

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL AÑO 2.003



NOMBRE DE LA EMPRESA..... **Ediciones Informatizadas, S.A. (EINSA)**
CENTRO DE PRODUCCIÓN..... Einsa As Pontes
DIRECCIÓN DEL CENTRO Ctra. Cabañas – As Pontes s/n
Polígono Industrial de Penapurreira
LOCALIDAD..... As Pontes (A Coruña)
CÓDIGO POSTAL..... 15328
COMUNIDAD AUTÓNOMA Galicia
Nº TELÉFONO..... 981-453208
Nº FAX 981-453285

INDICE

Objeto y aprobación de esta declaración	3
Breve historia de la empresa.....	4
Situación y comunicaciones	5
Persona responsable	5
Actividades de la empresa en el centro	6
Política medioambiental.....	8
Programa medioambiental	9
Resumen de datos cuantitativos	10
- Materias primas y auxiliares	
- Recursos naturales	
- Residuos peligrosos	
- Residuos no peligrosos	
- Emisiones a la atmósfera	
- Vertidos	
- Emisiones sonoras	
Concesiones y licencias	15
Plazo de validez de la Declaración Medioambiental	16
Nombre del Verificador Medioambiental acreditado.....	16
Certificado UNE-EN-ISO 14.001:1996	17
Verificación EMAS.....	18

OBJETO Y APROBACIÓN DE ESTA DECLARACIÓN

La Dirección del Grupo Einsa inició en el año 1998 su proyecto de Gestión Medioambiental aprobando una Política con el objetivo de implantarla en todas sus empresas y centros de trabajo.

En el año 2003 se ha concluido este proyecto con la obtención de la Certificación ISO 14001 y la verificación EMAS en todos nuestros centros, contribuyendo de este modo al respeto del entorno que nos rodea y a la mejora continua del medio ambiente.

Un nuevo objetivo se ha planteado la Dirección del Grupo Einsa consistente en implantar un Sistema de Gestión Integrado, donde se incluya Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Riesgos Laborales. En el año 2003 se ha iniciado el proceso de elaboración de documentación e implantación de procedimientos.

Con la presentación de esta Declaración Medioambiental, correspondiente al año 2003 y realizada conforme al Reglamento (CE) nº 761/2001, queremos poner a disposición general y de las partes interesadas, toda la información del impacto medioambiental de nuestro proceso productivo, aportando los datos siguientes:

- Consumo de materias primas y auxiliares.
- Consumo de recursos naturales.
- Generación de residuos peligrosos y no peligrosos.
- Mediciones de emisiones sonoras y atmosféricas.
- Medición de vertido.
- Resultado del programa medioambiental 2003.
- Programa medioambiental 2004.

Alcobendas, 26 de Febrero 2004



Fdo: Bernabé Fernández
Director General de Recursos y Coordinador Medioambiental

BREVE HISTORIA DE LA EMPRESA

En 1.975 nace en Madrid la empresa GUÍA DE TASACIONES, S.L. con el objetivo de editar, para los profesionales de la automoción, una guía de precios de recambios de automóviles y manuales de taller.

En 1.984 se produce la primera ampliación, realizándose un cambio importante en cuanto al proceso productivo para ampliar la actividad con la edición a partir de soportes informáticos.

En 1.986 tiene lugar el cambio de denominación social (como consecuencia de la nueva actividad de edición a partir de bancos de datos informatizados) pasando a llamarse EDICIONES INFORMATIZADAS, S.A. (EINSA).

En 1.992, año en el que empezó la actividad exportadora, se procede a la inauguración de una nueva planta de impresión: la planta de Andrade en Pontedeume (A Coruña). A partir de ese momento, la demanda exterior fue incrementándose hasta tal punto que en 1.996 la planta de Andrade tuvo que ser ampliada para poder hacerle frente.

La actividad económica de EINSA continuó en su línea de crecimiento constante y en 1.999 tuvo lugar la apertura de nuestra tercera planta de impresión en As Pontes (A Coruña) así como de una oficina comercial en el Reino Unido.

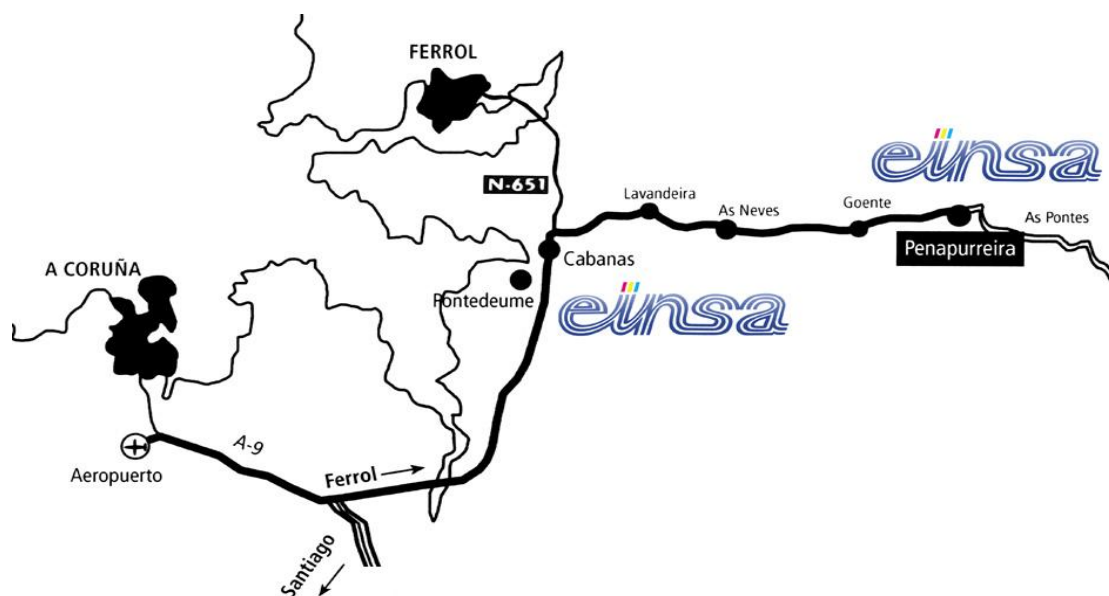
Por lo tanto, en la actualidad Ediciones Informatizadas cuenta con un total de 3 centros de producción (Alcobendas, Pontedeume y As Pontes).

SITUACIÓN Y COMUNICACIONES

El ayuntamiento de As Pontes de García Rodríguez se encuentra en una zona de transición entre la Terra Chaluense y las Mariñas de la comarca de Ferrolterra. Forma con Mañón el límite más occidental de la provincia de A Coruña.

Para llegar a la planta de Einsa, y accediendo desde la autopista A-9 desde A Coruña o Ferrol, se tomará la salida F-21 hacia Cabañas, Pontedeume y As Pontes. Tras pasar el peaje, se llega a una rotonda en la que habrá que tomar la AC-564 en dirección derecha hacia As Pontes.

Tras unos 25 kilómetros se llegará al Parque empresarial de Penapurreira, dónde está situado el centro.



Esquema para llegar por carretera a Einsa As Pontes

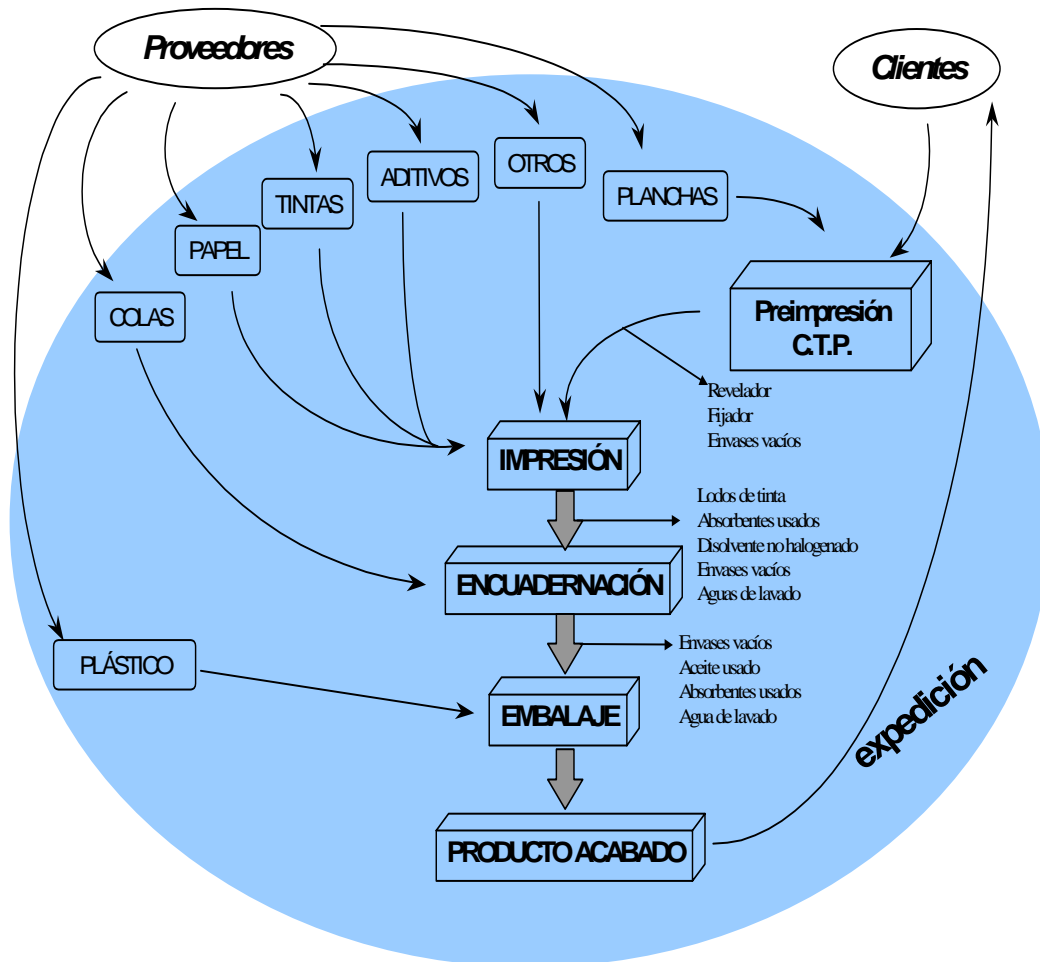
PERSONA RESPONSABLE

El Director General de Recursos y Coordinador Medioambiental del grupo EINSA es **Bernabé Fernández** y el Responsable de Medio Ambiente de Einsa As Pontes es **Luis Alfaro**.

ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO

ACTIVIDAD PRINCIPAL

El proceso productivo de la planta queda resumido en la siguiente ilustración:



Los productos terminados son:

- Guías telefónicas
- Libros
- Folletos
- Catálogos
- Revistas

PROCESO PRODUCTIVO

El proceso productivo que se desarrolla, cubre todos los pasos de la fabricación sin necesidad de subcontratar ninguno de los procesos que se desglosan en tres partes muy diferenciadas.

Primero la **pre-impresión**, responsable de tratar los textos e imágenes y elaborar las planchas de offset. Segundo la **impresión** o proceso de estampación de los componentes de la obra, desde las páginas de interior a la cubierta. El ciclo productivo lo cierra la **encuadernación** y acabado final.

La pre-impresión se inicia con la entrega del original –imagen y texto- que facilita el Editor. Estos datos informáticos son objeto de un tratamiento de pruebas y comprobaciones para que el cliente apruebe los contenidos finales antes de llegar al papel.

Una vez verificados los contenidos de la obra, se fabrican las planchas por el sistema Computer To Plate (CTP). Dicho sistema transmite los datos informáticos a una plancha de offset por medio de láser. La tecnología CTP permite reducir los tiempos de fabricación de planchas así como mejorar la calidad de estampación y registro cromático.

La impresión se realiza a todo color en papeles que van desde los 35 g/m² hasta 120 g/m². A partir de una bobina de papel, con un ancho máximo de 1,45 metros y un peso de 2 toneladas, se pueden producir hasta 77 productos en formatos A5, A4, A3 y A2 a una velocidad de paso de banda de papel de 15 m/s.

El proceso se inicia con la colocación de la bobina de papel, mediante portabobinas automático. Al finalizar una bobina, el cambio de la siguiente se realiza en automático, por lo que no interrumpe la producción.

El ajuste de los tinteros y manejo del registro (laterales, circunferenciales y oblicuos) motorizados, para la entonación y registro de los textos e imágenes, se realizan en automático desde el pupitre de control.

Los pliegos obtenidos en el proceso de impresión pasan al de encuadernación donde pueden seguir dos técnicas:

- ❑ fresado de tapa blanda o en rústica, donde tras colocar los pliegos en la alzadora, se procesa y encola el lomo y el lateral antes de hender y colocar la tapa. Finalmente, tras prensar la tapa y pasar por la guillotina trilateral, se obtienen las guías o libros que son apilados y empaquetados.
- ❑ grapado caballete, dónde en lugar de encolar el lomo y el lateral tiene lugar un grapado de los pliegos

Con todo el proceso de automatización, se consigue reducir los tiempos de preparación, disminuir los consumos de papel y la estabilidad de una alta calidad de impresión en las fases de producción.

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

El **GRUPO EINSA** adopta los siguientes principios de actuación, que constituyen su política medioambiental:

1. Cumplir la legislación y la normativa medioambiental a todos los niveles: comunitario, nacional, autonómico, y las ordenanzas municipales.
2. Prevenir la contaminación del medio ambiente que tenga sus orígenes en la actividad desarrollada en el **GRUPO EINSA** y buscar la mejora continua en la gestión medioambiental.
3. Implantar y mantener operativo un Sistema de Gestión Medioambiental de acuerdo con el reglamento europeo EMAS, de forma que se garantice la mejora continua de gestión medioambiental del **GRUPO EINSA**
4. Realizar auditorías periódicas del Sistema de Gestión Medioambiental, para verificar que esté debidamente implantado y mantenido, y que es adecuado para minimizar el impacto del **GRUPO EINSA** sobre el entorno.
5. Apoyar la utilización de procesos encaminados a minimizar el consumo de energía, agua y combustibles y demás recursos naturales, así como la cantidad de emisiones, efluentes y residuos generados, en cuanto sea posible técnica y económicamente.
6. Integrar los factores medioambientales en la planificación de nuevos proyectos y en la modificación de los ya existentes.
7. Fomentar la investigación y el desarrollo de nuevas tecnologías y procesos que tiendan a minimizar los efectos medioambientales del **GRUPO EINSA**
8. Elaborar e impartir planes de formación a todos los empleados, de acuerdo con su actividad respectiva, facilitando los conocimientos necesarios para que puedan desarrollar su actividad con el máximo respeto por el entorno.
9. Impulsar que los suministradores y contratistas que proporcionen sus servicios al **GRUPO EINSA**, lo hagan conforme a los principios de esta Política Medioambiental y a las directrices del Sistema de Gestión Medioambiental.
10. Fomentar y apoyar el desarrollo de proyectos que busquen minimizar el impacto sobre el medio ambiente y sobre cuya planificación, ejecución, uso o desmantelamientos pueda influir el **GRUPO EINSA**

PROGRAMA MEDIOAMBIENTAL

Como resultado del estudio de efectos medioambientales, se han tomado en cuenta los siguientes para redactar los objetivos y metas medioambientales:

- Generación de residuos peligrosos
- Generación de residuos no peligrosos
- Almacenamiento de líquidos inflamables

El programa medioambiental previsto para el año 2.004 es el siguiente:

<u>Acción</u>	<u>Plazo</u>
Reducir un 1% la generación de papel y cartón	2004
Reducir un 50% la generación de película.....	2004
Estudiar las necesidades y ubicación de contenedores de residuos no peligrosos para conseguir una mejor segregación	2004
Reducir un 5% la generación de absorbentes usados.....	2004
Reducir un 2% la cantidad de envases vacíos contaminados.....	2004
Reducir un 90% la generación de fijador	2004
Reducir un 100% el consumo de alcohol isopropílico en rotativas.....	2004
Impartir charlas de formación a todo el personal	2004
Incluir el Sistema de Gestión Medioambiental en un Sistema de Gestión Integrado (calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales)	2004

Programa medioambiental del año 2.003

Con respecto al programa medioambiental que este centro se había propuesto para el año 2.003, el resultado ha sido el siguiente:

- Dada el arranque y puesta en funcionamiento de una nueva rotativa, el objetivo de reducir un 2% la generación de absorbentes usados no se alcanzó.
- Se estudió el posible cambio de los palés de madera por otros de plástico pero se desestimó finalmente.
- Se instaló un nuevo sistema de aspiración y una briquetadora nueva con lo que se logró una disminución del polvo en el interior de la fábrica
- Se instalaron unos cargadores de estático en la rotativa 620.
- Se comenzaron a hacer estudios de consumo de papel en cada rotativa.
- Se repartieron los folletos de formación medioambiental a los colaboradores de ETT's y hizo una campaña de concienciación utilizando cartelera.
- Se redujo en un 15% el ratio de consumo de energía eléctrica
- Se redujo un 32% el consumo de alcohol isopropílico
- Se instaló la pileta que estaba prevista en el local de la plana
- Se construyó un nuevo almacén de consumibles
- Se instalaron dos nuevas procesadoras C.T.P. que provocaron la reducción de la generación de fijador en un 65% y de revelador en un 33% respecto del año anterior.
- Se redujo la generación de envases vacíos contaminados un 16%

Aspectos medioambientales indirectos

Se han identificado como aspectos medioambientales indirectos la sensibilización de los proveedores y contratistas de Einsa respecto a los productos y servicios que nos prestan, incluyendo las empresas de transporte que subcontratamos.

RESUMEN DE DATOS CUANTITATIVOS

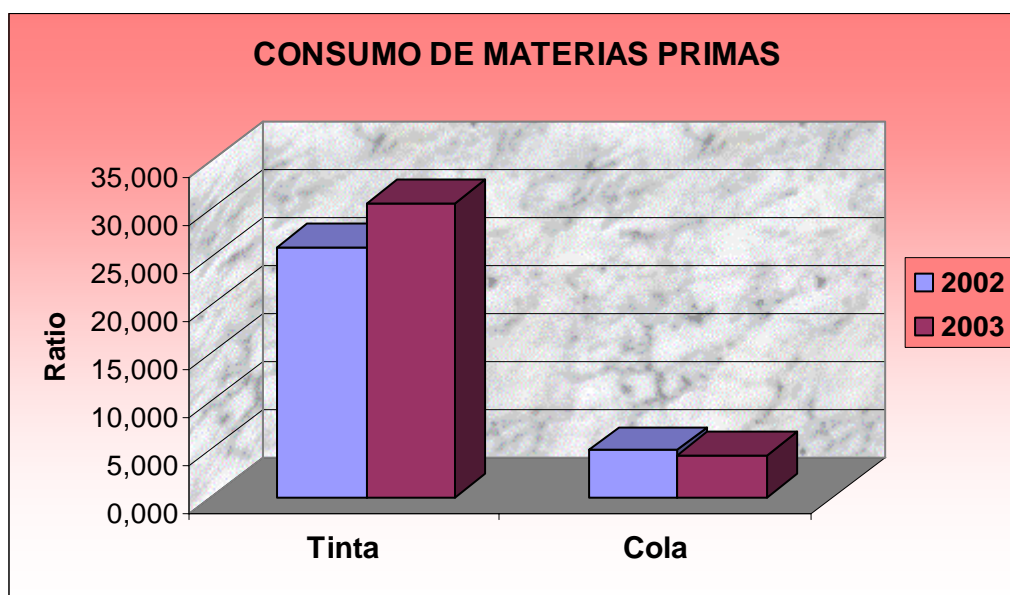
MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

En las siguientes tablas aparecen reflejados los distintos materiales así como las cantidades consumidas durante los dos últimos años:

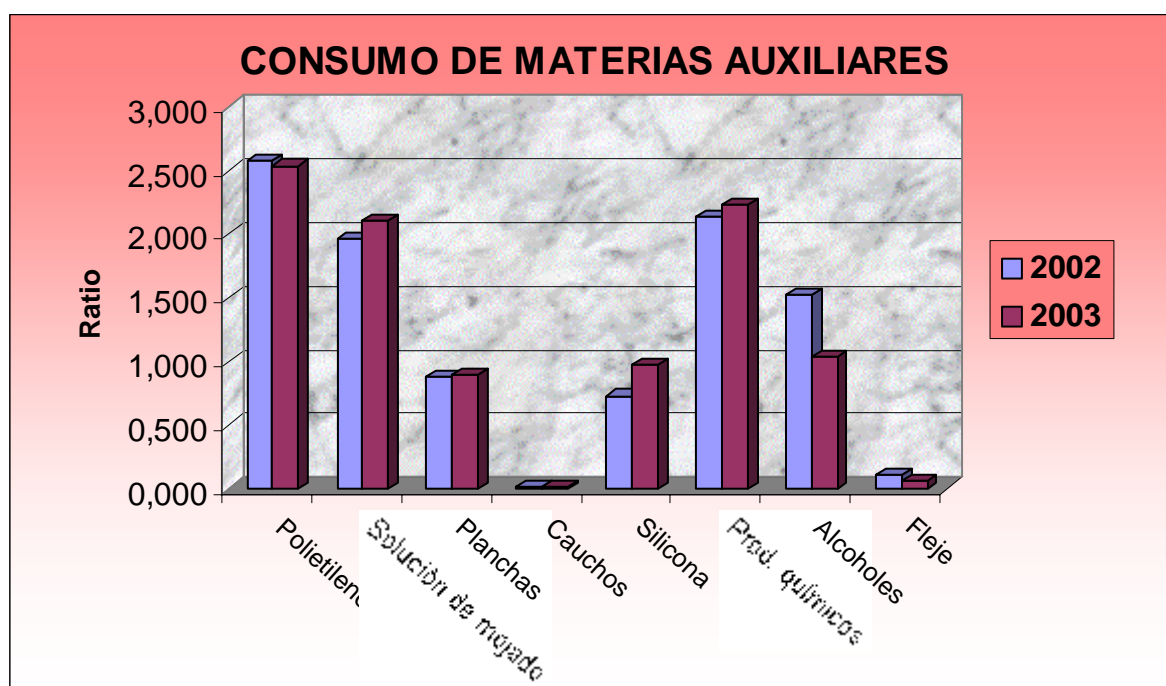
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD / AÑO	
	2.002	2.003
PAPEL	11.799 Tn	8.416 Tn

Dado que este centro declara las materias primas (excepto papel) y auxiliares tanto de este centro como del de Einsa Print As Pontes, cuyas instalaciones son contiguas a las nuestras, los ratios que a continuación se mencionan hacen referencia al consumo de papel de ambos centros conjuntamente (**48.367 toneladas**).

OTRAS MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD / Tn papel	
	2.002	2.003
TINTAS	26,00 kg	30,61 kg
COLAS	4,900 kg	4,324 kg



MATERIAS AUXILIARES	CANTIDAD / Tn papel	
	2.002	2.003
FLEJE	0,818 kg	0,065 kg
POLIETILENO	2,581 kg	2,538 kg
ALCOHOL ISOPROPÍLICO	1,525 l	1,034 l
SOLUCIÓN DE MOJADO	1,960 l	2,110 l
SILICONA	0,730 kg	0,972 kg
PLANCHAS DE ALUMINIO	0,883 unidades	0,894 unidades
OTROS PRODUCTOS QUÍMICOS	2,135 l	2,231 l
CAUCHOS	0,016 unidades	0,016 unidades



RECURSOS NATURALES

Los ratios (cantidad por tonelada de papel consumida) de consumo de recursos naturales son los siguientes:

RECURSO	2.002	2.003
Agua	0,12 m ³	0,12 m ³
Energía eléctrica	114,47 Kw/h	96,77 Kw/h
Gasóleo	0,39 l	0,54 l
Propano	-	36,08 kg

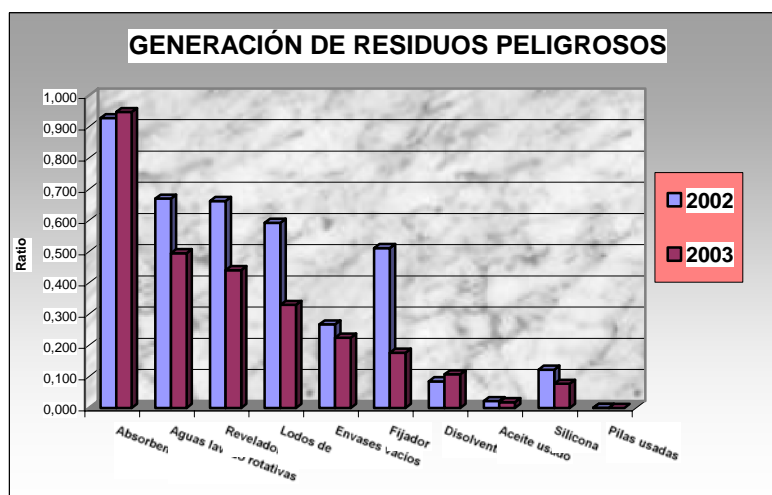
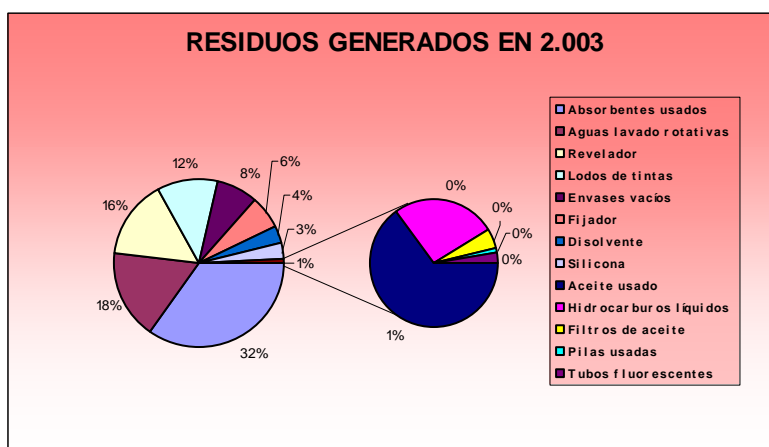
RESIDUOS PELIGROSOS

Además de los residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, que genera este centro, Einsa As Pontes asume la titularidad, gestiona y declara los residuos que genera el centro de Einsa Print As Pontes cuyas instalaciones son contiguas a las nuestras.

Las cantidades de residuos peligrosos entregadas a gestores autorizados durante el año 2003, fueron las siguientes:

RESIDUO PELIGROSO	Kg / Tn papel consumido	
	2.002	2.003
Lodos de tintas	0,593	0,330
Absorbentes usados	0,928	0,947
Envases vacíos	0,267	0,224
Disolventes orgánicos no halogenados	0,085	0,107
Revelador	0,662	0,441
Aguas y aditivo de humectación	0,309	0,000
Agua de lavado de rotativas	0,670	0,495
Aceites usados	0,022	0,019
Baterías agotadas	0,017	0,000
Pilas usadas	0,001	0,000
Fijador	0,512	0,177
Silicona	0,122	0,078
Lodos de limpieza de equipos	0,007	0,000
Tubos fluorescentes	-	0,001
Hidrocarburos líquidos	-	0,008
Filtros de aceite	-	0,001

Con respecto al residuo peligroso "lodos de limpieza de equipos" señalar que durante el año 2.003 fue la empresa mantenedora de los equipos la que realizó su gestión.



RESIDUOS NO PELIGROSOS

En 2.003 los datos de generación de los residuos no peligrosos fueron los siguientes:

RESIDUO NO PELIGROSO	Cantidad / Tn papel consumido	
	2.002	2.003
Papel y cartón	210 kg	213 kg
R.S.U.	0,844 kg	1,173 kg
Briquetas	1,414 kg	2,049 kg
Planchas de aluminio	0,827 kg	1,365 kg
Toners usados	0,002 Ud.	0,006 Ud.
Envases (contenedor amarillo)	0,127 kg	0,144 kg
Plástico y film	0,232 kg	0,388 kg
Fleje plástico	0,377 kg	0,417 kg
Chatarra	0,026 kg.	0,103 kg
Palés y Madera	1,280 kg	2,906 kg
Disolución acuosa con barniz	-	0,363 kg
Residuos industriales	-	0,553 kg

EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Esta planta posee los siguientes focos de emisión a la atmósfera:

- Horno post-combustión de la rotativa 618
- Horno de encolado derecho
- Horno de encolado izquierdo

De ellos, el horno post-combustión funciona con propano mientras que los hornos de encolado son eléctricos.

Según el *Decreto 833/1975 de 6 de febrero, que desarrolla la Ley 38/1972 de Protección del Ambiente Atmosférico*, esta planta está catalogada, según su Anexo II, dentro del grupo B.

Las muestras para el análisis fueron tomadas el día 5 de diciembre de 2.003 y ofrecieron los siguientes resultados:

Parámetro	Unidades	Horno de encolado derecho	Horno de encolado izquierdo	EXIGENCIA
COV's	mg/m ³	7,9	2,9	150

Parámetro	Unidades	Horno post-combustión	EXIGENCIA
Opacidad	I. Bacharach	1	2
Emisión CO	ppm	9	1.445
Emisión NO _x	ppm NO ₂	89,9	300
Emisión SO ₂	mg/m ³ N	< 5	1.700
COV's	mg/m ³	3,6	100

Para los compuestos orgánico volátiles se ha tomado como referencia el *Real Decreto 117/2003, de 31 de enero, sobre limitación de emisiones de compuestos*

orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades. Para el resto de los parámetros la exigencia corresponde al Decreto 833/1975 anteriormente mencionado.

VERTIDOS

Las muestras fueron tomadas los días 23 de Septiembre y 11 de Noviembre de 2003 en la arqueta de salida, y los análisis arrojaron los siguientes resultados:

PARÁMETRO	UNIDAD	RESULTADOS	EXIGENCIA
pH	pH	8,45	6 – 9
Sólidos en suspensión	mg/L	140	300
D.B.O. ₅	mgO ₂ /L	245	500
D.Q.O.	mgO ₂ /L	463,6	1.500
N (Kjeldahl)	mg/L	9,6	10
Fluoruros	mg/L	0,40	10
Sulfuros	mg/L	<0,05	1
Sulfatos	mg/L	11,1	400
Cianuros	mg/L	<0,05	0,5
Arsénico	mg/L	<0,05	0,2
Cadmio	mg/L	<0,05	0,1
Cromo (Cr ³⁺)	mg/L	<0,01	2
Cromo (Cr ⁶⁺)	mg/L	<0,01	0,5
Hierro	mg/L	0,21	10
Mercurio	mg/L	<0,01	0,01
Niquel	mg/L	<0,02	2
Plomo	mg/L	<0,01	0,5
Cobre	mg/L	0,073	1
Zinc	mg/L	<0,05	2
Aceites y grasas	mg/L	10,0	100
Hidrocarburos	mg/L	1	20
Fenoles	mg/L	0,20	1
Cloro	mg/L	<0,1	3

PARÁMETRO	RESULTADOS	EXIGENCIA
Metales tóxicos proceso de biodegradación	Ausencia	Ausencia
Pinturas y barnices	Ausencia	Ausencia
Detergentes no biodegradables	Ausencia	Ausencia
Material orgánico no biodegradable	Ausencia	Ausencia
Ácido sulfhídrico	Ausencia	Ausencia
Celulosas	Ausencia	Ausencia
Fangos de carbón	Ausencia	Ausencia
Grasas de lana	Ausencia	Ausencia

En la columna "EXIGENCIA" se señalan los valores tomados como referencia para el análisis y que son los que aparecen en el Plan Parcial modificado del Parque Empresarial de Penapurreira.

EMISIONES SONORAS AL EXTERIOR DE LA PLANTA

Las mediciones se realizaron los días 8 de Julio de 2003 en 8 puntos diferentes del perímetro del centro.

Los resultados de las mediciones, tanto en horario nocturno como en diurno fueron los siguientes (unidades expresadas en decibelios):

PUNTO DE MEDICIÓN	HORARIO DIURNO	HORARIO NOCTURNO
1	54,9	46,2
2	54,6	47,1
3	54,8	47,2
4	53,7	46,8
5	50,2	47,8
6	52,9	48,0
7	60,8	47,4
8	55,2	48,4

La legislación tomada como referencia es el *Plan Parcial modificado del parque empresarial de Penapurreira*, aprobado por el Ayuntamiento de As Pontes de García Rodríguez el 12 de Julio de 2002, y la *Ley 7/1997, do 11 de agosto, de protección contra a contaminación acústica*, en cuyo anexo especifica los niveles límite dB(A) de ruido en el exterior de este centro: 75 decibelios en horario diurno (8 – 22 horas) y 65 decibelios en horario nocturno (22 – 8 horas).

De ello se deduce que en ninguno de los puntos señalados se superan los límites legales establecidos en ambos horarios.

CONCESIONES Y LICENCIAS

Einsa As Pontes dispone de las siguientes autorizaciones y licencias:

- Licencia para actividades molestas, insalubres, nocivas y peligrosas, del Ayuntamiento de As Pontes, concedida el 28 de Mayo de 2.001
- autorización de puesta en funcionamiento concedida el 23 de Noviembre de 1.999
- inscripción en el Registro Industrial con el número 19.197 concedida el 23 de Noviembre de 1.999
- inscripción en el registro de productores de residuos peligrosos de la Xunta de Galicia con el número C/003/2001 desde el 4 de Abril de 2.001
- certificación **ISO 14.001** con número de registro **EC-M.118.1200**
- verificación **EMAS** con número de registro **E-GA-000010**

PLAZO DE VALIDEZ DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Esta declaración medioambiental de la planta de As Pontes de Ediciones Informatizadas, S.A. tendrá validez desde el día de su aprobación hasta que, durante el mes de abril del año 2.005 se redacte, apruebe, verifique y valide la declaración medioambiental correspondiente al periodo comprendido entre en 1 de enero y el 31 de diciembre de 2.004.

NOMBRE DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL ACREDITADO

El Sistema de Gestión Medioambiental de esta planta así como la presente declaración medioambiental ha sido auditado, verificado y validado por el Servicio de Certificación de la Cámara Oficial de Comercio e Industria de Madrid (acreditación nº EV-0007).

As Pontes, 26 de Febrero de 2.004



Fdo: Luis Alfaro
Responsable de Medio Ambiente
luis.alfaro@einsa.com





**EL SERVICIO DE CERTIFICACIÓN DE LA CÁMARA OFICIAL DE
COMERCIO E INDUSTRIA DE MADRID,
CERTIFICA**

que el sistema de gestión medioambiental implantado por la firma:

THE SERVICE OF CERTIFICATION OF THE OFFICIAL INDUSTRIAL CHAMBER OF COMMERCE OF MADRID, CERTIFIES that environmental management implemented by the firm:

EDICIONES INFORMATIZADAS, S.A.

Para sus actividades. For its activities:

Artes gráficas

En los centros de trabajo. In the establishments:

C/ Francisco Gervas, 7 - 28108 MADRID
Ctra. Campolongo-Monfero Km. 04 Andrade 15614 PONTEDEUME (A CORUÑA)
Ctra. Cabañas – As Pontes. P.I. Penapurreira 15328 AS PONTES (A CORUÑA)

Cumple los requisitos de la Norma **UNE-EN-ISO 14001: 1996**
Complies with the requirements of the Standard **UNE-EN-ISO 14001: 1996**

Certificado nº. Certificate nº	EC-M.118.1200
Fecha de expedición inicial. Initial Date Issued	2000/12/02
Fecha de renovación. Renew on	2003/03/13
Vigencia del certificado. Certificate valid	3 años. 3 years

El Director del Servicio
Manager of Service

El Secretario O.G.
Secretary O.G.





CERTIFICADO DE REGISTRO CERTIFICADO DE REXISTRO

LA DIRECCIÓN GENERAL DE CALIDAD Y EVALUACIÓN AMBIENTAL DE LA CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE DE LA XUNTA DE GALICIA CERTIFICA QUE EL CENTRO
A DIRECCIÓN XERAL DE CALIDADE E AVALIACIÓN AMBIENTAL DA CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE DA XUNTA DE GALICIA CERTIFICA QUE O CENTRO

EINSA – AS PONTES

CON DOMICILIO EN:

CON ENDEREZO EN:

CRTA. CABAÑAS – AS PONTES, POL. IND. PENARPURREIRA
AS PONTES

HA SIDO REGISTRADO CON EL NÚMERO
REXISTROUSE CO NÚMERO

E-GA-000010

CON FECHA 9 DE MAYO DE 2003, DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN EL
ARTÍCULO 6 DEL REGLAMENTO 761/2001 (EMAS)

CON DATA 9 DE MAIO DE 2003, DACORDO CO ESTABLECIDO NO
ARTIGO 6 DO REGULAMENTO 761/2001 (EMAS)

SANTIAGO DE COMPOSTELA, 3 DE FEBRERO DE 2004
SANTIAGO DE COMPOSTELA, 3 DE FEBREIRO DE 2004

FIRMADO:
ASINADO:



JOSE MANUEL ÁLVAREZ-CAMPANA GALLO

DIRECTOR GENERAL DE CALIDAD
Y EVALUACIÓN AMBIENTAL
DIRECTOR XERAL DE CALIDADE
E AVALIACIÓN AMBIENTAL

