similar a la anterior pero, a diferencia de aquella, el molino utilizado en la pulverización de las partículas sólidas es de un tipo distinto y el tamaño de partícula resultante es mayor.

Se utiliza como excipiente inerte el caolín y el mismo tipo de coadyuvantes (dispersantes, tensioactivos y colorantes). El producto final posee una riqueza media del 33-50% en materias activas.

Esta misma línea se utiliza también en la fabricación de polvos espolvoreables que, a diferencia de la anterior, se utiliza como excipiente inerte el talco. El producto final posee un 66% de riqueza en materia activa.

**TÜV RHEINLAND**
GRUPO TÜV RHEINLAND S.L.
18 SET. 2007



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 5 de 32
--------------------	-------------------	--------------

→ Línea de Gránulos Impregnados

En esta formulación la materia activa en forma líquida es adsorbida en los gránulos que se utilizan como excipiente inerte. Estos son materiales de tipo sepiolita o atapulgita (mineral de arcilla), que se caracteriza por ser blando, ligero y muy absorbente. Los gránulos adsorben la sustancia activa que queda retenida y, posteriormente, cuando el producto es aplicado va liberándose en la tierra y haciendo su efecto lentamente.

Se formulan como gránulos impregnados productos insecticidas y fungicidas.

→ Líneas de Envasado Pequeño

Esta sección está compuesta por cuatro envasadoras donde se realiza el envasado, en formato pequeño (< 5 kg.), de productos insecticidas o fungicidas en forma de polvo.

Cada línea de envasado está compuesta por una tolva-depósito donde se carga el producto terminado, una pequeña tolva que alimenta a la envasadora y la envasadora propiamente dicha que puede formar y llenar los envases de manera manual, semiautomática o completamente automática.

→ Línea de Telone

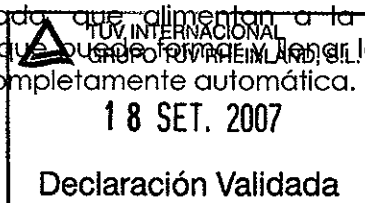
El Telone es un nematocida que se utiliza como desinfectante de suelos. Se formula de dos maneras: completamente puro, sin aditivos, o en forma de líquido emulsionable, mezclado con emulgentes para favorecer su emulsión en el agua.

La línea esta compuesta por dos depósitos donde se descarga el Telone, un circuito de tuberías que permite la recirculación del producto sobre los mismos depósitos y una zona de envasado donde el producto se envasa.

→ Línea especial envasado de 5 kg de insecticidas y fungicidas

Esta sección está compuesta por una envasadora donde se realiza el envasado, en formato de 5 kg, de productos insecticidas y fungicidas en forma de polvo.

La línea de envasado está compuesta por dos tolvas-depósitos donde se carga el producto terminado que alimentan a la envasadora y la envasadora propiamente dicha que puede formar y llenar los envases de manera manual, semiautomática o completamente automática.



→ Línea de envasado pequeño de herbicidas sólidos

Esta sección está compuesta por una envasadora donde se realiza el envasado, en formato pequeño (< 5 kg.), de productos herbicidas en forma de pgránulo.

La línea de envasado está compuesta por una tolva-depósito donde se carga el producto terminado, que alimenta a la envasadora y la envasadora propiamente dicha que puede formar y llenar los envases de manera manual, semiautomática o completamente automática.

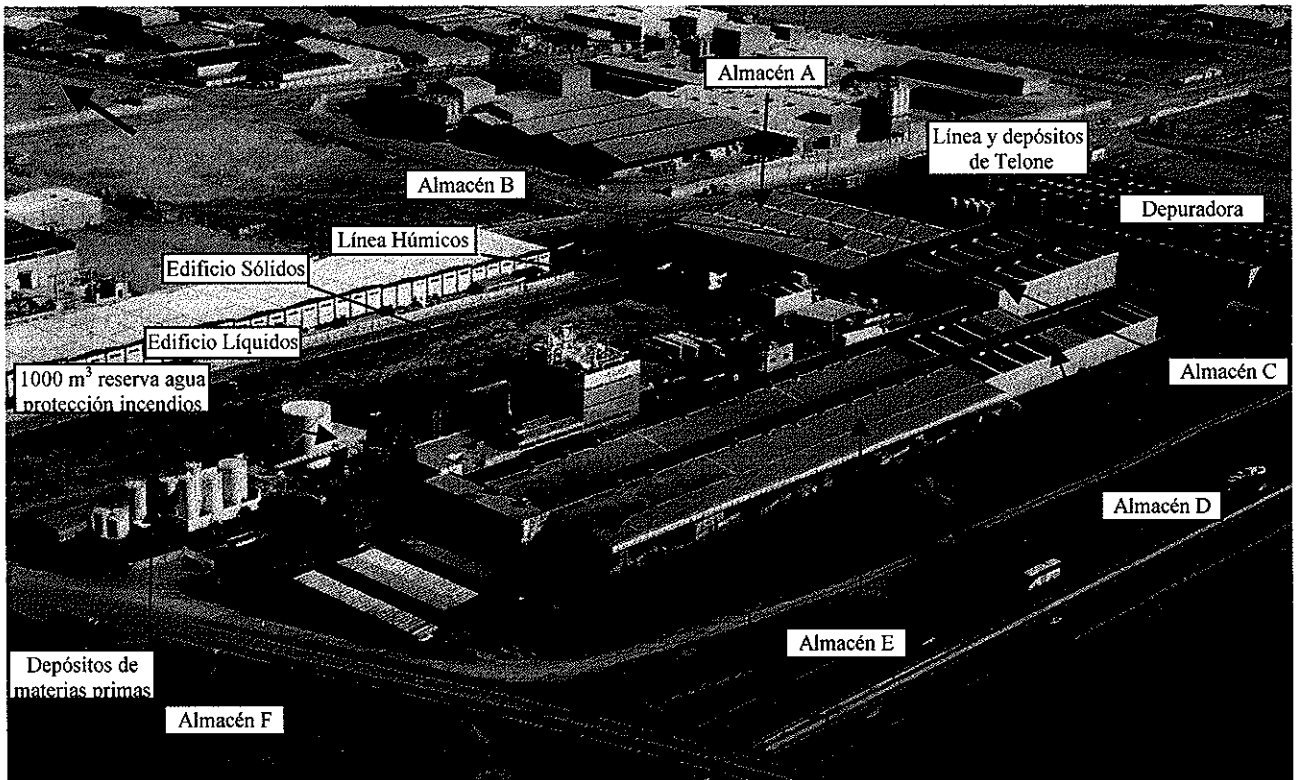
→ Línea de gran envasado automático (zona PIMIs)

Esta sección está compuesta por dos envasadora - ensacadoras donde se realiza el envasado en sacos, en formato de 5, 10, 20 y 25 kg, de productos fungicidas en forma de polvo.

La línea de envasado está compuesta por dos tolvas-depósitos donde se carga el producto terminado, que alimentan mediante transporte neumático a las envasadoras y la envasadoras propiamente dicha que puede formar y llenar los envases de manera completamente automática.

Una vez formulados y/o envasados, estos productos se guardan en almacenes especialmente acondicionados hasta el momento de su distribución en el mercado.

En la siguiente fotografía aérea se pueden apreciar las distintas secciones de la planta.



18 SET. 2007



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 7 de 32

2. La política y el sistema de gestión ambiental

Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente



POLITICA DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE DE IQV

IQV, S.A., cuya misión es el desarrollo, fabricación, envasado y almacenamiento de sales de cobre y productos fitosanitarios, se compromete a proteger la seguridad y salud de sus empleados así como el medio ambiente, para promover una mejora continua de la Seguridad, Salud y Medio Ambiente en sus productos, procesos y personas.

Para ello, IQV, S.A. se compromete a:

- Cumplir todos los requisitos legales reglamentarios y aquellos que la organización suscriba en materia de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.
- Identificar, evaluar y revisar periódicamente los aspectos e impactos ambientales y de seguridad y salud derivados de su actividad, con el fin de establecer objetivos y metas que fomenten la mejora continua y la prevención de la contaminación.
- Formar, Informar y sensibilizar a sus empleados para crear una cultura de cero accidentes / incidentes y prevenir la contaminación ambiental.
- Usar materias primas, energías y otros recursos naturales de manera eficiente y minimizar la generación de residuos.
- Auditar sus centros y plantas en materia de seguridad, salud y medio ambiente para establecer acciones preventivas, correctivas y de mejora.
- Informar a sus empleados, contratistas y vecinos acerca de los programas de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.
- Medir y divulgar ampliamente los logros y responsabilidades en Seguridad, Salud y Medio Ambiente de la organización.

La dirección de IQV, S.A. se compromete con esta política y la comunica a las personas que trabajan para la organización o en su nombre, y la pone a disposición del público.

29 de Junio de 2007


PAU RELAT VIDAL
Consejero Delegado de IQV, S.A.



TÜV INTERNACIONAL
GRUPO TÜV RHEINLAND, S.L.

18 SET. 2007

Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 8 de 32
--------------------	-------------------	--------------

La Dirección de **INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A.:**

- Asume la responsabilidad en la implantación en la planta de Cheste, de un Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente conforme con los requisitos de las normas UNE-EN-ISO 14001:96, OSHAS 18.001, el Real Decreto 1254/1999 para el control de Accidentes Graves, la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales y el Reglamento de Eco-gestión y Ecoauditoría CE 761/2001.
- Nombra al Técnico de Seguridad, Salud Laboral y Medio Ambiente como el Representante de la Dirección, para coordinar y realizar el seguimiento de las actuaciones que deriven de la implantación del Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, así como informar a la Dirección de la evolución del mismo y de cualquier aspecto relevante.
- Fomenta la participación del personal de la planta, asignando funciones y responsabilidades en materia de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, entendiendo que el cumplimiento de estas es asumido por todos los miembros de la organización.

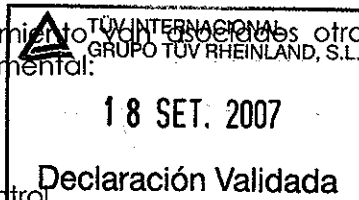
Esta política fue firmada el 29 de Junio de 2007 por el Consejero Delegado de IQV, S.A., Pau Relat.

Sistema de Gestión Ambiental

En nuestro centro de Cheste hemos adoptado un Sistema de Gestión Ambiental, que se aplica a la fabricación y envasado de productos fitosanitarios, según la norma UNE-EN-ISO 14001:2004 que será auditado para su certificación en Julio de 2007.

Nuestro sistema de gestión está compuesto por una documentación que, para facilitar el control y la coherencia lógica del sistema documental, adopta una estructura de pirámide:

- ➔ El elemento de nivel superior (nivel I) es el Manual de Gestión Ambiental.
- ➔ El nivel siguiente (nivel II) lo constituyen los procedimientos, que se organizan basándose en los diferentes apartados de la norma, y pueden ser de Medio Ambiente (POMA), de Seguridad y Salud (POSSA) o comunes a ambas disciplinas (POSSMA).
- ➔ A cada procedimiento y a los asociados otros documentos, que constituyen el tercer nivel documental:
 - Formularios
 - Instrucciones
 - Planes de control
 - etc.

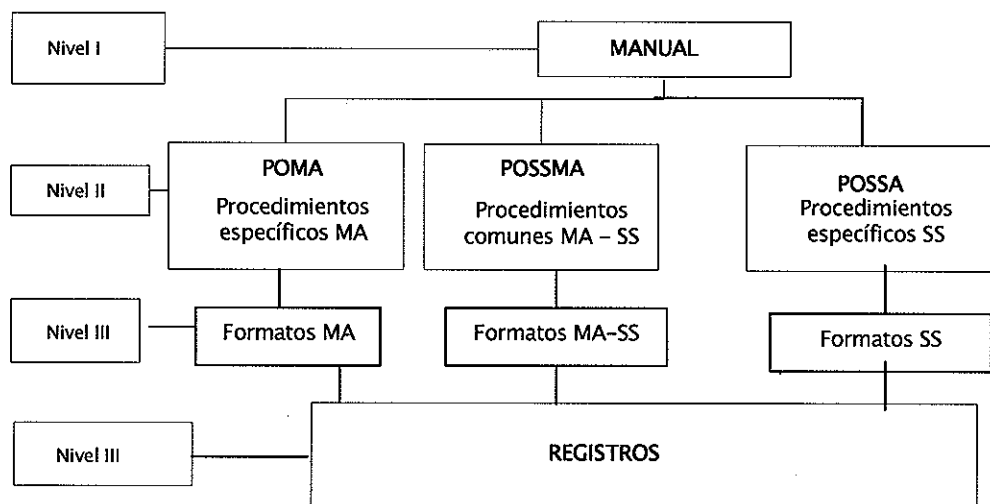




DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

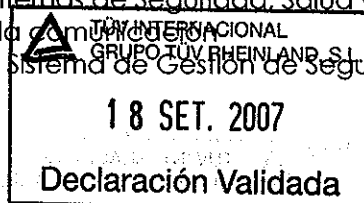
Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 9 de 32
--------------------	-------------------	--------------



Concretamente, la documentación con carácter ambiental del sistema integrado de gestión consta de un Manual y 17 procedimientos y todos los formularios y registros asociados a estos.

Los procedimientos, que engloban todos los apartados de la norma, son los siguientes:

- POMA-01: Planificación ambiental
- POSSMA-02: No conformidades, acciones correctoras y preventivas
- POSSMA-03: Requisitos legales y otros requisitos
- POMA-04: Examen y evaluación de emisiones atmosféricas
- POMA-05: Control del vertido de aguas residuales
- POMA-06: Gestión de residuos peligrosos
- POMA-07: Control residuos urbanos y residuos inertes
- POMA-08: Examen y evaluación del uso de recursos naturales
- POMA-09: Examen y evaluación de ruidos, suelo, impacto visual y entorno natural
- POSSMA-10: Control de la documentación, de los datos y de los registros
- POMA-11: Establecimiento y seguimiento de objetivos ambientales
- POMA-12: Evaluación medioambiental de los proveedores
- POMA-13: Control operacional ambiental
- POMA-14: Evaluación de las emergencias medioambientales
- POMA-16: Auditorías internas de Seguridad, Salud y Medio Ambiente
- POMA-17: Gestión de la comunicación
- POSSMA-18: Revisión del sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 10 de 32
--------------------	-------------------	---------------

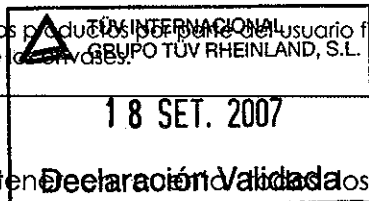
3. Aspectos ambientales significativos

Aspectos ambientales directos

Tal y como se define en la norma ISO 14001 y en el Reglamento CEE 761/2001, aspectos medioambientales son los elementos de las actividades, productos o servicios de una organización que pueden interferir con el medio ambiente. Un aspecto medioambiental significativo es aquel que tiene o puede tener un impacto ambiental significativo.

La siguiente tabla muestra los aspectos ambientales, significativos o no, identificados en la planta de Cheste.

DIRECTOS
ASOCIADOS A EMISIONES Y RESIDUOS
Generación de residuos. Emisiones atmosféricas. Vertido de aguas sanitarias.
ASOCIADOS A CONSUMO DE RECURSOS NATURALES
Consumo de material auxiliar. Consumo de energía eléctrica. Consumo de agua. Consumo de combustibles. Consumo de materia primas
OTROS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES
Ruido interior y exterior. Suelo del establecimiento. Gases que afectan a la capa de ozono. Contaminación por actividades pasadas, presentes y futuras. Potenciales incidencias / emergencias medioambientales (asociadas a la falta de mantenimiento y/o formación específica, a la manipulación y/o almacenamiento de productos químicos, etc.)
INDIRECTOS
ASOCIADOS A LA ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS
Rendimiento y prácticas medioambientales de contratistas, subcontratistas y proveedores.
ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS O PRODUCTOS
Rendimiento y prácticas medioambientales proveedores.
SUBCONTRATISTAS
Rendimiento y prácticas medioambientales subcontratistas.
ASOCIADOS AL TRANSPORTE, DISTRIBUCIÓN Y USO DE PRODUCTOS TERMINADOS
Emisiones atmosféricas. Consumos de combustibles. Generación de residuos. Potenciales incidencias / emergencias medioambientales (asociadas a la falta de formación específica, a la manipulación y/o almacenamiento de productos químicos, etc.) Ruido exterior. Mal uso o eliminación inaceptable de los productos químicos por el usuario final. Eliminación o reutilización incorrecta de los envases.



Toda organización debe tener en cuenta los aspectos ambientales de sus actividades, productos y servicios y, sobre la base de unos criterios lo más objetivos



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 11 de 32

posible, evaluar cuales de ellos tienen un impacto significativo, a modo de base para establecer sus objetivos y metas ambientales.

Para poder realizar la evaluación de los aspectos ambientales y, posteriormente, establecer objetivos y metas cuantificados se han creado unos indicadores ambientales cuya naturaleza y método de cálculo se describen a continuación:

Calculo de Indicadores Ambientales

Para la determinación y el seguimiento de los impactos medioambientales significativos asociados a emisiones, vertidos o producción de residuos se tiene en cuenta la severidad y la cantidad del tipo de emisión, vertido o residuo.

Para evaluar la severidad se consideran unos coeficientes medioambientales que eran utilizados para calcular los indicadores medioambientales (PEB-AIRE, PEB-AGUA, PEB-RESIDUOS) del Grupo RHÔNE-POULENC, que fueron establecidos basándose en el impacto sobre el medio ambiente de las emisiones atmosféricas, los vertidos al agua y los residuos en función del método de tratamiento empleado.

Se evalúan las cantidades, en masa o volumen, de sustancias sólidas, líquidas o en estado gaseoso, generadas como resultado de un proceso de producción, transformación, utilización o consumo de materia prima, materia auxiliar, combustible, etc., que no siendo útiles para las actividades y productos de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A., se emiten a la atmósfera, el agua o al suelo como potenciales contaminantes del medio ambiente.

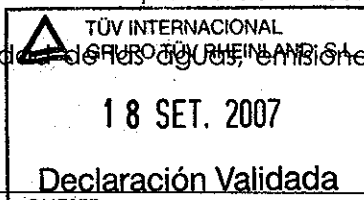
El Coordinador de Seguridad, Salud y Medio Ambiente es responsable de actualizar, si se considera oportuno, los coeficientes ambientales y los procedimientos de identificación y evaluación de aspectos cada vez que se produzca un cambio en el sistema de cálculo

La evaluación se realiza sobre los aspectos globales (emisiones atmosféricas, vertidos al agua y residuos) partiendo de los aspectos individuales que los componen.

El proceso a seguir es el siguiente:

1. Cálculo de los indicadores de los aspectos individuales (coeficiente severidad x cantidad emisión).
2. Cálculo del indicador global correspondiente:
 - Emisiones al agua (PEB-AGUA).
 - Emisiones al aire (PEB-AIRE).
 - Residuos (PEB-RESIDUOS).
3. Valoración de la contribución de cada aspecto individual sobre el indicador del aspecto global consistente en el cálculo de los porcentajes de contribución de dichos aspectos individuales.
4. Selección de aquellos aspectos con contribución superior al 20 % como aspectos significativos de la planta de INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A.

Los coeficientes de severidad de las aguas, emisiones y los residuos se muestran en la siguiente tabla:





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

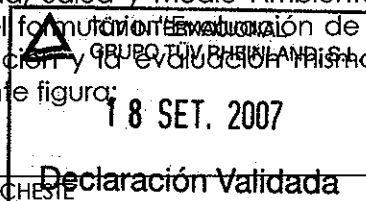
Planta de Ceste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 12 de 32
--------------------	-------------------	---------------

COEFICIENTES DE SEVERIDAD PLANTA DE CHESTE

EMISIONES AL AGUA		COEF	OBSERVACIONES
Demanda química de oxígeno (DQO)		1	
Sólidos en suspensión (SS)		0,3	
EMISIONES AL AIRE		COEF	OBSERVACIONES
Óxidos de nitrógeno (NO _x)		5	
Protóxido de nitrógeno (N ₂ O)		0,5	No aplicable planta de Ceste
Compuestos orgánicos volátiles (COV)		5	
Óxidos de azufre (SO _x)		3	
Compuestos inorgánicos volátiles (HX)		1	No aplicable planta de Ceste
Polvo (Partículas)		2	
Monóxido de carbono (CO)		3	Definido por planta Ceste
RESIDUOS	TRATAMIENTO	COEF	OBSERVACIONES
R.P.	Depósito seguridad	10	
R.P.	Valorización energética	2,5	
R.P.	evado-oxidación e incineración	5	
R.P.	Recuperación	1	
R.P.	Reacondicionamiento	2	
R.P.	Tratamiento físico-químico	2,5	
R.P.	Reciclado	0,5	Definido por planta Ceste
R.P.	Incineración	5	
Residuos asimilables a urbanos	Vertedero R.S.U.	2	
Residuos inertes	Vertedero Inertes	0,1	
Residuos asimilables a urbanos	Reutilización	0,05	Definido por planta Ceste
Residuos asimilables a urbanos	Reciclado	0,1	Definido por planta Ceste

El Coordinador de Seguridad, Salud y Medio Ambiente evalúa la significación de las emisiones y residuos sobre el formulario "Evaluación de aspectos: emisiones y residuos". Los resultados de la evaluación y la evaluación de riesgo correspondientes al año 2006 están reflejados en la siguiente figura:





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 13 de 32
--------------------	-------------------	---------------

ASPECTO	IMPACTO (Volúmenes y masas)	COE	CAN	VAL	CON	OBSERVACIONES	IND
EMISIONES ATMOSFÉRICAS	PEB-AIRE 2006= 20.113 t / año						IND-01
Emisión de compuestos orgánicos totales (COT) a la atmósfera	0,273 t/año 2006 de COVs	5	0,273	1,365	6,79	NO SIGNIFICATIVO	IND-01-01
Emisión de SOx (medido como SO ₂) a la atmósfera	0,376 t/año 2006 de SO _x (medido como SO ₂)	3	0,376	1,128	5,61	NO SIGNIFICATIVO	IND-01-02
Emisión de partículas sólidas a la atmósfera	0,201 t/año 2006 de partículas sólidas	2	0,201	0,402	2,00	NO SIGNIFICATIVO	IND-01-03
Emisión de NOx (medido como NO ₂) a la atmósfera	3,135 t/año 2006 de NO _x (medido como NO ₂)	5	3,135	15,67	77,91	SIGNIFICATIVO	IND-01-04
Emisión de CO a la atmósfera	0,492 t/año 2006 de CO	3	0,492	1,476	7,34	NO SIGNIFICATIVO	IND-01-05
VERTIDOS AL AGUA	1792,13m ³ de agua vertida en 2006 PEB-AGUA en 2006 = 84 g/m ³						IND-02
Demanda Química de oxígeno (DQO) en los vertidos de aguas.	94,21 kg de DQO en 2006	1	0,094	0,094	83,93	SIGNIFICATIVO	IND-02-01
Sólidos en suspensión (SS) en los vertidos de aguas	55,9 kg de SS en 2006	0,3	0,0599	0,0179	15,98	NO SIGNIFICATIVO	IND-02-02

ASPECTO	IMPACTO (Volúmenes y masas)	COE	CAN	VAL	CON	OBSERVACIONES	IND
RESIDUOS	PEB-RESIDUOS 2006= 312.287 t/ año 2006						IND-03
Producción de aceites usados (RP-AU)	0 kg / año 2006 con valorización energética o reciclado	2,5	0	0	0	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-01
Producción de agua conteniendo plaguicidas emulsionados (RP-AG)	99.235 t / año 2006 cuyo tratamiento es evapo-oxidación por el gestor y posterior destino final para incineración.	5	99,235	496,17	38,5	SIGNIFICATIVO	IND-03-02
Producción de baterías usadas (RP-8U)	0 kg /año 2006 con separación de los componentes por gestor autorizado	1	0	0	0	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-03
Producción de bidones metálicos usados con un contenido residual máximo del 1% (RP-BM)	30,955 t / año 2006 con lavado y reacondicionado de bidones	2	30,955	61,91	4,8	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-04
Producción de bidones de plástico usados con un contenido residual máximo del 1% (RP-BP)	8,854 t/año 2006 con lavado y reacondicionado de bidones y GRGs	2	8,854	17,708	1,37	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-05
Producción de envases vacíos que han contenido plaguicidas (RP-EN)	51,512 t / año 2006 cuyo destino final es depósito de seguridad	10	51,512	515,12	39,97	SIGNIFICATIVO	IND-03-06
Producción de tubos fluorescentes y focos de vapor de mercurio (RP-FL)	150 kg / año 2006 con separación de componentes y recuperación de mercurio	1	0,150	0,150	0,01	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-07
Producción de fuel con agua (RP-FU)	0 kg / año 2006 con valorización física-química	2,5	0	0	0	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-08
Producción de granulo inerte contaminado de plaguicidas (RP-GR)	15,291 t / año 2006 con depósito de seguridad	10	15,29	50,9	11,86	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-09

18 SET. 2007
Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste


Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 14 de 32

ASPECTO	IMPACTO (Volúmenes y masas)	COE	CAN	VAL	CON	OBSERVACIONES	IND
Producción de disolventes orgánicos no halogenados (RP-NH)	85 kg / año 2006 con tratamiento de recuperación del disolvente	1	0,085	0,085	0,0065	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-10
Producción de productos fitosanitarios obsoletos (RP-PF)	0 kg / año 2006 con destino a planta de incineración	5	0	0	0	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-11
Producción de productos químicos obsoletos (RP-PQ)	0 kg / año 2006 con destino a planta de incineración	5	0	0	0	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-12
Producción de cartón reciclable	20,52 t / año 2006 con reciclado	0,1	20,52	2,052	0,159	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-13.INF
Producción de plástico reciclable	17,32 t / año 2006 con reciclado	0,1	17,32	1,732	0,134	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-14.INF
Producción de palets reutilizables	49,52 t / año 2006 con reutilización	0,05	49,52	2,476	0,192	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-15.INF
Producción de residuos sólidos urbanos o asimilables	19,08 t / año 2006 cuyo destino final es vertedero	0,15	2,862	286,2	2,962	NO SIGNIFICATIVO	IND-03-16.INF

Codificación: COE: Coeficiente de Impacto, CAN: Cantidad (t/año), VAL: Valor (COE * CAN), CON: Contribución (% del PES), IND-XX-XX (Indicador), IND-XX-XX.R# (Indicador informativo)

**TÜV INTERNACIONAL**
GRUPO TÜV RHEINLAND
18 SET. 2007
Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 15 de 32
--------------------	-------------------	---------------

La siguiente tabla refleja los aspectos medioambientales que han sido considerados como significativos para el año 2007 (según los datos de 2006) en la planta de Cheste, basándose en los criterios de evaluación establecidos.

ASPECTOS	IMPACTOS
ASOCIADOS A EMISIONES Y RESIDUOS	
Emisiones atmosféricas	Contaminación atmosférica
Vertido de aguas sanitarias	Contaminación de aguas Contaminación de suelos
Generación de residuos	Contaminación de aguas Contaminación de suelos Contaminación atmosférica
OTROS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	
Potenciales incidencias / emergencias medioambientales (asociadas a la falta de mantenimiento y/o formación específica, a la manipulación y/o almacenamiento de productos químicos, etc.)	Contaminación atmosférica Contaminación de aguas Contaminación de suelos

A continuación se relacionan y se describen los impactos medioambientales producidos por estos aspectos.

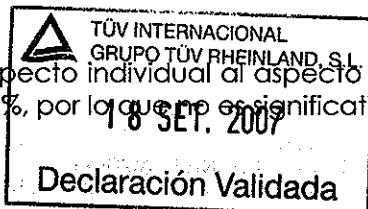
Emisiones Atmosféricas

El impacto medioambiental que pueden producir nuestras emisiones a la atmósfera es la contaminación atmosférica (emisiones ácidas, efecto invernadero, gases peligrosos, etc.).

Las emisiones atmosféricas producidas en la planta de Cheste contienen, principalmente, los siguientes contaminantes susceptibles de causar un impacto medioambiental:

Compuestos orgánicos volátiles (COV).- Principalmente son vapores de los disolventes utilizados para formular emulsiones concentradas. Existen dos focos de este contaminante, las chimeneas de los equipos de extracción de contaminantes del aire de los puestos de trabajo de las Líneas de Líquidos Insecticidas y de las Líneas de Líquidos Herbicidas.

La contribución de este aspecto individual al aspecto global de emisiones atmosféricas es del 6,79 %, menor del 20 %, por lo que no es significativo.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 16 de 32
--------------------	-------------------	---------------

Oxidos de azufre (SOx).- Este contaminante es emitido por la chimenea de la caldera de fuel. Esta caldera produce vapor que sirve para calentar los Baños María donde se funden las materias activas y tensioactivos que son sólidos o pastosos a temperatura ambiente. Los óxidos de azufre se forman al quemarse las impurezas de azufre que contiene el fuel oil.

La contribución de este aspecto individual al aspecto global de emisiones atmosféricas es solo del 5,61 %, menor del 20 %, por lo que no es significativo.

Partículas sólidas.- Este contaminante son partículas de materias primas sólidas (ingredientes activos, inertes y coadyuvantes) emitidas por las chimeneas de los equipos de extracción de contaminantes del aire de los puestos de trabajo de las líneas de fabricación donde se manipulan productos en polvo, concretamente la Línea de Polvos Micronizados, Línea de Polvos No Micronizados, Línea de Gránulos y Línea de Suspensiones Concentradas (Flows).

La contribución de este aspecto individual al aspecto global de emisiones atmosféricas es sólo del 2 %, menor del 20 %, por lo que no es significativo.

Oxidos de nitrógeno (NOx).- Este contaminante es emitido también por la chimenea de la caldera de fuel. Los óxidos de nitrógeno se forman al quemarse los compuestos nitrados que, como impurezas, contiene el fuel oil.

La contribución de este aspecto individual al aspecto global de emisiones atmosféricas es del 77,91 %, mayor del 20 %, por lo que es significativo.

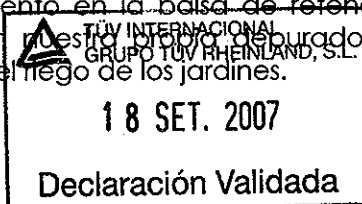
Monóxido de carbono (CO).- Este contaminante es emitido también por la chimenea de la caldera de fuel. El monóxido de carbono se produce cuando se realiza la combustión del fuel oil con defecto de oxígeno.

La contribución de este aspecto individual al aspecto global de emisiones atmosféricas es sólo del 7,34 %, menor del 20 %, por lo que no es significativo.

Vertidos de Aguas

El impacto medioambiental que pueden producir nuestros vertidos acuosos es la contaminación de aguas (eutrofización, alteración de ecosistemas, etc.) y suelos.

Los vertidos de aguas se realizan desde la balsa de retención de aguas de incendio a la red de alcantarillado del polígono industrial donde está ubicada la planta que, posteriormente, vierte en el barranco de la Canaleja. Esta agua que se vierte procede, básicamente, de las duchas, aseos, lavandería, pruebas de la red contra incendios, etc. Previo a su almacenamiento en la balsa de retención, el agua sufre un proceso de depuración biológica en nuestra planta depuradora. Una gran parte de esta agua depurada se utiliza para el riego de los jardines.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 17 de 32
--------------------	-------------------	---------------

Al ser aguas sanitarias (no industriales), los parámetros que determinan su calidad y que son controlados con mayor frecuencia son Demanda Química de Oxígeno (DQO) y Sólidos en Suspensión (SS)

Dentro de estos aspectos individuales que componen el aspecto global de vertidos de aguas, es la Demanda Química de Oxígeno, con una contribución del 83,93 %, el único que puede considerarse significativo.

Producción de Residuos

El impacto ambiental que pueden producir los residuos producidos en nuestra planta, en caso de no ser correctamente gestionados, es la contaminación de aguas y suelos (sustancias peligrosas, etc.) y la contaminación atmosférica, por ejemplo si son incinerados de manera incontrolada.

Los residuos generados en la planta de Cheste son los siguientes:

Envases vacíos contaminados.- Esta compuesto por envases de cartón y/o plástico que han contenido materias activas y coadyuvantes y, por lo tanto, son clasificados como residuo peligroso.

Estos envases se compactan, paletizan y almacenan y, posteriormente se gestionan como residuo peligroso con gestor autorizado.

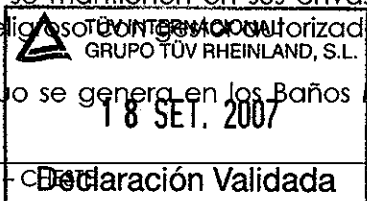
Gránulo contaminado.- Este residuo se genera en las tareas de limpieza de las líneas de producción, en las operaciones de recogida de los posibles derrames acaecidos en dichas líneas y como rechazo de la Línea de Gránulos, por no cumplir las especificaciones de granulometría. En el primer caso se recupera y se reutiliza en la misma línea, cuando se vuelve a fabricar el mismo producto. En los otros dos casos se almacena en bidones y se gestiona como residuo peligroso.

Aguas contaminadas con fitosanitarios.- Son las aguas generadas en las operaciones de limpieza de las líneas de producción. La limpieza de línea genera una solución acuosa diluida del producto fabricado. En este caso se recoge y se almacena en contenedores, reutilizándose de nuevo cuando se vuelve a formular el mismo producto. Cuando las aguas provienen de la limpieza de una línea, después de un proceso de reenvasado de productos no formulados en la propia planta, no son reutilizables y en consecuencia se almacenan y gestionan como residuo peligroso.

También se generan aguas contaminadas en las operaciones de limpieza de las instalaciones (suelos, etc.) y al sustituir el agua de las torres de lavado. En este caso las aguas se recogen en contenedores, se almacenan en un depósito y se gestionan como residuo peligroso.

Productos agroquímicos en mal estado.- Este tipo de residuo se produce con muy poca frecuencia. Está compuesto por producto terminado o materias primas cuyas características físicas o químicas se han degradado y no es posible su reutilización o reciclado. Estos productos se mantienen en sus envases comerciales, paletizados, y se gestionan como residuo peligroso con gestor autorizado.

Aceite térmico.- Este residuo se genera en los Baños María utilizados para fluidificar las





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 18 de 32
--------------------	-------------------	---------------

materias activas y tensioactivos presentados en forma sólida o pastosa. Cuando el aceite está muy usado, pierde sus propiedades, y se sustituye y gestiona como residuo peligroso.

Aceite lubricante.- Generado principalmente en las operaciones de mantenimiento de la maquinaria (compresores, carretillas, etc.) de la empresa. Se almacena en bidones y posteriormente es gestionado como aceite usado para su recuperación o valorización energética.

Reactivos de laboratorio.- Este residuo se genera en el laboratorio e incluye viales de cromatografía con restos de producto, muestras de laboratorio, reactivos para DQO usados, etc. Este residuo se almacena en bidones y es gestionado como residuo peligroso.

Tubos fluorescentes.- Los tubos fluorescentes se generan en todas las instalaciones de la empresa. Periódicamente, cuando se agotan, son sustituidos, almacenados y gestionados para su reciclado.

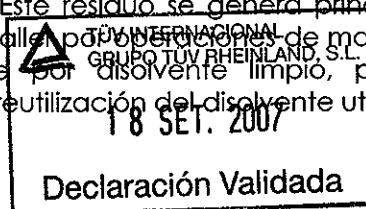
Fuel con agua.- Este residuo se genera muy esporádicamente en las operaciones de limpieza del tanque de fuel y, únicamente, si accidentalmente ha entrado agua en el tanque. Este residuo se almacena en bidones y es gestionado como residuo peligroso.

Baterías usadas.- Este residuo se genera en la sustitución de las baterías eléctricas de las carretillas de manutención. Cuando llegan al final de su vida útil, se sustituyen, almacenan y gestionan para su reciclado.

Bidones de plástico.- Son bidones y contenedores de plástico vacíos de distintos tamaños, que han contenido materias activas y/o tensioactivos. Son enviados a un gestor autorizado donde, normalmente, son reutilizados o reciclados.

Bidones de metal.- Son bidones metálicos vacíos de distintos tamaños, que han contenido materias activas, tensioactivos y/o disolventes. Son enviados a un gestor autorizado donde son reutilizados o reciclados..

Disolvente de limpieza.- Este residuo se genera principalmente en las operaciones de limpieza de piezas en el taller por operaciones de mantenimiento. El gestor autorizado lo sustituye periódicamente por disolvente limpio, procediendo posteriormente a la regeneración y posterior reutilización del disolvente utilizado.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Ceste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 19 de 32
--------------------	-------------------	---------------

Cartón limpio.- Se genera a partir de envases y embalajes de papel y cartón, limpios o que han contenido materias primas inertes. Es recogido, segregado y almacenado en contenedores para su posterior envío a un reciclador para la fabricación de pasta de papel.

Plástico limpio.- Plástico procedente de envases y embalajes, limpios o que han contenido materias primas no peligrosas, que es recogido y almacenado para su posterior envío a un reciclador.

Palets de madera.- Los palets de madera rotos o de formatos no reutilizables, son almacenados y posteriormente enviados a un gestor para su reparación y reutilización, o su reciclado.

Residuos sólidos urbanos.- Constituye toda aquella fracción de residuos no peligrosos, generados en la planta que no son susceptibles de reciclarse o reutilizarse. En estos residuos se incluyen desde los residuos orgánicos generados en el comedor hasta las láminas de plástico de embalar que no sean reciclables.

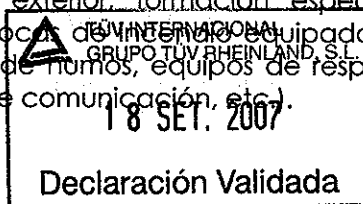
Dentro de todos estos aspectos individuales que componen el aspecto global de producción de residuos, son los envases contaminados gestionados por eliminación en depósito de seguridad, con una contribución del 39,97 %, y el agua contaminada, con una contribución del 38,5 %, los que se consideran significativos.

Potenciales Incidencias / Emergencias Medioambientales

En nuestra planta se manipulan y almacenan una gran cantidad de sustancias y preparados con una u otra característica de peligrosidad (tóxicos, corrosivos, inflamables, peligrosos para el medio ambiente, etc.). Esto es la causa de que esté incluida en el Real Decreto 1254/1999, de 16 de Julio, por el que se aprueban las medidas de control de los riesgos inherentes a Accidentes Graves en los que intervengan sustancias peligrosas.

El riesgo de que se produzca un accidente, como un incendio, explosión, vertido, fuga de polvo, etc., debido a la falta de mantenimiento o de formación específica o a la manipulación y/o almacenamiento de productos químicos, etc. existe. Normalmente, cualquier siniestro podría estar acompañado de un impacto medioambiental en forma de contaminación atmosférica (emisión de humos y gases peligrosos, emisión de polvo, etc.) y/o contaminación de aguas y suelos (vertido de aguas de extinción de incendio cargadas de sustancias químicas, etc.).

Para prevenir o minimizar estos impactos medioambientales la planta está dotada de medios humanos (organización del personal en caso de emergencia, planes de emergencia interior y exterior, formación específica, vigilancia 24 horas, etc.) y materiales (hidrantes, bocas de incendio equipadas, rociadores automáticos, espuma, detección automática de humos, equipos de respiración autónomos, cubetos y balsa de retención, equipos de comunicación, etc.).





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 20 de 32
--------------------	-------------------	---------------

4. Objetivos y metas ambientales

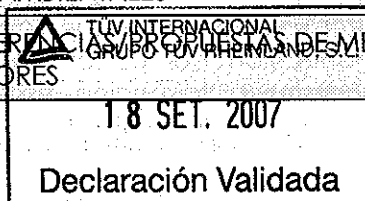
Se define objetivo medioambiental como fin medioambiental de carácter general, que tiene su origen en la política medioambiental que una organización se marca a sí misma y que, en la medida de lo posible, está cuantificado.

Asimismo, meta medioambiental es una exigencia de comportamiento detallada, en la medida de lo posible cuantificada, aplicable a la organización o a una parte de la misma, que se deriva de los objetivos medioambientales y que es preciso establecer y cumplir para alcanzar dichos objetivos.

Debido a que ha sido en 2007 cuando se ha comenzado a poner en marcha el sistema de gestión ambiental, en 2006 no se establecieron objetivos.

No obstante, a continuación, se detallan en una tabla los objetivos ambientales establecidos para el año 2007, que se derivan de la identificación de sus aspectos relacionados e impactos medioambientales producidos en el año 2006.

OBJ-01/02	REDUCCIÓN DE LA CANTIDAD DE RESIDUOS PELIGROSOS GENERADOS POR TONELADA DE PRODUCTO FABRICADO RESPECTO AL VALOR OBTENIDO EN 2006
META-01	REDUCCIÓN DE UN 2% DE LA RELACIÓN AGUA CONTAMINADA (RP-AG) GENERADA POR TONELADA DE PRODUCTO FABRICADO RESPECTO AL VALOR OBTENIDO EN 2006 (8,195 kg agua/ Ton. Producto fabricado)
META-02	REDUCCIÓN DE UN 2% DE LA RELACIÓN DE ENVASES VACÍOS CONTAMINADOS (RP-EN) GENERADOS POR TONELADA DE PRODUCTO FABRICADO RESPECTO AL VALOR OBTENIDO EN 2006 (4,25 kg envases/ Ton. Producto fabricado)
OBJ-03	REDUCCIÓN DE LA CARGA CONTAMINANTE DEL AGUA SANITARIA RESIDUAL VERTIDA
META-03	REDUCCIÓN DE UN 5% DEL VALOR DEL INDICADOR PEB-AGUA RESPECTO AL VALOR OBTENIDO EN 2006 (84g/m3)
OBJ-04	FOMENTAR LA IDENTIFICACIÓN DE LAS INCIDENCIAS AMBIENTALES. NO TENER EMERGENCIAS AMBIENTALES
OBJ-05	MINIMO 5 SUGERENCIAS/PROPUESTAS DE MEJORA AMBIENTAL POR PARTE DE LOS TRABAJADORES





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 21 de 32
--------------------	-------------------	---------------

5. Evolución del comportamiento medioambiental: Datos cuantitativos

Datos según los informes de ECA 46/14/2/005585 de 20 de Enero de 2006 y 46/14/2/005803 de 24 de Marzo de 2006.

EMISIONES ATMOSFERICAS

Emisión de PARTÍCULAS

Foco de emisión	Concentración ¹ media (mg/m ³ N)	Límite legal ² (mg/m ³ N)	Emisión horaria ³ (kg./h)	Emisión anual ³ (Tn)
Polvos Micronizados General	<4,67	150	< 0,0463	0,0389
Polvos Micronizados Molino	<3,91	150	< 0,0185	0,0156
Gránulos	< 3,83	150	< 0,039	0,003
Aspiración General	< 3,48	150	< 0,039	0,091
Flows	< 3,43	150	< 0,0089	0,0002
Polvos No Micronizados	< 3,94	150	< 0,0333	0,048
Total año:				0,1967

Emisión de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLATILES (COV)

Foco de emisión	Concentración ¹ media (mgC/m ³ N)	Límite legal ⁵ (mgC/m ³ N)	Emisión horaria ³ (kg./h)	Emisión anual ³ (Tn)
Líquidos Herbicidas	96,64	20	1,96	0,233
Líquidos Insecticidas	10,35	20	0,42	0,0403
Total año :				0,273

Emisión de ÓXIDOS DE NITRÓGENO (NO_x) medidos como NO₂

Foco de emisión	Concentración ¹ media (p.p.m.)	Límite legal (p.p.m.)	Emisión horaria ³ (kg./h)	Emisión anual ³ (Tn)
Generador de vapor	116,22	300	1	3,135

Emisión de ÓXIDOS DE AZUFRE (SO₂)

Foco de emisión	Concentración ¹ media (mg/m ³ N)	Límite legal ⁴ (mg/m ³ N)	Emisión horaria ³ (kg./h)	Emisión anual ³ (Tn)
Generador de vapor	<28,57	850	0,120	0,376

18 SET. 2007
Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 22 de 32
--------------------	-------------------	---------------

Emisión de MONÓXIDO DE CARBONO (CO)

Foco de emisión	Concentración ¹ media (ppm)	Límite legal ⁴ (ppm)	Emisión horaria ³ (kg./h)	Emisión anual ³ (Tn)
Generador de vapor	<30,00	1445	0,157	0,492

Emisión de DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂)

Foco de emisión	Consumo Fuel (T/año)	Límite legal	Coefficiente cálculo (T CO ₂ /T Fuel)	Emisión anual ⁵ (T)
Generador de vapor	33,66	---	3,27	110,07

¹ Valores medios de mediciones realizadas por un Organismo de Control Autorizado (OCA).

² R.D. 833/1975 Ley de Protección del Medio Ambiente Atmosférico (Anexo IV, apartado 27).

³ Datos estimados con relación a la medición de la velocidad y a las características geométricas en cada foco y el número de horas trabajadas por cada línea de fabricación

⁴ R.D. 833/1975 Ley de Protección del Medio Ambiente Atmosférico (Anexo IV, apartado 2.2).

⁵ Datos del RD 117/2003 sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles. (Fecha límite de cumplimiento el 31/10/2007) GRUPO TÜV RHEINLAND, S.L.

18 SET. 2007



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 23 de 32
--------------------	-------------------	---------------

VERTIDOS ACUOSOS

La planta dispone de una depuradora biológica donde se tratan las aguas procedentes de duchas, lavandería, etc, es decir, aguas sanitarias; a esta depuradora no llegan nunca las aguas contaminadas o de limpieza de fábrica, ya que estas se almacenan y gestionan como residuo peligroso. El agua sanitaria depurada se almacena en una balsa de retención y, finalmente, o se utiliza para el riego de los jardines o es vertida de manera puntual a la red de alcantarillado del polígono industrial, cuyo destino final es la depuradora del polígono.

Los estatutos de la Asociación de Usuarios del Polígono establecen unos límites de vertido hacia la depuradora del polígono. Estos límites, aplicables a nuestro vertido, son, en general, menos restrictivos que los límites legales aplicables a la depuradora del polígono, impuestos por el RD 849/1986 "Reglamento del Dominio Público Hidráulico"¹.

De estas aguas se realizan, quincenalmente, análisis internos por el propio laboratorio de fábrica y, a partir de 2007, cada tres meses, análisis externos por un laboratorio acreditado.

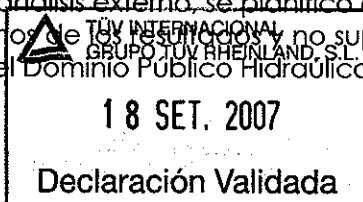
Durante el año 2006 se obtuvieron los siguientes resultados en los análisis realizados de nuestro vertido

ANÁLISIS INTERNOS (15 muestras)				
Parámetros	Valor medio	Valor mín.	Valor máx.	Límite legal ¹
Temperatura (°C)	20,38	9,20	28,30	---
Sólidos en suspensión (mg/l)	33,43	2,40	89,10	80
PH	8,84	8,11	9,92	5,5-9,5
Conductividad (µS cm)	977,40	744	1352	---
D.Q.O. (mg/l)	52,57	31	100	160
D.B.Os. (mg/l)	11,57	0,00	30,00	40

Observando la tabla de se aprecia que los valores medios no han superado los límites establecidos por el RD 849/1986. Sí ha habido algunos valores máximos como los Sólidos en suspensión que han superado los valores establecidos pero han sido puntuales .

En cuanto al pH, suele superar en algunas épocas del año el valor máximo establecido por la ordenanza de vertido del polígono.

En 2006 no se realizó ningún análisis externo, se planificó análisis completo para 2007, que a fecha de hoy ya disponemos de los resultados y no superan los límites impuestos por el RD 849/1986 "Reglamento del Dominio Público Hidráulico".



¹RD 849/1986 Reglamento del Dominio Público Hidráulico (Anexo al Título IV - Tabla 3)



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 24 de 32

GENERACION DE RESIDUOS

Los residuos generados en la planta se dividen en peligrosos y no peligrosos. Los peligrosos se dividen a su vez, según su origen, en procedentes de la actividad normal de la fábrica y en no procedentes de la actividad normal de la fábrica. Estos últimos proceden normalmente de algún incidente puntual (derrames, contaminación accidental, etc.) o de limpieza de stocks antiguos (materias primas que no han sido utilizadas, productos terminados caducados, subproductos de limpieza que no se pueden reutilizar, etc.).

Finalmente, los residuos peligrosos procedentes de la actividad normal de la fábrica se dividen, según su destino, en no reciclables / reutilizables y en reciclables / reutilizables

Para poder hacer de manera efectiva el seguimiento de la evolución de la producción de residuos con mayor impacto medioambiental se utiliza la ratio de producción de residuos peligrosos no reciclables / reutilizables procedentes de la actividad normal de la planta. No se tienen en cuenta los residuos peligrosos no procedentes de la actividad normal por ser su producción de carácter puntual, lo que falsea dicho seguimiento. Lo mismo sucede con los residuos peligrosos reciclables / reutilizables que, al ser los bidones metálicos y de plástico sus principales componentes, y ser su generación muy variable, dependiendo del tipo de productos fabricados cada año, no permite un seguimiento efectivo de la ratio de producción de residuos de la planta.

A continuación se detallan todos los tipos de residuos generados en la planta, en el año 2006, con sus ratios de producción calculadas en kilos de residuo generado por tonelada de producto terminado fabricada.

RESIDUOS PELIGROSOS PROCEDENTES FABRICA EN MARCHA NORMAL	
RESIDUOS PELIGROSOS NO RECICLABLES / REUTILIZABLES	2006
ENVASES VACIOS CONTAMINADOS	4,25
GRANULO CONTAMINADO	1,26
AGUAS CONTAMINADAS FITOSANITARIOS	8,19
PRODUCTOS TERMINADOS ESTROPEADOS EN PRODUCCION	0
ACEITE TERMICO	0
REACTIVOS DE LABORATORIO	0
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS NO RECICLABLES / REUTILIZABLES (A)	13,70
RESIDUOS PELIGROSOS RECICLABLES / REUTILIZABLES	2006
TUBOS FLUORESCENTES	0,012
BATERIAS USADAS	0
ACEITE LUBRICANTE	0
BIDONES DE PLASTICO	0,71
BIDONES METALICOS	2,56
DISOLVENTE LIMPIEZA TALLER	0,007
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS RECICLABLES / REUTILIZABLES (B)	3,289
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS FABRICA EN MARCHA NORMAL (A+B)	16,989

18 SET. 2007

Declaración Validada



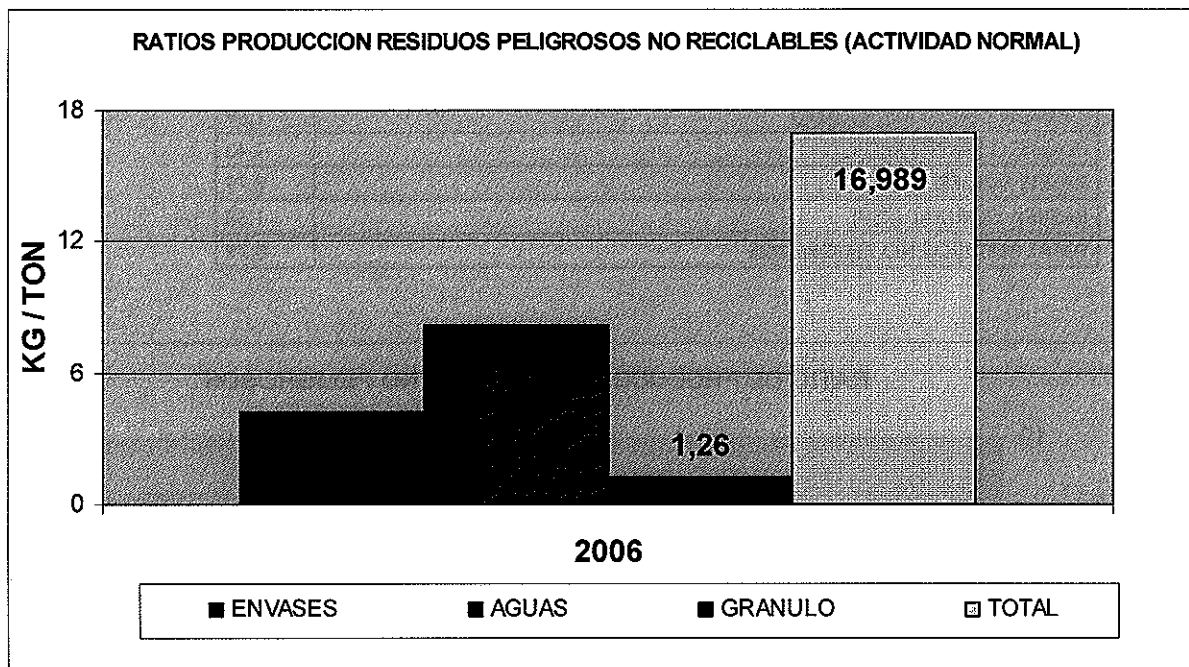
DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 25 de 32



RESIDUOS PELIGROSOS NO PROCEDENTES MARCHA NORMAL FABRICA	
	2006
ENVASES VACIOS CONTAMINADOS	0,00
GRANULO CONTAMINADO	0,00
AGUAS CONTAMINADAS FITOSANITARIOS	0,00
PRODUCTOS OBSOLETOS (devoluciones y stocks antiguos)	0,00
FUEL CON AGUA	0,00
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS NO PROCEDENTES FABRICA (G)	0,00
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS NO RECICLABLES MARCHA NORMAL+ NO PROCEDENTES FABRICA (A+C)	0,00
TOTAL RESIDUOS PELIGROSOS (A+B+C)	16,989

TUV INTERNACIONAL
 GRUPO TUV RHEINLAND, S.L.
18 SET. 2007
Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

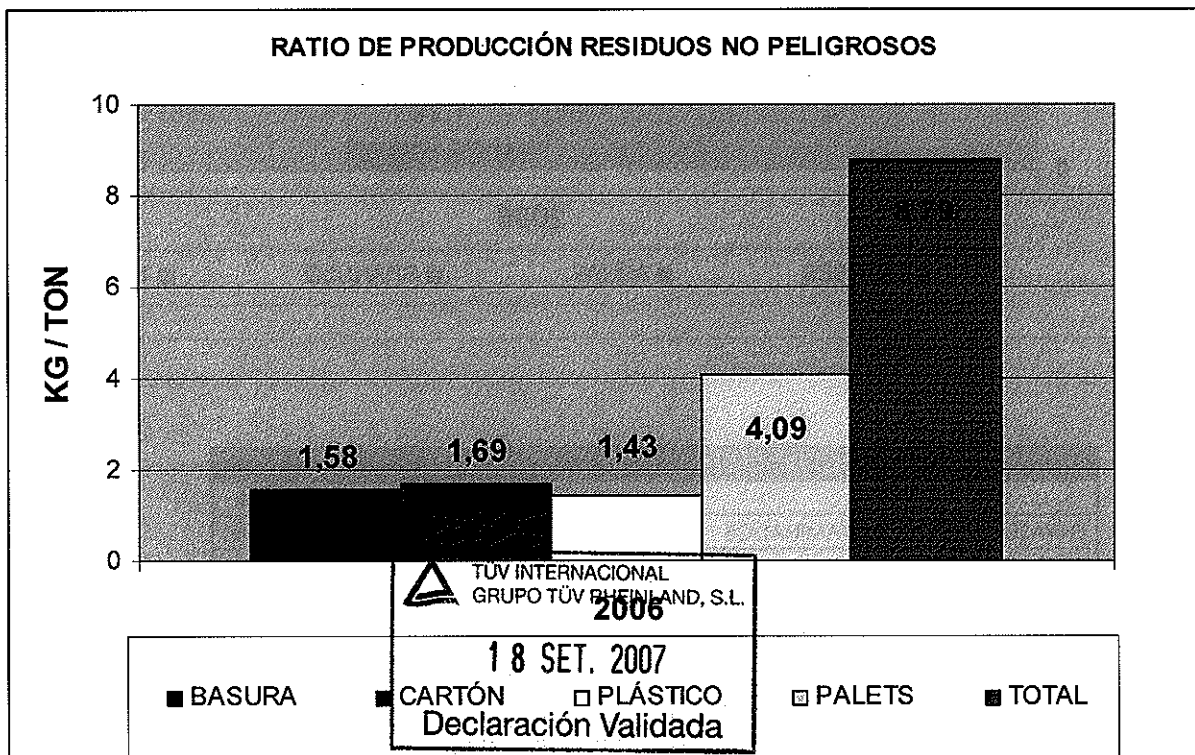
Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 26 de 32

RESIDUOS NO PELIGROSOS	
	2006
CARTON LIMPIO RECICLADO	1,69
PLASTICO LIMPIO RECICL.	1,43
PALETS MADERA	8,79
BASURA NORMAL (RSU)	1,58
TOTAL RESIDUOS NO PELIGROSOS	8,79





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 27 de 32

EMERGENCIAS E INCIDENCIAS MEDIOAMBIENTALES

El Departamento de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, con la colaboración del resto de departamentos, realiza la evaluación de los riesgos medioambientales y los plasma en la documentación (Informe de Seguridad, Plan de Emergencia Interior) prevista por el Real Decreto 1254/1999, de 16 de Julio, por el que se aprueban las medidas de control de los riesgos inherentes a Accidentes Graves en los que intervengan sustancias peligrosas y por EL RD 1196/2003, Directriz básica de protección civil para el control y planificación ante el riesgo de accidentes graves en los que intervienen sustancias peligrosas.

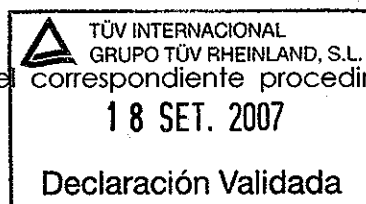
Dentro de las actividades de prevención de accidentes realizadas se imparte formación a todo el personal sobre los procedimientos de actuación en caso de emergencia y se hacen entrenamientos especiales para los grupos de acción (brigada de bomberos, primeros auxilios) y simulacros de emergencias para la puesta en práctica del Plan de Emergencia Interior y del Plan de Emergencia Exterior en colaboración con Protección Civil, Bomberos, Ayuntamiento de Cheste, etc.

Durante el año 2006 se realizó la implantación del Informe de Seguridad y Plan de Emergencia Interior, es decir, se procedió a formar e informar a todo el personal y a realizar el preceptivo simulacro de emergencia. Se dispone de las correspondientes actas de inspección de ECA:

- 46/06/1/000196 de adecuación de instalaciones. (08/02/2006)
- 46/06/2/001239 de adecuación de Informe de Seguridad y PEI (08/06/2006)
- 46/06/2/001305 de Simulacro de Emergencia (26/09/2006)

Durante 2006 no hubo ninguna emergencia medioambiental, si hubo varias incidencias como pequeños derrames de líquidos y polvos en diferentes secciones de fábrica. Ninguna incidencia ha revestido gran importancia ni ha significado ningún riesgo de accidente grave.

A partir de 2007 y con el correspondiente procedimiento, todas las incidencias que ocurran serán registradas.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 28 de 32

RUIDO EXTERIOR

El Departamento de Seguridad, Salud y Medio Ambiente es responsable de la realización, cada dos años como mínimo y a cada modificación de una fuente emisora de ruido, de mediciones de ruido en el entorno de la fábrica.

En la siguiente tabla se muestran los resultados obtenidos en las mediciones de ruido diurno con la actividad en marcha en el exterior de la fábrica realizadas en el año 2006, según el informe de el Organismo de Control ECA nº 46/4C/1/000028 de 20 de Enero de 2006:

	20/01/2006
ZONA DE LA PARCELA VERIFICADA	LE dB(A)
Valla Norte junto puerta	61,7
Valla Sur frente depuradora	(1)
Valla Sur frente muelle Almacén F	(1)
Valla Oeste junto puerta principal	(1)
Valla Este frente Almacén A	(1)

(1) No se puede determinar el nivel de evaluación de ruido debido al elevado nivel de ruido de fondo

Como se puede observar el ruido exterior en horario diurno está por debajo de 70 dBA según Ley 7/2002, de la Generalitat Valenciana de Protección contra la Contaminación Acústica.

En la siguiente tabla se muestran los resultados obtenidos en las mediciones de ruido nocturno con la actividad en marcha en el exterior de la fábrica realizadas en el año 2006, según el informe de el Organismo de Control ECA nº 46/4C/1/000093 de 3 de Febrero de 2006:

	03/02/2006
ZONA DE LA PARCELA VERIFICADA	LE dB(A)
Valla Norte junto puerta	57,4
Valla Sur frente depuradora	(1)
Valla Sur frente muelle Almacén F	(1)
Valla Oeste junto puerta principal	(1)
Valla Este frente Almacén A	(1)

(1) No se puede determinar el nivel de evaluación de ruido debido al elevado nivel de ruido de fondo

Como se puede observar el ruido exterior en horario diurno está por debajo de 60 dBA según Ley 7/2002, de la Generalitat Valenciana de Protección contra la Contaminación Acústica.





DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006

Fecha: 25/07/2007

Hoja 29 de 32

RUIDO INTERIOR

El Departamento de Seguridad, Salud y Medio Ambiente es responsable de la realización de mediciones de ruido en el interior, con periodicidad anual y cuando hay una modificación en alguna instalación que puede suponer un aumento significativo en el ruido producido en la zona.

En las mediciones realizadas en Octubre del año 2006 por ASEPEYO, los niveles de ruido para los puestos se comprendían entre 85,1 y 68,5 dB(A) y un nivel máximo de pico de 123,8 dB(C) según el informe de ASEPEYO 4456/CU1503435/EH.

18 SET. 2007

Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 30 de 32
--------------------	-------------------	---------------

6. Otros factores del comportamiento medioambiental

Además de los aspectos medioambientales directos, ya descritos en el punto 3, la planta de Cheste también tiene otros aspectos medioambientales directos que, aunque se consideraron no significativos durante el año 2006, también se siguen y controlan todos los años.

Durante el año 2006 se identificaron los siguientes aspectos medioambientales directos no significativos, además de los ya comentados en anteriores puntos como son el ruido y el consumo de agua de pozo, que producen sus correspondientes impactos medioambientales.

ASOCIADOS A CONSUMO DE RECURSOS NATURALES	
Consumo de material auxiliar	Agotamiento de recursos no renovables
Consumo de energía eléctrica	Agotamiento de recursos no renovables
Consumo de agua potable de red	Consumo de recursos renovables
Consumo de agua de pozo	Consumo de recursos renovables
Consumo de combustibles	Agotamiento de recursos no renovables
OTROS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	
Suelo del establecimiento	Contaminación de aguas Contaminación de suelos
Gases que afectan a la capa de ozono	Contaminación atmosférica
Contaminación por actividades pasadas	Contaminación de aguas Contaminación de suelos

A continuación se detallan, en una tabla, los impactos e indicadores medioambientales cuantificados de estos aspectos no significativos:

ASPECTO	IMPACTO (Volúmenes y masas)	INDICADOR
Consumos de recursos naturales		
Consumo de material auxiliar	Consumo total = 587,44 T. en 2006 Ratio Total = 48,51 kg./T. producto fabricado	Ratio de consumo de material auxiliar de envase y embalaje.
Consumo de energía eléctrica en alumbrado + fuerza general	2.393.564 kwh en 2006 197,657 kwh/T. prod. fabricado	Ratio de consumo de energía eléctrica.
Consumo de agua del pozo	12.529 m ³ en 2006 1,034 m ³ / T. prod. fabricado	Ratio de consumo de agua de pozo.
Consumo de agua potable de la red	1.220,15 m ³ en 2006 0,012 m ³ /hora trabajada	Ratio de consumo de agua potable.
Consumo de fuel pesado nº 1 en el generador de vapor	33.650 kg. en 2006 2,779 kg./T. prod. fabricado	Ratio de consumo de fuel.

GRUPO INDUSTRIAL
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL VALLÉS, S.A.
18 SET. 2007
Declaración Validada



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Cheste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 31 de 32
--------------------	-------------------	---------------

ASPECTO	IMPACTO (Volúmenes y masas)	INDICADOR
Consumo de gasóleo A para las carretillas elevadoras	18.097 kg. en 2006 1,494 kg./T. prod. fabricado	Ratio de consumo de gasóleo A.
Contaminación asociada a actividades pasadas	Contaminación de suelos por debajo de los límites de detección.	No aplica
Suelo del establecimiento	Ninguna incidencia medioambiental con efecto contaminante sobre el suelo desprotegido.	Cantidad en kilos de tierra contaminada ocasionada por no conformidades, incidencias o emergencias medioambientales que contaminen el suelo.
Gases que afectan a la capa de ozono	0 kilos de R-22 (R-407 o r-410) fugados durante el año 2006.	Cantidad de HCFC emitido a la atmósfera
La adquisición de materias primas o productos	0 incidencias/emergencias por culpa del proveedor durante el año 2006.	Número de incidencias/emergencias
Subcontratas	0 incidencias/emergencias causadas por subcontratas durante el año 2006.	Número de incidencias/emergencias
Transporte y distribución del producto	0 incidencias/emergencias causadas por transporte y distribución durante el año 2006.	Número de incidencias/emergencias
Uso del producto	0 incidencias/emergencias causadas por el uso del producto durante el año 2006.	Número de incidencias/emergencias

TUV INTERNACIONAL
GRUPO TUV RHEINLAND S.L.
18 SET. 2007
Declaración Validada



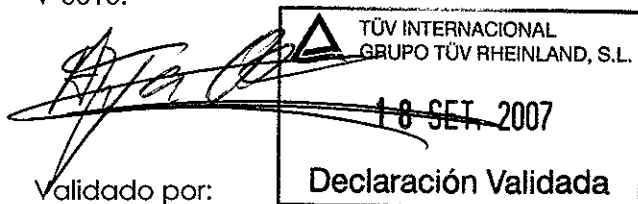
DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Planta de Ceste

Periodo : Año 2006	Fecha: 25/07/2007	Hoja 32 de 32
--------------------	-------------------	---------------

7. Nombre y número del verificador medioambiental y fecha de validación

El verificador medioambiental acreditado que valida esta declaración medioambiental es TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland, S.L. con número de verificador medioambiental ES-V-0010.



Validado por:
Anja Oels
TÜV Interncional Grupo TÜV Rheinland, S.L.

Se hará una declaración medioambiental cada tres años según el punto 3.2 del Anexo III del Reglamento CEE nº 761/2001. Anualmente deberá actualizarse la información y ser validados los cambios producidos por un verificador medioambiental acreditado.

