



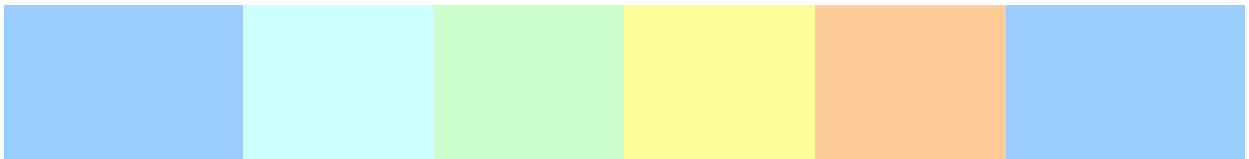
---

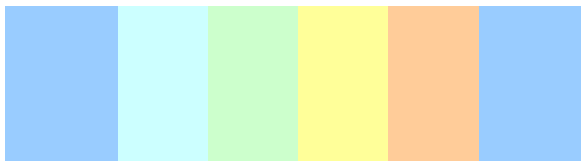
---

**Declaración ambiental 2006**  
**IPES IBÉRICA S.A.**

---

---





## Índice

**Presentación**

**Política Medioambiental de Ipes Ibérica**

**El Sistema de Gestión Ambiental de Ipes Ibérica**

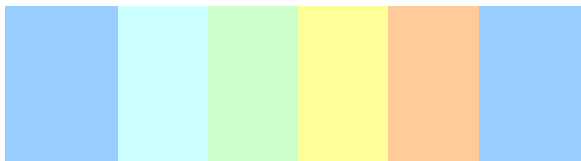
**Aspectos ambientales y comportamiento ambiental de Ipes Ibérica**

**Cuantificación de aspectos ambientales**

**Evolución del comportamiento ambiental**

**Validación de la presente declaración**





## Presentación

**IPES IBÉRICA, S.A.** es uno de los líderes del mercado español de petfood seco (alimento para perros y gatos), y forma parte del Grupo Arovit.

Su única fábrica en territorio español está ubicada en el municipio de Fuensaldaña (provincia de Valladolid) en kilómetro 117 de la Carretera de Burgos.

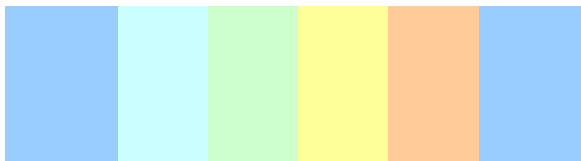
El número de empleados que trabaja en la actualidad en la empresa es 103. Las personas que trabajan en la compañía poseen un alto nivel de cualificación en sus tareas y la compañía se preocupa de mantener sus conocimientos y habilidades actualizadas para poder seguir satisfaciendo con éxito las necesidades de sus clientes.

Su actividad fundamental es la fabricación y comercialización de piensos compuestos secos para perros y gatos (CNAE: 1572 Fabricación y venta de piensos compuestos), actividad que viene realizando desde el año 1995. Todos los productos fabricados de la compañía son de tipo extrusionado, que es el proceso que confiere las mejores prestaciones a este tipo de alimentos.

Los datos generales de la empresa:

Teléfono:	983 353 183
Fax :	983 353 100
Persona de contacto:	Joan Josep Roig
Cargo:	Factory Manager





IPES IBÉRICA, S.A. tiene un compromiso fehaciente con la calidad y el medio ambiente, fruto del cual la empresa tiene implantado un Sistema de Aseguramiento de la Calidad según la Norma UNE-EN-ISO 9000:2001. También cuenta con la certificación de Medio ambiente según la Norma UNE-EN-ISO 14001 y la certificación europea según el reglamento EMAS.



El proceso productivo desarrollado en la fábrica de IPES IBÉRICA, S.A. comprende las siguientes actividades:

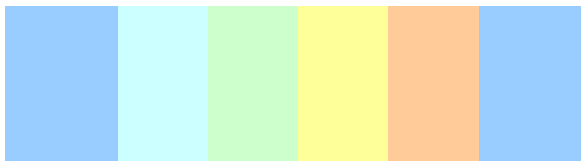
- Recepción y descarga de materias primas
- Molturación y mezcla
- Extrusión y secado
- Envasado
- Almacenaje y venta

Los datos presentados en esta declaración son referentes al periodo Enero-Diciembre 2006.

La producción anual de Ipes expresada en tn desde el año 2002, se recoge a continuación:

2002	2003	2004	2005	2006
75.712	76.119	80.526	78.327	91.597





Las instalaciones de **IPES IBÉRICA, S.A.** ocupan una extensión de 20.600 m<sup>2</sup> y la superficie edificada es de 10.700 m<sup>2</sup>.

Los servicios e instalaciones auxiliares de los que dispone la fábrica son:

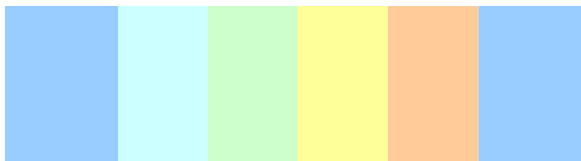
- Báscula y control de accesos y edificio de archivo y servicio de vigilancia
- Oficinas de administración
- Laboratorio
- Almacén de envases y de producto terminado
- Estación de Regulación y Medida de gases (ERM)
- Muelle de carga y salida del producto acabado.



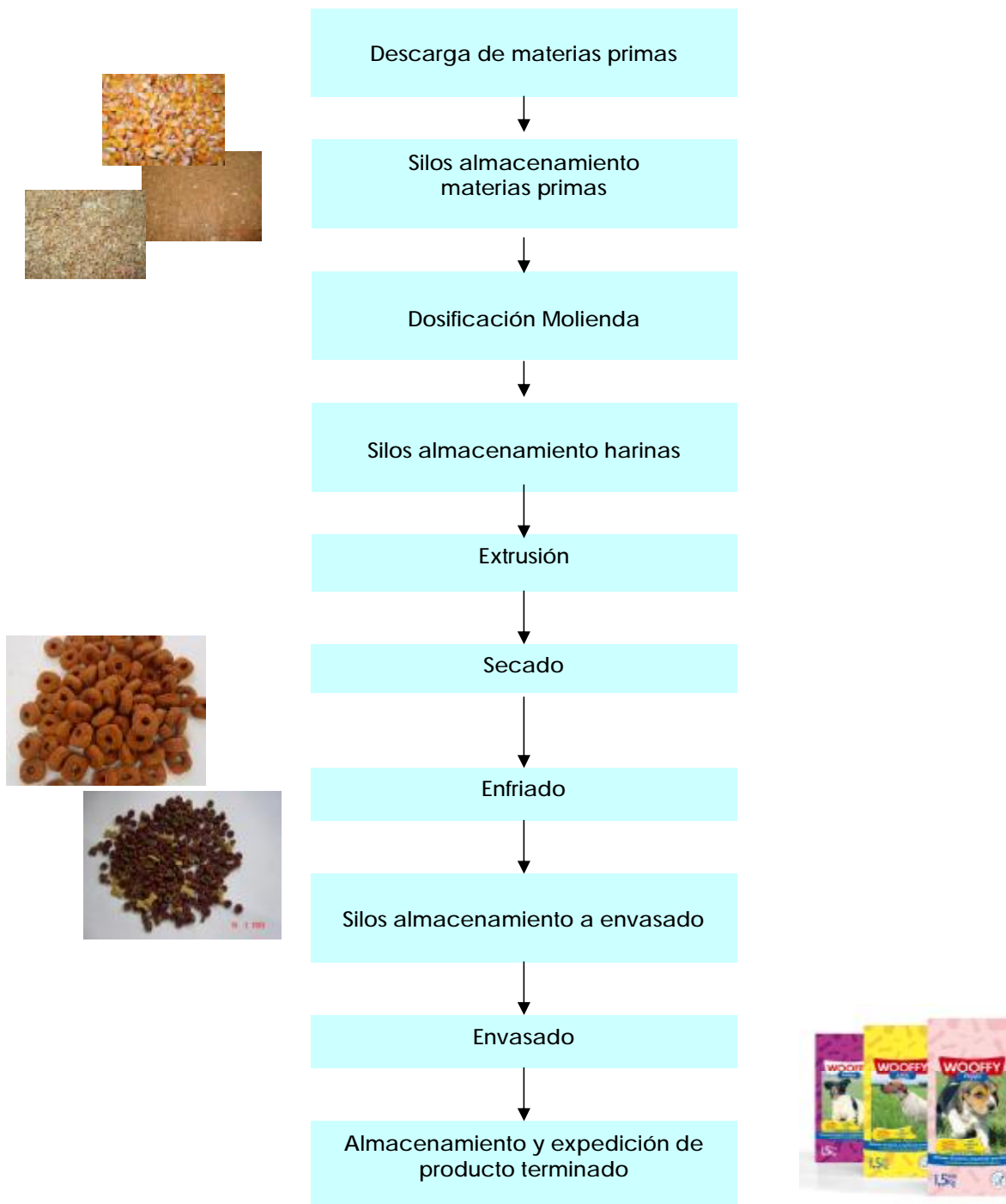
- Piquera, en la que se descargan directamente las materias primas sólidas a granel
- Taller de mantenimiento
- Almacenes de recambio (4)
- Silos de materias primas sólidas y productos intermedios y finales
- Depósitos de almacenamiento de materias primas líquidas
- Calderas para generación de vapor de agua (3)
- Aparatos de aire acondicionado (31)

- Depósito de combustible (fuera de uso)
- Transformadores (3), en un edificio independiente
- Sistema contra incendios
- Aparcamiento para empleados
- Almacén de residuos peligrosos
- Salas de reuniones

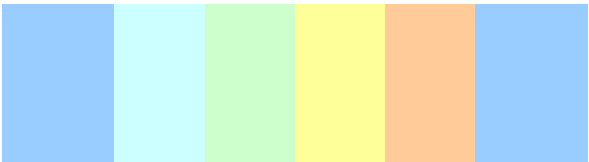




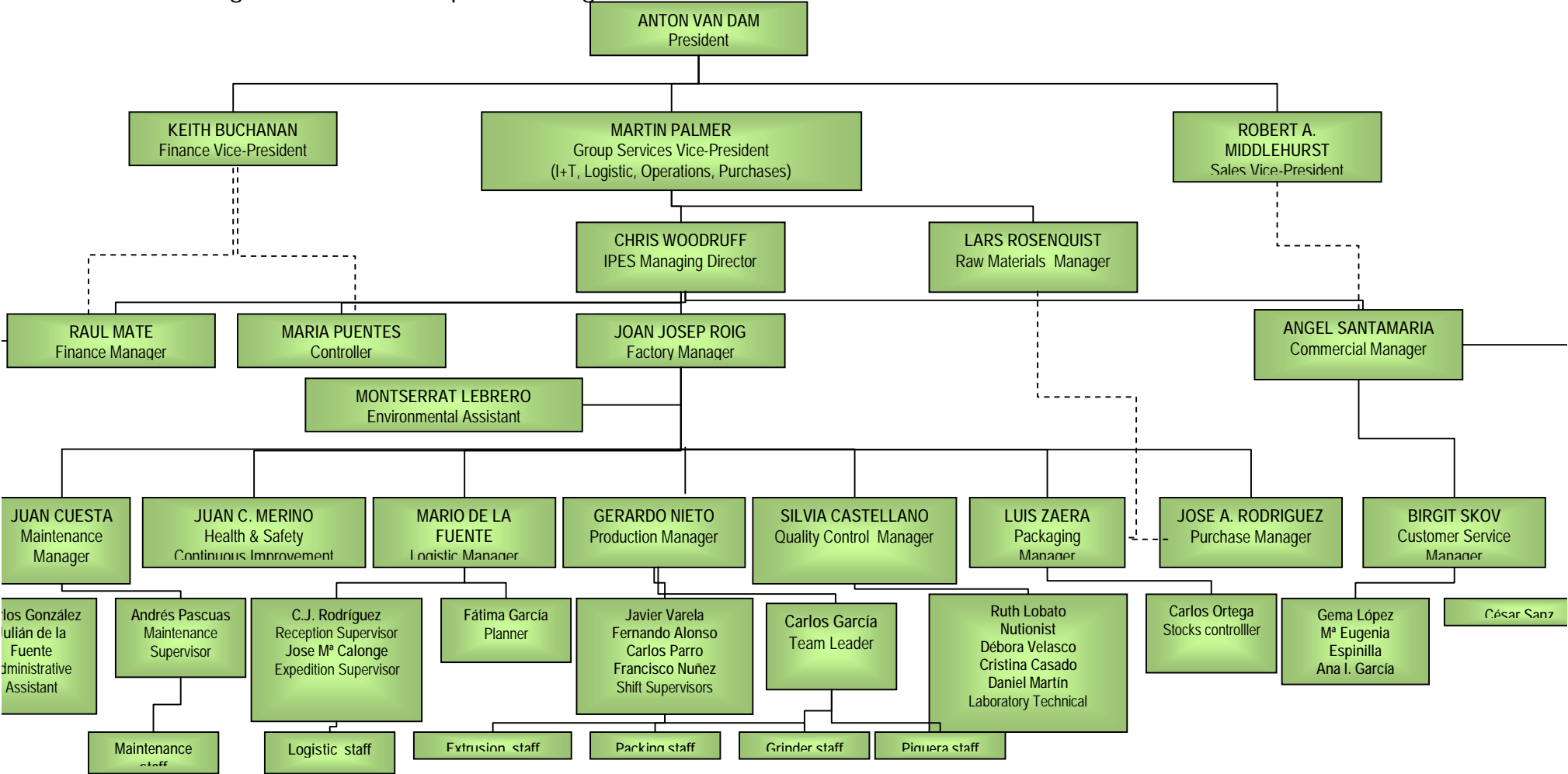
El esquema resumido del proceso de fabricación de piensos destinados a la alimentación animal desarrollado en IPES IBÉRICA se recoge a continuación.

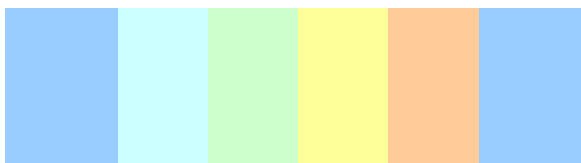


# Declaración Ambiental 2006



El sistema organizativo de la compañía es el siguiente:





## Política medioambiental de Ipes Ibérica

### POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL DE IPES IBÉRICA, S.A.

Ipes Ibérica (I.I.), empresa dedicada a la fabricación y comercialización de alimentos para perros y gatos domésticos, quiere mostrar su compromiso con la conservación del medio ambiente a través de la presente declaración.

I.I. se compromete a promover procesos de mejora continua orientados a la minimización del impacto ambiental de sus actividades, cumpliendo las regulaciones legales que le sean de aplicación en cada momento, y los requisitos voluntarios a los que se adhiera.

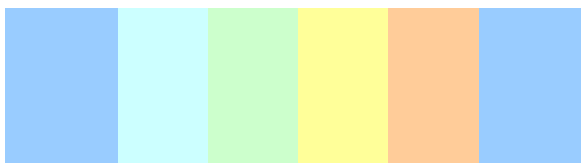
Para ello, dentro de sus posibilidades económicas y técnicas, I.I. trabajará para conseguir la implantación de sistemas de gestión adecuados, tecnologías más limpias, programas de reducción, reutilización o reciclado de residuos, fomentar los comportamientos respetuosos con el medio ambiente y cuantos demás factores puedan contribuir positivamente a una conservación cada vez, mejor del medio ambiente.

La dirección asume expresamente el liderazgo del sistema de gestión medioambiental y de cuantos procesos de cambio y mejora sean puestos en marcha, al objeto de asegurar su culminación exitosa, y como muestra inequívoca de su sensibilización hacia la conservación del medio ambiente y la sostenibilidad de su propio desarrollo como empresa.

Fuensaldaña (Valladolid), 20-12-05

Fdo: Joan Josep Roig





## El sistema de gestión ambiental de Ipes Ibérica

El Sistema de Gestión Medioambiental implantado en [Ipes Ibérica](#), S.A. tiene por objeto el compromiso de mejora continua y de prevención de la contaminación y de los impactos medioambientales adversos – y la consecución de los objetivos establecidos además de asegurar el cumplimiento de la legislación vigente.

En el campo de aplicación del Sistema de Gestión Medioambiental implantado se incluyen las instalaciones, actividades, procesos, productos y servicios relacionados con la actividad de [Ipes Ibérica, S.A.](#)

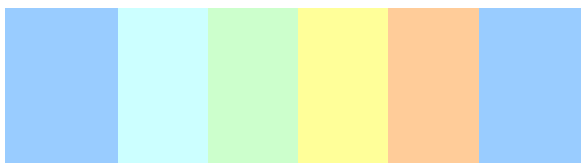
La Dirección ha definido la misión, visión y valores de [Ipes Ibérica, S.A.](#):

- Misión: proyecto basado en las personas, trabajando en equipo, que a través de la seguridad de las mismas, respecto con el medio ambiente y la legislación vigente, a través de la mejora continua, buscamos la satisfacción de los clientes de toda la cadena de suministro, la cuál nos permita generar riqueza y crecimiento para las personas y nuestra compañía.
- Visión: ofrecer productos de calidad en los sectores marca blanca, marcas propias y grandes superficies, investigando en I+D, para liderar el mercado del petfood.
- Valores:
  - trabajar con la mejora continua como filosofía de trabajo
  - formar y motivar al personal
  - la satisfacción del cliente es nuestra garantía presente y de futuro
  - calidad, servicio, coste, seguridad laboral y respeto al medio ambiente son claves para nuestra actividad diaria
  - trabajar con cero accidentes y cero defectos para la búsqueda de la excelencia
  - cuidar, valorar y fidelizar a los clientes
  - respetar a las personas dentro de nuestra organización
  - trabajar como equipos multidisciplinares
  - comunicación interna ascendente y descendente

El Sistema de Gestión Medioambiental se ha implantado teniendo en cuenta las especificaciones y requisitos contenidos en el *Reglamento (CE) 761/2001 del Parlamento y Europeo y del Consejo, de 19 de marzo de 2001 por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales* (Reglamento EMAS).

La Dirección de [Ipes Ibérica, S.A.](#) ha decidido integrar los Sistemas de Calidad y Gestión Medioambiental, para ello se ha dado un plazo de 2 años. Actualmente tenemos integrados 4 procedimientos: el referente a no conformidades, el referente a acciones correctivas y preventivas, el referente a compras y el referente a evaluación de proveedores.





La estructura básica de la documentación del Sistema de Gestión Medioambiental es la indicada en la tabla adjunta.

ESTRUCTURA DE LA DOCUMENTACIÓN DEL SGMA DE IPES IBÉRICA, S.A.	
DOCUMENTO	DESCRIPCIÓN
Política de Medio Ambiente	Documento en el que se recogen y definen los compromisos de la Dirección en materia de Medio Ambiente
Manual del Sistema de Gestión Medioambiental	Documento en el que se recogen:  § Los compromisos concretos de la Dirección en relación con los requisitos especificados en la Norma de referencia - Reglamento EMAS - sobre el SGMA  § Las funciones y responsabilidades clave
Procedimientos (generales, operativos, de apoyo y estratégicos)	Documentos complementarios del Manual de Gestión en los que se describe el sistema establecido para llevar a cabo adecuadamente una actividad o proceso.
Instrucciones técnicas	Documentos en los que se describen los pasos a seguir para realizar determinada tarea.

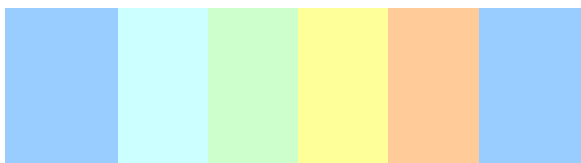
## Aspectos ambientales significativos

En este apartado se presentan los aspectos medioambientales asociados a las actividades, instalaciones, productos y servicios de **Ipes Ibérica**, destacando aquellos que han sido valorados como significativos o relevantes para el comportamiento medioambiental de la empresa y describiendo los criterios empleados para identificar los aspectos medioambientales significativos.

### Criterios de valoración de aspectos

Para valorar los aspectos identificados en condiciones normales de funcionamiento se han tenido en cuenta tres criterios de valoración. Por un lado se considera la magnitud relativa del aspecto en relación con estándares legales definidos o bien en relación con estándares internos establecidos (para aquellos aspectos no sometidos a límites legales). El otro elemento a tener en cuenta es el grado de peligrosidad del aspecto o su influencia en el medio ambiente. Y, por último, se valora la calidad y fragilidad del medio potencialmente afectado por el aspecto.





La tabla adjunta muestra los aspectos ambientales significativos identificados

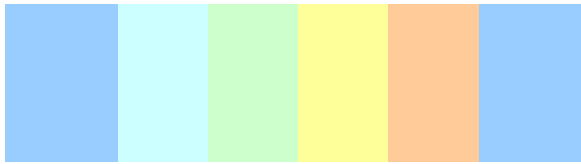
Aspecto medioambiental significativos	Impactos potenciales
Consumo de tinta y disolvente para las fechadoras	Consumo de sustancias peligrosas Posible contaminación suelos y aguas Afecciones a los ecosistemas Afecciones a la población
Consumo de lubricantes	Consumo de sustancias peligrosas Posible contaminación suelos y aguas Afecciones a los ecosistemas Afecciones a la población
Residuos peligrosos de equipos eléctricos y electrónicos fuera de uso que contienen sustancias peligrosas	Contaminación del agua Contaminación del suelo Afecciones a los ecosistemas Afecciones a la población
Residuos peligrosos de disolventes	Contaminación del agua Contaminación del suelo Afecciones a los ecosistemas Afecciones a la población
Aspecto medioambiental significativos en situaciones de emergencia	Impactos potenciales
Incendio en molinos	Emisiones a la atmósfera Generación de residuos

## Aspectos ambientales indirectos

La siguiente tabla muestra la matriz de aspectos ambientales indirectos identificados para las instalaciones, actividades, procesos, productos y servicios de Ipes Ibérica:

Matriz de identificación de aspectos medioambientales indirectos						
Aspectos medioambientales asociados a la actividad de:	Residuos		Sustancias manipuladas en la actividad	Transporte	Emisiones a la atmósfera	Vertidos de aguas residuales
	Envases y embalajes de materiales recibidos	Generación de residuos en la actividad contratada			Generación de emisiones a la atmósfera en la actividad contratada	Generación de vertidos de aguas residuales en la actividad contratada
Proveedores de materiales						
Contratas de servicios						
Expedición y distribución del producto final						
Gestión de elementos residuales: transporte de residuos						
Gestión de elementos residuales: resto de actividades						





Para controlar los aspectos indirectos asociados a proveedores de transporte y mantenimiento, se ha creado un procedimiento por el cuál se está evaluando a estos proveedores, además de realizar las correspondientes auditorias para asegurarnos de que su comportamiento medioambiental es el adecuado.

De las dos auditorias realizadas a proveedores de mantenimiento una de ellas ha sido positiva y la otra negativa, al proveedor que a nuestro parecer no cumple con los requisitos mínimos exigidos por Ipes Ibérica para considerar su comportamiento medio ambiental correcto, se le ha abierto una no conformidad, se re-evaluará a este proveedor y si en la próxima auditoria su comportamiento medio ambiental no ha mejorado, la empresa buscará un nuevo proveedor para este servicio.

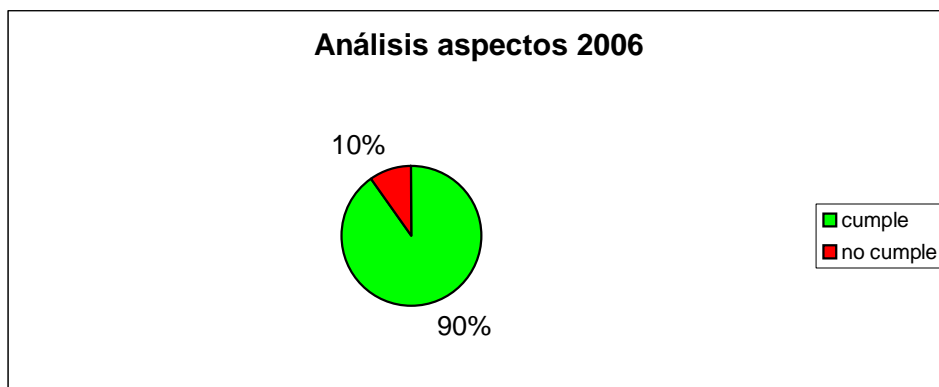
La auditoria realizada al proveedor de transporte ha sido satisfactoria.

Existe un sistema anual de seguimiento de los aspectos medio ambientales, este sistema evidencia las principales desviaciones e incumplimientos registrados de él se derivan los objetivos, las principales acciones y los puntos de actuación para los años siguientes. Este sistema de control permite valorar cada parámetro mediante un indicador de seguimiento y un criterio de referencia y/o aceptación, esto permite evaluar el cumplimiento y proponer acciones en caso de incumplimiento.

Periodo de seguimiento: [Año 2006](#)

Resumen de los resultados de seguimiento obtenidos [se presentará una evolución de los indicadores de seguimiento]

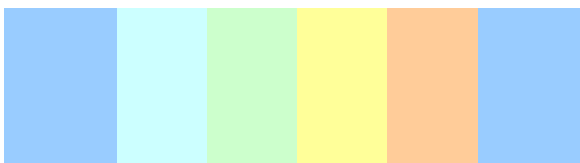
La comparación con el 2005 es muy positiva, ya que se ha pasado de un 75% a un 90% de cumplimiento de los aspectos ambientales valorados, tanto directos como indirectos y el de no cumplimientos se ha reducido en un 5%.



Observaciones destacables [se indicarán, entre otras, las principales desviaciones e incumplimientos registrados]

Los incumplimientos son los siguientes:





- Un elevado consumo de tinta y de disolvente para las fechadoras, se ha pasado de un consumo de tinta de 0.985 l/kt envasada a 5.70 l/kt envasada y el consumo de disolvente de 4.37 l/kt envasada a 4.80 l/kt envasada
- El uso de un mayor nº de palets por tonelada envasada, de 2.854 uds/tonelada a 4.183 uds/tonelada
- Mayor consumo de lubricantes de 395 l/año a 585 l/año
- Mayor consumo de hipoclorito de 716 kg/año a 750 kg/año, y mayor consumo de producto de tratamiento para el agua de las calderas: Nalco 2800 de 391 a 450 kg/año y Nalco 2811 pulv de 548 a 560 kg/año.
- El consumo de papel y toner para las oficinas ha aumentado considerablemente.
- Los parámetros DBO y DQO del agua vertida al arroyo superan el límite de la autorización de vertido la DBO se supera en 40 mg/l y la DQO en 570 mg/l
- Los palets enviados a valorizar han aumentado se ha pasado de 0.037 a 0.053 unidades / tonelada envasada
- Los residuos de equipos fuera de uso que contienen sustancias peligrosas han aumentado de 0.0039 a 0.0050 kg/año y los residuos de disolventes no halogenados también han aumentado de 0.0008 a 0.0011 kg/t envasada

#### Acciones y recomendaciones [se indicarán, entre otras, las principales acciones y recomendaciones registradas]

Para llevar un mejor control del consumo de tinta y disolvente el responsable de mejora continua ha elaborado un plan de limpieza de las fechadoras y unas pautas a seguir en caso de paradas de éstas. Se van a controlar las compras ya que se comprueba que el stock de tinta y disolvente es demasiado elevado.

El consumo de lubricantes es difícil disminuirlo, ya que se debe al incremento de horas de fabricación y de toneladas envasadas, por lo tanto es necesario un mayor consumo para el correcto funcionamiento de las máquinas. El planteamiento es cambiar el indicador de seguimiento y relacionarlo con la producción.

El mayor uso de palets es debido a una decisión de nuestro cliente mayoritario de envasar en semipaleta por tanto necesitamos más palet por tonelada fabricada. Entre las medidas estratégicas de ventas está intentar convencer al cliente del uso de palet completo y paletizaciones de más números de unidades.

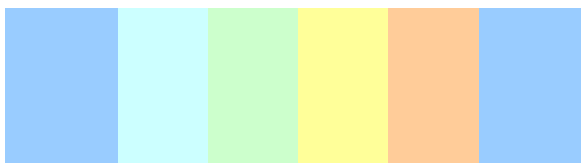
El consumo de hipoclorito, de Nalco 2800 y Nalco 2811 se debe al incremento de toneladas producidas, por tanto se plantea cambiar el indicador de seguimiento y relacionarlo con la producción.

Para reducir el consumo de toner y papel se va a hacer una campaña de concienciación entre el personal de l pes .

La construcción de la depuradora es un hecho, pero se está en la puesta en marcha, la empresa instaladora nos ha dado un plazo de 6 meses para el ajuste definitivo de los parámetros. Además nos planteamos el auto-análisis de los parámetros como DQO, MES, aceites y grasas

En cuanto a los incumplimientos debidos a residuos generados, el de los palets es debido a que los clientes no quieren los palets reciclados y estos suponían un mayor número de averías en nuestras máquinas, por lo tanto se han dejado de utilizar y todos los que nos llegan con productos de proveedores los tenemos que tratar como residuo aunque este residuo sea valorizable. La gestión de los equipos eléctricos que contienen sustancias peligrosas se está realizando correctamente, y se están limpiando los archivos donde se guardaba material informático obsoleto de muchos años atrás, por eso han aumentado estos residuos, pero el tema está controlado



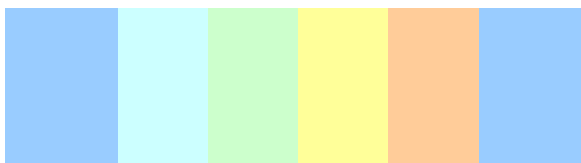


## Cuantificación de aspectos ambientales

La lista de aspectos ambientales de Ipes Ibérica es la siguiente:

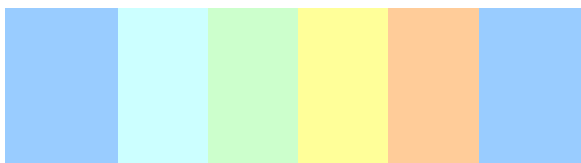
Aspecto medioambiental	Criterio de referencia		Tipo de criterio
	Unidad	Valor	
<b>1. CONSUMOS</b>			
1.1 Energía eléctrica	kWh/t envasada	126.7	Estándar interno
1.2. Gas natural	kWh/t envasada	408.9428	Estándar interno
1.3. Agua de pozo	m <sup>3</sup> /año	47.952	Legal
	m <sup>3</sup> /mes	4.924,8	
1.4. Consumo de materias primas:			
1.4.1. Cereales	(t/t envasada)x100	53.11% ± 20	Estándar interno
1.4.2. Harinas de carne	(t/t envasada)x100	28.32% ± 20	Estándar interno
1.4.3. Harinas de pescado	(t/t envasada)x100	0.94% ± 20	Estándar interno
1.4.4. Otros ingredientes	(t/t envasada)x100	16.74% ± 20	Estándar interno
1.4.5. Colorantes	(t/t envasada)x100	0.02% ± 20	Estándar interno
1.4.6. Corr. Gatos	(t/t envasada)x100	0.16% ± 20	Estándar interno
1.4.7. Corr. Perros	(t/t envasada)x100	0.59% ± 20	Estándar interno
1.4.8. Ácido fosfórico	(t/t envasada)x100	0.12% ± 20	Estándar interno
1.5. Consumos de materias auxiliares:			
1.5.1. Envases	Kg/ud. envasado	4.92	Estándar interno
1.5.2. Tinta	l/kt envasada	0.985	Estándar interno
1.5.3. Disolventes	l/kt envasada	4.37	Estándar interno
1.5.4. Colas	kg/t envasada	0.012	Estándar interno
1.5.6. Palets	uds/t envasada	2.854	Estándar interno
1.5.7. Planchas de cartón	uds/t envasada	1.644	Estándar interno
1.5.8. Plásticos estirables	Kg /t envasada	1.529	Estándar interno
1.5.9. Resto de plásticos	kg/t envasada	2.884	Estándar interno
1.5.10. Ribetes	kg/t envasada	0.169	Estándar interno
1.5.11. Hilo	kg/kt envasada	0.00363	Estándar interno
1.6. Consumo de productos de mantenimiento:			
1.6.1. Lubricantes	l/año	395	Estándar interno
1.6.2. Hipoclorito	kg/año	716	Estándar interno
1.6.3. Producto para el tratamiento de las calderas (NALCO 2800)	kg/año	391.66	Estándar interno
1.6.4. Secuestrante de oxígeno (aditivo de calderas) (NALCO 2811 PULV)	kg/año	548.33	Estándar interno
1.6.5. Desmoldeantes	l /año	18.33	Estándar interno
1.7. Productos utilizados en las oficinas			
1.9.1. Papel	paquetes de 500 folios/año	830	Estándar interno
1.9.2. Tóner	uds/año	282.5	Estándar interno
<b>2. EMISIONES ATMOSFÉRICAS</b>			
2.1. Emisiones asociadas al transporte neumático Ext. 1			
2.1.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.2. Emisiones asociadas al ciclón enfriador cuadrado Ext. 2			
2.2.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.3. Emisiones asociadas al ciclón Enfriador Ext. 2			
2.3.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.4. Emisiones asociadas al ciclón			





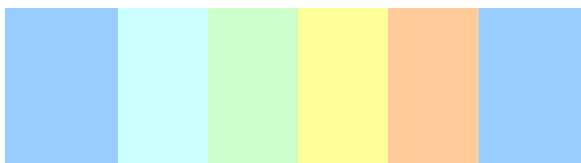
Aspecto medioambiental	Criterio de referencia		Tipo de criterio
	Unidad	Valor	
secador Ext. 1			
2.4.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.4.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.4.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.4.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.4.5. Partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.5. Emisiones asociadas al ciclón secador Ext. 2			
2.5.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.5.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.5.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.5.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.5.5. Partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.6. Emisiones asociadas al ciclón secador Ext. 3A			
2.6.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.6.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.6.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.6.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.6.5. Partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.7. Emisiones asociadas al ciclón secador Ext. 3B			
2.7.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.7.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.7.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.7.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.7.5. Partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.8. Emisiones asociadas al ciclón secador redondo - 1 Ext. 2			
2.8.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.9. Emisiones asociadas al ciclón secador redondo - 2 Ext. 2			
2.9.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.10. Emisiones asociadas al transporte neumático Ext. 2			
2.10.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.11. Emisiones asociadas al transporte neumático Ext. 3			
2.11.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.12. Emisiones asociadas al ciclón enfriador redondo Ext. 3			
2.12.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.13. Emisiones asociadas al ciclón enfriador cuadrado Ext. 3			
2.13.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.14. Emisiones asociadas al filtro Molino Rosal			
2.14.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.15. Emisiones asociadas al filtro molino S-M			
2.15.1. Partículas sólidas	mg/Nm <sup>3</sup>	150	Legal
2.16. Emisiones asociadas a la caldera de vapor Cerney			
2.16.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal





Aspecto medioambiental	Criterio de referencia		Tipo de criterio
	Unidad	Valor	
2.16.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.16.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.16.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.17. Emisiones asociadas a la cadera de vapor Droizental – P. Ruiz			
2.17.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.17.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.17.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.17.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.18. Emisiones asociadas a la caldera de vapor Geval			
2.18.1. CO (ppm)	ppm	500	Legal
2.18.2. SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> N)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.300	Legal
2.18.3. NO <sub>x</sub> , medido como NO <sub>2</sub> (ppm)	ppm	300	Legal
2.18.4. Opacidad (escala Bacharach)	IB	2	Legal
2.19. Emisión de sustancias odoríferas	nº de quejas de partes interesadas/año	Sin estándar establecido	Estandar interno
<b>3. VERTIDO DE AGUAS RESIDUALES A CAUCE</b>			
3.1. Caudal de vertido	m <sup>3</sup> /año	21.900	Legal
	l/seg	2	
	m <sup>3</sup> /h	7,5	
	m <sup>3</sup> /día	60	
3.2. DBO <sub>5</sub>	mg/l	40	Legal
	g/seg	0,08	
3.3. DQO	mg/l	160	Legal
	g/seg	0,32	
3.4. MES	mg/l	40	Legal
	g/seg	0,08	
3.5. Concentración de aceites y grasas	mg/l	20	Legal
	g/seg	0,04	
3.6. pH	Unidades	5,5-9,5	Legal
3.7. Temperatura	° C	T arroyo  -  T vertido después de m de dispersión  ≤ 3	Legal
<b>4. RESIDUOS</b>			
4.1. Residuos urbanos			
4.1.1. Basura	kg/t envasada	0,0050	Estándar interno
4.1.2. Papel/cartón	kg/t envasada	2.4928	Estándar interno
4.1.3. Plástico	kg/t envasada	0.6928	Estándar interno
4.1.4. Chatarra	kg/t envasada	0.6597	Estándar interno
4.1.5. Palets	Uds/t envasada	0,03798	Estándar interno
4.1.6. Aguas residuales de los depósitos estancos	kg/t envasada	7.3127	Estándar interno
4.1.7. Tóners y cartuchos de tinta gastados	kg/año	120	Estándar interno
4.1.8. Equipos fuera de uso que no contengan sustancias peligrosas y mobiliario fuera de uso	kg/t envasada	-	Estándar interno
4.2. Residuos peligrosos			
4.2.1. Equipos eléctricos y electrónicos fuera de uso que contienen sustancias peligrosas	kg/t envasada	0.0039	Estándar interno
4.2.2. Materiales impregnados en sustancias peligrosas	kg/t envasada	0.00589	Estándar interno





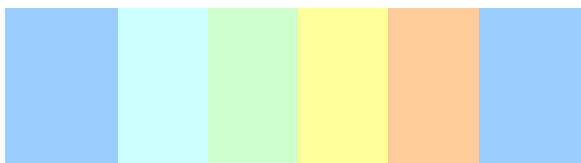
Aspecto medioambiental	Criterio de referencia		Tipo de criterio
	Unidad	Valor	
4.2.3. Pilas (alcalinas + botón)	kg/t envasada	0.0002	Estándar interno
4.2.4. Disolventes	kg/t envasada	0.0008	Estándar interno
4.2.5. Fluorescentes y lámparas de vapor	kg/t envasada	0.0011	Estándar interno
4.2.6. Envases metálicos que han contenido sustancias peligrosas	kg/mt envasada	0.0008	Estándar interno
4.2.7. Envases de vidrio que han contenido sustancias peligrosas	kg/año	0.0004	Estándar interno
4.2.8. Envases de plástico que han contenido sustancias peligrosas	kg/mt envasada	0.0019	Estándar interno
4.2.9. Disoluciones básicas	kg/t envasada	0.0005	Estándar interno
4.2.10. Disoluciones ácidas	kg/t envasada	0.00867	Estándar interno
4.2.11. Aceites usados	kg/año	83.75	Estándar interno
4.2.12. Teléfonos móviles	ud/año	0	Estándar interno
<b>5. RUIDO</b>			
5.1. Emisiones de ruido al exterior día (8-22 h)	dB(A)	70 ó, si el ruido de fondo supera el límite legal, se utilizará este valor como criterio.	Legal
5.2. Emisiones de ruido al exterior noche (22-8 h)	dB(A)	55 ó, si el ruido de fondo supera el límite legal, se utilizará este valor como criterio.	Legal
<b>6. ASPECTOS ASOCIADOS A LOS PRODUCTOS COMERCIALIZADOS</b>			
6.1. Residuos de envases y embalajes de productos de marca propia para el usuario final (envase primario de papel)	Kg de residuos de envases y embalajes /t de productos de marca propia fabricadas	6.94	Estándar interno
6.2. Residuos de envases y embalajes de productos de marca propia para el usuario final (envase primario de plástico)	Kg de residuos de envases y embalajes /t de productos de marca propia fabricadas	10.88	Estándar interno

Se detallan a continuación los datos cuantitativos comparativos de algunos de los aspectos medioambientales:

Principales consumos de materias primas y energía	Valores 2004	Valores 2005	Valores 2006
Cereales	40.780 T	42.400 T	48.309 T
Harinas de carnes	24.000 T	22.294 T	23.635 T
Harinas de pescado	850 T	690 T	782 T
Agua	32.256 m3	37.502 m3	37.382 m3
Electricidad	125.4 kwh /t	128 kwh /t	126.3 kwh /t
Gas	399 kwh /t	419.66 kwh/T	386.49 kwh/T
Envases	4,583 kg envasado / ud	5,260 kg envasado / ud	6,151 kg envasado / ud

Emisiones a la atmósfera				Valores 2004		Valores 2005	
Foco	Denominación	Parámetros	Unidad	Concentración	Límite legal	Concentración	Límite legal
P-1	Ciclón enfriador cuadrado Ext. 1	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150





Emisiones a la atmósfera				Valores 2004		Valores 2005	
P-2	Transporte neumático Ext. 1	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-3	Ciclón enfriador Ext. 2	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-4	Ciclón secador Ext. 1	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-5	Ciclón secador Ext. 2	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-6A	Ciclón secador Ext. 3	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-6B	Ciclón secador Ext. 3	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-8	Ciclón secador redondo -2 Ext. 2	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-9	Transporte neumático Ext. 2	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-10	Transporte neumático Ext. 3	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-11	Ciclón enfriador redondo Ext. 3	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-12	Ciclón enfriador cuadrado Ext. 3	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-13	Filtro molino Rosal	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
P-14	Filtro molino S-M	Partículas	mg/m3N	< 33.3	150	< 33.3	150
C-3	Caldera de Vapor Cernay	CO	Ppm	<7	500	<7	500
		SO2	mg/m3N	<28.6	4300	<28.6	4300
		NOx	Ppm	40.7	300	40.7	300
		Opacidad	Bacharrach	<1	2	<1	2

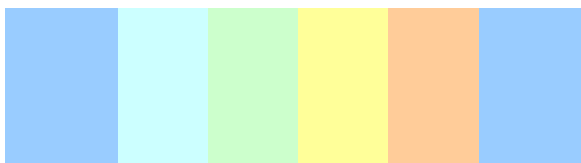
La Legislación aplicable a IPES nos indica que las mediciones de emisiones a la atmósfera las tenemos que realizar cada 2 años, por tanto en el año 2006 no se han realizado dichas mediciones.

Vertidos de aguas residuales	Limites autorizados	Fecha de muestreo: 27/01/05	Fecha de muestreo: 13/12/05	Fecha de muestreo: 4/12/06
PH (ud pH)	5.5-9.5	9.20	8.02	8.35
DQO (mg/l)	160	132	625	770
DBO5 (mg/l)	40	28	20	100
Aceites e hidrocarburos (mg/l)	20	26.2	<3	<3
Sólidos en suspensión (mg/l)	40	108	66	99

La desviación producida no es por los propios vertidos, sino debido a que la canaleta a la que se vierte está descubierta y recoge la suciedad del ambiente por ello la DQO y los sólidos en suspensión están fuera de los límites.

Se ha construido una Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR) para depurar todas las aguas residuales generadas en Ipes Ibérica y vertidas al arroyo. La EDAR ha entrado en funcionamiento a finales de Diciembre de 2006.





El funcionamiento de esta depuradora es mediante decantación física y depuración biológica. El periodo de adaptación de la flora bacteriológica es de 6 meses, una vez finalizado este periodo se garantiza el correcto funcionamiento de la instalación.

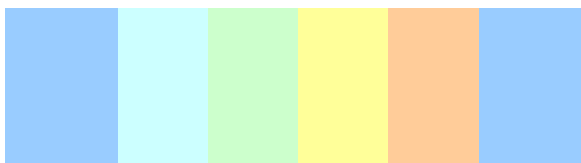
La CHD toma muestras esporádicas donde se verifica que aguas arriba y abajo de nuestro vertido la analítica es la misma, o incluso menos contaminado aguas abajo del vertido.

Generación de residuos no peligrosos	Valores 2004	Valores 2005	Valores 2006
Basura	387 t	431 t	458 t
Chatarra	39 t	42 t	30.5 t
Plástico	74.960 kg	51.680 kg	13.300 kg
Papel	181,86 t	216,57 t	135,14 t
Palets	2.646 unidades	3.930 unidades	4.851 unidades
Lodos fosas sépticas	701 t	620 t	603 t

Los residuos de croqueta se está llevando a la planta de compostaje para su valoración, como materia orgánica.

Generación de residuos peligrosos	Valores 2004	Valores 2005	Valores 2006
Disoluciones ácidas de laboratorio	334,5 kg	574,75 kg	620 kg
Disoluciones básicas de laboratorio	67,4 kg	48,5 kg	15 kg
Fluorescentes	76 kg	86,5 kg	73 kg
Envases metálicos contaminados	93,1 kg	58,5 kg	77 kg
Envases de vidrios contaminados		29,5 kg.	34,5 kg
Envases plásticos contaminados	80,5 kg	150 kg	100 kg
Pilas y baterías	21 kg	16,18kg	10,62 kg
Material absorbente contaminado	209 kg	528,5 kg	381 kg
Disolventes no halogenados	64,75 kg	64,26 kg	99,7 kg
Equipos fuera de uso que contienen sustancias peligrosas		302,5 kg	461 kg





## Evolución del comportamiento ambiental

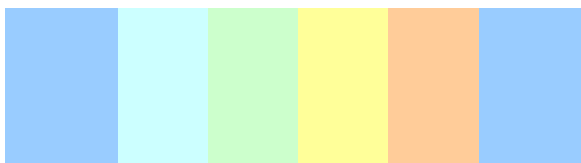
Hasta la fecha se han logrado las siguientes mejoras del comportamiento ambiental en IPES IBÉRICA S.A.:

- Puesta en marcha de la Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR)
- Reducción de un 1% de consumo de Gas Natural por Tonelada envasada
- Reducción de un 1% de consumo de Electricidad por Tonelada envasada
- Reducción del consumo de palets reutilizados de uso interno
- Reducción de 25 Toneladas anuales de consumo de plástico
- Reducción del consumo de planchas de cartón
- Reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera por la eliminación de 11 camiones diarios entre almacenes
- Mejora de la Seguridad Medioambiental detectando e identificando las zonas de ambientes explosivos.

En la siguiente tabla se observa el grado de consecución de los objetivos de 2006:

OBJETIVOS		METAS		Plazo previsto	Grado de consecución	Fecha de realización
1	Reducir el consumo de los palets reutilizados de uso interior y aumentar la valorización de los palets de proveedores		No utilizar palets de proveedores para uso interno ya que generan más basura y no se pueden valorizar	Dic. 2006	100%	Feb. 2007
2	Reducir el consumo de plástico, eliminar el cover de los productos de nuestro principal cliente	1	Ahorro de 25 tn año y 32.500€ año	Dic. 2006	100%	Dic. 2006
	Reducir el consumo de plástico, reducir el grosor del cover	2	Ahorro de 13.200€	Dic. 2006	100%	Dic. 2006
3	Reducir el consumo de planchas de cartón		Ahorro de 11.300€	Dic. 2006	100%	Dic. 2006
4	Reducir el consumo de gas natural en kwh/tn envasada		1%	Dic. 2006	100%	Dic. 2006
5	Reducir el consumo de electricidad en kwh/tn envasada		1%	Dic. 2006	100%	Dic. 2006



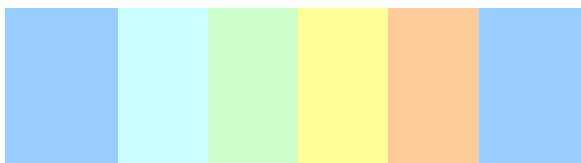


OBJETIVOS		METAS		Plazo previsto	Grado de consecución	Fecha de realización
6	Reducir la basura		Un 2%	2006-2007	Realizadas las 5's en C4 y C5 100% implementación sugerencias 5% mejora mantenimiento preventivo 40% mejora proceso productivo 50% mejora calidad envases	Dic. 2007
7	Reducir los PNC (producto no conforme)		Un 2%	2006-2007	Reducción del 6.14% al 5.23%	Dic. 2007
8	Optimizar el consumo de gas natural en la caldera		No cuantificable	Dic. 2007	Reducción 1% consumo gas natural	Dic. 2007
9	Ahorro en transporte	1	10 camiones día y 30.000€ mensuales	Mar. 2006	100%	Jun. 2006
		2	1 camión día y 1500 € mes	Ago. 2006	100%	Jun. 2006
10	Detección de zonas de ambientes explosivos		Asegurar la seguridad del personal y del medio ambiente	Dic. 2006	100% ejecutado por el responsable de Seguridad e Higiene	Ene. 2007
11	Mejora del plan de emergencia			2006-2007	80% Pendiente de finalización por el responsable de Seguridad e	Dic. 2007

El Programa de Gestión Ambiental del año 2007, aprobado y establecido para dar cumplimiento a nuestro compromiso de mejora continua del comportamiento ambiental, se recoge a continuación:

Objetivos		Metas		Tareas y/o actuaciones requeridas Nº
Nº	Descripción	Nº	Descripción	
1	Reducir el consumo de electricidad en kwh/tn envasada	1	Un 1%	Colocar interruptores automáticos en baños, vestuarios, comedores de personal y demás zonas comunes
		2		Trabajar menos días incrementando productividad y fabricando más.
2	Reducir la basura	1	Un 2%	Mejora del proceso productivo
		2		Mejora de la calidad de los envases
		3		Mejora del mantenimiento preventivo
		4		Implementación de sugerencias
		5		Realizar las 5's
3	Reducir los PNC (producto no conforme)		Un 2%	Mejorar la planificación de producción Realizar forecast mensual de ventas





Objetivos		Metas		Tareas y/o actuaciones requeridas Nº
Nº	Descripción	Nº	Descripción	
4	Reducir el consumo de gas natural	1	Un 1%	Mejora del plan de mantenimiento preventivo
		2		Trabajar menos días incrementando productividad y fabricando más.
5	Mejora del plan de emergencia		Asegurar la seguridad del personal y del medio ambiente	Redactar un nuevo plan de emergencia señalando puntos de encuentro, salidas de emergencia, colocación de planos en fábrica.
6	Reducir emisiones contaminantes al exterior, según normativa europea de emisiones de CO <sub>2</sub>	1	No cuantificable	Sustituir un coche actual para cumplir esta normativa
7	Realizar autocontrol de la DQO y MES	1	Prevenir y asegurar el control de los vertidos	Buscar proveedores de equipos para hacer estas mediciones y comprar equipos
8	Reducir el consumo de plástico de cubrir	1	Un 50%	No poner cover en los palets de producto envasado en sacos de plástico
9	Control de la compra de disolventes y tinta para etiquetadoras	1	20% de las compras	Controlar los stocks Plan de mantenimiento de fechadoras Control de tareas de limpieza
10	Reducir el consumo de papel	1	Un 5%	Asegurar el número mínimo de fotocopias imprescindibles Optimizar los partes de producción Concienciación de la utilización de papel por las 2 caras

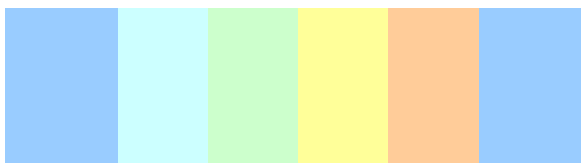
A cada meta se le han asignado unos responsables y los recursos adecuados.

Ipes Ibérica cuenta con los siguientes permisos y licencias:

- Licencia de apertura
- Registro de Industrias Agrarias
- Concesión de captación de aguas subterráneas otorgada por la CHD
- Concesión de aprovechamiento de agua del Canal de Castilla otorgada por la CHD
- Autorización de vertido al Arroyo de San Pedro otorgada por la CHD
- Inscripción en el registro de pequeños productores de residuos peligrosos de la Junta de Castilla y León

En Mayo de 2006 se solicitó la Autorización Ambiental Integrada a la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Castilla y León, actualmente se está tramitando.





## Validación de la presente declaración

El verificador ambiental que valida la presente declaración es BVQI España, S.A.U entidad de certificación acreditada por ENAC con el nº E-V-003, con domicilio en la calle Francisca Delgado ,11 ; Polígono Industrial Arroyo de la Vega en Alcobendas, Madrid.

El plazo de vigencia de esta declaración es de un año contado a partir de la fecha de validación.

Fdo: Joan Josep Roig  
Factory Manager

