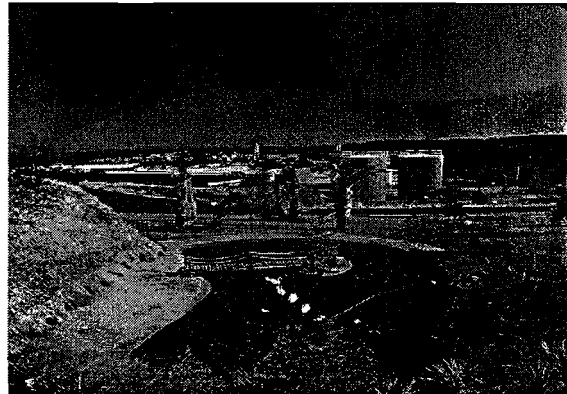


DECLARACIÓN AMBIENTAL

AÑO 2006

FRINSA DEL NOROESTE, S.A.

FECHA: 20/09/2006
REVISIÓN: 0



ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN
2. POLÍTICA
3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO
4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL
5. ASPECTOS AMBIENTALES
6. MEDICIÓN DE LA ACTIVIDAD DE LA ACTIVIDAD DE LA PLANTA
7. CONSUMOS
 - 7.1 CONSUMO DE AGUA
 - 7.2 CONSUMO ENERGÉTICO
 - 7.3 CONSUMO COMBUSTIBLE
 - 7.4 CONSUMO MATERIAS PRIMAS
8. GENERACIÓN DE RESIDUOS
 - 8.1 RESIDUOS INDUSTRIALES NO PELIGROSOS.
 - 8.2 RESIDUOS PELIGROSOS
9. EFLUENTES LÍQUIDOS
10. EMISIONES ATMOSFÉRICAS
 - 10.1 GRUPO ELECTRÓGENO
 - 10.2 SISTEMA DE FRÍO
11. RUIDOS Y OLORES
12. SITUACIONES DE EMERGENCIA
13. PROGRAMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL: OBJETIVOS Y METAS E INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL
14. FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL
15. COMUNICACIÓN EXTERNA
16. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

1.- INTRODUCCIÓN

FRINSA, S.A. dedica su actividad principal a la fabricación de conservas de **túnidos**, y en menor medida a la fabricación de conservas pescados, mariscos y platos preparados. Para ello dispone de cinco plantas: F1 y F2 (plantas de producción y zona de oficinas), F3 (planta de cogeneración), F4 (planta de producción especialidades), F5 (Almacén frigorífico) y Planta de Depuración. El año de puesta en marcha de las instalaciones de FRINSA, S.A. es el 1961, habiendo sido objeto de sucesivas ampliaciones y remodelaciones hasta la actualidad.

La Dirección de FRINSA, consciente de la importancia que para el desarrollo de sus actividades supone la correcta conservación de las condiciones **medioambientales** de su entorno, así como de la necesidad de ofertar a **sus** clientes un producto que cumpla todas las garantías de seguridad **alimentaria** y consiga **su** plena satisfacción, ha planteado la necesidad de considerar e incluir la Gestión Medioambiental como una herramienta más de gestión empresarial.

Fiel a su compromiso de mejora constante en **sus** procesos y servicios, esta nueva certificación, vendrá a sumarse a las ya existentes en el ámbito de la calidad, con **su** certificación **ISO 9002:94** obtenida en el año 2.001 y adaptada a la **ISO 9001:2000** en el año 2.002: y a las obtenidas en el ámbito de la gestión de procesos con la **BRC** obtenida en el año 2.000 e **I F S** obtenida en el año 2.005.

En la tabla 1 se detallan los datos identificativos de la empresa.

NOMBRE:	FRINSA DEL NOROESTE, S.A.	
RAZÓN SOCIAL:	CÓDIGO POSTAL:	15969
	LOCALIDAD, PROVINCIA:	Santa Eugenia de Ribeira (A Coruña)
TELEFONO Y FAX:	981835005 981835004	
CORREO ELECTRONICO RESPONSABLE DE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE:	jpisos@grupofrinisa.com	
CORREO ELECTRONICO DIRECTOR TÉCNICO:	jaller@grupofrinisa.com	
CATEGORÍA DEL SUELO:	Industrial	
ACTIVIDAD PRINCIPAL	Industria conservera	
AÑO PUESTA EN MARCHA:	1961	
Nº DE EMPLEADOS:	Aprox. 800 entre fijos y eventuales el Último año	
JORNADA LABORAL:	5000 horas al año	
SUPERFICIE:	TOTAL: 60098 m2	

TABLA 1

A continuación se describe la estructura organizativa de la empresa (figuras 1 y 2 respectivamente).

Figura 1

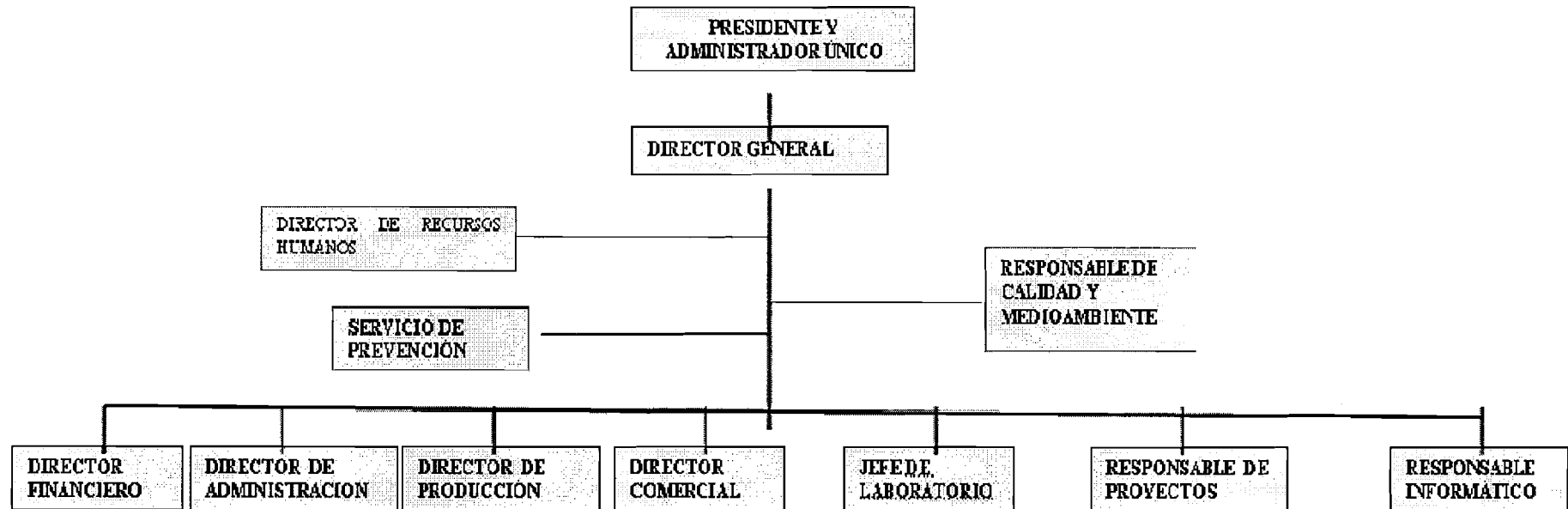
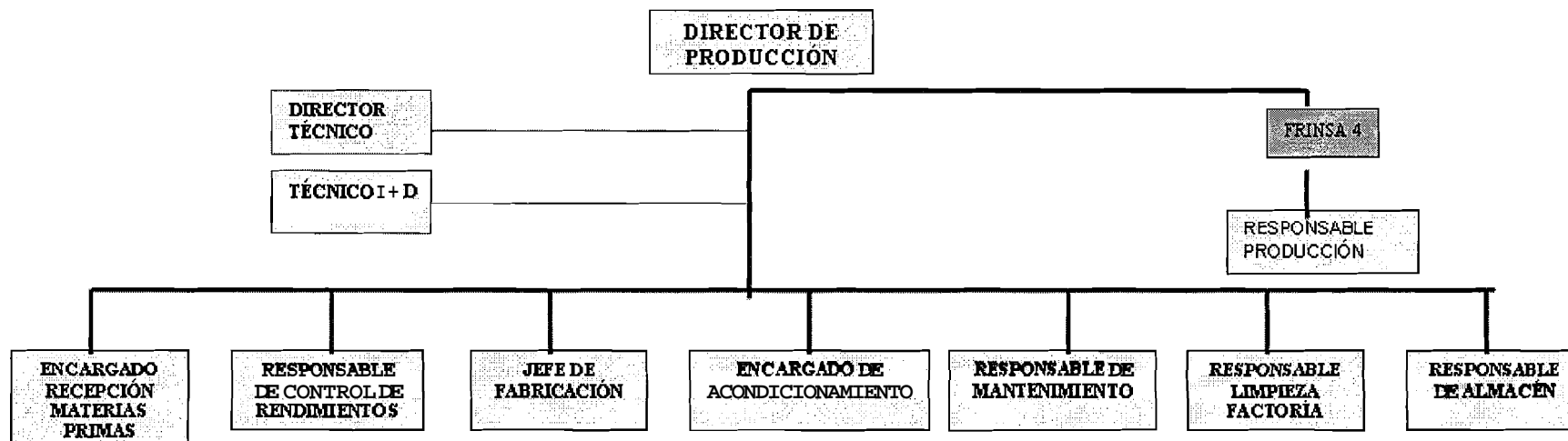


Figura 2



De un modo general el centro se encuentra dividido en varias plantas, descritas de modo general en la tabla 2:

ZONA / SECCIÓN	INSTALACIONES PRINCIPALES
F1 y F2	Plantas de producción y zona de oficinas
F3	Planta de cogeneración
F4	Planta de producción especialidades
F5	Almacén frigorífico
	Planta Depuradora

TABLA 2

Cada planta está a su vez dividida en diferentes zonas.

2.- POLÍTICA

POLÍTICA DE LA CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

FRINSA dedicada a la Fabricación y Comercialización de Conservas de Pescados y Mariscos, Procesado y Comercialización de Lomos de **Túndos** Congelados y Refrigerados, Fabricación y Comercialización de Conservas para Animales de Compañía y Actividad de Cogeneración, tiene como objetivo básico y fundamental la gestión de **sus** recursos orientada a lograr la plena satisfacción de las necesidades y expectativas de sus clientes, por lo que pretende ofrecer unos productos y servicios sin fallos y que satisfagan sus expectativas, mediante la mejora continua y permanente de la CALIDAD de nuestros productos. La CALIDAD es un instrumento a disposición del personal para lograrlo.

Esta meta irrenunciable constituye la ética de la CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE de la Compañía.

La misión de FRINSA es proporcionar un producto con una vertebración integral de servicios que satisfaga las necesidades de los clientes, llevando en consecuencia a la Compañía a la más alta consideración, permitiéndonos ser líderes en el mercado, obteniendo **así** un adecuado rendimiento económico que nos facilite el ir mejorando, mediante el correcto uso de todos nuestros recursos.

Para cumplir con esta misión, se hace preciso que los valores culturales seguidamente expuestos, formen parte intrínseca de nuestras actuaciones, realizaciones y manera de pensar como organización.

La consecución del éxito que perseguimos se asienta en el compromiso firme y activo de toda la organización, desde la más alta dirección, y en la difusión, a todos los niveles, de los valores, principios, sistemas y herramientas de esta cultura de servicio al cliente.

FRINSA entiende que el concepto de CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE no se refiere sólo al producto sino a todas las actividades de la empresa y al trabajo de las personas, por lo que todos los componentes de la empresa, comenzando por la dirección, deben anteponer la CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE a cualquier otra consideración en su trabajo.

Nuestros clientes son escuchados para que puedan expresar **sus** deseos y expectativas, cumpliendo FRINSA con los compromisos adquiridos, buscando y logrando un alto nivel de satisfacción, recibiendo además una rápida y oportuna respuesta a sus quejas.

Para ello su bandera es la mejora continua por lo que sigue una política de inversiones basada en la adquisición de la más alta tecnología buscando siempre los medios tecnológicos más avanzados.

Por muy avanzados equipamientos, sistemas e infraestructuras que dispongamos, la clave del éxito es el factor humano, ya que el estímulo, entrega, destreza y capacidad de cada mujer y hombre de FRINSA sirven para conseguir la mejora permanente de la CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE en su trabajo, dentro de una labor de equipo.

Por ello es necesario una formación actualizada en tecnologías y técnicas de CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE, por lo que la política de recursos humanos está orientada a buscar una fuerza de trabajo preparada, motivada y entrenada asegurando así una implicación y compromiso de todo el personal en lograr la CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE total, y desde el inicio al fin de los diferentes procesos de producción o servicio.

El perfeccionamiento continuo de nuestras capacidades, destrezas y actitudes, es un imperativo fundamental para lograr las mejores prestaciones de CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE de nuestros productos.

Cada componente de FRINSA debe conocer quienes son sus clientes y que esperan de su trabajo, y trasladar lo anterior al cliente interno, es decir, la persona que dentro de la empresa recibe el resultado de nuestro trabajo.

En esta línea, hay que dar prioridad a la prevención de los defectos y de la contaminación producida en las actividades, productos y servicios, para evitar tener que corregirlos cuando aparezcan, FRINSA busca siempre la prevención de cualquier no conformidad durante la producción e instalación y la aplicación de los medios adecuados para que no vuelva a repetirse siempre con la finalidad de satisfacer al cliente, para ello se habrá de hacer las cosas bien a la primera, la CALIDAD Y EL RESPETO AL MEDIO AMBIENTE es inherente al trabajo de cada uno.

Se busca así, el control con la consiguiente minimización de los aspectos ambientales significativos de nuestra empresa, relacionados con: vertidos de efluentes líquidos, emisiones a la atmósfera de gases de combustión, generación de residuos peligrosos, consumos, generación de lodos de depuración y residuos. Todo ello con la utilización de las mejores tecnologías disponibles y estableciéndolas al principio de la fuente generadora de los aspectos.

La alta conciencia de CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE hay que transmitirla a todos los colaboradores y también a los proveedores, así como adquiriendo el compromiso de cumplir con los requisitos legales medioambientales aplicables a FRINSA.

Estos principios se desarrollan en el manual de CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE que vincula a todo el personal de la empresa. Todas las personas de la empresa tienen la facultad de proponer modificaciones al mismo.

Dirección

3.-ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO

LÍNEA DE FABRICACIÓN DE ATÚN COCIDO

Se trata de conservas esterilizadas en las que el pescado sufre una cocción previa al enlatado.

LÍNEA DE FABRICACIÓN DE CONSERVAS DE ATÚN CRUDO

Se trata de conservas esterilizadas en las que el pescado no sufre una cocción previa al enlatado, sino que es enlatado en crudo. El proceso es similar al anterior.

LÍNEA DE FABRICACIÓN DE FILETES DE ATÚN CRUDOS CONGELADOS O REFRIGERADOS Y STEAKS

Se trata de filetes crudos de atún envasados al vacío en bolsas de plástico retráctil, que se distribuyen congelados o refrigerados.

LÍNEA DE FABRICACIÓN DE LOMOS DE ATÚN COCIDOS CONGELADOS O REFRIGERADOS

Se trata de lomos precocidos de atún envasado al vacío en bolsas de plástico retráctil, que se distribuyen congelados o refrigerados.

LÍNEA DE FABRICACIÓN CONSERVAS DE ENSALADAS

Se trata de conservas esterilizadas en las que el pescado sufre una cocción previa al enlatado, y que se acompañan con mezclas de vegetales.

LÍNEA DE FABRICACIÓN DE CONSERVAS DE MARISCOS.

Se trata de conservas esterilizadas de mariscos en distintas salsas.

PLANTA DE COGENERACIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA.

Se trata de producir energía eléctrica.

ACTIVIDADES AUXILIARES
Generación de hielo
Limpieza y desinfección de instalaciones y cajas
Generación de frío
Mantenimiento
Laboratorio Control de Calidad.

TABLA 3

4.-SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Con el objeto de asegurar el cumplimiento de su política medioambiental FRINSA implanta un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento (CE) nº 76112001 (EMAS). Este Sistema, se basa en los siguientes elementos, que se encuentran definidos e implantados

- **Política Ambiental**, que establece los compromisos generales de la empresa con respecto a su comportamiento ambiental, que se revisa periódicamente y es comunicada a los empleados
- **Programa de gestión ambiental (objetivos y metas ambientales)**, que se aprueba con carácter anual y que establece en qué forma se van a desarrollar los objetivos de la empresa respecto de su actuación ambiental.
- **Documentación del sistema**, que consta, fundamentalmente de:

Nivel 1: Manual Ambiental. Es el documento general del sistema. Recoge la Política Ambiental, el mapa de procesos y estructura organizativa de FRINSA, S.A., así como las responsabilidades y procedimientos adoptados para el desarrollo del Sistema de Gestión de Ambiental.

Nivel 2: Procedimientos: Documento que describe el método especificado de realizar una determinada actividad.

Nivel 3: Instrucciones de Trabajo: Documento de trabajo que describe detalladamente la metodología a emplear para el desarrollo de una tarea específica de una determinada actividad.

Nivel 4: Formularios: Documento de registro cuya finalidad es la recopilación de datos, evaluaciones o verificaciones.

El sistema es integrado con el de calidad bajo norma ISO 9001:2000, en concreto los procedimientos en las que describimos nuestras actuaciones ambientales, son las siguientes:

Listado de procedimientos del sistema de gestión
PGD-01 "ELABORACIÓN Y CONTROL DE LA DOCUMENTACIÓN"
PGD-02 "REVISIÓN DEL SISTEMA DE LA CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE POR LA DIRECCION"
PGD-03 "FUNCIONAMIENTO DEL COMITÉ DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE"
PGD-04 "CONTROL DE LA DOCUMENTACIÓN EXTERNA"
PGD-05 "CONTROL DE LOS REGISTROS DE LA CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE"
PGR-01 "DETECCIÓN Y SATISFACCIÓN DE LAS NECESIDADES DE FORMACIÓN"
PMAM-01 "TRATAMIENTO DE INCIDENCIAS, NO CONFORMIDADES, ACCIONES CORRECTORAS Y PREVENTIVAS"
PMAM-04 "PLANIFICACIÓN Y DESARROLLO DE AUDITORIAS INTERNAS"
PP-04 "EVALUACIÓN A PROVEEDORES Y SUBCONTRATADOS"
PMAM-04 "PLANIFICACIÓN Y DESARROLLO DE AUDITORIAS INTERNAS"
PMAM-06 " COSTES TOTALES DE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE"
PMA-01 " IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES"
PMA-02 " GESTIÓN DE RESIDUOS"
PMA-04 " GESTIÓN DE EMISIONES ATMOSFÉRICAS"
PGD-06 " COMUNICACIONES"
PMA-03 " GESTIÓN DE AGUAS RESIDUALES"
PMA-05 " SITUACIONES DE EMERGENCIA."
PMAM-07 " DESEMPEÑO MEDIOAMBIENTAL Y GRADO DE CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES"

Estos procedimientos se complementan con las correspondientes instrucciones específicas de trabajo.

5.- ASPECTOS AMBIENTALES

De acuerdo con lo establecido en el procedimiento de evaluación de aspectos ambientales de su Sistema de Gestión Ambiental, FRINSA, S.A. evalúa de forma periódica los aspectos ambientales de su actividad actual (directa e indirecta) y potencial (directa). La identificación de aspectos y sus posibles impactos, incluye, entre otros, los siguientes grupos:

ASPECTO	IMPACTO
Consumo de recursos	Agotamiento de recursos naturales no renovables.
Gestión de residuos	Generación de residuos peligroso y no peligrosos, contaminación de
Vertidos	Contaminación de las aguas.
Emisiones a la atmósfera	Contaminación atmosférica química.
Ruido	Contaminación atmosférica física.
Olores	Molestias a partes interesadas

TABLA 4

Se han definido los siguientes criterios para la evaluación de los aspectos identificados:

- **Directos**, aquellos sobre los que la empresa tiene el control de gestión. Para su evaluación se han tenido en cuenta criterios de naturaleza y magnitud para cada uno de los aspectos identificados.
- **Indirectos**, aquellos sobre los que la organización no tiene pleno control de gestión. Para su evaluación se han tenido en cuenta criterios de volumen e importancia relativa para cada uno de los aspectos identificados
- **Potenciales**, aspecto que se puede generar como consecuencia de las actividades, procesos y servicios de FRINSA, S.A. en situaciones de emergencia, incidentes y accidentes.

La evaluación de aspectos ambientales de FRINSA, S.A. se realiza siguiendo el proceso descrito en la figura 3

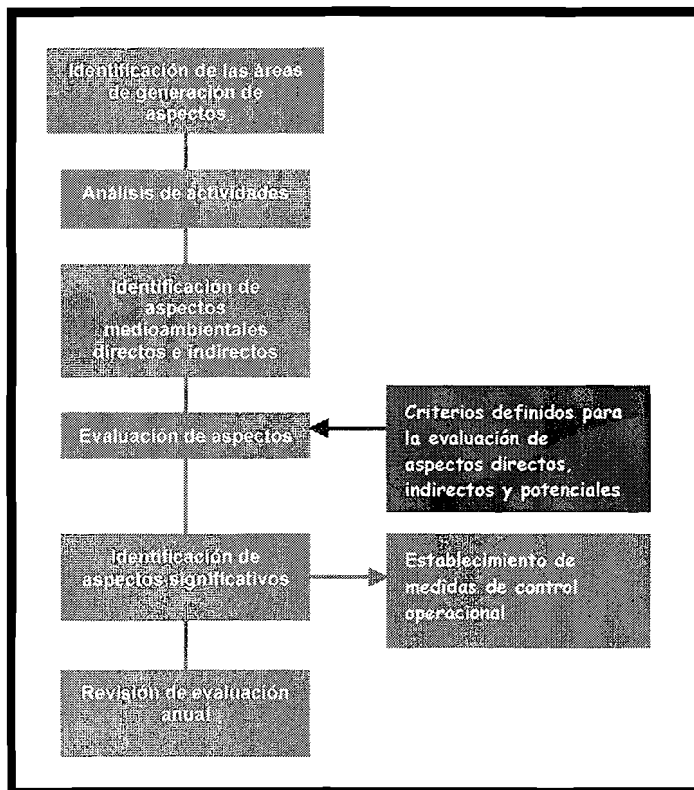


Figura3. Proceso de evaluación de aspectos ambientales.

Teniendo en cuenta esto, en la última evaluación realizada, se establecen criterios para la evaluación de la **significancia** de los aspectos ambientales actuales (directos e indirectos) y potenciales, así como de **sus** consumos.

Como resultado, se obtiene un Listado de Aspectos **Medioambientales** asociados a cada actividad producto o servicio que los originan, indicando además el impacto ambiental asociado, tanto para las condiciones de funcionamiento normal, anormal o emergencia (aspectos directos), para los consumos como para los aspectos indirectos.

En el caso de los aspectos ambientales actuales directos y consumos, se establecen en función de la existencia de legislación relacionada, naturaleza, magnitud y gravedad de los impactos, de esta forma podemos evaluar año a año si el impacto ambiental sobre nuestro entorno aumenta o disminuye en función del aumento o disminución de las cantidades de los vertidos, emisiones, residuos, etc. así como de su naturaleza, priorizando aquellos regulados legalmente. Para los aspectos ambientales actuales indirectos se establece, el volumen relativo del proveedor / **subcontratista y/o** clientes y su importancia relativa, en este caso podemos evaluar si el impacto ambiental del proveedor / **subcontratista y/o** clientes aumenta o disminuye en función de su comportamiento ambiental y de su relación con FRINSA, S.A.

Esto queda registrado en tres matrices de identificación:

- Matriz de identificación de aspectos medioambientales directos.
- Matriz de identificación de aspectos medioambientales consumos.
- Matriz de identificación de aspectos **medioambientales** indirectos.

Una vez establecidos los criterios, se han juzgado como aspectos ambientales actuales significativos, sobre los que se han establecido programas medioambientales, los que figuran a continuación:

- Vertidos de efluentes líquidos.
- Emisiones a la atmósfera de gases de combustión.
- Generación de residuos peligrosos:

RESIDUOS PELIGROSOS: MEZCLA HIDROCARBUROS AGUA
RESIDUOS PELIGROSOS: LODOS DE COGENERACION
RESIDUOS PELIGROSOS: ACEITES USADOS DE LAS MAQUINAS DE PRODUCCIÓN, FILTROS
RESIDUOS PELIGROSOS: ABSORVENTES Y ENVASES CONTAMINADOS
RESIDUOS PELIGROSOS: LABORATORIO
RESIDUOS PELIGROSOS: TUBOS FLUORESCENTES
RESIDUOS PELIGROSOS: PILAS/BATERIAS
RESIDUOS PELIGROSOS: AEROSOLES
RESIDUOS PELIGROSOS: DISOLVENTES
RESIDUOS PELIGROSOS: PINTURAS, ADHESIVOS Y SIMILARES
RESIDUOS PELIGROSOS: TALADRINAS

- Consumo de agua.

Mientras que ninguno de los aspectos ambientales indirectos es juzgado como significativo, siendo controlados a través de los procedimientos de control operacional.

Asimismo, se establecen criterios para la evaluación de los aspectos ambientales potenciales en función de la probabilidad que ocurran y su severidad, de esta forma se establecen medidas en función de la gravedad del impacto y de la probabilidad, aumentando la significancia si aumenta tanto la gravedad como la probabilidad.

Se han juzgado como significativos los aspectos derivados de las siguientes situaciones de emergencia:

- Incendio
 - Derrame durante la descargas de cisternas al repostar
 - Rotura de depósitos
- Rotura de tubenas y/ escape/fugas de gas refrigerante

Para todas las situaciones de emergencia se establecen planes de emergencia con el fin de controlar dichas situaciones y además, para los casos de derrames/roturas y fugas se realiza, dentro del plan de mantenimiento preventivo, un control de los elementos estructurales que puedan estar afectados.

6.- MEDICIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA

Los datos recogidos en esta declaración abarcan la actividad correspondiente al año 2.006. Esta actividad se mide por los kg de producción al año:

TABLA 5

TIPO	2005	2006 (Hasta agosto)	EXTRAPOLACION AÑO 2006	% INCREMENTO
ENTERO	43.322.802,00	32.446.350,00	48.669.525,00	
LOMOS	8.959.752,00	7.350.968,47	11.026.452,71	
CEFALÓPODOS	3.288,90	15.770,42	23.655,63	
ENSALADAS	187.582,90	113.079,22	169.618,84	
MARISCOS	145.626,30	95.919,48	143.879,21	
PESCADOS	12.863,60	16.919,30	25.378,95	

TOTAL	52.631.915,70	40.039.006,89	60.058.510,34	14,11%
-------	---------------	---------------	---------------	--------

Estas cifras son las utilizados como referencia para relacionar los datos que se exponen a continuación en la Declaración Ambiental.

7.- CONSUMOS

Teniendo en cuenta los aspectos ambientales derivados de sus actividades, FRINSA, S.A. pone en marcha medidas para el control y reducción de los consumos de agua, de energía y de otros recursos materiales tales como el papel utilizado en oficinas, aunque no sean significativos.

7.1 CONSUMO DE AGUA

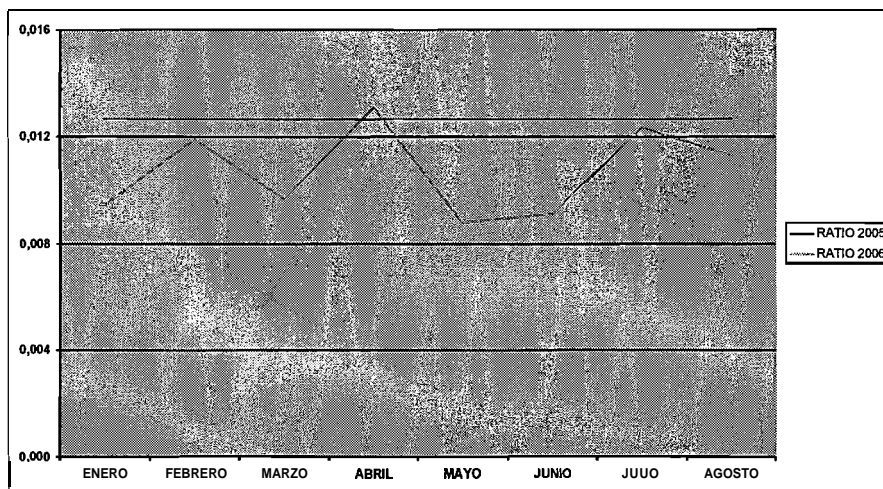
Toda el agua utilizada en FRINSA, S.A. procede de la red municipal del Ayuntamiento de Ribeira, y es utilizada fundamentalmente en la producción y en las actividades de limpieza.

Los consumos de agua correspondientes a los años 2005 y 2006 se muestran en la siguiente tabla.

TABLA 6

CONSUMO AGUA			
PERIODO	CANTIDAD (m ³)	m ³ / Kg fabricados	USOS
2005	664.911	0,013	Producción y Limpieza
2006 (hasta agosto)	421.735	0,011	Producción y Limpieza
ene-06	47.753	0,009	Producción y Limpieza
feb-06	47.753	0,012	Producción y Limpieza
mar-06	47.753	0,010	Producción y Limpieza
abr-06	50.680	0,013	Producción y Limpieza
may-06	50.680	0,009	Producción y Limpieza
jun-06	50.680	0,009	Producción y Limpieza
jul-06	57.703	0,012	Producción y Limpieza
ago-06	68.734	0,011	Producción y Limpieza

FIGURA 4



Los ratios del 2006 se mantienen por debajo de los del año 2005, a falta de los datos del año 2006 completo, lo cual indica que se está minimizando el consumo de agua, principalmente debido a la instalación de nuevas máquinas más eficientes en el proceso productivo, realizada este año. Ello también se confirma en el dato del ratio acumulado de ambos años.

7.2. CONSUMO ENERGÉTICO

La empresa está conectada a la red eléctrica por Unión Fenosa, pero la principal fuente de energía es la planta de cogeneración existente, cuyos excedentes son, además, vendidos. Los principales equipos de dicha planta, son:

2 Grupo Motor-alternador 6.590 Kw	DEUTZ
2 Caldera de recuperación acuotubular	PRODINCO
Caldera a fuel-oil 6.000 Kg/h	VULCANO-SADECA
Caldera a fuel-oil 12.000 Kglh	VULCANO-SADECA
Caldera a gasóleo 3.000 Kglh	CLAYTON
Transformador 6166 kV , 16 MVA	ABB
2 Transformador 60001380 V, 2 MVA	ABB

TABLA 7

Los consumos de electricidad se detallan en la tabla siguiente:

TABLA 8

CONSUMO DE ENERGIA		
PERIODO	CANTIDAD (KWh)	Kw/h / Kg fabricados
Año 2005	16.029.000,00	0,305
Año 2006 (hasta agosto)	11.370.000,00	0,284
ene-06	1.306.166,67	0,257
feb-06	1.277.166,67	0,318
mar-06	1.479.166,67	0,300
abr-06	1.207.166,67	0,311
may-06	1.471.166,67	0,255

jun-06	1.561.166,67	0,280
jul-06	1.523.166,67	0,325
ago-06	1.545.166,67	0,253

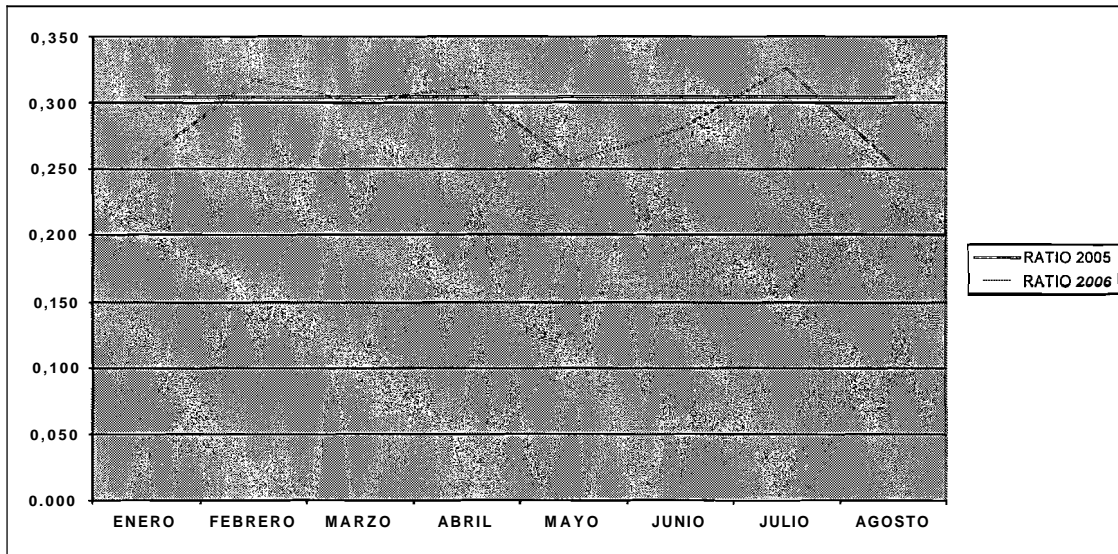


FIGURA 5

Se observa que el ratio del 2006 es inferior al del 2005, aunque es necesario observar los datos del año 2006 entero, antes de sacar conclusiones, es evidente la optimización de tiempos de producción y medidas de ahorro energético implantadas.

7.3 COMBUSTIBLES

El combustible utilizado en la empresa es:

Fuel BIA: utilizado para abastecer los grupos y calderas de la planta de cogeneración. Se encuentra almacenado en el parque de combustibles, en 10 DEPÓSITOS DE CAPACIDADES: 1/ 2/ 2/ 20/ 50/ 50/ 75/ 300 Toneladas. Consumo anual de 12171000 Kg en el 2005.

Gasóleo: utilizado en una de las calderas de la planta de cogeneración. Se almacena en el parque de combustibles, en 6 DEPÓSITOS DE CAPACIDADES: 1/ 3,5/ 5/5/ 10/ 50 Toneladas. Consumo anual de 449000 Kg en el 2005.

TABLA 9

TIPO DE COMBUSTIBLE	PERIODO	CANTIDAD (Kg)
Fuel	2005	9.917.400,00
Fuel	2006 (hasta agosto)	6.107.000,00
Gas Oil	2005	93.128,00
Gas Oil	2006 (Hasta agosto)	111.153,00

Los consumos de fuel se detallan en la tabla siguiente:

TABLA 10

CONSUMO DE FUEL		
PERIODO	CANTIDAD (KGS)	Kgs / Kg fabricados
Año 2005	9.917.400,00	0,188
Año 2006 (hasta agosto)	6.107.608,50	0,153
ene-06	737.425,50	0,145
feb-06	821.205,00	0,204
mar-06	817.057,50	0,165
abr-06	671.895,00	0,173
may-06	811.251,00	0,141
jun-06	715.858,50	0,128
jul-06	745.720,50	0,159
ago-06	787.195,50	0,129

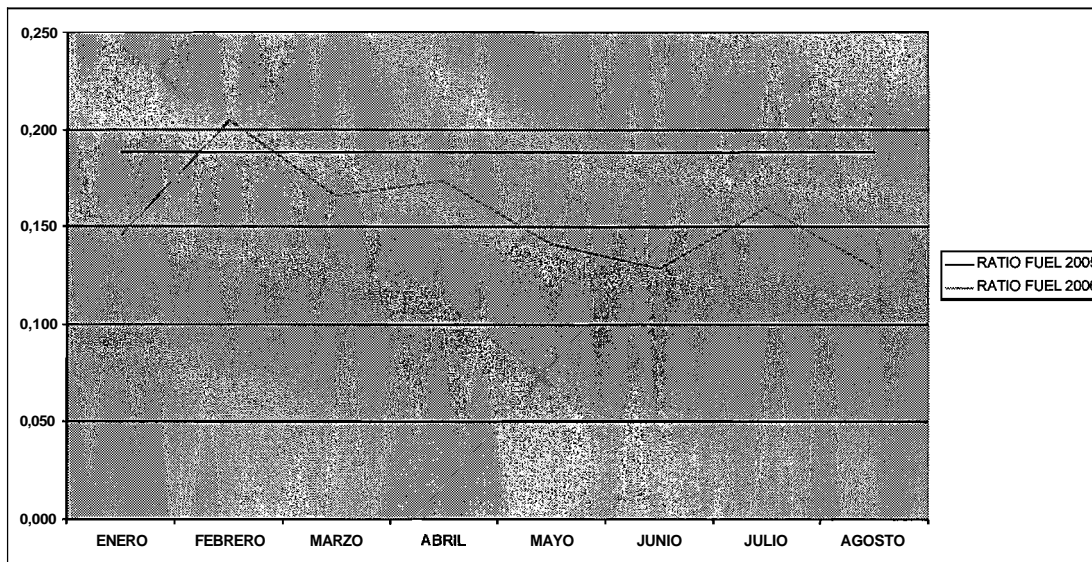


Figura 6
Los consumos de gas-oil en la tabla siguiente:

TABLA 11

CONSUMO DE GAS OIL		
PERIODO	CANTIDAD (KGS)	Kgs / Kg fabricados
Año 2005	93.128,00	0,002
Año 2006 (hasta agosto)	111.153,00	0,003
ene-06	14.101,50	0,003
feb-06	13.272,00	0,003
mar-06	14.101,50	0,003
abr-06	12.442,50	0,003
may-06	13.272,00	0,002
jun-06	17.419,50	0,003
jul-06	13.272,00	0,003
ago-06	13.272,00	0,002

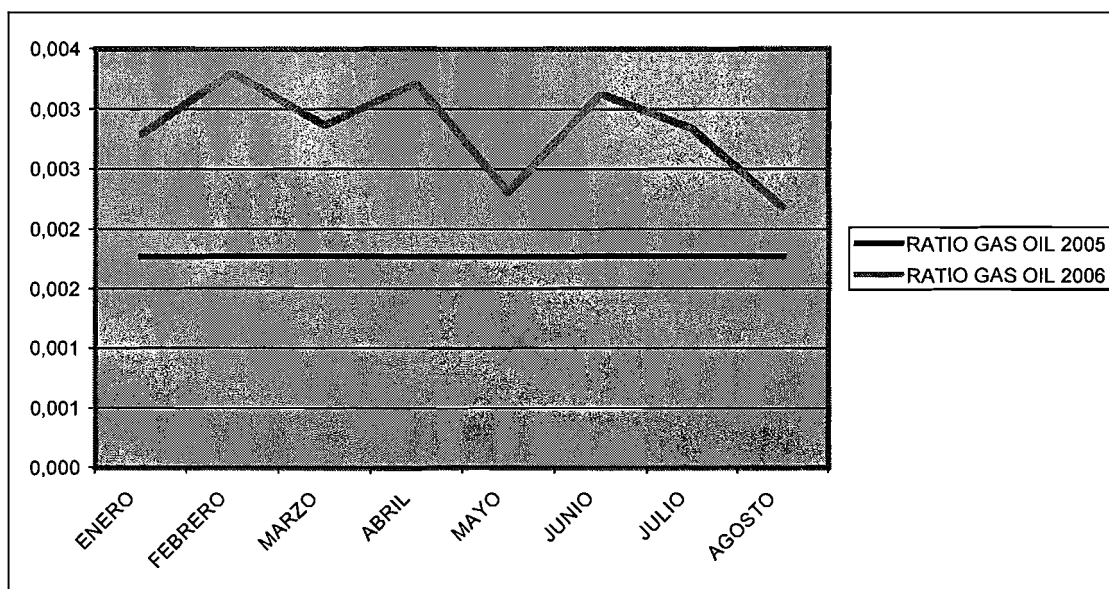


Figura 7

Se nota un aumento en el consumo de gas-oil provocado, posiblemente, por el cambio del tipo de contrato con Unión Fenosa Distribución. De todos modos se esperará a tener datos del año completo para sacar conclusiones operativas más fiables.

7.4 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

Las materias primas utilizadas son, atún entero, lomos, mariscos, cefalópodos, pescado, vegetales, latas, líquidos de cobertura y cartón. Se realiza un seguimiento mensual de las cantidades utilizadas en fabricación para la obtención de ratios e indicadores del comportamiento medioambiental.

CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS			
PERIODO	CANTIDAD (KGS)	Latas obtenidas	Kgs / Latas Obtenidas
Año 2005	150.311.889,68	406.292.255,00	0,370
Año 2006 (hasta agosto)	107.748.208,89	279.127.262,00	0,386
ene-06	12.284.122,95	29.109.880,00	0,422
feb-06	11.780.726,59	31.953.923,00	0,369
mar-06	13.911.910,12	37.897.814,00	0,367
abr-06	10.436.418,22	27.173.202,00	0,384
may-06	15.002.065,93	36.149.908,00	0,415
jun-06	14.867.620,09	40.130.967,00	0,370
jul-06	13.383.643,42	35.112.899,00	0,381
ago-06	16.081.701,56	41.598.669,00	0,387

TABLA 12

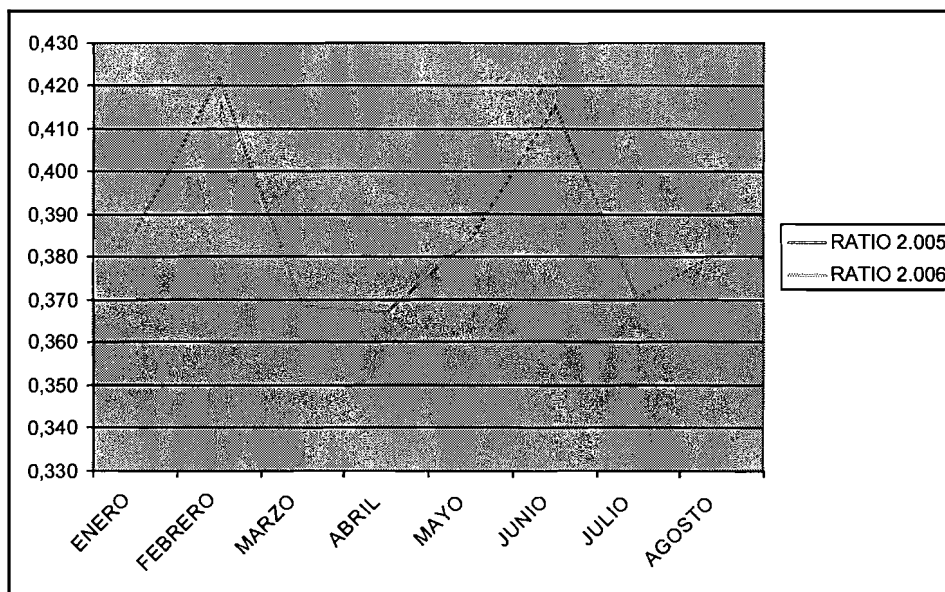


Figura 8

Se observa como el ratio es superior al del año pasado, lo cual viene a significar que la participación de cada Kg de Mat.prima utilizada por unidad de lata obtenida se ha incrementado. Es decir es está optimizando más las MP, estamos siendo más eficientes y generando en consecuencia y proporcionalmente menos residuo.

8.- GENERACIÓN DE RESIDUOS

En las siguientes tablas se indican las características principales de los residuos identificados en FRINSA, S.A. y se clasifican según su naturaleza y código LER.

TIPO DE RESIDUO	LER	DESTINO FINAL	NATURALEZA	CONDICIONES
Fluorescentes.	200121	REROMASPROVEEDOR	Especial (aparato eléctrico - electrónico)	Anormales
Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos	200135	REROMASPROVEEDOR	Especial (aparato eléctrico - electrónico)	Anormales
Residuos Orgánicos	20202	Reutilización Clientes	No peligroso	Normales
Conchas marisco	20202	CALIZAMAR	No peligroso	Normales
Lodos de depuradora	20204	TEN	No peligroso	Normales
Residuos de aceite alimentario procedente de reboses	20209	REROMAS	No peligroso	Anormales
Toners, cartuchos de tinta	80313	BIOTONER GALICIA	No peligroso	Anormales
Latas vacías	150104	SECOPE	No peligroso	Normales
Residuos procedentes de la demolición y construcción	170107	SECOPE	No peligroso	Anormales
Palets	200138	REUTILIZACION PROVEEDORES	No peligroso	Normales
Chatarra	200140	HIERROS CALDAS	No peligroso	Normales
Papel y cartón	200101	SECOPE	No peligroso	Normales
Madera	200138	SECOPE	No peligroso	Normales
Plástico	200139	SECOPE	No peligroso	Normales
Pinturas, adhesivos y similares	80113	REROMAS	Peligroso	Normales
Taladrinas	120119	REROMAS	Peligroso	Normales
Aceites usados	130208	PORTVIGO/REROMAS	Peligroso	Anormales
Mezcla de hidrocarburos y agua (depósitos de combustible)	130502	PMA	Peligroso	Normales
Disolventes	140603	REROMAS	Peligroso	Normales

Trapos, absorbentes contaminados por sustancias peligrosas	150202	REROMAS	Peligroso	Anormales
Filtros de aceite	160107	REROMAS	Peligroso	Anormales
Aerosoles	160504	REROMAS	Peligroso	Normales
Reactivos de laboratorio	160506	REROMAS	Peligroso	Normales
Baterías	160601	REROMAS	Peligroso	Anormales
Envases plásticos y metálicos que han contenido productos peligrosos	150110	REROMAS	Peligroso	Normales
Pilas usadas	200133	REROMAS	Peligroso	Anormales

TABLA 13

8.1. RESIDUOS INDUSTRIALES NO PELIGROSOS.

A continuación, se listan los Residuos Industriales generados por FRINSA durante el año 2005 y 2006 (hasta agosto)

	2005	2006 (AGOSTO)	EXTRAPOLACION 2006
TOTAL ORGANICO KGS	12.619.869,00	8.211.761,00	12.317.641,50
CARTON KGS	403.868,00	250.348,00	375.522,00
LATAS VACIAS KGS	250.650,00	165.150,00	247.725,00
LODOS ORGANICOS KGS	239.540,00	257.280,00	385.920,00
PLASTICOS Y DERIVADOS KGS	183.645,00	127.270,00	190.905,00
MADERAS KGS	100.968,00	160.652,00	240.978,00
CONCHAS	45.120,00	56.040,00	84.060,00
CHATARRA	5.348,00	3.040,00	4.560,00
CARTUCHOS TONER	20,00	8,00	12,00

TABLA 14

A falta de completar el año 2006, todavía es pronto para establecer conclusiones respecto a tendencias en materia de cantidades de residuos generados, aunque para algunos se observa que, en proporción al año pasado, parece que existe una tendencia a la disminución (cartón, plásticos y derivados) o al aumento (maderas). Por otra parte para el caso de los lodos orgánicos se detecta un aumento bastante significativo, posiblemente debido a una optimización del proceso de depuración.

8.2. RESIDUOS PELIGROSOS.

FRINSA, S.A., cumpliendo los requisitos establecidos por la legislación vigente, dispone de autorización como productor de residuos peligrosos con el código SC-RP-P-00003. Las cantidades generadas son las siguientes.

RESIDUO	12005	(2006	Extrapolación 2006
LODOS COMBUSTIBLES KGS	156.240	41.040	61.560
LODOS ACEITE KGS	65.400	58.100	87.150
ABSORBENTES	480	786,00	1.179,00
TUBOS FLUORESCENTES KGS	51		
FILTROS KGS	10		
ENVASES CONTAMINADOS KGS	760	198	297
BATERIAS DE PLOMO	76		
PILAS SECAS	10	3	4,5

Tabla 15

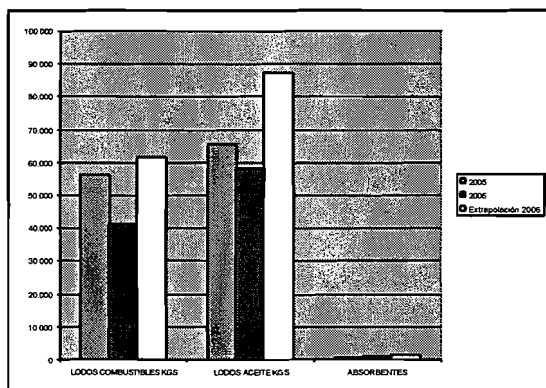


Figura 9

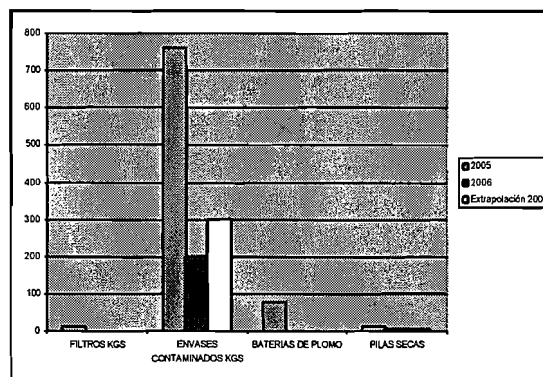


Figura 10

Se producen aumentos que se podrían considerar no significativos si tenemos en cuenta el crecimiento en el proceso de fabricación. Falta ver el dato del año completo 2006, que puede dar lugar a variaciones. No aparecen todos los residuos identificados debido a la ausencia de datos fiables del período anterior a la implantación, datos que podrán ser analizados transcurrido un período más amplio desde la misma.

8.3. OTROS RESIDUOS GENERADOS: envases que salen al mercado (envases)

FRINSA pone en el mercado envases y embalajes empleados en el acondicionamiento de los productos alimenticios elaborados, por lo que participa en el sistema integrado de gestión de residuos de envases y envases usados implantado por la empresa sin ánimo de lucro ECOEMBES. La adhesión a este sistema se evidencia a través del distintivo "Punto Verde" y mediante los pagos realizados a dicha entidad.

9- EFLUENTES LÍQUIDOS

Las aguas utilizadas en producción, las aguas de limpieza y aguas sanitarias (aseos de oficinas, vestuarios, etc.) son evacuadas por medio de la red de alcantarillado interno hasta su Planta Depuradora, para luego verter a la Red de Saneamiento Municipal.

FRINSA, S.A. realiza una caracterización del vertido en base a un protocolo establecido por su laboratorio con una frecuencia de análisis de cuatro al mes. Adicionalmente tiene establecido un contrato con un laboratorio acreditado por ENAS nº 250/LE 548, realizando cuatro análisis al año. Mediante éstos se

realizan las determinaciones analíticas pertinentes y según se puede comprobar los resultados obtenidos se encuentran dentro de los límites legales.

TABLA RESULTADOS ANALÍTICOS ÚLTIMO MUESTREO		
PARAMETROS	RESULTADOS	LEGISLACIÓN
1.1 DQO (mg/l)	479,8	1500
1.2 pH	6,3	6-10
1.3 Cloruros (mg/l)	826,0	2000
1.5 Sólidos en suspensión (mg/l)	98	500
1.6 DB05 (mg O2/1l)	230	1000
1.7 Aceites y grasas (mg/l)	< 5	1500
1.8 Conductividad a 25 °C (mS/cm)	2,54	5000
1.13 Fósforo (ppm-P)	2,7	600

TABLA 16

10.- EMISIONES ATMOSFÉRICAS

A continuación se describen las actividades que podrían suponer una emisión a la atmósfera:

IDENTIFICACIÓN DE LAS EMISIONES A ATMÓSFERA			
FOCO	INSTALACIÓN	COMBUSTIBLE	SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN
Planta de cogeneración	---	Fuel oil, Gasóleo	Inspecciones reglamentarias
Fugas de gas refrigerante	Cámaras	Uso de gases R22 y amoníaco	Mto Preventivo
	Aire acondicionado		Mto. Preventivo

TABLA 17

Según informe de inspección nº 4605, de 17/08/2006 realizado por organismo certificado por ENAC nº 29/EI031, se constata que los focos emisores inspeccionados de la planta de FRINSA DEL NOROESTE, S.A. COGENERACION, en Ribeira, no superan los niveles máximos de concentración para los contaminantes de aplicación especificados en el Punto 2. Apartado 2.2, del Anexo I V del Decreto 833/75.

	VALORES OBTENIDOS			VALOR MÁXIMO
	MOTOR Nº 1	MOTOR Nº 2	CALDERA Nº 1	
S02 (mg/m3N)	< 140	<140	1029	1700
CO (PPM)	133	119	<50	1445
OPACIDAD (BACHARACH)	4	4	1	4

Tabla 18

Según informe 4277 de fecha 10/02/2006 realizado por organismo certificado por ENAC nº 29/EI031, se constata que los focos emisores inspeccionados de la planta de FRINSA DEL NOROESTE, S.A. COGENERACION, en Ribeira, no superan los niveles máximos de concentración para los contaminantes de aplicación especificados en el Punto 2. Apartado 2.2, del Anexo IV del Decreto 833/75.

	VALORES OBTENIDOS				VALOR MÁXIMO
	MOTORNº 1	MOTOR N° 2	CALDERA N° 1	CALDERA N° 2	
S02 (mg/m3N)	< 140	<140	949	<140	1700
CO (PPM)	96	107	<50	<50	1445
OPACIDAD (BACHARACH)	3	3	1	1	4

Tabla 19

La carga contaminante, por lo tanto, de emisiones a la atmósfera durante el ejercicio 2.005 fue de:

CARGA CONTAMINANTE CORRESPONDIENTE AL AÑO 2.005

CO 26,84 Tn
 NOX 738,75 Tn
 S02 61,38 Tn

Tabla 20

según certificado de 13/01/2006, por parte de organismo de control autorizado.

11.- RUIDOS Y OLORES

Dada a los procesos de producción de FRINSA, S.A. y a su localización, la incidencia de ruidos y olores no se consideran aspectos significativos, si bien se realiza un estudio con el objeto de asegurar el cumplimiento de la Ordenanza Municipal de Ribeira referente a ruidos y vibraciones. Los resultados obtenidos se exponen a continuación:

RUIDO		
PUNTO	HORARIO	L eq (dB (A))
1. Punto situado en la zona frontal de la instalación delante de la entrada de camiones a la nave Frinsa 1. El ruido que se aprecia es el producido por la actividad en el interior de la nave, movimiento de palets con elevadores, y carretillas de mano. Se reciben también influencias del tráfico por el interior del polígono.		63,7
2. Punto ubicado en la zona frontal de la nave delante de la entrada a las oficinas. Se reciben influencias del trabajo realizado en el interior de la nave Frinsa, así como del tráfico por las calles interiores del polígono.		63,2
3. Punto situado en el lateral izquierdo de la nave. Se aprecian los ruidos generados por la salida del aire del sistema de extracción así como del tráfico. El ruido producido por la actividad en el interior de la nave apenas se aprecia.		64,6

TABLA 21

Los niveles sonoros determinados en las medidas efectuadas atendiendo a lo establecido por la Ley 7/199Z cumplen en todos los puntos de medida con los niveles límite establecidos para exterior, horario diurno y (as siguientes zonas de sensibilidad acústica: Zona B [moderada sensibilidad acústica, viviendas] Zona C [baja sensibilidad, bares, locales comerciales] y Zona D [otras zonas específicas, zonas de servidumbre].

En cuanto a las mediciones efectuadas atendiendo la Ordenanza Municipal de Ribeira, los niveles sonoros determinados en horario diurno cumplen con los límites indicados para zonas C, D y E en todos los puntos.

12.- SITUACIONES DE EMERGENCIA

FRINSA, S.A. ha definido los procedimientos e instrucciones de trabajo de aplicación para una correcta actuación en caso de producirse alguna de las situaciones de emergencia que se enumeran a continuación:

- Plan de situaciones de emergencia y evacuación.
- Instrucciones de actuación ante emergencias:
 - Actuación en caso de incendio.
 - Actuación en caso de derrames.
 - Actuación en caso de fugas de gas refrigerante.

Hasta la fecha no se han registrado emergencias de ningún tipo, sin embargo se llevan a cabo simulacros para evaluar la validez de los procedimientos de actuación y su grado de implantación en la empresa.

13- PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL: OBJETIVOS Y METAS

PROBLEMÁTICA	META	TIPO	OBJETIVOS	Promedio de GRADO DE AVANCE
CARGA CONTAMINANTE DE LAS AGUAS RESIDUALES	REDUCCION DE LA CARGA CONTAMINANTE DE LAS AGUAS RESIDUALES	BPO	AJUSTE DEL TRATAMIENTO: TIEMPO Y TEMPERATURA.	
			INSTALACION DE TERMOSTATO	100,00%
			CESTA-FILTRO PARA RECOGIDA DE SOLIDOS	70,00%
			COLOCAR RESIDUOS FRESCOS EN RECIPIENTES LO ANTES POSIBLE	80,00%
			EMPLEAR RECIPIENTES ESTANCOS O COLOCAR UN PLASTICO EN EL FONSO PARA ELIMINAR GOTEOS	70,00%
			ESCURRIR BIEN LAS JAULAS SOBRE EL COCEDERO ANTES DE DEPOSITARLAS SOBRE EL SUELO	70,00%
			EVITAR EL LAVADO DE CABEZAS Y VÍSCERAS JUNTO CON LA CARNE	80,00%
			RECOGIDA PREVIA DE LA SUCIEDAD GRUESA EN SECO	70,00%
			UTILIZAR LOS PRODUCTOIS DE LIMPIEZA EN LAS DOSIS INDICADAS POR EL FABRICANTE	90,00%
			CT	
			COCCION EN AGUA DULCE	100,00%
			COCCION EN VAPOR/BACIO	100,00%
			IMPLANTACION DE UNA DEPURADORA FISICO QUIMICA	100,00%
			TRANSPORTE EN SECO DE LOS RESIDUOS	80,00%

RE

SEPARACIÓN DE ACEITE DE COCCION PARA OTROS USOS 45,00%

Total REDUCCION DE LA CARGA CONTAMIENTE DE LAS AGUAS RESIDUALES 81,15%

Total CARGA CONTAMINANTE DE LAS AGUAS RESIDUALES 81,15%

CONSUMO DE AGUA. VOLUMEN DE AGUAS RESIDUALES

REDUCCION DEL CONSUMO DE AGUA Y AGUAS RESIDUALES

BPO

- AJUSTE DE LOS DIAMETROS D ELA MANGUERA 80,00%
- AJUSTE DEL CAUDAL EN EQUIPOS CONSUMIDORES DE AGUA 100,00%
- APAGAR EQUIPOS QUE CONSUMEN AGUA DURANTE PARADASPROLONGADAS 80,00%
- COMENZAR LA LIMPIEZA AL TERMINAR EL TRABAJO, CON LA SUCIEDAD BLANDA 80,00%
- ESTERILIZAR EL AUTOCLAVE LLENO 70,00%
- LIMPIEZA A PRESION 100,00%
- MANGUERAS CON BOQUILLAS Y VALVULAS DE APERTURA Y CIERRE 100,00%
- NO VACIAR LOS COCEDEROS CON MENOS USOS DE LOS PREVISTOS 80,00%
- PLAN DE MANTENIMEINTO,REPARACION INMEDIATA DE FUGAS EN VALVULAS, TUBOS... 100,00%



UTILIZACION DE LAVAMANOS Y BILLAS DE APERTURA Y CIERRE AUTOMATICOS 80,00%

CT/RF

IMPLANTACION DE UN SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE AGUA 100,00%
 INSTALACION DE CONTADORES 100,00%
 LAVADORA CON RECIRCULACION DE AGUAS 80,00%
 PAREDES Y SUELOS LISOS FACILES DE LAVAR 80,00%

Total REDUCCION DEL CONSUMO DE AGUA Y AGUAS RESIDUALES 87,86%

Total CONSUMO DE AGUA. VOLUMEN DE AGUAS RESIDUALES 87,86%

GENERACION DE EMISIONES

MINIMIZACION DE IMPACTOS MEDIOAMBIENTALES

BPO

ANALISIS PERIODICO DE EMISIONES Y PARAMETROS ENERGETICOS 100,00%
 LIMPIEZA PERIODICA DE QUEMADORES Y SUPERFICIES DE INTERCAMBIO 100,00%
 PRETRATAMIENTO DEL FUEL 100,00%

CMP

EMPLEO DE GAS NATURAL 0,00%
 SUSTITUCION DE FUEL Nº 1 POR FUEL BIA 100,00%

Total MINIMIZACION DE IMPACTOS MEDIOAMBIENTALES 80,00%

Total GENERACION DE EMISIONES 80,00%

RESIDUOS PELIGROSOS

MINIMIZACION DE IMPACTOS MEDIOAMBIENTALES

BPO

ALMACENAR LOS PRODUCTOS TOXICOS EN LUGARES APROPIADOS 100,00%

CMP

SUSTITUCION DE REFRIGERANTES CFC'S POR SUS ALTERNATIVOS 60,00%

SUSTITUCION DE ACEITES MINERALES POR SINTETICOS DE MAYOR DURACION Y CALIDAD 70,00%

RE

RECICLAGE DE LOS ACEITES USADOS MEDIANTE GESTOR AUTORIZADO 100,00%

Total MINIMIZACION DE IMPACTOS MEDIOAMBIENTALES

82,50%

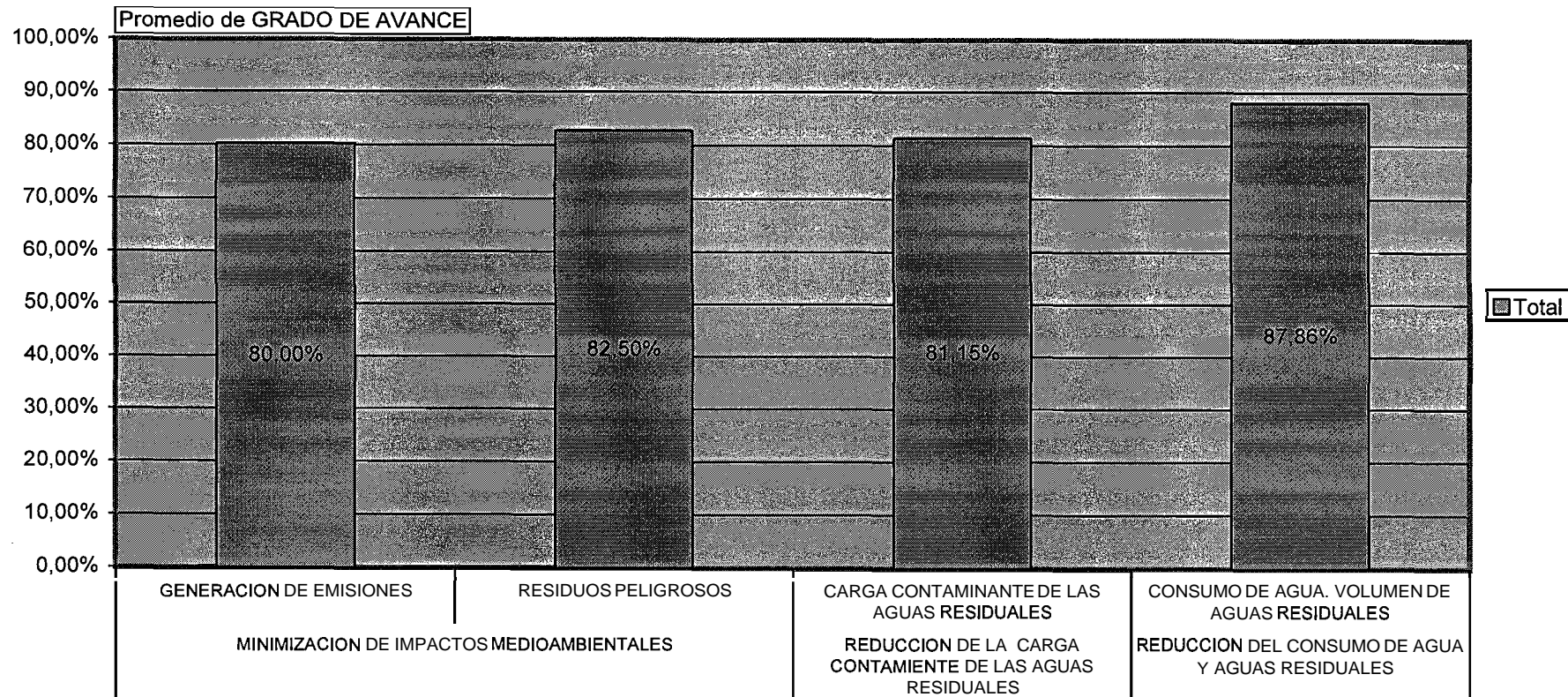
Total RESIDUOS PELIGROSOS 82,50%

Total general 83,75%

TABLA 22



CUMPLIMIENTO DE OBJETIVOS Y METAS



INDICADORES DE COMPORTAMIENTO/DESEMPEÑO MEDIOAMBIENTAL

FIGURA 11

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO/DESEMPEÑO MEDIOAMBIENTAL		Unidades	2.004	2.005	2.006 (Hasta agosto)
1.1 Indicadores de Materiales y Energía					
1.1.1 Indicadores de entrada					
1.1.1.1 Indicadores de materiales					
Consumo total de materias primas	absoluto en kgs UP obtenidas en KGS/UP	Kgs	130.978.757,64	150.311.889,68	107.748.208,89
Eficiencia de materias primas	Trabajadas	%	84,10%	83,14%	83,65%
Cantidad de embalaje	absoluto en kgs	Kgs	47.816.744,34	53.926.716,64	37.755.761,28
Proporción de embalaje	kgs de embalaje/UP Trabajadas	%	36,33%	35,72%	34,90%
Entrada de sustancias peligrosas	absoluto en kgs	Kgs	10.249.758,61	10.152.830,64	6.301.662,68
1.1.1.2 Indicadores de energía					
Consumo total de energía eléctrica	absoluto	Kwh	14.082.000,00	16.029.000,00	11.370.000,00
Consumo específico de energía eléctrica	consumo total de energía/UP Trabajadas	Kwh/Kgs	10,70%	10,62%	10,51%
Consumo total de energía	absoluto	kgs	10.133.560,00	10.010.528,00	6.218.153,00
Consumo específico de energía	consumo total de energía Kgs/UP	kgslup	10,09%	10,65%	11,44%
1.1.1.3 Indicadores de agua					
Consumo total de Agua	absoluto en m3	m3	654.579,92	664.911,00	421.735,00
Consumo específico de agua	consumo de agua en m3/UP Trabajadas	m3/UP	0,50%	0,44%	0,39%
1.1.2 Indicadores de salida					
1.1.2.1 Indicadores de residuos					
Cantidad total de residuos	absoluto en kgs	Kgs	1.519.380,71	1.345.425,27	1.117.059,96
Cantidad específica de residuos	tipo de residuo en KgsIUP Trabajadas	Kgs/UP	1,15%	0,89%	1,04%
Tasa de residuos peligrosos	cantidad de residuos peligrosos en Kgs/cantidad total de residuos kgs	%	8,65%	9,00%	8,88%

1.1.2.2 Indicadores de emisiones atmosféricas

Carga de emisiones a la atmósfera	absoluto en Kgs	Kgs	850.000	826.970	
Carga específica de emisiones a la atmósfera	carga de emisiones a la atmósfera en kgs/UP Kw	Kg/UP Kw	1,71%	1,73%	0,00%
1.1.2.3 Indicadores de aguas residuales	absoluto en Kgs	Kgs			
Cantidad total de aguas residuales	absoluto en m3	m3	654.579,92	664.911,00	421.735,00
Cantidad específica de aguas residuales	cantidad total de aguas residuales en m3/UP Trabajadas	m3/UP	0,50%	0,44%	0,39%
1.1.2.4 Indicadores de productos					
Productos vendidos	absoluto en unidades	unidades	341.334.221,00	406.292.255,00	279.127.262,00
I.2.1 Eficiencia de máquinas	nº latas obtenido por tiempo de W/nº de latas posibles	%	66,67%	70,56%	74,25%
I.2.2 Proporción de zona cerrada	zona cerrada en m2/área total en m2	%	75,38%	77,89%	78,30%
I.2.3 Proporción de zona verde	zona verde en m2/área total en m2	%	4,62%	5,25%	6,25%

II.1.1 Implantación del sistema

Grado de materialización de objetivos y metas	nº de objetivos y metas/objetivos y metas conseguido	%	45,20%	62,58%	85,26%
Centros de trabajo con un sistema de indicadores medioambientales, sistemas de gestión ambiental EMAS	nº de centros/nº de centros con sistema de indicadores, sistemas EMAS	%	100,00%	100,00%	100,00%
Auditorías Medioambientales realizadas	nº	nº	0	1	2
Proporción de mejoras	propuestas de mejora/propuestas de mejora llevadas a cabo	%	45,20%	62,58%	85,26%
Número de quejas o sanciones	numero	número	0	0	0
II.1.2 Costes Medioambientales					
Inversiones Medioambientales	absoluto en euros	Euros	1.220.225,09	549.843,32	366.562,21
Proporción Inversión Medioambiental específica	inversión medioambiental en euros/total de inversiones	%	9,72%	9,27%	8,25%
Costes operativos de la protección medioambiental	absoluto en euros	Euros	332.127,14	406.539,04	285.968,26

	costes operativos de la protección medioambiental	total de costes de producción	%			
Proporción de los costes operativos				0,25%	0,24%	0,24%
Formación y comunicación	absoluto en euros		Euros	29.631,36	39.910,11	26.606,74
Tasas y cánones de carácter ambiental	absoluto en euros		Euros	212.128,64	215.431,16	94.556,58
Costes de gestión medioambientales (puesta en marcha y funcionamiento del sistema)	absoluto en euros		Euros	312.000,00	300.000,00	200.000,00

TABLA 23

14.- FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL

La formación continua del personal en materia ambiental, así como su sensibilización se aseguran a través de la definición de los planes de formación que se aprueban anualmente.

En particular durante el año 2006, se realizan charlas de sensibilización ambiental a todos los trabajadores, siempre a través de cursos específicos, si bien los medios de comunicación pueden ser acciones formativas como tales, carteles informativos o a través de las reuniones internas establecidas en la empresa.

No obstante, se poseen los siguientes mecanismos para una correcta asimilación de la información:

El Manual de Higiene, donde figura el Manual de Buenas Prácticas Operativas y el Manuel de Bienvenida, donde figura el comportamiento medioambiental seguido en Frinsa.

El Buzón de sugerencias, para obtener un feed-back de la información.

El listado de Aspectos Medioambientales y la Política de Calidad y Medio Ambiente . que figura en distintos tabloneros informativos en toda la planta.

Funcionamiento del Comité de Empresa como elemento vertebrador de comunicación ascendente y descendente dentro de la compañía.

Adicionalmente, existe el proyecto de establecer una publicación semestral de difusión interna, en donde se tratarán temas de todo tipo, como elemento que fomente el sentimiento de grupo e implicación en un proyecto empresarial.

15.- COMUNICACIÓN

Para fomentar la transparencia informativa y potenciar los mecanismos de comunicación respecto del ambiente FRINSA, S.A. ha dispuesto:

- Distribución de la política de calidad y medioambiente a proveedores con incidencia medioambiental y a personal interno anualmente
- Distribución de la declaración ambiental a través de la página web corporativa.

16.- VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

El verificador ambiental acreditado por ENAC que valida esta declaración es, con el código E-V-0005

El período de validez de esta Declaración es de un año a partir de la fecha de validación. La fecha de validación es del 10 de Octubre de 2006

