

# Fokus på EU:s "osynliga" sektor Metallbearbetnings- och metallvaruindustrin

Europeiska kommissionen  
Näringsliv  
Enheten för mekanisk  
och elektrisk utrustning och teleutrustning

[http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/mechanical/metalworking/index\\_en.htm](http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/mechanical/metalworking/index_en.htm)  
E-mail: [entr-mech-elec-telecom-equipm@ec.europa.eu](mailto:entr-mech-elec-telecom-equipm@ec.europa.eu)

© Europeiska unionen, 2010  
Kopiering tillåten med angivande av källan.  
Framsida: © Alfa Laval

Tryckt i Belgien

EUROPEISKA UNIONENS PUBLIKATIONSBYRÅ  
L-2985 Luxembourg



Publikationsbyrån



 Europeiska kommissionen  
Näringsliv

Denna publikation finansieras genom EU:s **ramprogram för konkurrenskraft och innovation**, som ska främja de europeiska företagens konkurrenskraft.

- 1. Den "osynliga" sektorn
- 2. Grundläggande statistik
- 3. Starka och svaga sidor
- 4. Möjligheter och hot
- 5. Konkurrensläget
- 6. Nödvändiga initiativ
- 7. Tillgängliga tjänster och finansiering

Informationen i dessa faktablad bygger på en undersökning av konkurrenskraften inom EU:s metallindustri: FWC Sector Competitiveness Studies – Competitiveness of the EU Metalworking and Metal Articles Industries.

Undersökningen har utförts av Cambridge Econometrics, Teknologisk institut i Danmark och IDEA Consult för Europeiska kommissionens generaldirektorat för näringsliv.

# Den "osynliga" sektorn

## Metallbearbetnings- och metallvaruindustrin i EU

© Fotolia



**Metallbearbetningsindustrin betraktas ofta som en "osynlig" sektor, men är i själva verket en mycket stor sektor med företag i de flesta europeiska städer och regioner. De flesta européer bor sannolikt nära ett metallbearbetningsföretag.**

**Sektorn har flera stora företag, men domineras av små och medelstora företag som är underleverantörer till så vitt skilda industrier som fordons-, rymdfarts-, maskin-, transport-, byggnads- och livsmedelsindustrin. De är så väl integrerade i vår industriella försörjningskedja att vi ofta tar dem för givna.**

Det är just det faktum att företagen ofta är relativt små som gör sektorn "osynlig", vilket får stora kommersiella och ekonomiska konsekvenser. Företagen förtjänar mycket mer än så. Metallbearbetningsindustrin består nämligen av företag som är **flexibla, mångsidiga, innovativa och serviceinriktade och som kan erbjuda många arbetstillfällen.**

Vad gör då dessa företag? Metallbearbetningsindustrin levererar teknik, tjänster och utrustning till alla andra industrisektorer och tillverkar dessutom färdiga produkter. Den fyller en viktig funktion i EU:s industriella struktur.

**Metallbearbetningsindustrin är en viktig länk i leveranskedjan för EU:s tillverkningsindustri, placerad mellan sina leverantörer (stålindustri och annan industri) och sina kunder (en rad olika tillverkningssektorer).**

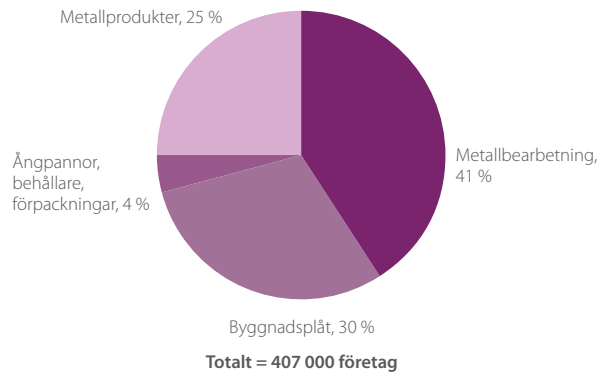
Sektorn omfattar följande verksamheter:

- Stålkonstruktioner, som är nödvändiga för bygg- och anläggningsindustrin.
- Konstruktion av kärl, behållare och ångpannor för bearbetningsindustrin, t.ex. inom livsmedels-, kemikalie- och läkemedelsbranschen.
- Tillverkning av metallvaror, t.ex. bestick, linor och fjädrar, skruvar, muttrar och bultar, lås och gångjärn samt verktyg.

Metallbearbetningsindustrin kan delas in i fyra undersektorer efter produkt, process och marknad:

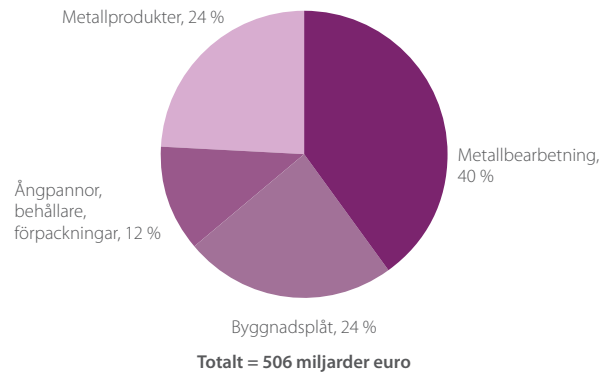
- Metallbearbetning i form av gjutning, smide och ytbehandling. Det handlar ofta om småföretag med en stor spridning i alla 27 EU-länder.
- Byggplåt. Ofta finns ett nära samband med byggnadsindustrin.
- Värmepannor, metallbehållare och förpackningar. Tack vare stordriftsfördelar är de här företagen vanligen större.
- Metallprodukter, med företag av många olika storlekar och typer.

#### FÖRETAGENS ANDELAR I METALLBEARBETNINGS-INDUSTRIN I EU-27 EFTER PRODUKT, 2006



Källa: Eurostat, CE calculations

#### PRODUKTION INOM METALLBEARBETNINGS-INDUSTRIN I EU-27 EFTER PRODUKT, 2006



Källa: Eurostat, CE calculations

Den globala finanskrisen har drabbat metallbearbetnings- och metallvaruindustrin bland annat på följande sätt:

- Minskad produktion.
- Indirekta konsekvenser från bilskrotningsbranschen.
- Bortfall av arbetstillfällen, som visserligen inte motsvarar produktionsminskningen. Många företag har kunnat behålla sin kvalificerade personal, vilket ger dem ett idealiskt utgångsläge när efterfrågan ökar.
- En pris- och kostnadsåtstramning. Kostnaderna för energi, material och andra resurser är högre, samtidigt som slutanvändarna trycker på för en minskning av försäljningspriserna.
- De många små och medelstora företagen inom sektorn har drabbats av minskad likviditet och begränsad tillgång till kredit- och kapitalmarknaderna.



# Grundläggande statistik

## Fakta och siffror

© Fotolia



**Metallbearbetningsindustrin är en stark kraft i EU:s ekonomi och en av dess största arbetsgivare. Den är en viktig del av EU:s tillverkningsindustri och når bättre resultat än de flesta andra tillverkningssektorer.**

**EU:s metallbearbetningsindustri står för 10 % av tillverkningsindustrins totala förädlingsvärde och för 7,5 % av produktionen inom tillverkningsindustrin. Stål- och basmetallsektorn står för ungefär 5 % av tillverkningsindustrins produktion.**

Med 177 miljarder euro uppgick metallbearbetningsindustrins andel av EU:s totala förädlingsvärde inom tillverkningsindustrin till 10 % under 2006. Sektorns bruttodriftsöverskott på 60 miljarder euro motsvarade samma år 9,5 % av den totala tillverkningen. Båda dessa marginaler låg högre än sektorns andel av omsättningen inom EU:s tillverkningsindustri, vilket gör den till **EU:s mästare i förädlingsvärde**.

Metallbearbetningsindustrin har dock en lägre arbetsproduktivitet (2006 låg den på ungefär 91 % av hela tillverkningsindustrin). Industrin har dock en bruttodriftskvot som ligger 27 % högre än inom tillverkningsindustrin som helhet.

**Metallbearbetningsindustrin är den största arbetsgivaren inom EU:s tillverkningsindustri. Den står för 10 % av förädlingsvärdet, 12,5 % av sysselsättningen och 20 % av alla tillverkningsföretag.**

- Under 2008 uppskattades sektorns produktionsvärde till 530 miljarder euro.
- Sektorn består huvudsakligen av **små och medelstora företag**. I EU finns mer än 400 000 metallbearbetningsföretag. Av dessa har ungefär 90 % färre än 50 anställda. Sektorn är därför mycket mer splittrad än de nära förbundna sektorerna för motorfordon och basmetaller. Inom bilindustrin har exempelvis 10 tillverkare närmare 90 % av marknadsandelarna för personbilar.
- Metallbearbetningsindustrin **skapar arbetstillfällen** i hela EU. Ungefär 4,2 miljoner arbetar inom sektorn, vilket motsvarar drygt 12 % av den totala sysselsättningen inom tillverkningsindustrin.
- Arbetsproduktiviteten är lägre än i tillverkningsindustrin som helhet, vilket beror på att sektorn är så **arbetsintensiv** (i EU-27 är medelvärdet 37 700 euro). I EU-25 ligger bruttodriftskvoten på ungefär 12 %, medan arbetsproduktiviteten ligger på ca 42 000 euro per anställd (denna investering per arbetstagare är två till tre gånger lägre än inom kemi- eller basmetallindustrin).

- **Metallförädling** dominerar sektorn och står för ungefär 40 % av produktionen, sysselsättningen och företagen inom metallbearbetningsindustrin. Den minsta sektorn är den för ångpannor, förpackningar och behållare, som bara står för 4 % av metallbearbetningsföretagen och för 11–12 procent av produktionen.
- De totala investeringarna i **anläggningstillgångar** är högre än inom sektorerna för basmetall, maskin- och elektroteknik, men lägre än inom kemi- och motorfordonssektorerna. Under 2006 uppgick investeringarna till lite drygt 21 miljarder euro, det vill säga dubbelt så mycket som investeringarna inom basmetallsektorn.
- Inom de flesta andra sektorer sjönk **sysselsättningen** redan före den ekonomiska krisen, medan sysselsättningen inom metallbearbetningsindustrin fram till dess stadigt **ökade**. Under åren 2000–2006 steg sysselsättningen med 8 %, motsvarande 300 000 arbetstillfällen.
- Metallbearbetningsindustrin är en **stor stålförbrukare** som förbrukar två tredjedelar av det råstål som produceras inom EU.

**Metallbearbetningsindustrin har, med undantag för byggnadssektorn, fler företag än någon annan teknik- eller tillverkningssektor. Den omfattar 20 % av EU:s tillverkningssektor, medan den elektrotekniska sektorn omfattar 9 % och basmetallsektorn bara 0,5 %.**

## Jämförande uppgifter

- Metallbearbetningsindustrin står för 7,5 % av produktionen och 10 % av det totala förädlingsvärdet inom tillverkningsindustrin i de 27 EU-länderna. Basmetallsektorn står för ungefär 5 % av tillverkningsproduktiviteten.
- Metallbearbetningsindustrins andel av såväl produktion som sysselsättning är högre än inom basmetallsektorn. Dess produktionsandel i hela tillverkningssektorn är 7,5 %, medan basmetallsektorns andel är 5 %. Sysselsättningsandelen är drygt 12 %, medan motsvarande andel för basmetallsektorn är 2 %.
- Metallbearbetningsindustrin har en högre andel sysselsättning än fordonssektorn, som ligger på 7 %.
- Inom sektorn är 44 % anställda i metallbearbetningsföretag, medan 29 % arbetar med byggplåt.
- Andra sektorer, som motorfordonssektorn, står visserligen för större andelar av tillverkningen (metallbearbetning 7,5 %, motorfordon 11 %), men metallbearbetningsindustrin har dock en högre andel sysselsatta (drygt 12 %).

## En europeisk ögonblicksbild

- Tyskland är den största producenten av varor inom metallbearbetningsindustrin, följt av Italien, Frankrike, Storbritannien och Spanien (EU-5). I Tyskland är andelen inom tillverkningsindustrin nästan 20 %.
- Handeln med metallvaror inom EU domineras av mellan fem och åtta medlemsländer. EU-5 står för lite drygt 50 % av export- och importflödena. Tyskland och Italien är de största exportörerna till länderna i och utanför EU. Tyskland stod för 21 % av all export under 2008 och Italien för 13 %.
- Ungefär 75 % av produktionen kommer från EU-5. Tyskland och Italien står för 50 % av produktionen inom metallbearbetnings- och metallvaruindustrin.

Resultaten inom de fyra undersektorerna bland de ca 407 000 företagen inom metallbearbetningsindustrin i de 27 EU-länderna fördelades resultaten under 2006 enligt följande:

**Metallbearbetning** dominerar sektorn, med 40 % av produktionen och sysselsättningen (gjutning, smide och ytbehandling).

**Metallvaror (verktyg, färdiga metallvaror och järnhandelsvaror) och byggplåt** står för vardera 25 % av produktionen. Produktionen av byggplåt är dock mycket arbetsintensiv och kräver dubbelt så många anställda som metallvaruproduktionen.

**Metallvaror** är EU:s mest lönsamma och produktiva undersektor, med en bruttodriftskvot\* på 14 %.

**Ångpannor, behållare och förpackningar** är den minst lönsamma undersektorn, även om dess arbetsproduktivitet är god. Den här undersektorn har en bruttodriftskvot på 8,6 %. Här var arbetsproduktiviteten 44 600 euro per anställd, jämfört med metallbearbetningssektorns genomsnitt på 42 000 euro.

\* Kvoten mellan driftsöverskott och omsättning.



# Starka och svaga sidor

## Starka sidor



© Fotolia

**Till metallbearbetningsindustrins största tillgångar hör dess omfattande spridning i de flesta av EU:s regioner och dess breda utbud av arbetstillfällen, utbildning och andra möjligheter. Sektorn består av små och medelstora företag som ofta är organiserade i grupper, vilket gör den till en mångsidig industri som lätt kan återhämta sig och anpassa sig till olika förhållanden.**

- **En stor sektor:** Metallbearbetningsindustri finns i de flesta EU-länder och domineras (med undantag för Tyskland) av mikroföretag med upp till 10 anställda. Dessa företag utgör 80 % av alla företag inom sektorn. De små, ofta familjeägda, företagens dominans kan ses som både en fördel och en nackdel.
  - **Robust struktur:** Sektorn har inte sådan överkapacitet som återfinns inom andra sektorer.
  - **Sysselsättningskapare:** Sysselsättningen inom metallbearbetningsindustrin är hög. Den uppgår till över 12 % av den totala arbetsstyrkan inom tillverkningsindustrin i de 27 EU-länderna.
  - **Högt förädlingsvärde:** Förädlingsvärdet inom sektorn är högre än inom andra tillverkningsbranscher i EU när man ser till förhållandet mellan tillverkningens bruttodriftsresultat och omsättning.
- Den geografiska närheten mellan leveranskedjan och berörda industrier innebär att metallbearbetningssektorn är en pålitlig och flexibel sektor som kan hålla leveranstider.
  - Det är en högt specialiserad sektor som relativt enkelt kan anpassa sig till förändringar.
  - Metallbearbetningsindustrin levererar produkter av hög kvalitet och har en stark ställning på marknaderna för kvalitetsvaror.
  - Sektorn kännetecknas av en effektiv användning av insatsmaterial och en hög grad av materialåtervinning.
  - Arbetsmetoderna är teknikintensiva, med en strategisk inriktning på innovationer.

**Metallbearbetningsindustrins svagaste sida är dess struktur. Den höga andelen små och medelstora företag ger vissa fördelar, men skapar också uppsplittring i förhållandet till leverantörer och kunder.**

## Andra sårbara områden

- **Stålförbrukning:** Utöver andra resurser förbrukar metallbearbetningsindustrin också stora mängder stål. Den förbrukar två tredjedelar av det råstål som produceras i EU. Sektorn behöver stål och andra resurser till rimliga priser, t.ex. järnmalm, eftersom den inom EU inte kan konkurrera med arbetskraftskostnader och inte heller kan uppnå samma stordriftsfördelar som sina leverantörer, dvs. stålverken.
- **Utsatt för tryck från flera produktionsled:** Metallbearbetningsindustrin köper från stora energi-, stål- och andra metalleverantörer, och säljer till producenter av större kapitalvaror, t.ex. fordonsindustrin. Både leverantörer och kunder är oftast stora företag, vilket innebär att metallbearbetningsindustrin får allt svårare att styra sin situation och påverka förutsättningarna för sina företag. De små och medelstora företagen har ett **dåligt förhandlingsläge, särskilt i förhållande till stålleverantörerna.**

**Metallbearbetningsindustrin är arbetsintensiv. Detta innebär en konkurrensnackdel, eftersom arbetskraftskostnaderna i EU är relativt höga i förhållande till hos konkurrenterna i Kina och Indien.**

- **Energiförsörjning:** Energipriset är en konkurrensfaktor som blir allt viktigare, särskilt i förhållande till länder med tillväxtekonomi.
- **Tillträde till kapitalmarknaderna:** Metallbearbetningsindustrin finansierar sin verksamhet genom banker, vilket begränsar möjligheterna till expansion och innovation.
- **Imageproblem:** Den allmänna bilden av metallbearbetningsindustrin är hårt arbete på oattraktiva arbetsplatser, samtidigt som de flesta företag nuförtiden förlitar sig mer på tankearbete än på manuellt arbete.



# Möjligheter och hot

## Den globala utvecklingen

© giovannialferi.com och \*med tillstånd av Anima, förbundet för italienska organisationer inom mekanik- och teknikindustrin\*.



Den europeiska tillverkningsindustrin står idag inför helt nya utmaningar. Den globala finanskrisen och dess dominoeffekt på företagsklimatet, industriproduktionen och förtroendet innebär att metallbearbetningsindustrin i grunden måste ompröva sina prioriteringar.

### Möjligheter

- Ökad konsolidering för att få en kritisk massa.
- Bättre marknadsövervakning för att stödja tillämpningen av regler.
- Ökad konkurrenskraft genom bättre skydd för immateriella rättigheter.
- Energieffektivare lösningar.
- Bättre varor och tjänster med hjälp av ny teknik.
- Nya samarbetsformer och innovativa nätverk.
- Tillväxtmarknader i länder som håller på att industrialiseras, t.ex. Brasilien, Indien och Kina.
- Ökad internationalisering av lokala företag.
- Förmåga att nå specialiserade nischmarknader genom större tekniska insatser, vilket kan bidra till att skapa större marginaler.

Möjligheter	Metall- bearbetning	Byggplåt	Ångpannor, behållare och förpackningar	Metall- produkter
Ökad konsolidering	X	X	X	X
Bättre marknadsövervakning för att stödja tillämpningen av regler	X	X	X	X
Ett modernt system för immaterialrätter	X	X	X	X
Energieffektivare lösningar	X		X	
Bättre produkter genom teknikfrämjande åtgärder	X			X
Nya samarbetsformer och innovativa nätverk	X	X	X	X

## Hot

- Metallbearbetningsindustrin drunknar ofta i larmet från större leverantörer och kunder.
- EU:s befolkningsutveckling leder till en ökad kompetensbrist.
- Svårigheter att få tillgång till finansiering. Bankerna kräver ofta säkerheter och vissa småföretagare tvingas ibland till och med belåna sina hem.
- Konkurrens från lågkostnadsländer där produktionen stadigt ökar.
- Minskad konsumtion av europeiska produkter kopplade till hushåll och fordonsindustri samt av hushållsapparater och andra apparater.
- En finanskris som ytterligare minskar industrins efterfrågan.
- Otillräckligt skydd för know-how och immateriella rättigheter.

Hot	Metall- bearbetning	Byggplåt	Ångpannor, behållare och förpackningar	Metall- produkter
Befolkningsförändringar	X	X	X	X
Oflexibla avtal mellan arbetsmarknadens parter	X	X	X	X
Ökande produktion i utvecklingsländer				X
Stigande kostnader för insatsmaterial	X	X	X	X
Dåligt skydd av immateriella rättigheter och know-how	X	X	X	X
En dold sektor	X	X	X	X



# Konkurrensläget

## Utmaningar och framtidsutsikter

© Fotolia



Konkurrenskraften inom metallbearbetningsindustrin påverkas av styrkepositionen hos dess partner i försörjningskedjan, bl.a. metalleverantörer och slutanvändare. Industrin står inför en rad utmaningar när det gäller konkurrenskraften.

### Den mörkare sidan

- Sektorn påverkas av många **ekonomiska faktorer** som den inte kan styra, t.ex. kreditåtstramningen, recessionen, stålpriset och råvarutillgången.
- Sektorns **kunder i försörjningskedjan** blir allt större, vilket gör dem till förhållandevis mycket starkare partner.
- **Efterfrågan på slutprodukter** har sjunkit, t.ex. bilar tillverkade av sektorns kunder i försörjningskedjan.
- Utvecklingen mot produktion i senare led och stålproducenternas medverkan innebär risker för **mindre företag** bland de små och medelstora företagen.
- Sektorn har stora konsolideringsproblem, både av **strukturella skäl** och på grund av en **hög grad av specialisering**.
- Företagens storlek och typ gör det svårt att satsa på **stordriftslösningar**.
- **Forskning och utveckling** är nödvändiga aspekter för överlevnaden, men få företag har tillräckliga resurser för att finansiera sådan verksamhet.
- Det kan vara svårt att få **finansiering**.
- Sektorn behöver förbättra sina förbindelser och sin kommunikation i hela försörjningskedjan om den ska kunna stimulera **effektiv innovation**.
- Kravet på att följa **regelverket** är kostsamt och tidskrävande.
- De utgifter och den tid som krävs för att investera i förfaranden som ger ett skydd för **immateriella rättigheter** innebär nackdelar för metallbearbetningsföretag i förhållande till större företag.

- **Konkurrens från tillväxtekonomier** har lett till ökad import av likvärdiga men billigare metallprodukter och färdiga varor.
- EU:s strängare **arbetsmiljö-, utsläpps- och kvalitetskrav** jämfört med hos andra aktörer på den globala marknaden minskar sektorns konkurrenskraft.
- Det råder **brist på högkvalificerade arbetstagare** som kan hantera ny teknik och driva innovationsarbetet framåt.
- **De administrativa kostnaderna för små och medelstora företag** är förhållandevis höga.

## En ljusare syn på framtiden

- Sektorn har en viktig funktion att fylla när det gäller att skapa länkar mellan dess **viktigaste partner i försörjningskedjan**. Utan dessa länkar skulle leveranskedjan brytas.
- **Utländska företag** i försörjningskedjan har infört nya idéer och metoder samtidigt som ny teknik har spridits.
- **Exportens förädlingsvärde** ökade väsentligt före 2006.
- **Eurons försvagning** kan vara till gagn för exporttillväxten. Kapitalvaror och varaktiga konsumtionsvaror är billigare på världsmarknaderna.
- **Oljepriset** sjunker och råvarorna verkar också bli allt billigare.
- Fler initiativ för att skydda **miljön** skapar nya möjligheter.
- Eftersom **de små och medelstora företagen dominerar** kan produktionen anpassas till de allt mer komplexa behoven hos kunderna i försörjningskedjan.
- Metallbearbetningsprodukter är i allmänhet **lätta att återvinna**.
- Globaliseringen ger företagen incitament att **specialisera sig och söka innovativa lösningar**.
- Industrin tillverkar unika produkter som är svåra att kopiera, vilket ytterligare förstärks av **fortsatt innovation**.
- **Arbetsproduktiviteten** ökar.



# Nödvändiga initiativ

För sektorns framtid



© Fotolia

## Sammanslagningar, förvärv och strategiska partnerskap

Sammanslagningar, förvärv och strategiska partnerskap skulle stärka metallbearbetningsindustrins förhandlingsläge och ge den möjlighet att matcha de större aktörerna i tillverkningskedjans utbuds- och efterfrågeled. På så sätt skulle sektorn kunna minska kostnaderna för insatsmaterial och höja produktpriserna. Det skulle även bana väg för internationella partnerskapsprojekt, t.ex. projekt som finansieras genom EU:s sjunde ramprogram.

## Informations- och kunskapsutbyte

Det skulle vara till nytta att utveckla plattformar och program för information som särskilt inriktas på små och medelstora företag. Metallbearbetningsindustrin behöver fastställa bästa metoder och i vissa fall också se till att olika tillverkningsanläggningar i samma företag utbyter värdefull information. Politiskt ansvariga på regional nivå bör därför prioritera bildandet av specialistgrupper och andra organisationer som kan förmedla informationsutbyten.

## Innovation

- Förutsättningarna för innovation i små och medelstora företag måste förbättras genom att företrädare för dessa företag i högre grad deltar i utformningen av nya program. Ramprogrammet för konkurrenskraft och innovation passar bra för större metallbearbetningsföretag, men även mindre företag måste informeras om de program som ingår.
- Universiteten måste öka kunskapsöverföringen till små och medelstora företag. De grupper och organisationer som nämns ovan kan vara till mycket stor hjälp i detta avseende.

## Att skapa en välutbildad arbetskraft

Ingenjörer, designer och företagsledare behövs i allra högsta grad för att sektorn ska kunna konkurrera med länder som håller på att industrialiseras, t.ex. Kina. EU-länderna och industrin bör fokusera på program för livslångt lärande för alla, från arbetare till projektledare. Om ingenjörers kvalifikationer erkänns i hela EU skulle experter kunna flytta mellan olika EU-länder. Direktivet om EU-blåkort\* bör användas för att locka kompetent arbetskraft från

\* Rådets direktiv 2009/50/EG av den 25 maj 2009 om villkor för tredjelandsmedborgares inresa och vistelse för högkvalificerad anställning.

tredjeländer. För att sådan arbetskraft ska kunna lockas till industrin måste de känna till att tekniska metallprocesser inte bara handlar om att tillverka delar för bilindustrin. Det handlar även om att göra väl utformade och lättare bilar med högre prestanda. Detta kan uppnås genom varumärkesbyggande och reklam.

## Tillgång till finansiering

Krisen har försvårat tillgången till finansiering. Bankerna måste ges incitament till omfattande förbättringar av vad de kan erbjuda tillverkningsindustrin som helhet, särskilt metallbearbetningsindustrin med sina många små och medelstora företag. Det behövs initiativ för att se till att metallbearbetningsföretagen får information om finansieringsmöjligheter på EU-nivå och på nationell nivå. Utbildningsprogram behövs för att visa företagsledare hur man ansöker om finansiering, och initiativ måste tas för att undersöka kapitalflödet inom sektorn.

## Klimatförändringar

Världens ökade fokus på klimatförändringar innebär en stor möjlighet för metallbearbetningsindustrin, som ofta är energieffektiv och miljömedveten. Dess komponenter påverkar ofta direkt energieffektiviteten hos de viktigaste slutprodukterna och bidrar därmed till att motverka klimatförändringarna. Industrin, medlemsländerna och EU bör införa strategier som främjar investeringar i forskning och utveckling. I EU:s och medlemsländernas politik bör man överväga hur man kan få små och medelstora företag att aktivt medverka i forskningsnätverk, hjälpa dem att hantera de administrativa krav som följer av miljöbestämmelserna, aktivt verka för en internationell samordning av bestämmelserna om koldioxidutsläpp samt förbättra effektiviteten på EU:s energimarknad.

En mer målinriktad politik måste utformas för att tillgodose de små och medelstora företagens behov, t.ex. bättre förutsättningar för deltagande i forskning och utveckling. Kina har börjat öka sin specialisering, medan EU:s industri har minskat sina investeringar.

**Synlighet:** Europeiska kommissionen måste i större utsträckning uppmärksamma metallbearbetningsindustrin. Metallbearbetningsindustrin bör delta i de **europiska teknikplattformarna** – som sammanför företag, forsknings- och finansinstitut och tillsynsmyndigheter – med sikte på att fastställa en gemensam forskningsagenda och mobilisera resurser från både den offentliga och den privata sektorn.

[http://cordis.europa.eu/technology-platforms/individual\\_en.html](http://cordis.europa.eu/technology-platforms/individual_en.html)

**Energi:** EU behöver en stabil elförsörjning, en långsiktigt bärkraftig politik och en fungerande inre marknad för energi. Särskilt metallbearbetningsindustrin behöver trygga sin energiförsörjning till konkurrenskraftiga priser.

**Konkurrenspolitik:** Konkurrensmyndigheterna bör noga övervaka missbruk som kan uppstå på grund av industrins storlek i förhållande till leverantörer och kunder.

**Skydd av immateriella rättigheter:** Det immaterialrättsliga skyddet säkerställs inte alltid på ett korrekt sätt. Att säkerställa tillämpningen av de immateriella rättigheterna är av avgörande betydelse för att skydda patent och motverka varumärkesförfalskade produkter på EU:s marknader. Efterlevnaden av sådana bestämmelser är av central betydelse för att företagen ska kunna dra nytta av och ytterligare främja forskning och utveckling.



# Tillgängliga tjänster och finansiering

Huvudsakliga finansieringsmöjligheter



**Metallbearbetningsindustrin består till stor del av små och medelstora företag som ofta har små möjligheter att investera i forskning och utveckling. EU har ett flertal organ som tillhandahåller tjänster och finansiering. Företagen känner dock inte alltid till att den här typen av stöd finns. Vissa tjänster och finansieringslösningar riktar sig till småföretag i de nya medlemsländerna, medan andra främjar åtgärder som skapar sysselsättning eller hjälper företagsledare att hitta möjligheter till mikrofinansiering.**

## **Access2finance**

Access2finance lämnar rådgivning om EU-stöd för små och medelstora företag, informerar om de stödformer som finns och hjälper till med ansökningar. Access2finance har nationella kontaktpunkter i alla medlemsländer.

<http://www.access2finance.eu/>

## **Enterprise Europe Network**

Enterprise Europe Network hjälper småföretag att på bästa sätt utnyttja affärsmöjligheterna i EU. Det kan gälla allt från att informera om EU:s lagstiftning, hitta affärspartner för att utveckla forsknings- och innovationskapaciteten eller få små och medelstora företag och aktörer i näringslivet att medverka i beslutsfattandet. Det är EU:s största nätverk med kontaktpunkter.

[http://www.enterprise-europe-network.ec.europa.eu/index\\_en.htm](http://www.enterprise-europe-network.ec.europa.eu/index_en.htm)

## **Den europeiska portalen för små och medelstora företag**

Portalen har skapats av Europeiska kommissionen och ger smidig tillgång till information om EU:s politik och initiativ som rör små och medelstora företag. Den har dessutom länkar till information om finansieringsmöjligheter.

[http://ec.europa.eu/small-business/index\\_sv.htm](http://ec.europa.eu/small-business/index_sv.htm)

## **Programmet för entreprenörskap och innovation**

Det här programmet är tillsammans med de två andra programmen inom ramprogrammet för konkurrenskraft och innovation det som är mest relevant för metallbearbetningsföretagen. Programmet stödjer tekniska projekt som ger stora miljöfördelar.

[http://ec.europa.eu/cip/eip/index\\_en.htm](http://ec.europa.eu/cip/eip/index_en.htm)

### Europeiska regionala utvecklingsfonden (Eruf)

Europeiska regionala utvecklingsfonden erbjuder kunskapsutbyte och forskningssamarbete som är relevant främst för de nya medlemsländerna. Fokus ligger på små och medelstora företag, hur man kan förbättra deras regionala och lokala miljö, deras entreprenörskap, innovation och konkurrenskraft, samt interregionalt och gränsöverskridande samarbete. Fonden är dessutom inriktad på investeringar i mänskliga resurser.

[http://ec.europa.eu/regional\\_policy/funds/feder/index\\_sv.htm](http://ec.europa.eu/regional_policy/funds/feder/index_sv.htm)

### Europeiska socialfonden (ESF)

Europeiska socialfonden riktar sig huvudsakligen till de nya medlemsländerna och är fokuserad på yrkeskvalifikationer. Fonden stödjer utbildning och sysselsättning. Finansiering är tillgänglig genom medlemsländerna och regionerna. Europeiska socialfondens uppgift är att förbättra arbetstagarnas och företagens anpassningsförmåga, att motverka diskriminering av människor med sämre förutsättningar och att förbättra utbildningssystemen.

[http://ec.europa.eu/regional\\_policy/funds/fse/index\\_sv.htm](http://ec.europa.eu/regional_policy/funds/fse/index_sv.htm)

### Gemensamma åtgärder till stöd för mikrofinansinstitut i Europa (Jasmine)

Jasmine är ett pilotinitiativ från Europeiska kommissionen, Europeiska investeringsbanken och Europeiska investeringsfonden. Genom Jasmine kan små och medelstora företag samt arbetslösa som vill bli egenföretagare få hjälp med att hitta finansiering. Jasmine finns i alla medlemsländer.

[http://www.eif.org/what\\_we\\_do/microfinance/JASMINE/index.htm](http://www.eif.org/what_we_do/microfinance/JASMINE/index.htm)

### Gemensamma europeiska resurser för mikroföretag och medelstora företag (Jeremie)

Jeremie omfattar alla 27 medlemsländerna och syftar till ökad tillgång till finansiering. Det gäller särskilt mikrokrediter, kapitalfinansiering, garantier och andra former av innovativ finansiering. Jeremie stödjer nyföretagande, tekniköverföring, teknik- och innovationsfonder samt mikrokrediter.

[http://www.eif.org/what\\_we\\_do/jeremie/faq/What is JEREMIE.htm](http://www.eif.org/what_we_do/jeremie/faq/What is JEREMIE.htm)

### Life+ Miljöstrategi och miljöstyrning

Life+ Miljöstrategi och miljöstyrning stödjer tekniska projekt med stora miljöfördelar, som till exempel process- och effektivitetsförbättringar.

<http://ec.europa.eu/environment/life/funding/lifepius.htm>

### Sjunde ramprogrammet för forskning och teknisk utveckling

Sjunde ramprogrammet för forskning och teknisk utveckling omfattar program för såväl stora som små och medelstora företag inom metallindustrin. Programmets temaområden är samarbete, idéer, människor och kapacitet.

[http://cordis.europa.eu/fp7/home\\_en.html](http://cordis.europa.eu/fp7/home_en.html)

- *Cordis praktiska guide till EU-stöd* (se ovan) hjälper sökande att hitta den mest relevanta informationen om möjligheter att finansiera forskning och innovation.

[http://cordis.europa.eu/eu-funding-guide/finding-sources\\_en.html](http://cordis.europa.eu/eu-funding-guide/finding-sources_en.html)

- *Bidragsöversikten* är en vägledning till EU:s stödmöjligheter enligt Europeiska kommissionens politikområden.

[http://ec.europa.eu/grants/index\\_sv.htm](http://ec.europa.eu/grants/index_sv.htm)

## Finansieringsmöjligheter inom särskilda områden

Kunskapsutbyte och forskningssamarbete. Se *ramprogrammet för konkurrenskraft och innovation (CIP)*.

Arbetsstillfällen. Se *Europeiska socialfonden*.

Tillgång till finansiering. Se *ramprogrammet för konkurrenskraft och innovation, särskilt instrumentet för innovativa små och medelstora företag med hög tillväxt (GIF) och garantiinstrumentet för små och medelstora företag (SMEG)*.

Se även *programmen Jeremie och Jasmine*.

Klimatförändringar. Se *Life+*, *CIP-programmet Eco-innovation* och *Europeiska regionala utvecklingsfondens program*.

