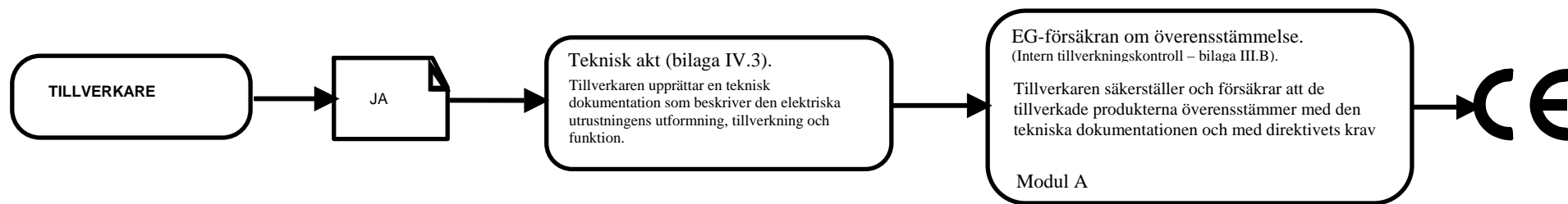


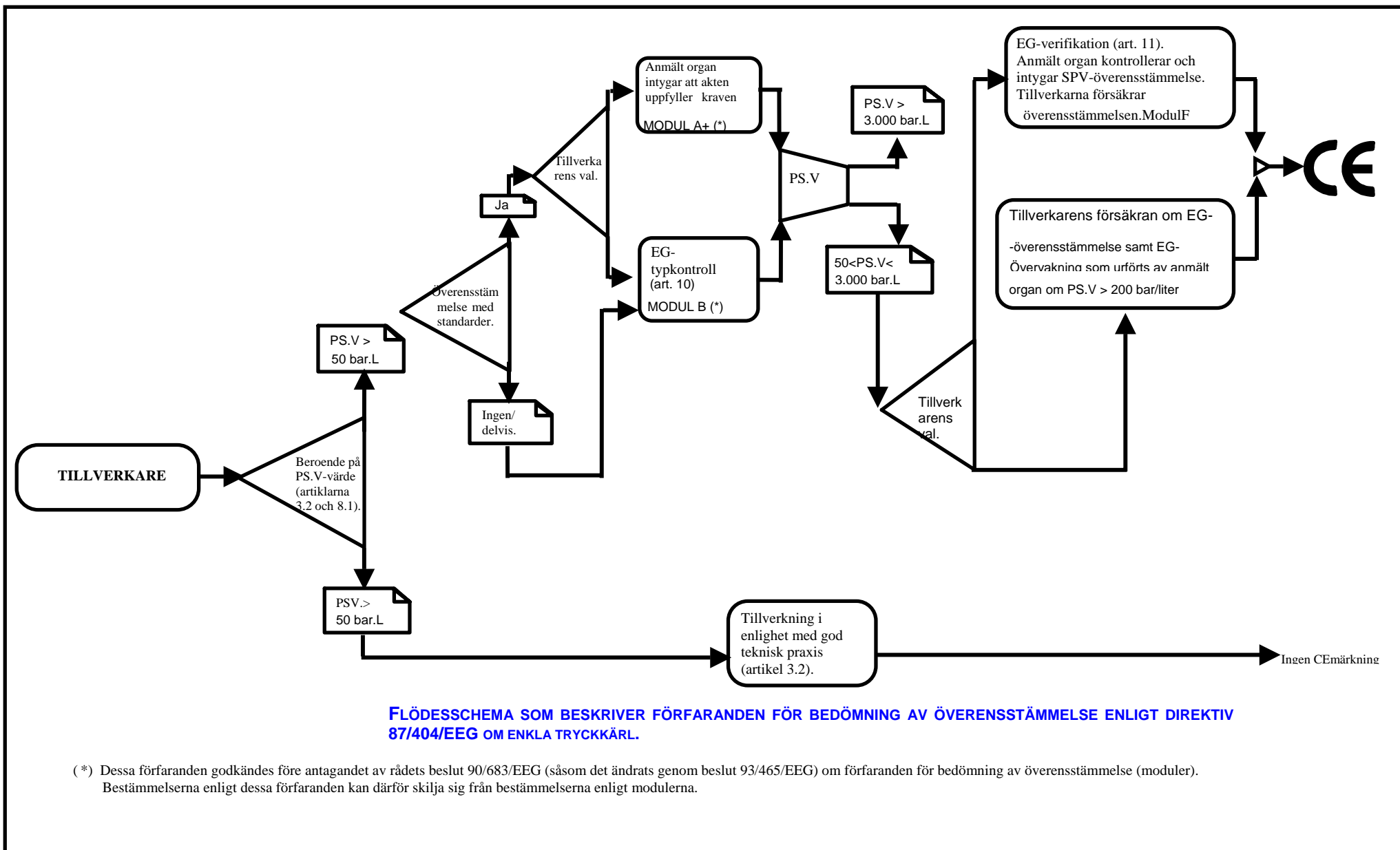
Flödesscheman som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiven

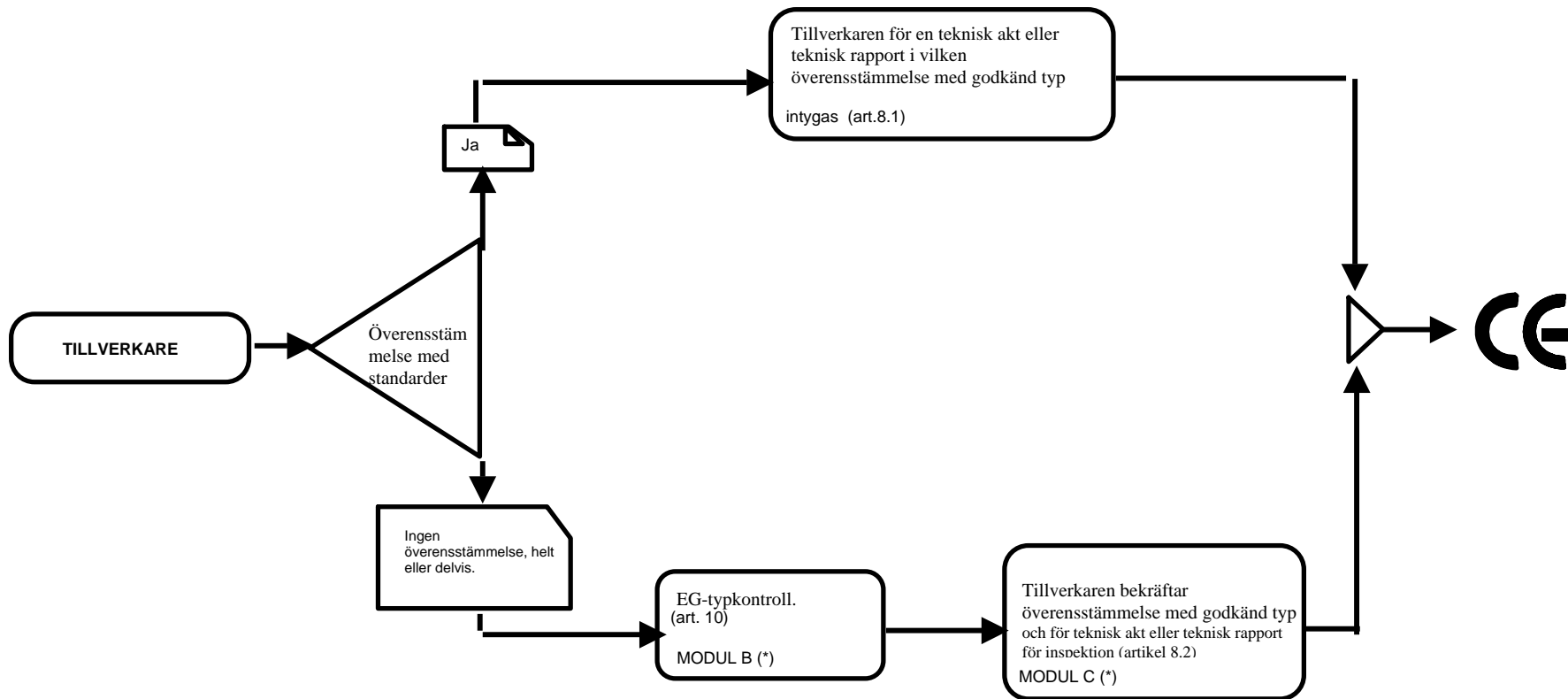
I	Direktiv som grundar sig på den nya metoden
1.	Lågspänningsutrustning (73/23/EEG, ändring 93/68/EEG)
2.	Enkla tryckkärl (87/404/EEG, ändringar 90/488/EEG och 93/68/EEG)
3.	Leksaker (88/378/EEG, ändring 93/68/EEG)
4.	Elektromagnetisk kompatibilitet (89/336/EEG, ändringar 92/31/EEG och 93/68/EEG)
5.	Maskiner (98/37/EG, ändring 98/79/EG)
6.	Personlig skyddsutrustning (89/686/EEG, ändringar 93/68/EEG, 93/95/EEG och 96/58/EG)
7.	Icke-automatiska vågar (90/384/EEG, ändring 93/68/EEG)
8.	Aktiva medicintekniska produkter för implantation (90/385/EEG, ändringar 93/42/EEG och 93/68/EEG)
9.	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen (90/396/EEG, ändring 93/68/EEG)
10.	Varmvattenpannor (92/42/EEG, ändring 93/68/EEG)
11.	Explosiva varor för civilt bruk (93/15/EEG)
12.	Medicintekniska produkter (93/42/EEG, ändring 98/79/EG)
13.	Explosionsfarliga omgivningar (94/9/EG)
14.	Fritidsbåtar (94/25/EG)
15.	Hissar (95/16/EG)
16.	Kylskåp och frysar (96/57/EG)
17.	Tryckutrustning (97/23/EG)
18.	Teleterminalutrustning (98/13/EG)
19.	Medicintekniska produkter för in vitro-diagnostik (98/79/EG)
20.	Radioutrrustning och teleterminalutrustning (99/5/EG)
II	Direktiv som grundar sig på principerna för helhetsmetoden men som inte stipulerar CE-märkning
21.	Marin utrustning (96/98/EG)



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 73/23/EEG om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser

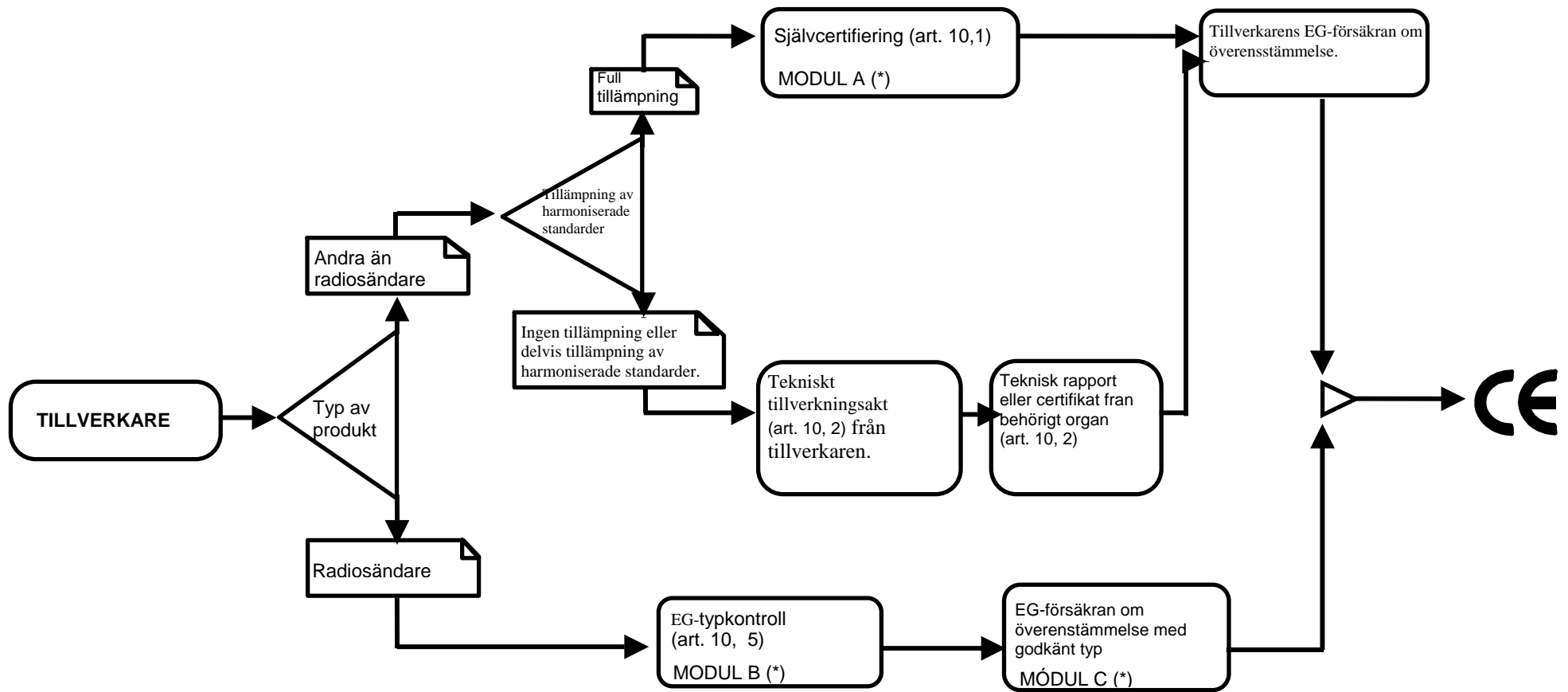
Anmärkning: I händelse av invändningar kan tillverkaren framlägga en ”rapport från ett anmält organ” om den elektriska utrustningens överensstämmelse med säkerhetskraven (artikel 8.2).





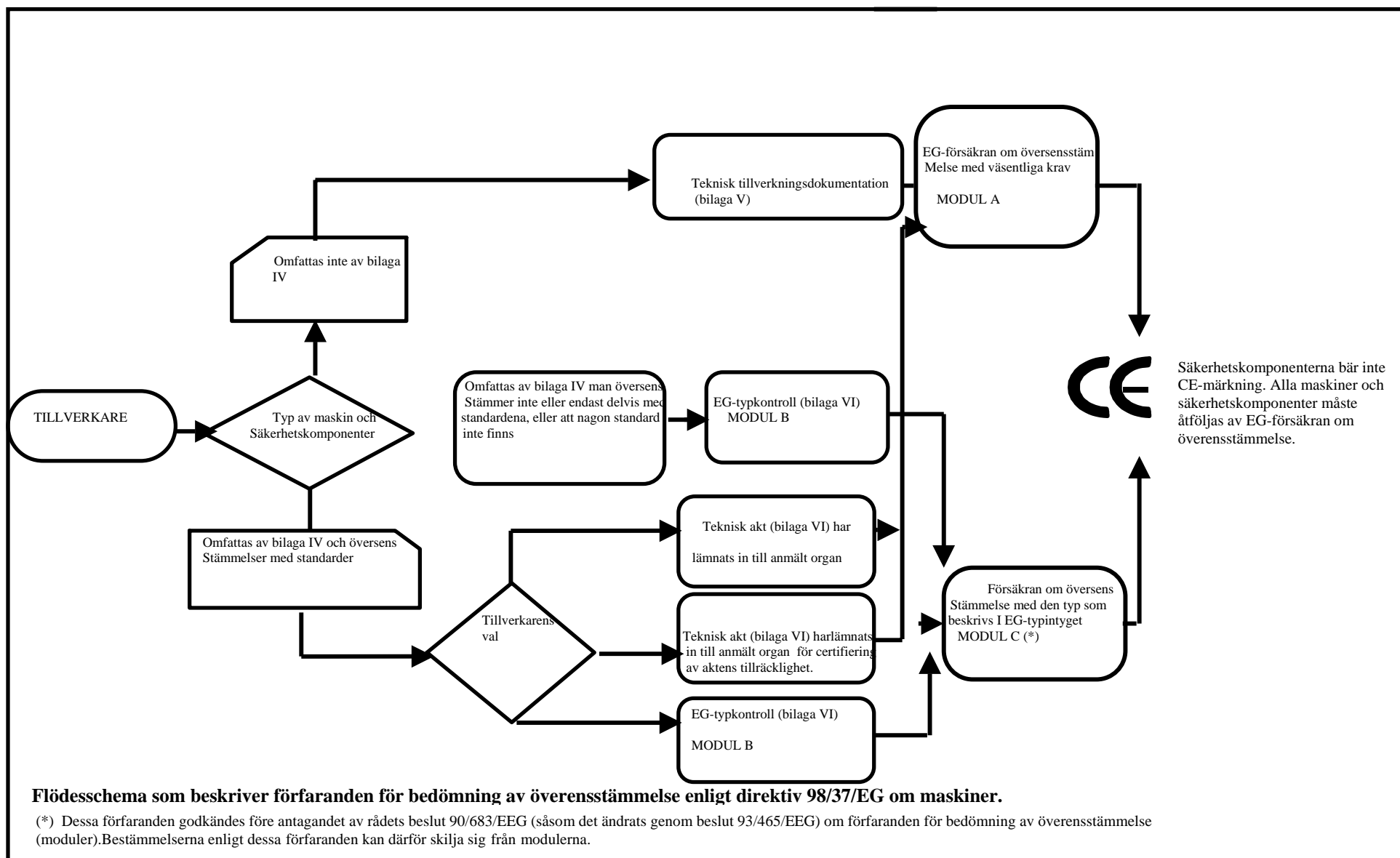
Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 88/378/EEG om leksakers säkerhet.

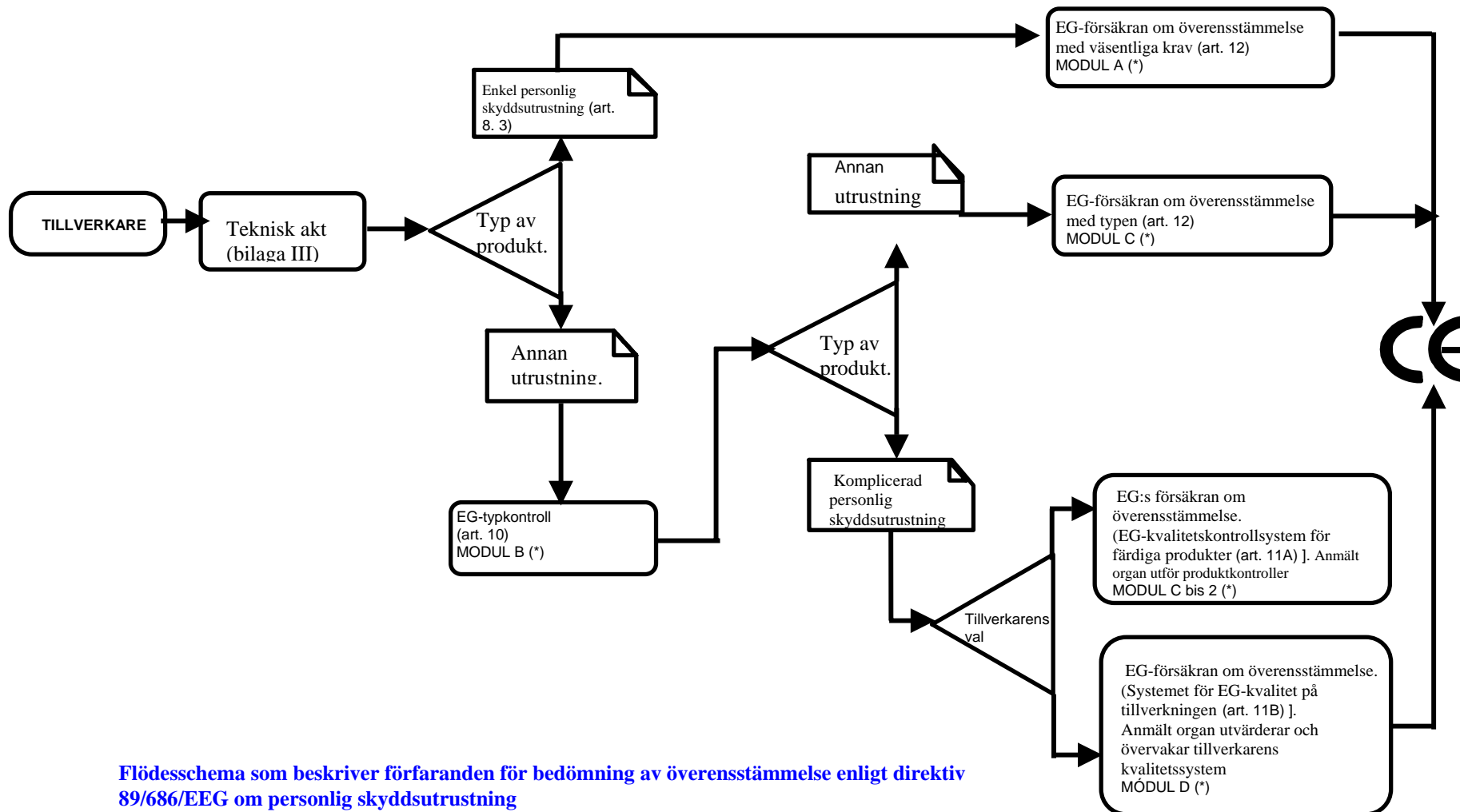
(*) Dessa förfaranden godkändes före antagandet av rådets beslut 90/683/EEG (såsom det ändrats genom beslut 93/465/EEG) om förfaranden för bedömning av överensstämmelse (moduler). Bestämmelserna enligt dessa förfaranden kan därför skilja sig från bestämmelserna enligt modulerna.



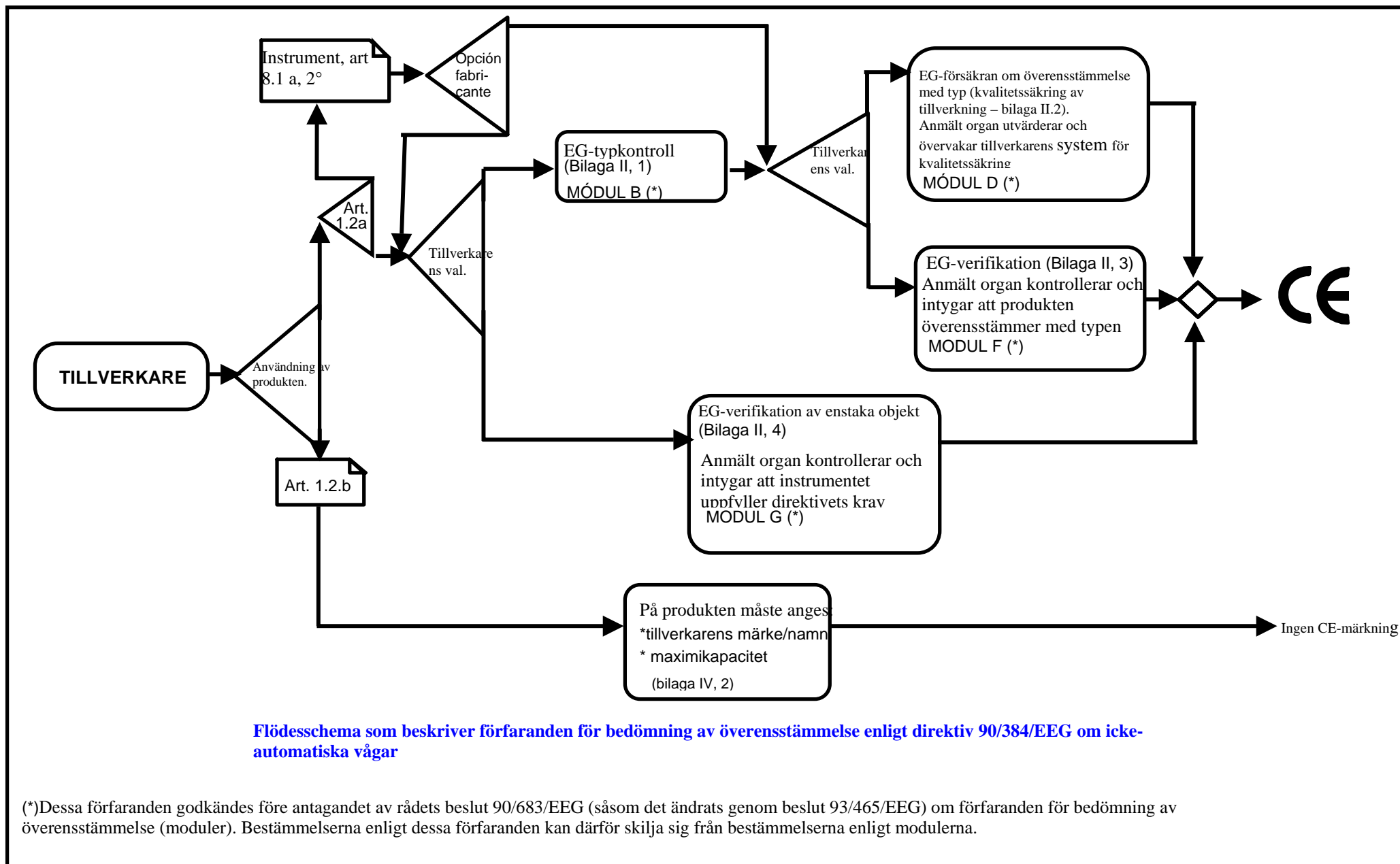
Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 89/336/EEG om elektromagnetisk kompatibilitet.

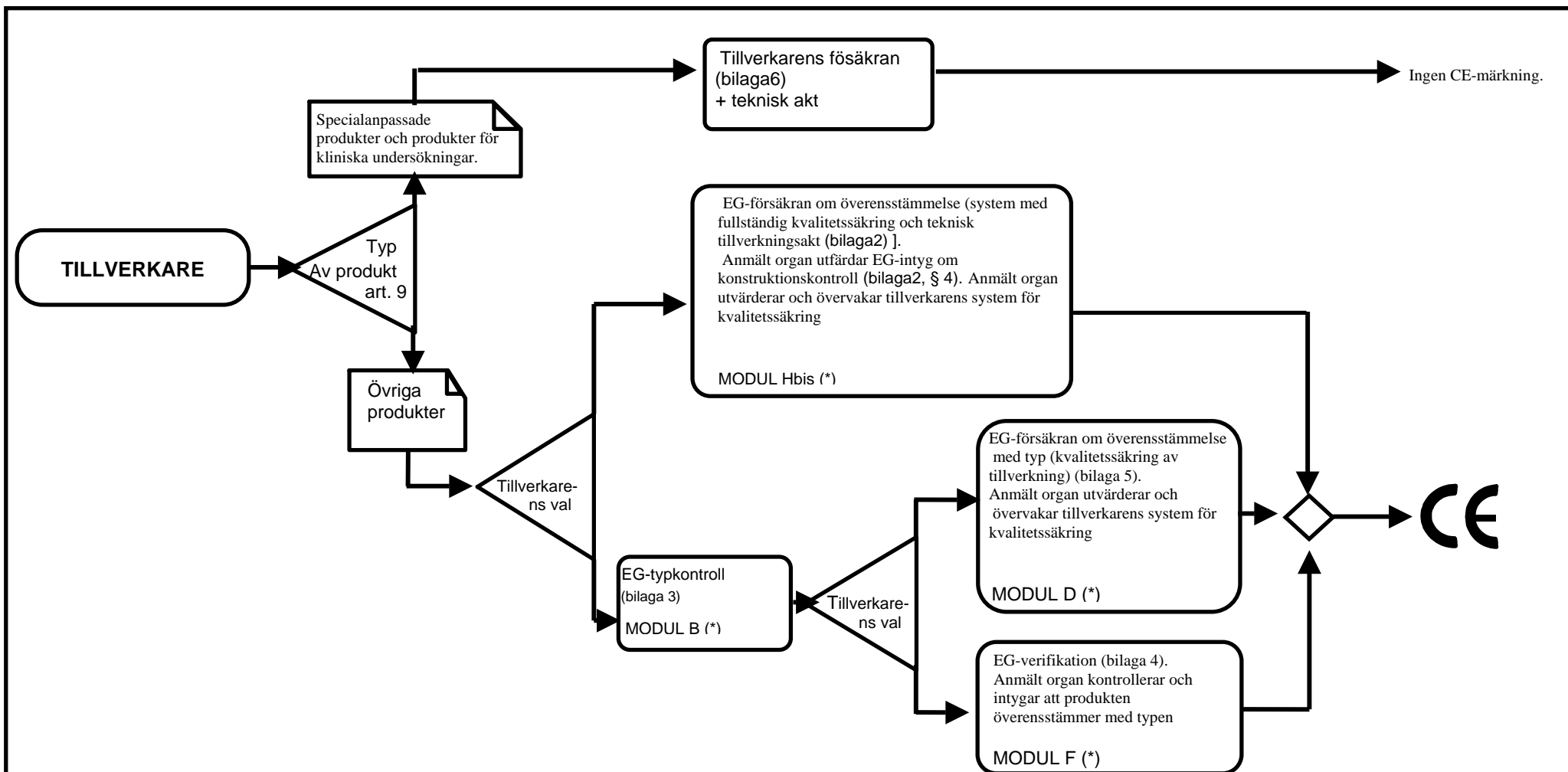
(*) Dessa förfaranden godkändes före antagandet av rådets beslut 90/683/EEG (såsom det ändrats genom beslut 93/465/EEG) om förfaranden för bedömning av överensstämmelse (moduler).





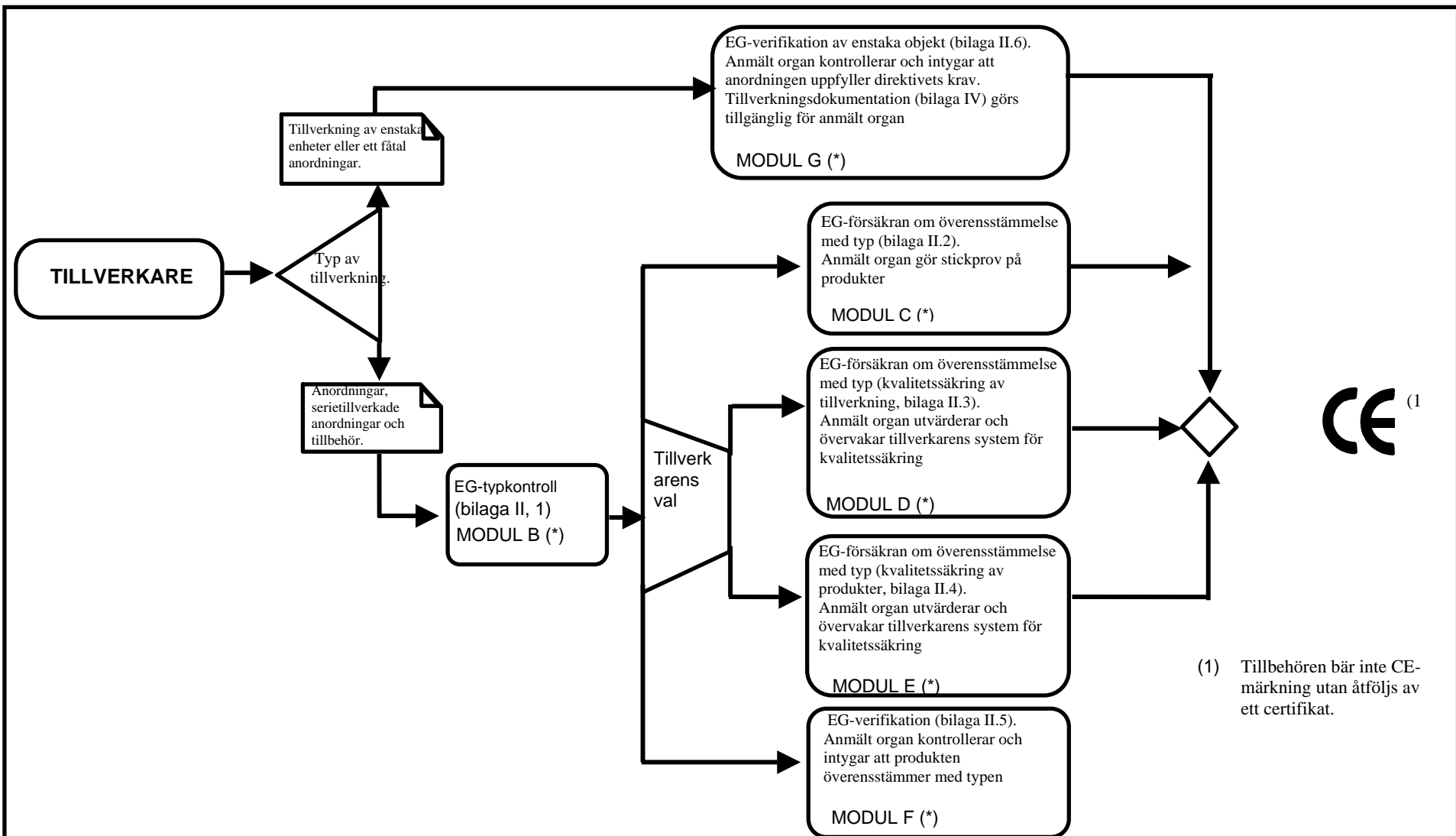
Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 89/686/EEG om personlig skyddsutrustning





Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 90/385/EEG om aktiva medicintekniska produkter för implantation.

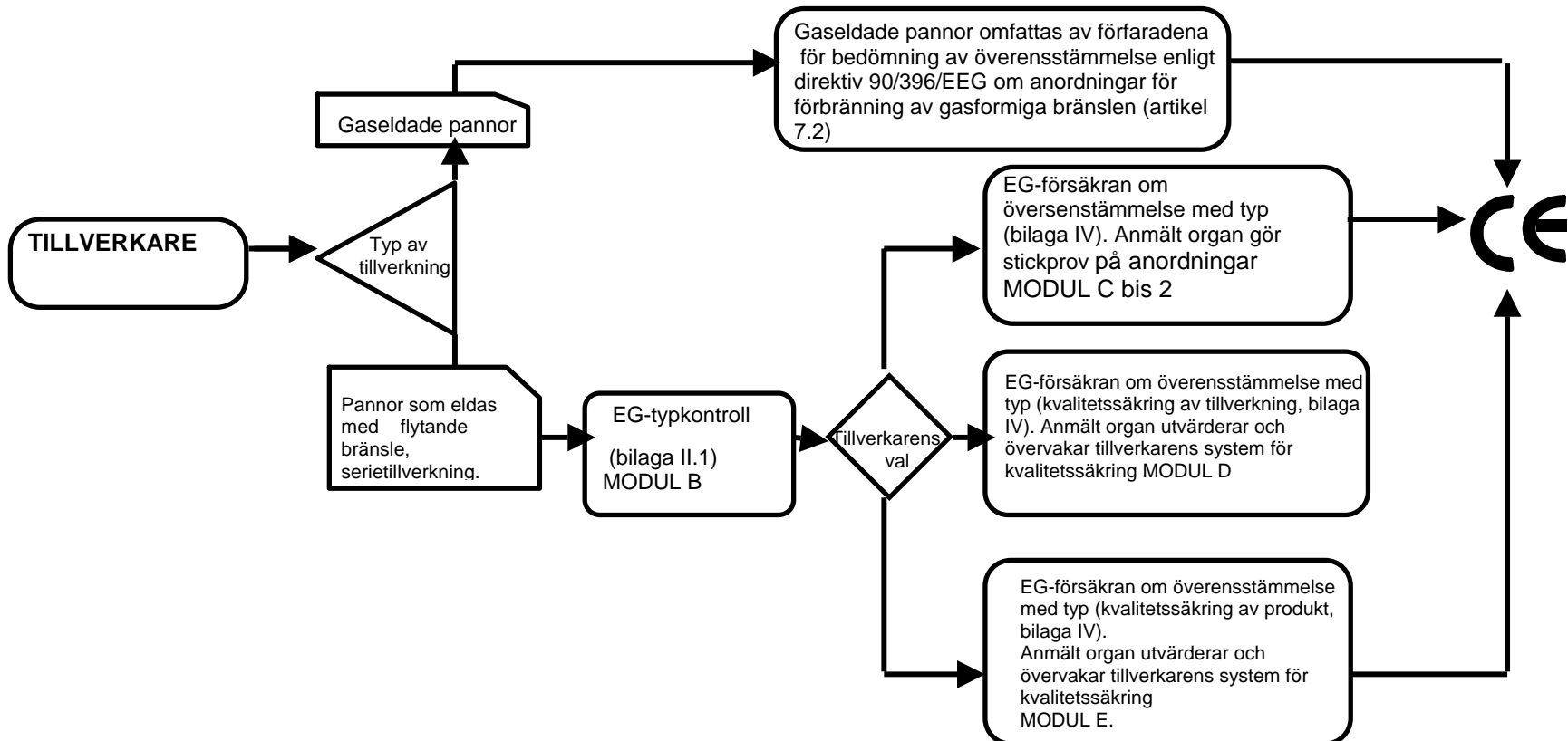
(*) Dessa förfaranden godkändes före antagandet av rådets beslut 90/683/EEG (såsom det ändrats genom beslut 93/465/EEG) om förfaranden för bedömning av överensstämmelse (moduler). Bestämmelserna enligt dessa förfaranden kan därför skilja sig från bestämmelserna enligt modulerna.



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 90/396/EEG om anordningar för förbränning av gasformiga bränslen.

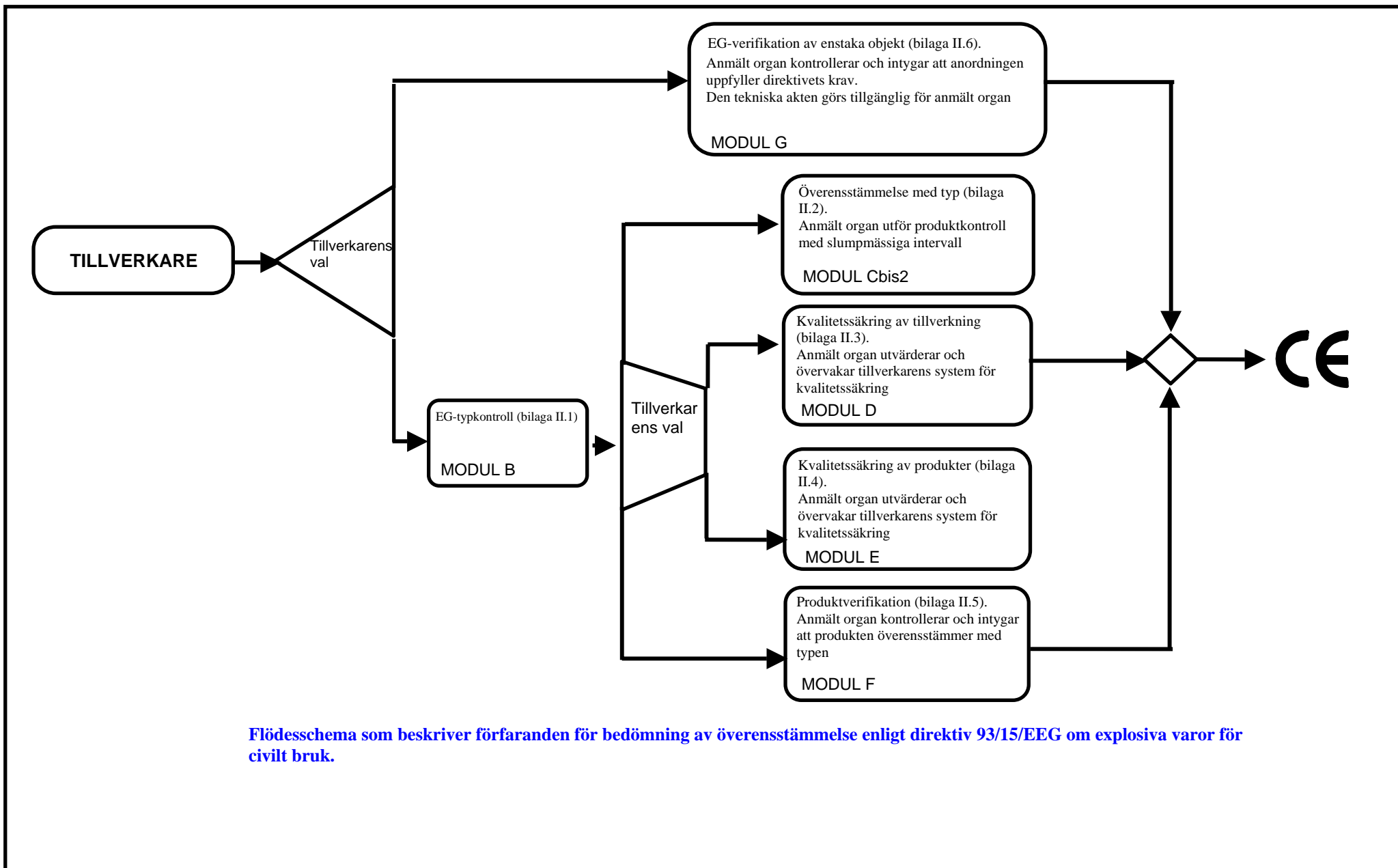
(*) Dessa förfaranden godkändes före antagandet av rådets beslut 90/683/EEG (såsom det ändrats genom beslut 93/465/EEG) om förfaranden för bedömning av överensstämmelse (moduler). Bestämmelserna enligt dessa förfaranden kan därför skilja sig från bestämmelserna enligt modulerna.

(1) Tillbehören bär inte CE-märkning utan åtföljs av ett certifikat.

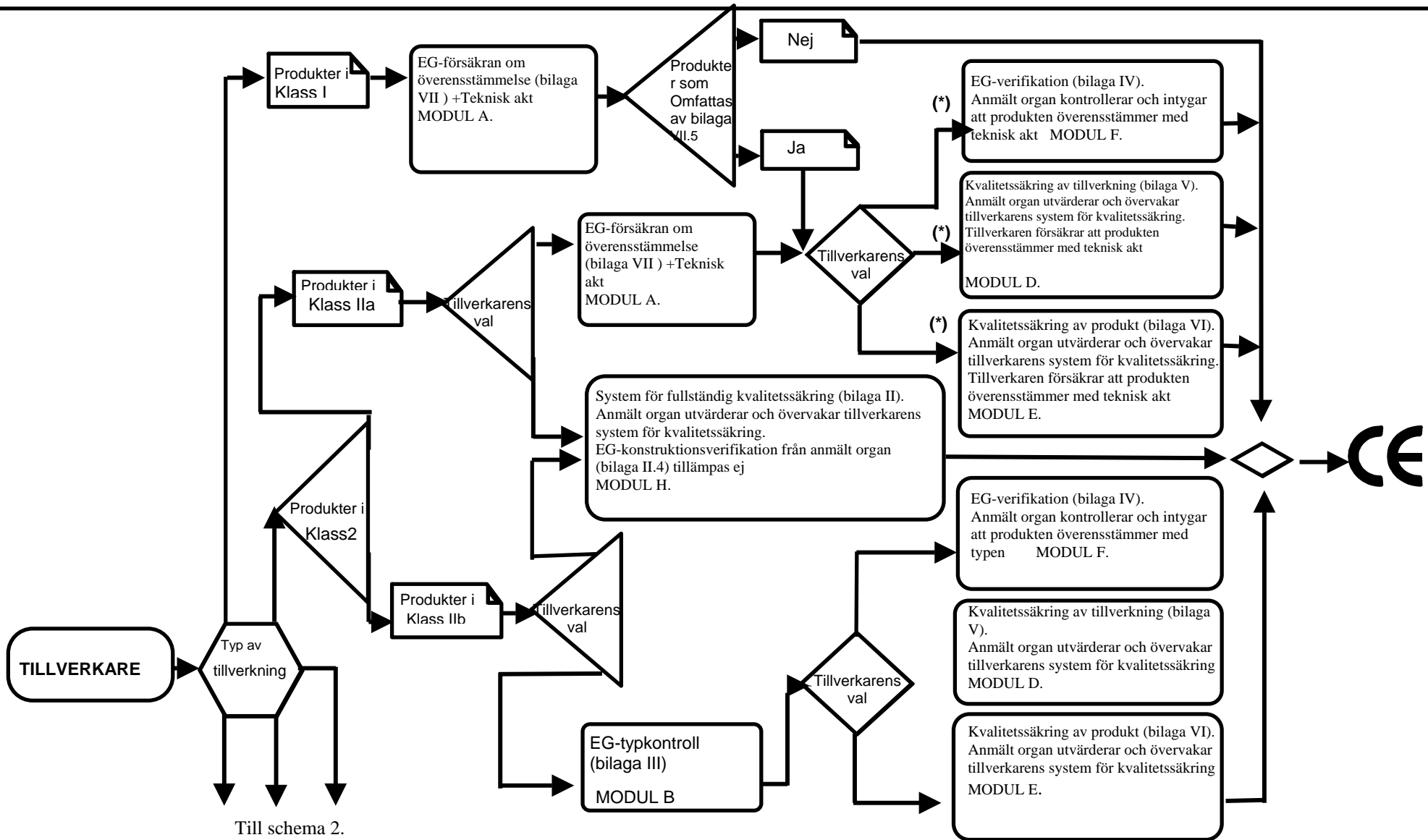


Anmärkning: Direktivet möjliggör ett märkningssystem för indikering av pannornas energiprestanda. Systemet grundar sig p märkning med " " (artikel 6).

Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 92/42/EEG om effektivitetskrav för nya pannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle



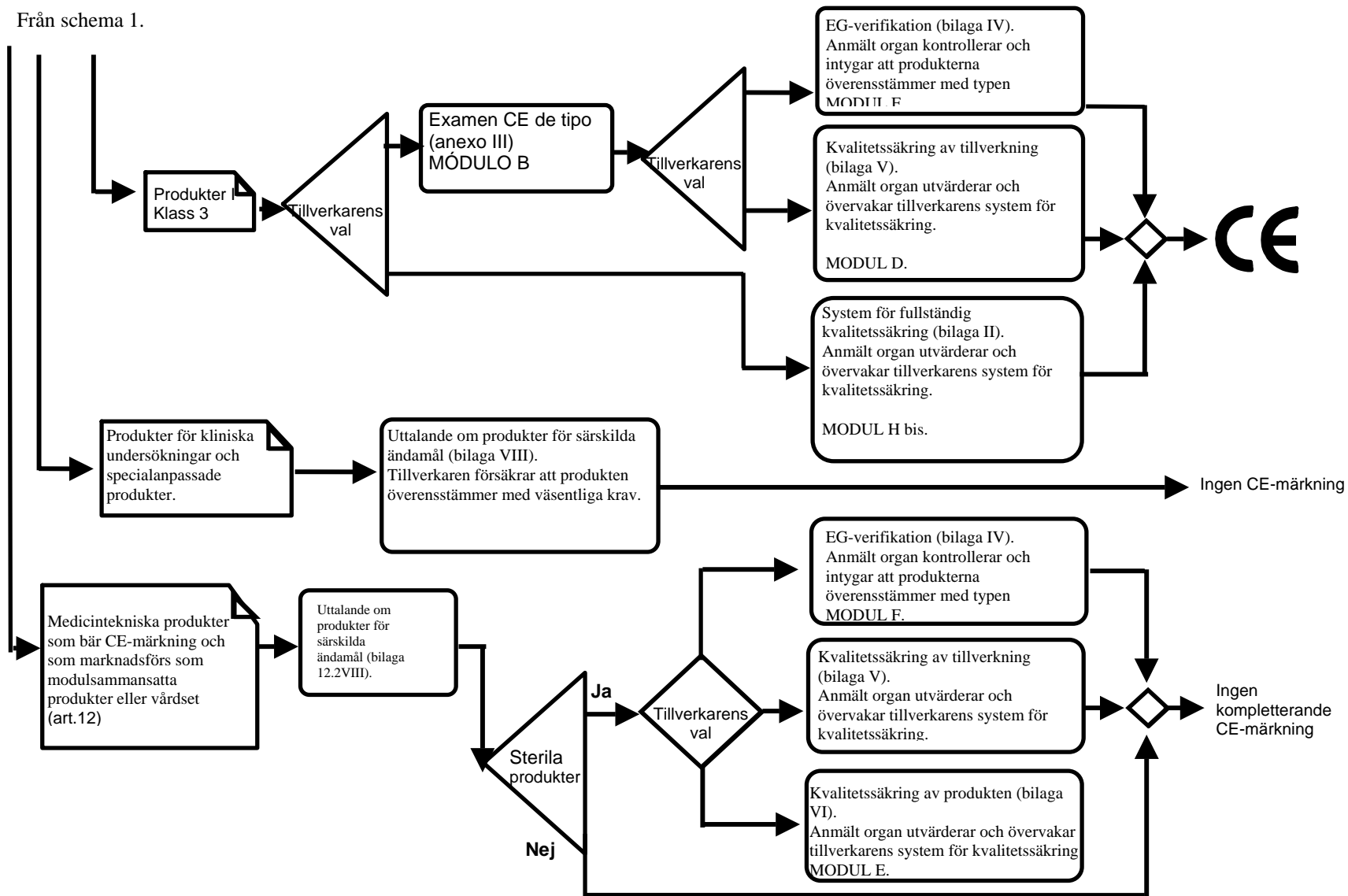
Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 93/15/EEG om explosiva varor för civilt bruk.



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 93/42/EG om medicintekniska produkter.

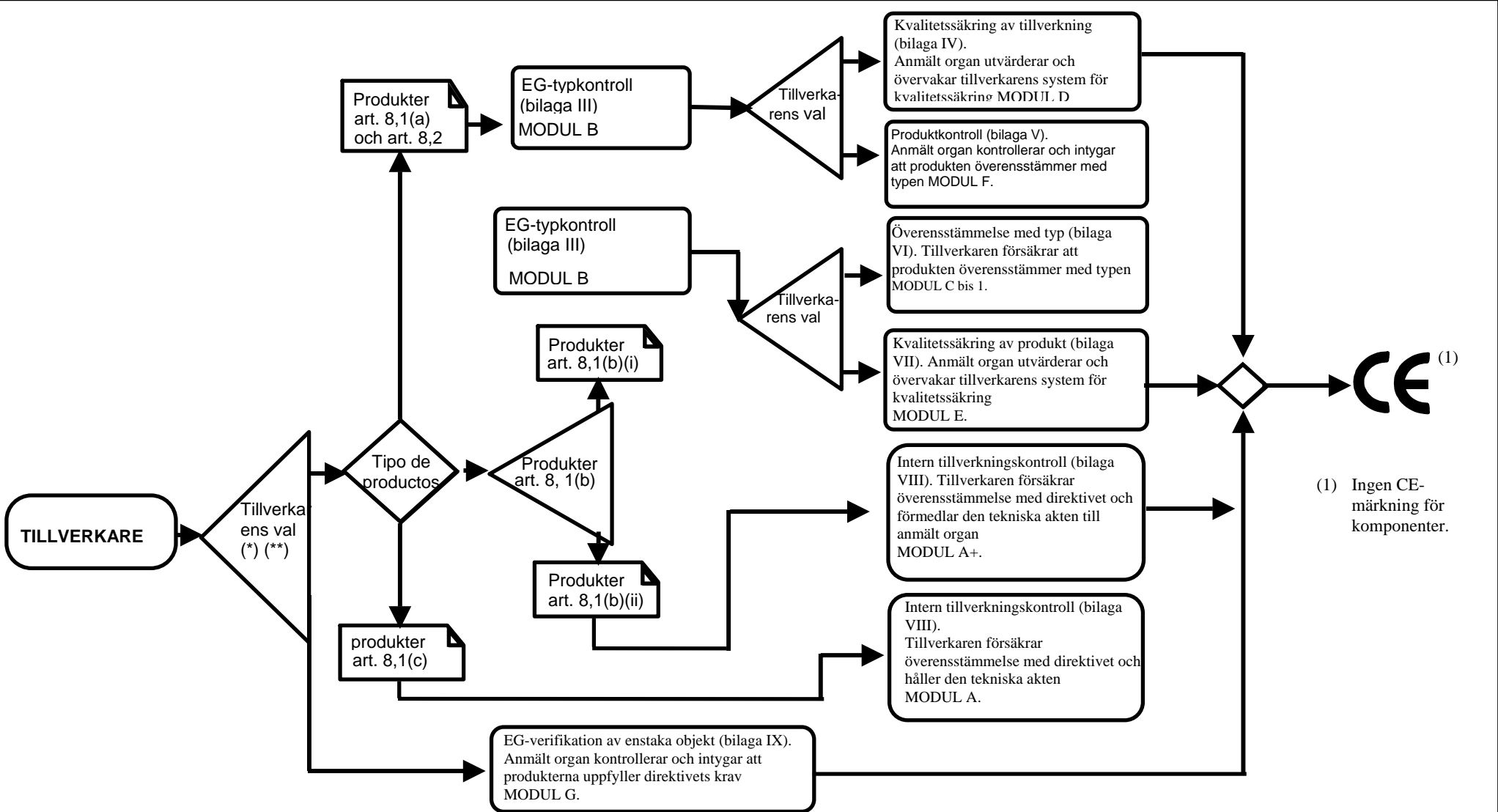
(*) Tredje parts utvärdering hänför sig till a) sättet att sterilisera produkterna, b) mätningaspekterna.

Från schema 1.



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 93/42/EG om medicintekniska produkter.

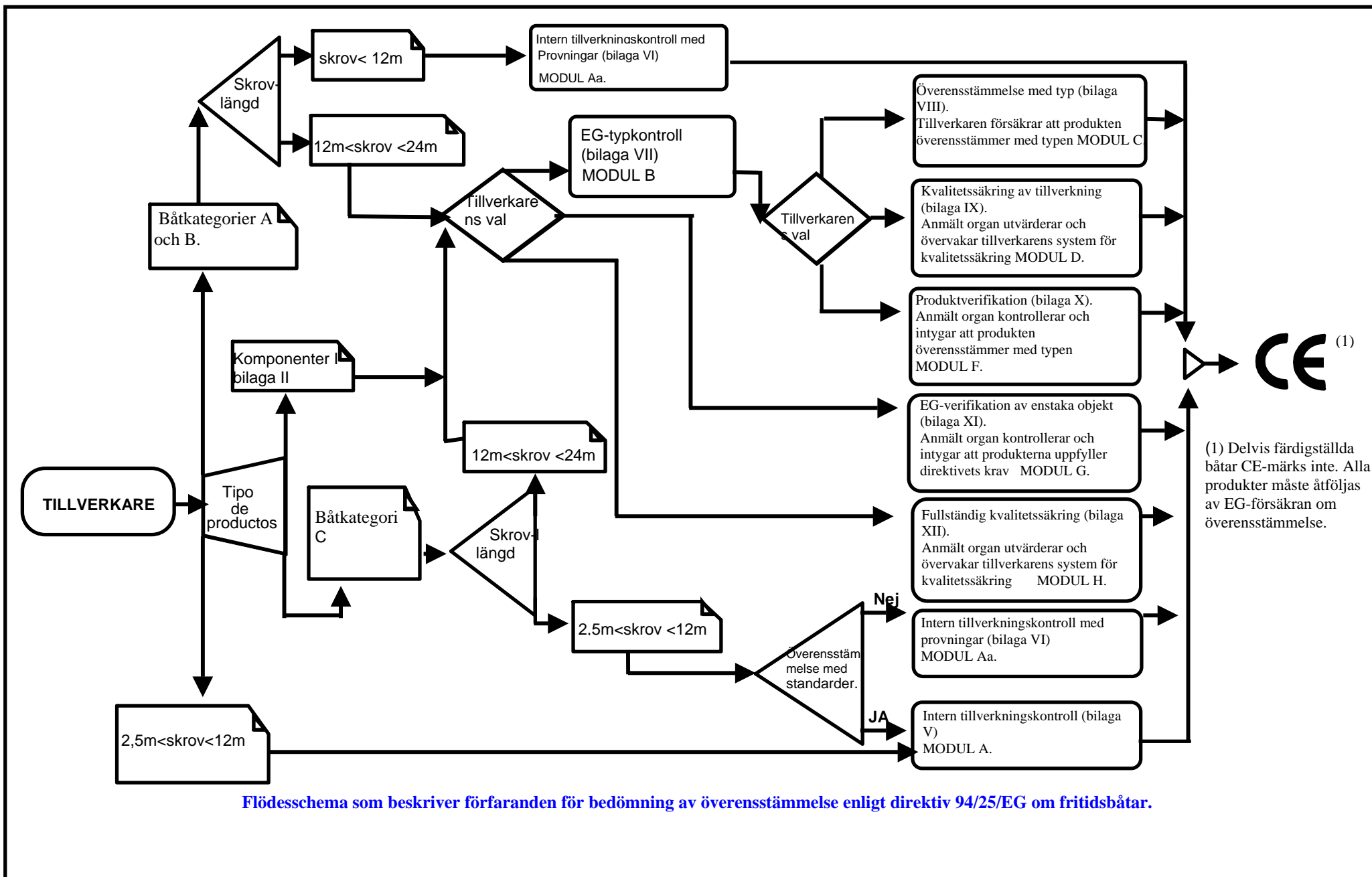
Schema 2 av 2



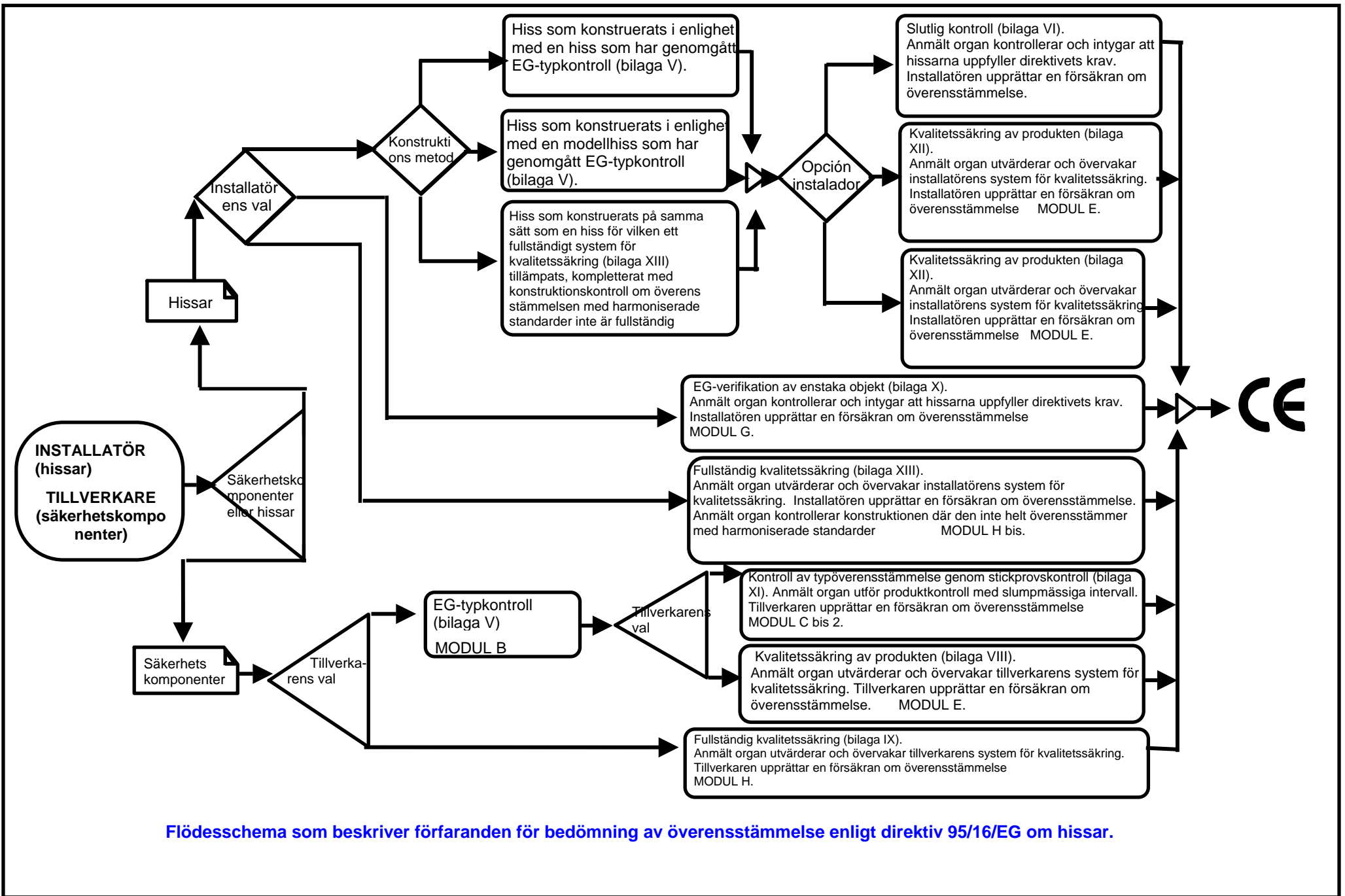
Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 94/9/EG om utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar.

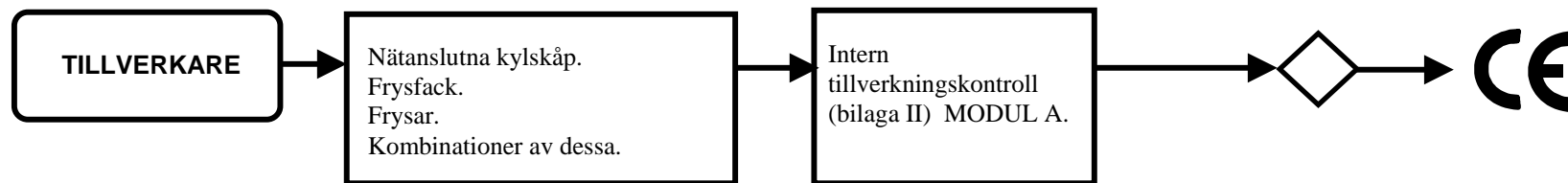
(*) Alla berörda procedurer skall tillämpas enligt komponent, med undantag för anbringande av CE-märkningen (artikel 8.3).

(**) Tillverkaren kan följa förfarandet för "intern tillverkningskontroll" (bilaga VIII) när det gäller de säkerhetsaspekter som omnämns i punkt 1.2.7 i bilaga II till direktivet.



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 94/25/EG om fritidsbåtar.



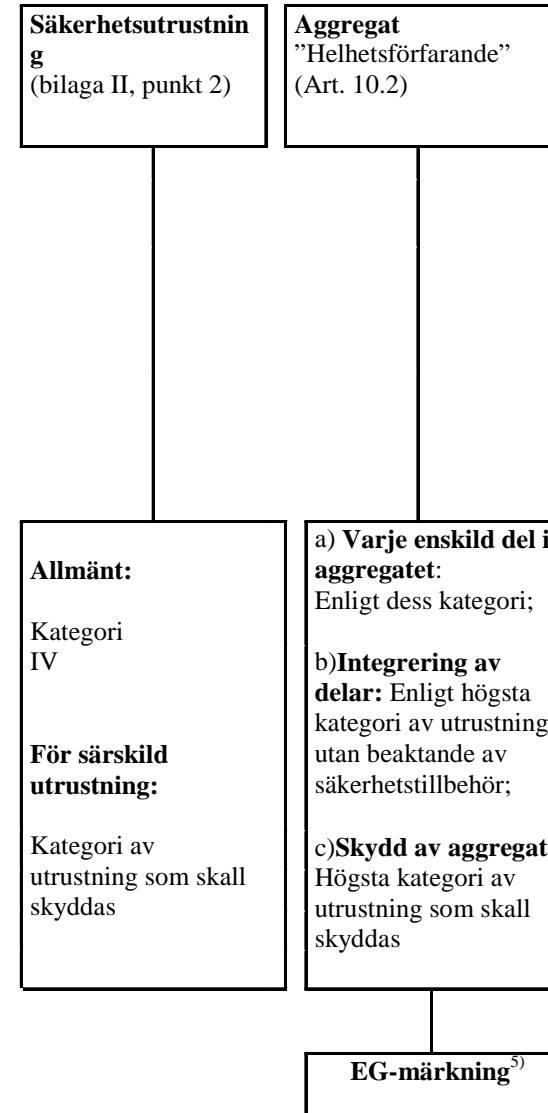


Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 96/57/EG om kylskåp och frysar.

Direktiv 97/23/EG om tryckutrustning.

Typ av anordning	Anordningar som värms genom eldning eller på annat sätt				Anordningar som värms genom eldning eller på annat sätt	Rörledningar Tryckbärande tillbehör ²⁾			
	Gasformig		Vätska			Gasformig		Vätska	
Icke fast kropp som kommer att utgöra innehåll (Artikel 9)	F ³⁾	i-f ⁴⁾	f	i-f	Ånga eller hetvatten	f	i-f	f	i-f
Bilaga II: I tabellerna → Specificeras kategorier enligt PS, V och DN					5	6	7	8	9

Kategori	Tillämpliga förfaranden (För kategorierna I till IV måste tillverkaren tillämpa en av modulerna eller en av de modulkombinationer som anges i relevant kategori)	CE-märkning
SEP (God teknisk praxis – "Sound engineering practice")	Se artikel 3.3	NEJ
I	A; A1; D1; E1; B1+D; B1+F; B+E; B+C1; H; B+D; B+F; G; H1	JA
II	A1; D1; E1; B1+D; B1+F; B+E; B+C1; H; B+D; B+F; G; H1	
III	B1+D; B1+F; B+E; B+C1; H; B+D; B+F; G; H1	
IV	B+D; B+F; G; H1	



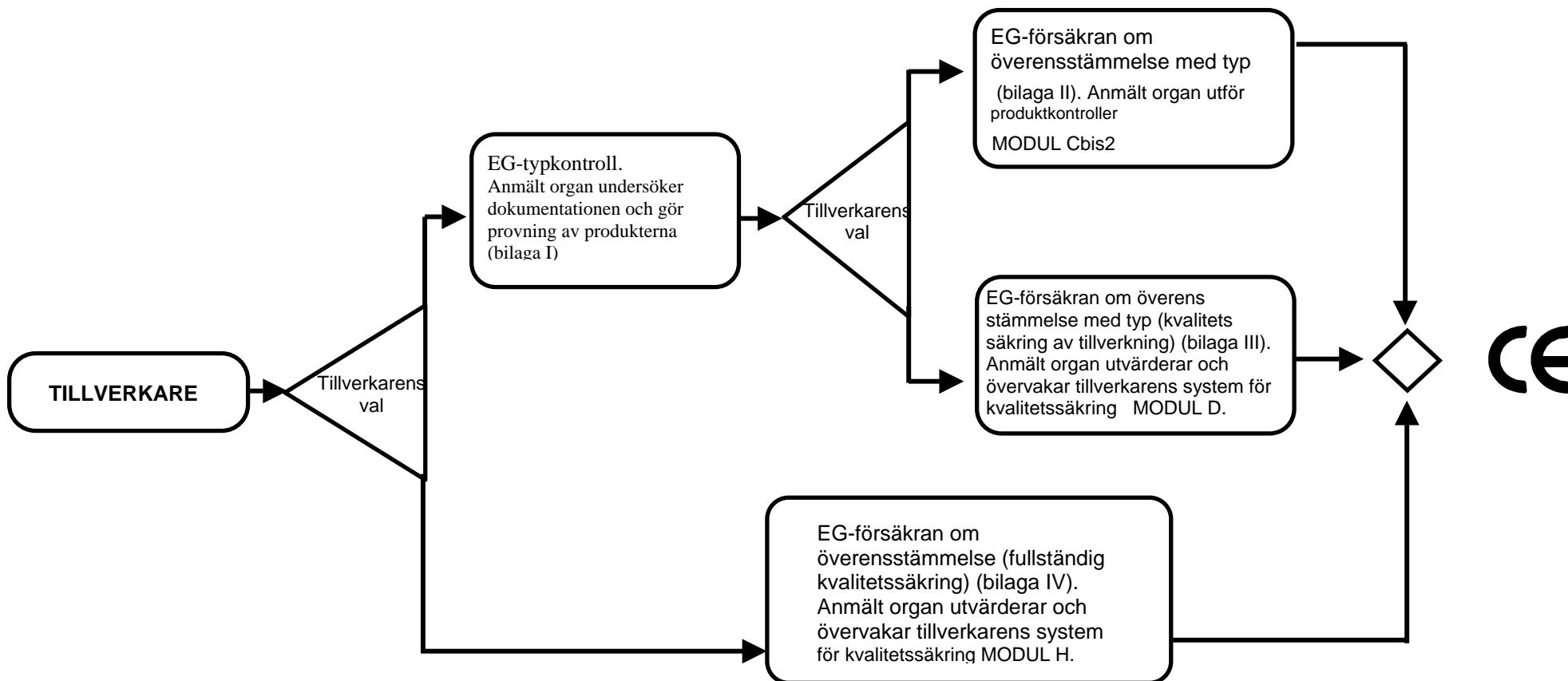
¹⁾ Om klassificeringen görs enligt PS och V. Se bilaga II, punkt 3.

²⁾ Om klassificeringen görs enligt PS och DN. Se bilaga II, punkt 3.

³⁾ "f" avser farlig icke-fast kropp. Se artikel 9.2.1.

⁴⁾ "i-f" avser icke-farlig icke-fast kropp. Se artikel 9.2.2.

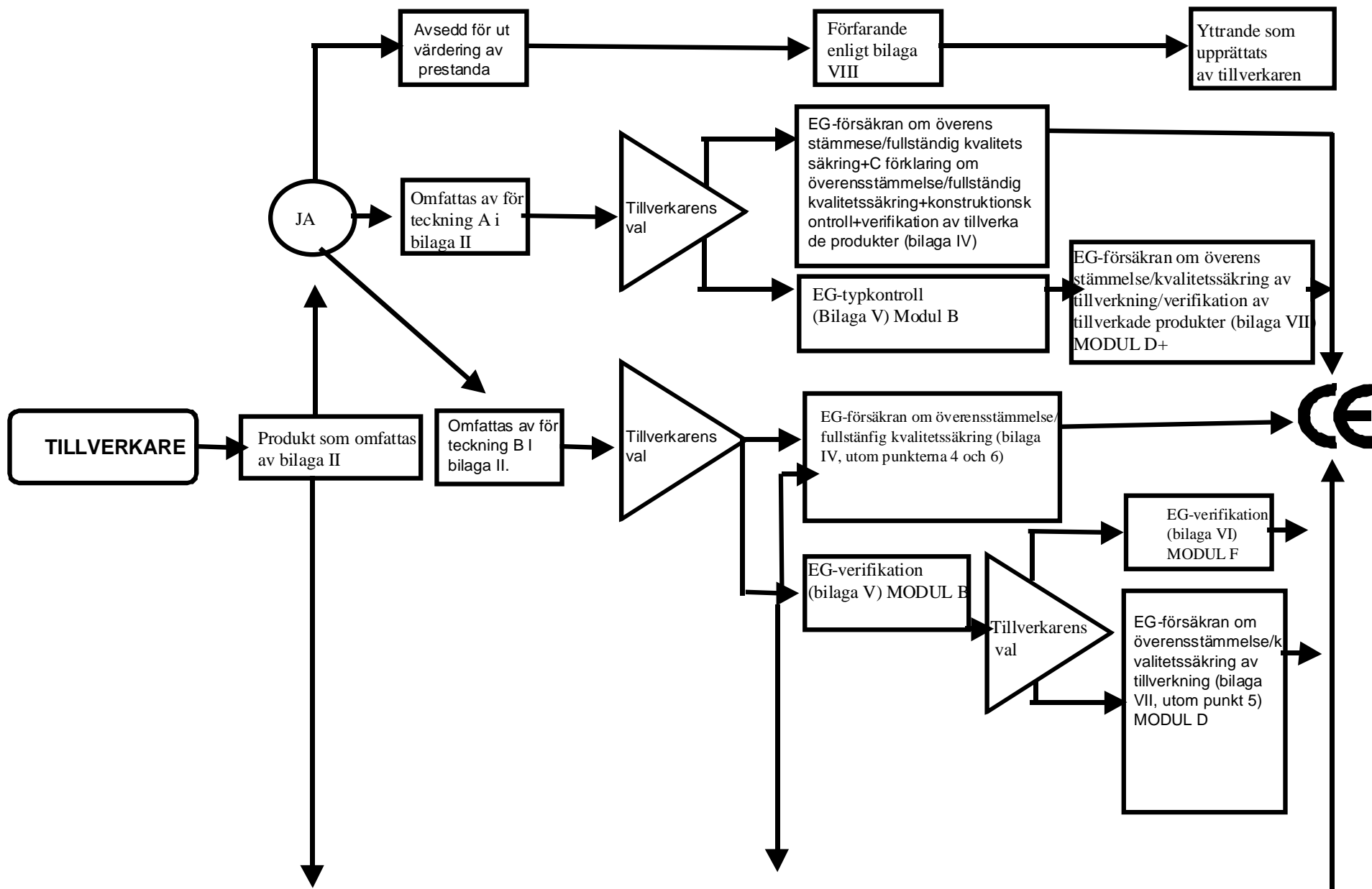
⁵⁾ I aggregat behöver CE-märkning inte anbringas på varje enskild del av tryckutrustningen.

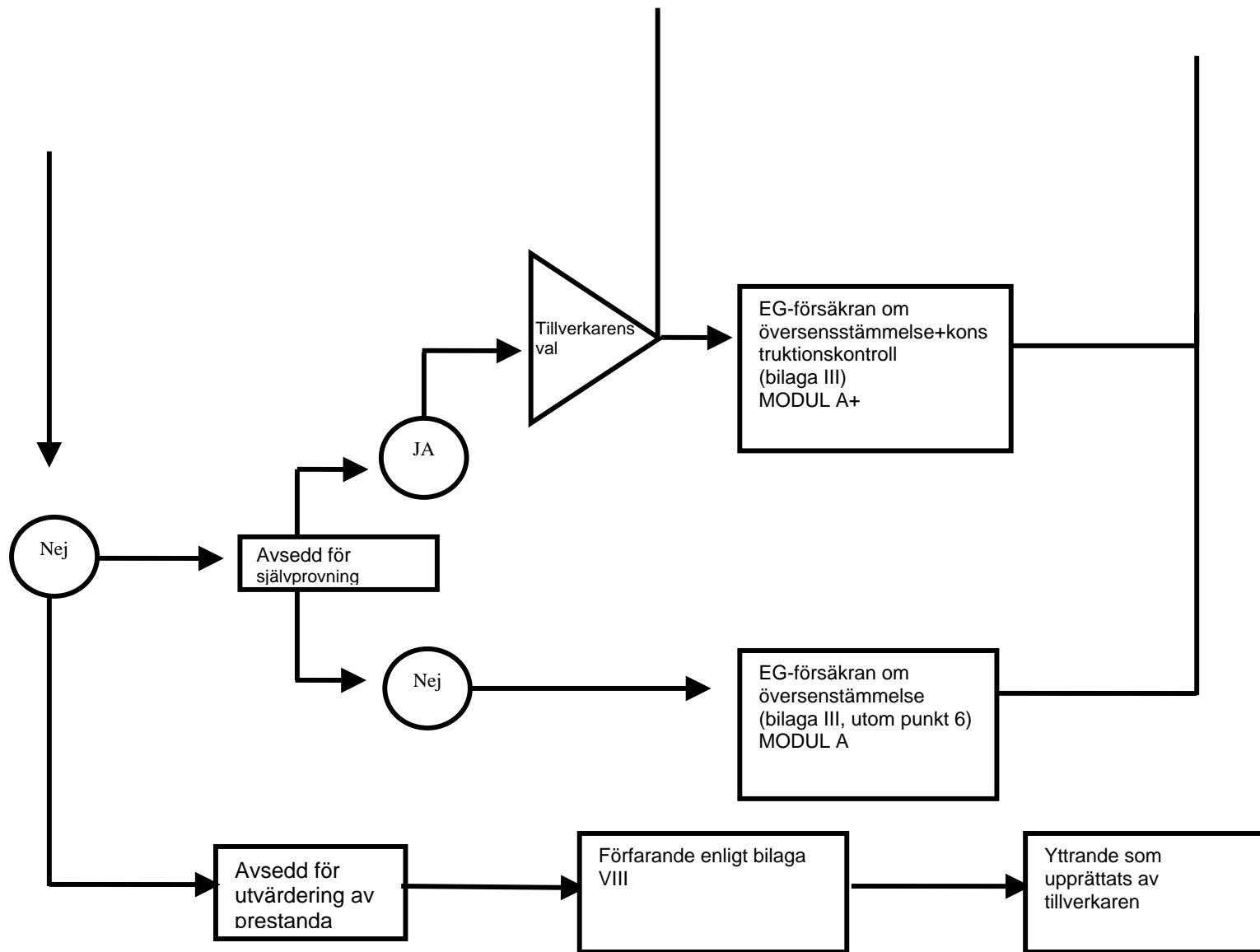


Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 98/13/EG om teleterminalutrustning och jordstationsutrustning för satellitkommunikation

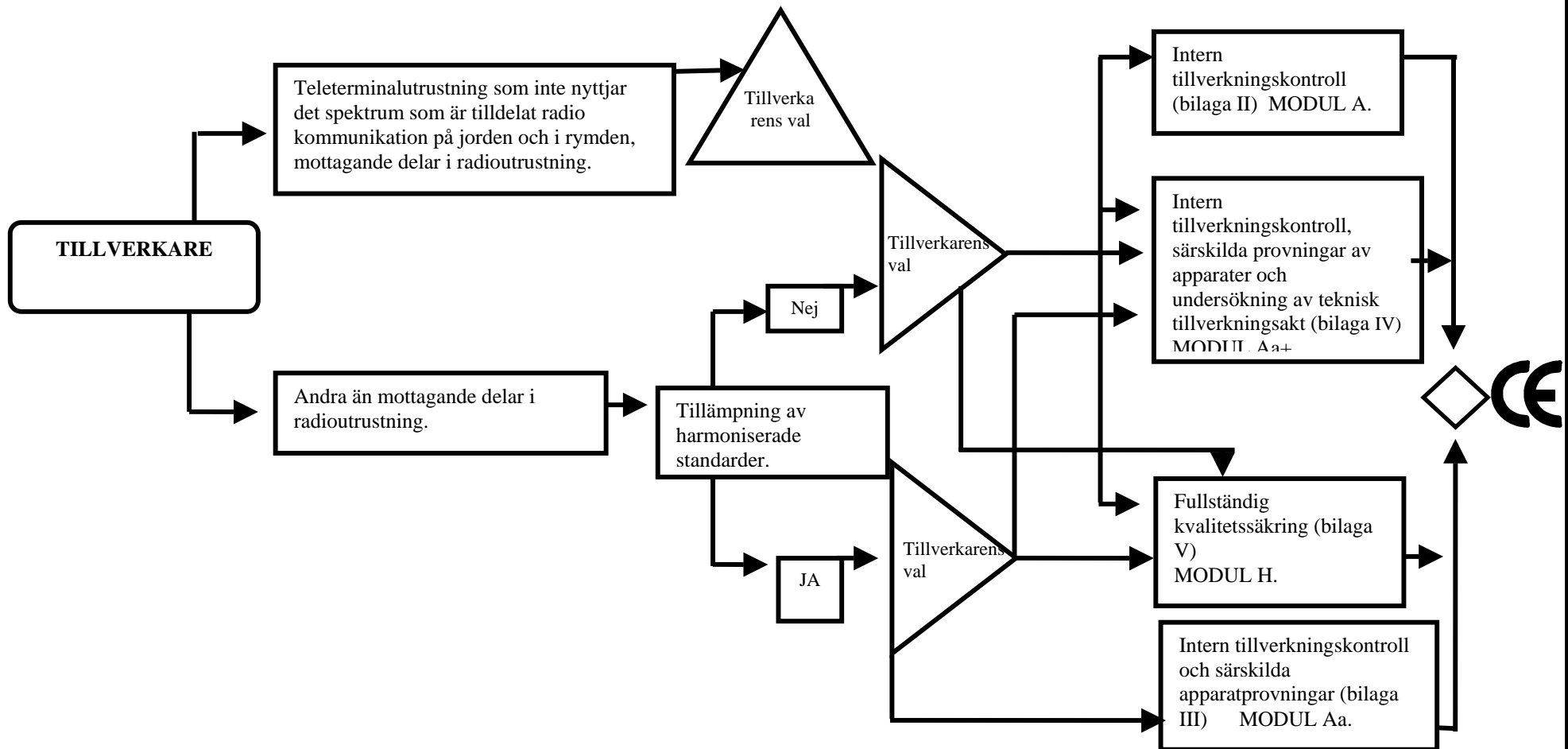
(*) För specifika delar av utrustningen får en tillverkare av jordstationsutrustning för satellitkommunikation använda förfarandet med intern tillverkningskontroll (modul A, bilaga IX) som ett alternativ till ovan nämnda förfaranden för bedömning av överensstämmelse.

Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 98/79/EEG om medicintekniska produkter för in vitro-diaanostik.



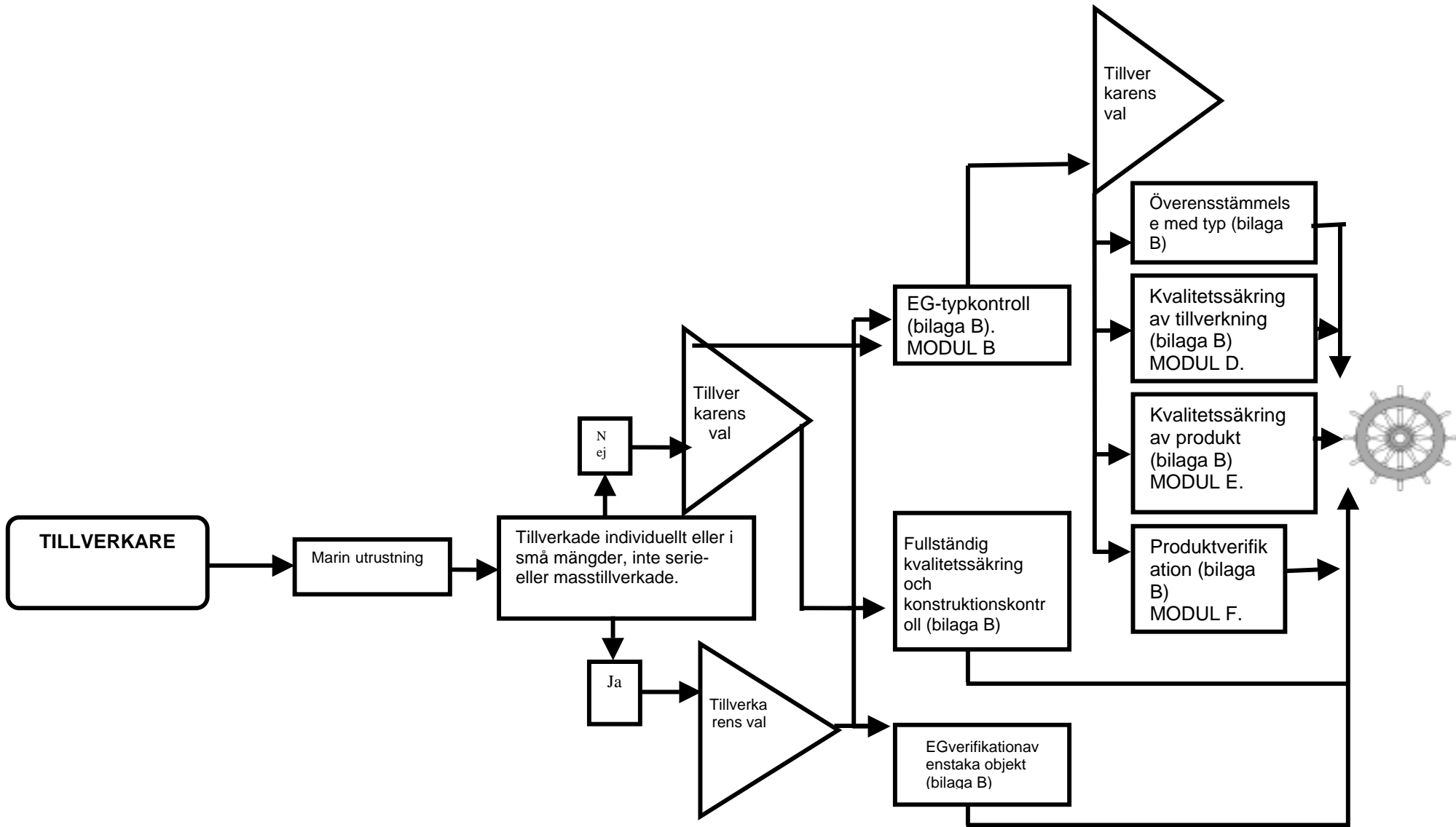


Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 98/79/EEG om medicintekniska produkter för in vitro-diagnostik.



Tillverkaren kan välja om han vill demonstrera överensstämmelsen med väsentliga krav genom förfaranden enligt direktivet om lågspänningsutrustning eller genom förfaranden enligt direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet, i de fall då apparaten omfattas av dessa direktiv (se tabellerna 1 och 4).

Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 99/5/EG om radioutrustning och teleterminalutrustning.



Flödesschema som beskriver förfaranden för bedömning av överensstämmelse enligt direktiv 96/98/EG om marin utrustning.