

MILJÖARBETE I VÄRLDSKLASS



Miljöredovisningen är godkänd av Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

NY miljöredovisning

MILJÖPOLICY & MILJÖMÅL

NAUTIC & COLORIC² miljökampanj

Alla våra kunder är miljöaktivister

Konsumenten har en betydande del i våra produkters totala miljöbelastning. Ett faktum som påverkat vår produktutveckling på många nivåer. Dels genom funktioner som sparar energi och vatten. Men också genom att ge produkten en kvalitet som gör att den håller för ett långt liv. Vi väger även in en ansvarsfull tillverkning och en miljömässigt välskött verksamhet. Allt detta leder vi in som miljövärden i våra produkter. På så sätt gör vi konsumenten delaktig i vår satsning på miljön.

Coloric - nu kommer framtiden



Aluminiumblandaren Coloric från Gustavsberg är inte bara en invention. Det är också en revolution. För första gången i historien kommer en blandare tillverkas i aluminium istället för det traditionella mässingshuset. Konsumenten får en perfekt blandare som dessutom går att få i olika färger! Något som är helt unikt. Miljön är också en vinnare. Eller vad sägs om följande miljövinster:

- Kromet minskar dramatiskt. Förokromningen är mycket besvärlig att hantera. Aluminium blandaren innebär en drastisk förändring eftersom hela förokromningsprocessen i stort sett upphör.
- Behovet av maskinbearbetning som t ex slipning och polering reduceras kraftigt. Här sparas bl a stora mängder energi, men också miljöfarligt damm samt slip- och polerrester.
- Aluminium är mycket fördelaktigt ur återvinningssynpunkt. Kanske den bästa råvaran för återvinning i världen. Coloric är återvinningsbar till 100%
- Vikt. Coloric väger endast en tredjedel av den traditionella blandaren gör. Något som innebär massor för bl a transporterna.
- Livscykelanalysen indikerar att en blandare i anodiserad aluminium ger lägre miljöpåverkan.

Nautic - jobbar alltid för miljön

Nautic spar både vatten och energi. Två funktioner som innebär en miljöhandling varje gång du använder blandaren. Vattensparteknik och energisparteknik har använts i våra blandare i många år, men med Nautic är det första gången de läggs ut som standard för hela serien.

Energisparteknik

Energisparfunktionen som sitter i Nautic är lika enkel som smart. Spaken måste helt enkelt föras fullt ut till vänster för max-temperatur. Denna funktion gör att du varje år kan spara mängder med energi. Undersökningar från Energimyndigheten visar att förbrukningen minskar med hela 44% om året, i en jämförelse mot genomsnittet från övriga blandare på marknaden. Om vi förstorar perspektivet och räknar på vad en hyresfastighet sparar på 15 år, blir siffrorna enorma. Den minskade energiförbrukningen minskar också koldioxidförbrukningen. Pannan behöver helt enkelt arbeta mindre med en Nautic.

Vattensparteknik

Vattenspartekniken går ut på att du inte använder mer vatten än nödvändigt. Blandarens ursprungsläge ger nämligen ett tillräckligt vattenflöde för t ex diskning och handtvätt. Lyft spaken till översta läget för fullflöde.

Ny funktion uppfyllde miljömål

Vårt mål med att sänka miljöpåverkan vid användningen av termostatblandare dusch uppnådde vi i uppfinnarverkstan. Nu har vi en teknik som sänker miljöpåverkan med 18%. (uppmätt av IVF).



Vår nya miljömärkning kallar vi för e-TAP. En miljö-märkning som står för att produkten lever upp till mycket höga krav på skonsamhet mot miljön. Det gäller allt ifrån tillverkning, återvinning och utsläpp till vatten- och energisparteknik.



Vi har ökat produktionen på allt! Utan miljöfarligt avfall.

De senaste åren har efterfrågan ökat på våra produkter. Ett faktum som är mycket roligt för alla inom hela koncernen. Lika roligt är det också att visa på kurvor som pekar nedåt. För även om den ökade produktionstakten har utmanat miljöarbetet på alla sätt, har vi ändå lyckats minska fabriken miljöbelastning avsevärt.

Utbildningar får oss att tänka på miljön

För att höja medvetenheten om sopsortering och deponi genomför vi kontinuerliga miljöutbildningar. Framförallt gäller det alla nyanställda som vi sätter in i vårt miljöarbete. I samband med utbildningarna ser vi även över våra miljörutiner. Ett exempel är att uppdatera skyltningen för sorteringsstationerna. En bra aktivitet för att underhålla en korrekt sopsortering.

Flisförbränning gav oss ny energi

Fabriken i Vårgårda värms upp genom bibränsle ifrån flisförbränning. Ett mycket gynnsamt miljöalternativ. Inte minst med tanke på att vår leverantör ligger 500 meter från vår anläggning. Det försvinner ingen energi i onödan när man jobbar så nära varandra.

Snart har vi lött för sista gången

Vi jobbar efter ambitionen att helt sluta med lödning. Det är framförallt arbetsmiljöskäl som ligger bakom denna ambition. Men också att lödning kräver miljöfarliga kemikalier som även innebär yttre miljöbelastning. Genom att övergå från att löda anslutningsrören till blandarna till att arbeta med Softpex försvann behovet av lödning. 2008 upphör vi helt och hållet med lödning i vår fabrik.

Indunstning gav hårda resultat

I en verkstadsindustri skapas en typ av flytande avfall som klassas som miljöfarligt avfall. Det handlar t ex om oljerester och skurvatten. Genom att arbeta med indunstning gör vi om det flytande avfallet till hårt. Enkelt förklarar kokas vattnet ut ur avfallet. Kvar blir en rest som är kraftigt reducerad i volym. Miljöfördelarna är många och vinsterna stora. En väldigt påtaglig förbättring är de minskade transportererna.

Minskade avfallsmängden för deponi

Målet var att minska med 5% varje år från 2001. Resultaten blev bättre än så. Vårgårdafabriken minskade avfallsmängden för deponi med hela 50% under perioden. Se diagram 1.

Nu är oljepannorna plomberade

Idag använder vi ingen olja för uppvärmning i fabriken. En förändring som är mycket gynnsam för växthuseffekten. Vi blir också av med tunga oljetransporter. Inga oljetankers eller tankbilar rör sig längre mot vår fabrik. Se diagram 2.

Trycket blev för stort

Ett av våra miljömål var att minska förbrukningen av tryckluft med 20% mellan 2003 och 2006. För att lyckas med detta var vi tvugna att genomföra ett omfattande tätningsarbete, samt att succesivt övergå från pneumatiska till elektriska verktyg. Vi hade dock inte räknat med att produktionstakten skulle öka med så mycket som den gjorde. Ett faktum som påverkade det ekonomiska resultatet positivt men som också innebar att vi inte klarade av att uppfylla målen för tryckluft. Värdena för tryckluft blev oförändrade. Vi har därför utvecklat vårt miljöprogram ytterligare för att klara den ökade produktionen.

Inte en droppe i onödan

Våra produkter är kända för sin låga energiförbrukning och smarta vattensparteknik. Samma kvaliteter gäller självklart för vår anläggning i Vårgårda. Målsättningen var att minska vattenförbrukningen med 5%/år mellan 2003 och 2006. Ett mål som vi klarade av och med nuvarande teknik är det svårt att komma lägre.



System Vasette produceras i samma miljöcertifierade anläggning som våra blandare

Diagram 1. Avfall till deponi kg/ton mässingråvara

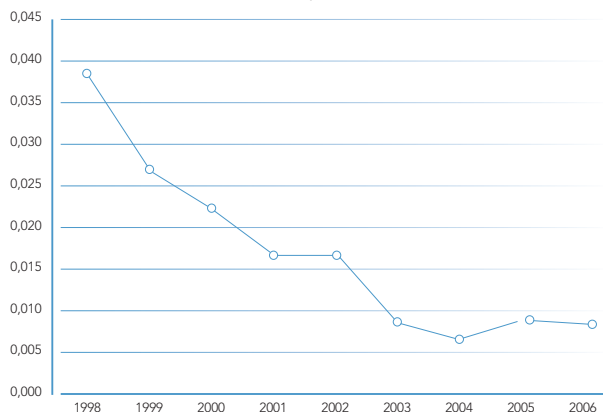
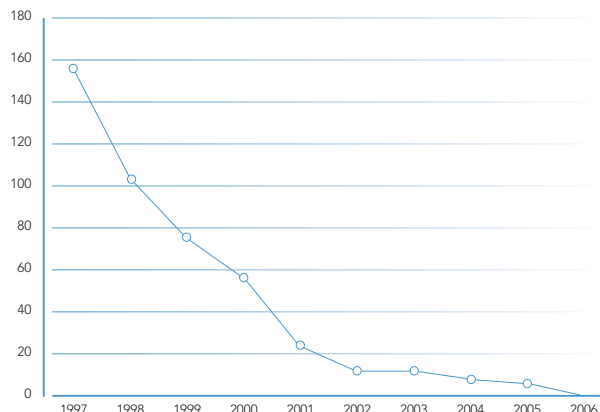


Diagram 2. Oljeförbrukning l/ton mässingråvara



Allt vi gör i dag spelar roll i morgon

Under mina år som miljö- och kvalitetschef på Gustavsberg har jag sett en enorm utveckling. Hela miljödebatten är förändrad och vi tänker annorlunda idag. Det handlar framförallt om att se till helheten. Att se den totala miljöbelastningen från verksamheten. Något som vi lärt oss och blivit ganska bra på. Det blir tydligt genom våra samarbeten med oberoende institut. Där får vi objektiva bekräftelser på att vi är rätt ute.

Det sammantagna intrycket är att vi går in i en ny generation av miljöarbete. Ett miljöarbete där livscykelanalysen och konsumenten får en betydande roll i beräkningarna. Här kommer vi åt många av de större miljöförbättringarna, samtidigt som vi ser var vi kan förbättra oss i det lilla. Helt klart är att alla framsteg är värda att göra. Stora som små.

Nu ser vi fram emot helt nya idéer. Idéer som vänder om upp ner på gamla föreställningar och som skapar framsteg på en annan nivå. För idag är all teknik så effektiviserad och trimmad att vi har väldigt begränsade möjligheter att minska miljöbelastningen i större skala. Därför behövs nya utgångspunkter. Som Coloric. Den sätter en helt ny agenda för miljöarbetet. För all framtid.

Matti Weineland

Miljö- och kvalitetschef, Gustavsberg Vårgårdafabriken



Miljöpolicy & Miljömål

Miljöpolicy - vi skall:

- utveckla och marknadsföra produkter med bästa miljö egenskaper och vars funktion är byggd på vattensnål teknik
- välja tillverkningsprocesser som är så skonsamma mot miljön som möjligt
- förhindra förorening vid källan när och där så är möjligt
- aktivt driva arbete på miljöområdet som leder till ständiga förbättringar
- ta till vara naturliga resurser genom återvinning eller andra lämpliga metoder
- välja miljövänligt och återanvändbart material vid utveckling och
- tillverkning av produkter samt vid köp av komponenter från underleverantörer
- hålla oss informerade om och följa gällande regler och krav som ställs av myndigheter
- stimulera miljömedvetenheten såväl internt som hos våra leverantörer och kunder

Miljömål - vi skall:

Miljömålen ser annorlunda ut nu. Det går inte bara ut på att sänka värden i fabriken. Dels för att det inte går att komma så mycket lägre. Tekniken är i dag så effektiviserad att endast mindre förbättringar är möjliga. Dessutom hittar vi utmaningar på andra områden som innebär större och mer betydande förbättringar.

- Reducera förbrukningen av kommunalt tappvatten med 5%/år
- Minska avfallsmängden för deponi med 5%/år
- Energimärkning av tappvattenarmatur. Klart under 2009.
- Tillverka blandare i aluminium. Påbörjas 2008.



Villeroy & Boch Gustavsberg AB Vårgårdafabriken tillverkar sanitets- och teknisk armatur. Sedan 1998 är Vårgårdafabriken certifierade enligt ISO 14001 och registrerade enligt EMAS. Fabriken rymmer en komplett produktionskedja och behandlar alla moment i tillverkningen från mässingstacka till färdig produkt. Personalen arbetar under eget ansvar i målstyrda grupper. Detta skapar en stimulerande och varierande arbetsmiljö som innebär ansvar i frågor som bl a rör avrop av material, produktion och miljö. Denna EMAS miljöredovisning för år 2007 är godkänd av SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, certifieringsenheten, ackrediterad miljökontrollant nr. 1002.

Vill du veta mer?

Den här trycksaken har endast tagit upp huvuddragen i vårt arbete. Om du vill veta mer eller om du har synpunkter är du hjärtligt välkommen att kontakta oss. Vi hjälper dig med alla frågor. På Gustavsbergs hemsida hittar du också mer information. Där kan du bl a läsa mer om Nautic.

Trycksaker att beställa:

- Nordic miljövarudeklaration • Svart på vitt om vatten och energiförbrukning • Miljöredovisning 2004
- Krom eller lack?

Sajter att besöka:

- www.gustavsberg.com • www.miljostyrning.se • www.sp.se • www.stem.se • www.vatette.se
- www.villeroy-boch.com • www.certification.nu



Villeroy & Boch Gustavsberg AB
Industrigatan 1, 447 81 Vårgårda, Tel 08-57039100

The Villeroy & Boch logo, featuring a stylized blue 'u' shape above three horizontal lines representing waves.

Villeroy & Boch
1748